



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203788890 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201420034752. 5

(22) 申请日 2014. 01. 20

(73) 专利权人 肥西县皖高白鹅养殖农民专业合作社

地址 231201 安徽省合肥市肥西县高刘镇高刘街道

(72) 发明人 张世忠

(51) Int. Cl.

A01K 39/012 (2006. 01)

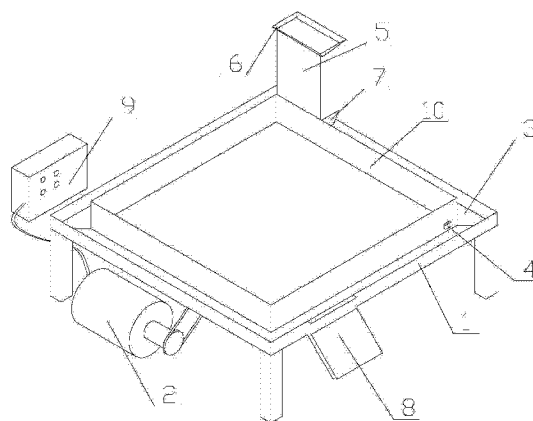
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种鹅舍循环导轨式送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种鹅舍循环导轨式送料装置,它包括有支架,支架上设有电机,所述的支架上设有传送带,传送带呈矩形分布,且传送带上设有红外线定位装置,所述的传送带上设有进料架,所述的进料架包括有锥形进料口、出料口,且传送带的一端上设有余料开关门,支架一侧上设有电路控制器,所述的电机、红外线定位装置与电路控制器连接;该装置具有结构简单,使用方便,投放饲料均匀防止雏鹅争抢饲料,采用传送带方便清理余料,防止饲料长时间未被食用导致变质影响雏鹅生长发育,提高企业养殖生产需要。



1. 一种鹅舍循环导轨式送料装置,它包括有支架(1),支架(1)上设有电机(2),其特征在于:所述的支架(1)上设有传送带(3),传送带(3)呈矩形分布,且传送带(3)上设有红外线定位装置(4),所述的传送带(3)上设有进料架(5),所述的进料架(5)包括有锥形进料口(6)、出料口(7),且传送带(3)的一端上设有余料开关门(8),支架一侧上设有电路控制器(9),所述的电机(2)、红外线定位装置(4)与电路控制器(9)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种鹅舍循环导轨式送料装置,其特征在于:所述的支架(1)一侧上设有挡板(10)。

一种鹅舍循环导轨式送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型是一种送料装置,更具体的说是一种鹅舍循环导轨式送料装置。

背景技术

[0002] 养鹅是一种投资少、见效快、收益高的致富方法,大型的养鹅场采用的是自动化养鹅设备,传统的投料采用播种式,将饲料定量播放在鹅舍的饲料槽内,但是饲料投放时虽定量但是不均匀,导致身体弱小的争抢不到饲料,容易阻碍雏鹅生长,饲料槽中的有些饲料未食完清理不干净容易导致饲料变质,直接影响到雏鹅的身体健康。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对背景中饲料投放不均匀和饲料不能按时清理的缺点,提供一种鹅舍循环导轨式送料装置,使得投放饲料定时,定量,未食完的饲料清理更为便捷。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型采用以下技术方案:一种鹅舍循环导轨式送料装置,它包括有支架,支架上设有电机,所述的支架上设有传送带,传送带呈矩形分布,且传送带上设有红外线定位装置,所述的传送带上设有进料架,所述的进料架包括有锥形进料口、出料口,且传送带的一端上设有余料开关门,支架一侧上设有电路控制器,所述的电机、红外线定位装置与电路控制器连接。

[0005] 所述的支架一侧上设有挡板。

[0006] 本实用新型工作原理如下:该装置在工作时,通过对进料架里加入饲料,饲料顺着出料口到达传送带上,电路控制器控制电机带动传送带,使进料架内的饲料均匀的铺在传送带上,传送带上设置的红外线定位装置在转动一圈时,发出信号通过电路控制器控制电机停止转动,此时进料架内的饲料停止进入到传送带上,可以有效的均匀控制进料量,清理传送带上未食完的饲料时,只需要将余料开关门打开进行余料收集,方便清理,有效的防止余料在传送带上变质导致雏鹅误食影响生长。

[0007] 综上所述,该实用新型的优点如下:该装置具有结构简单,使用方便,投放饲料均匀防止雏鹅争抢饲料,采用传送带方便清理余料,防止饲料长时间未被食用导致变质影响雏鹅生长发育,提高企业养殖生产需要。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中,1、支架;2、电机;3、传送带;4、红外线定位装置;5、进料架;6、锥形进料口;7、出料口;8、余料开关门;9、电路控制器;10、挡板。

具体实施方式

[0010] 参照附图,一种鹅舍循环导轨式送料装置,它包括有支架,支架上设有电机,所述的支架上设有传送带,传送带呈矩形分布,且传送带上设有红外线定位装置,所述的传送带

上设有进料架,所述的进料架包括有锥形进料口、出料口,且传送带的一端上设有余料开关门,支架一侧上设有电路控制器,所述的电机、红外线定位装置与电路控制器连接。

[0011] 所述的支架一侧上设有挡板。

[0012] 该装置在工作时,通过对进料架里加入饲料,饲料顺着出料口到达传送带上,电路控制器控制电机带动传送带,使进料架内的饲料均匀的铺在传送带上,传送带上设置的红外线定位装置在转动一圈时,发出信号通过电路控制器控制电机停止转动,此时进料架内的饲料停止进入到传送带上,可以有效的均匀控制进料量,清理传送带上未食完的饲料时,只需要将余料开关门打开进行余料收集,方便清理,有效的防止余料在传送带上变质导致雏鹅误食影响生长。

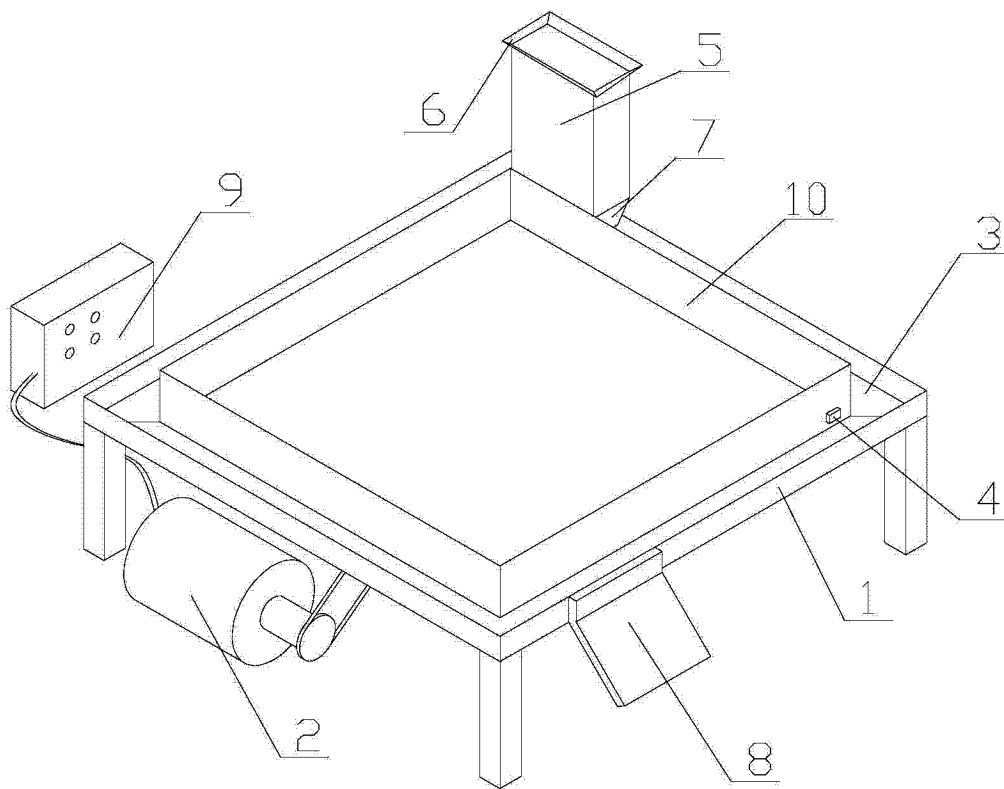


图 1