(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202608230 U
(45)授权公告日 2012.12.19

(21)申请号 201220214088.3

(22)申请日 2012.05.11

(73)专利权人 正清国际有限公司
地址 中国台湾台北市

(72)发明人 刘锦彩

(74)专利代理机构 北京科龙寰宇知识产权代理有限责任公司 11139
代理人 孙皓晨

(51)Int.Cl.
B41F 16/00(2006.01)

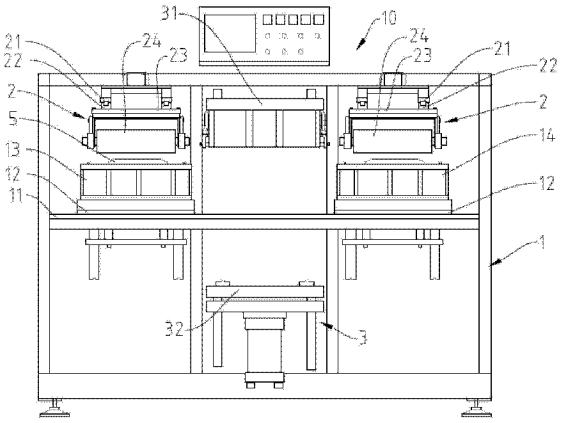
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 8 页

(54)实用新型名称

转印机改良结构

(57)摘要

一种转印机改良结构，转印机具有定位装置，定位装置横向设置有第一导轨，第一导轨二侧分别设置有用以乘载工件的第一定位座与第二定位座，且第一定位座与第二定位座下方分别连接有第一滑块，第一滑块连接于第一导轨，而第一导轨二侧上方处分别设置有滚压装置，各滚压装置分别具有纵向设置的第二导轨，第二导轨下方设置有基座，基座上方连接有第二滑块，第二滑块连接于第二导轨，用以使基座于第二导轨上纵向位移，且基座内枢接有用以滚压工件的滚压轮，并于二滚压装置之间设置有加热装置。



CN 202608230 U

1. 一种转印机改良结构，其特征在于，该转印机具有定位装置、二滚压装置以及加热装置，其中：

该定位装置横向设置有第一导轨，第一导轨二侧分别设置有用以乘载工件的第一定位座与第二定位座，且第一定位座与第二定位座下方分别连接有第一滑块，第一滑块连接于第一导轨，用以使第一定位座与第二定位座于第一导轨上滑动位移；

该二滚压装置分别设置于定位装置的第一导轨二侧上方处，各滚压装置分别具有纵向设置的第二导轨，第二导轨下方设置有基座，基座上方连接有第二滑块，第二滑块连接于第二导轨，用以使基座于第二导轨上纵向位移，且基座内枢接有用以滚压工件的滚压轮；

该加热装置于二滚压装置之间设置有用以加热位于第一定位座与第二定位座上工件的加热器。

2. 如权利要求 1 所述的转印机改良结构，其特征在于，该定位装置于第一导轨侧方设置有用以推动第一定位座与第二定位座于第一导轨上滑动位移的传动器。

3. 如权利要求 1 所述的转印机改良结构，其特征在于，该滚压装置于第二导轨侧方设置有用以推动基座于第二导轨上位移的驱动器。

4. 如权利要求 1 所述的转印机改良结构，其特征在于，该加热装置于第一导轨下方设置有用以推动第一定位座与第二定位座上下位移的升降平台，升降平台正对于加热器。

转印机改良结构

技术领域

[0001] 一种转印机改良结构，尤指用于热压转印的转印机改良结构。

背景技术

[0002] 转印机以热烫印的方法将图形转印至工件表面上，请参阅中国台湾专利公告第M337482号（中华人民共和国专利公告第CN201176016Y）所申请的转印机，其主要是利用模穴在移动至加热平台的过程中同时对工件与转印胶膜进行压合，但此种做法无法有效的提高转印效率，其主要原因在于，转印胶膜在压合工件表面时，其速度不可过快，以避免产生压合不良的情形，因此模穴移动时也就会较为缓慢，此时加热器为闲置状态，而另一模穴在移动至加热器时，也同样地为缓慢移动，因此加热器并无法有效的利用，相对的也无法提高产能。

发明内容

[0003] 本创作的主要目的在于，将转印机的压合作业以及加热作业分开进行，并利用二组滚压装置对不同的工件进行转印胶膜的压合，以确实的提高转印机的产能。

[0004] 为达上述目的本创作的转印机具定位装置，定位装置横向设置有第一导轨，第一导轨二侧分别设置有用以乘载工件的第一定位座与第二定位座，且第一定位座与第二定位座下方分别连接有第一滑块，第一滑块连接于第一导轨，而第一导轨二侧上方处分别设置有滚压装置，各滚压装置分别具有纵向设置的第二导轨，第二导轨下方设置有基座，基座上方连接有第二滑块，第二滑块连接于第二导轨，用以使基座于第二导轨上纵向位移，且基座内枢接有用以滚压工件的滚压轮，并于二滚压装置之间设置有加热装置。

[0005] 一种转印机改良结构，该转印机具有定位装置、二滚压装置以及加热装置，其中：该定位装置横向设置有第一导轨，第一导轨二侧分别设置有用以乘载工件的第一定位座与第二定位座，且第一定位座与第二定位座下方分别连接有第一滑块，第一滑块连接于第一导轨，用以使第一定位座与第二定位座于第一导轨上滑动位移；该二滚压装置分别设置于定位装置的第一导轨二侧上方处，各滚压装置分别具有纵向设置的第二导轨，第二导轨下方设置有基座，基座上方连接有第二滑块，第二滑块连接于第二导轨，用以使基座于第二导轨上纵向位移，且基座内枢接有用以滚压工件的滚压轮；该加热装置于二滚压装置之间设置有用以加热位于第一定位座与第二定位座上工件的加热器。

[0006] 该定位装置于第一导轨侧方设置有用以推动第一定位座与第二定位座于第一导轨上滑动位移的传动器。

[0007] 该滚压装置于第二导轨侧方设置有用以推动基座于第二导轨上位移的驱动器。

[0008] 该加热装置于第一导轨下方设置有用以推动第一定位座与第二定位座上下位移的升降平台，升降平台正对于加热器。

[0009] 本实用新型达到的有益技术效果在于：将转印机的压合作业以及加热作业分开进行，并利用二组滚压装置对不同的工件进行转印胶膜的压合，以确实的提高转印机的产能。

附图说明

[0010] 图 1 为本创作的前视图。

[0011] 图 2 为本创作的左侧视图。

[0012] 图 3 为本创作的前视动作示意图（一）。

[0013] 图 4 为本创作的左侧动作示意图。

[0014] 图 5 为本创作的前视动作示意图（二）。

[0015] 图 6 为本创作的前视动作示意图（三）。

[0016] 图 7 为本创作的右侧动作示意图。

[0017] 图 8 为本创作的前视动作示意图（四）。

[0018] 附图标记说明

[0019] 10- 转印机 ;1- 定位装置 ;11- 第一导轨 ;12- 第一滑块 ;13- 第一定位座 ;131- 第一模座 ;14- 第二定位座 ;141- 第二模座 ;15- 传动器 ;2- 滚压装置 ;21- 第二导轨 ;22- 第二滑块 ;23- 基座 ;24- 滚压轮 ;25- 驱动器 ;3- 加热装置 ;31- 加热器 ;32- 升降平台 ;5- 工件。

具体实施方式

[0020] 请参阅图 1、图 2 与图 7 所示，由图中可清楚看出，本创作的转印机 10 具有定位装置 1、二滚压装置 2 以及加热装置 3，其中 :

[0021] 该定位装置 1 横向设置有第一导轨 11，第一导轨 11 侧方设置有传动器 15，且第一导轨 11 二侧分别设置有用以乘载工件 5 的第一定位座 13 与第二定位座 14，第一定位座 13 与第二定位座 14 内分别设置有第一模座 131 与第二模座 141，且第一定位座 13 与第二定位座 14 下方分别连接有第一滑块 12，且第一滑块 12 连接于第一导轨 11，使传动器 15 可带动第一定位座 13 与第二定位座 14 于第一导轨 11 上滑动位移。

[0022] 该二滚压装置 2 分别设置于定位装置 1 的第一导轨 11 二侧上方处，各滚压装置 2 分别具有纵向设置的第二导轨 21，第二导轨 21 一侧方设置有驱动器 25，第二导轨 21 下方设置有基座 23，基座 23 上方连接有第二滑块 22，第二滑块 22 连接于第二导轨 21，使驱动器 25 可带动基座 23 于第二导轨 21 上滑动位移，并于基座 23 内枢接有用以滚压工件 5 的滚压轮 24。

[0023] 该加热装置 3 于二滚压装置 2 之间设置有加热器 31，并于第一导轨 11 下方设置有升降平台 32，升降平台 32 正对于加热器 31。

[0024] 请参阅图 3 至图 8 所示，由图中可清楚看出，当本创作的转印机 10 于使用时，如图 3 以及图 4 所示，先将欲转印图形的工件 5 置于第一模座 131 与第二模座 141 上，并于工件 5 表面置放转印胶膜（图中未示出），此时，位于第一定位座 13 上方的滚压装置 2，会由驱动器 25 驱动基座 23 位移，使基座 23 依第二导轨 21 朝向工件 5 位移，而让滚压轮 24 将转印胶膜压合于工件 5 表面 ;请参阅图 5 以及图 6 所示，当滚压轮 24 将转印胶膜压合于第一模座 131 上的工件 5 后，定位装置 1 的传动器 15 带动第一定位座 13 于第一导轨 11 上移动至加热器 31 下方，再由升降平台 32 将第一定位座 13 升起闭合于加热器 31，使加热器 31 对工件 5 进行加热，让转印胶膜所转印的图形定形，且在第一定位座 13 进行移动以及加热的同时，如图 7 所示，位于第二定位座 14 上方的滚压装置 2 也会同时使驱动器 25 驱动基座 23

位移，使基座 23 依第二导轨 21 朝向工件 5 位移，进而将转印胶膜压合于第二模座 141 上的工件 5；请参阅图 8 所示，当第一定位座 13 加热完毕后，升降平台 32 为会放下第一定位座 13，再由传动器 15 带动第一定位座 13 移动至原先位置后，传动器 15 会带动第二定位座 14 移动至加热器 31 下方，再由升降平台 32 升起第二定位座 14，使第二模座 141 上的工件 5 进行加热，同时，使用者可对第一定位座 13 上的工件 5 进行更换以及压合转印胶膜，如此即可快速地对工件 5 进行热转印，以提高产量。

[0025] 以上对本实用新型的描述是说明性的，而非限制性的，本专业技术人员理解，在权利要求限定的精神与范围内可对其进行许多修改、变化或等效，但是它们都将落入本实用新型的保护范围内。

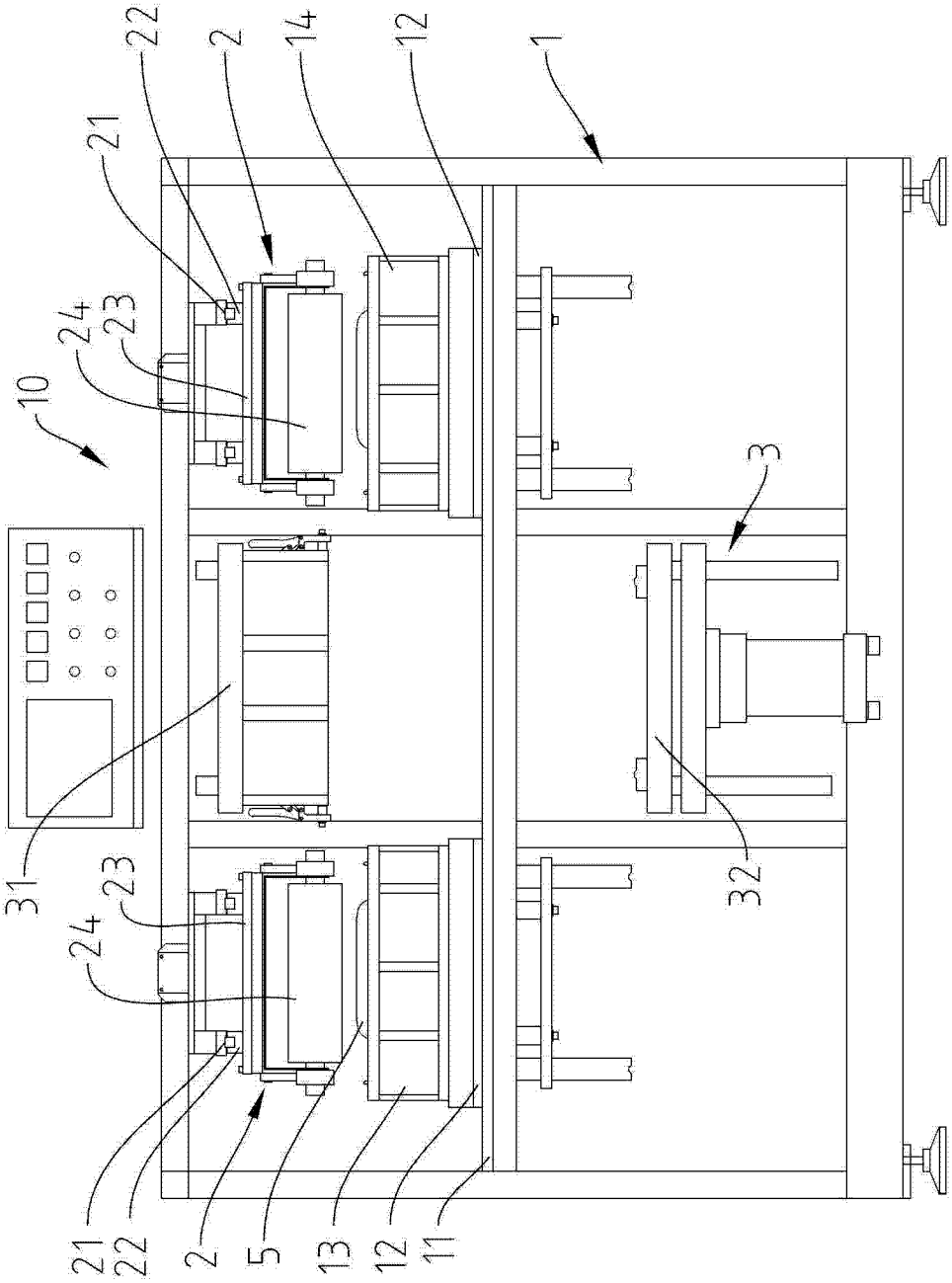


图 1

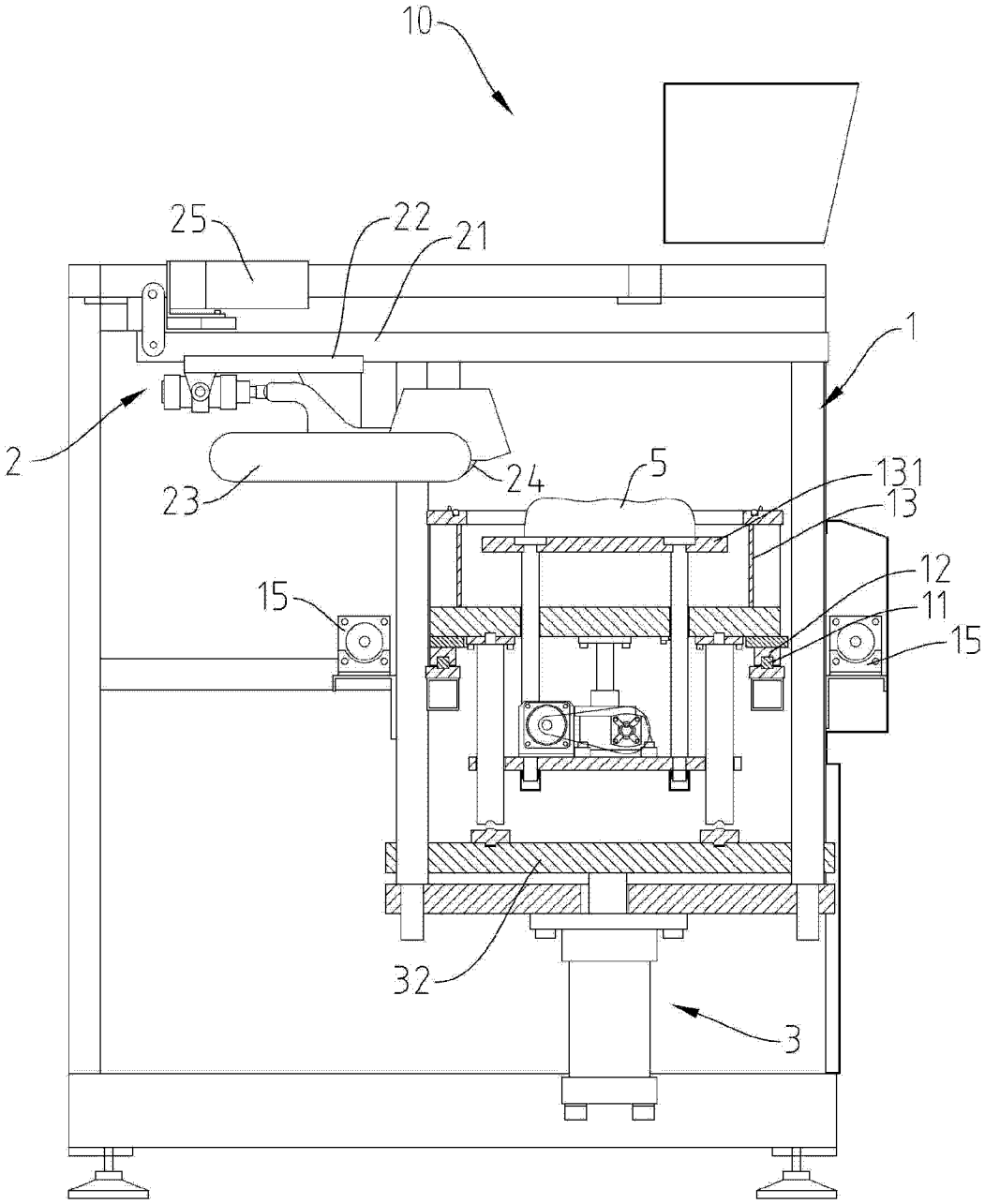


图 2

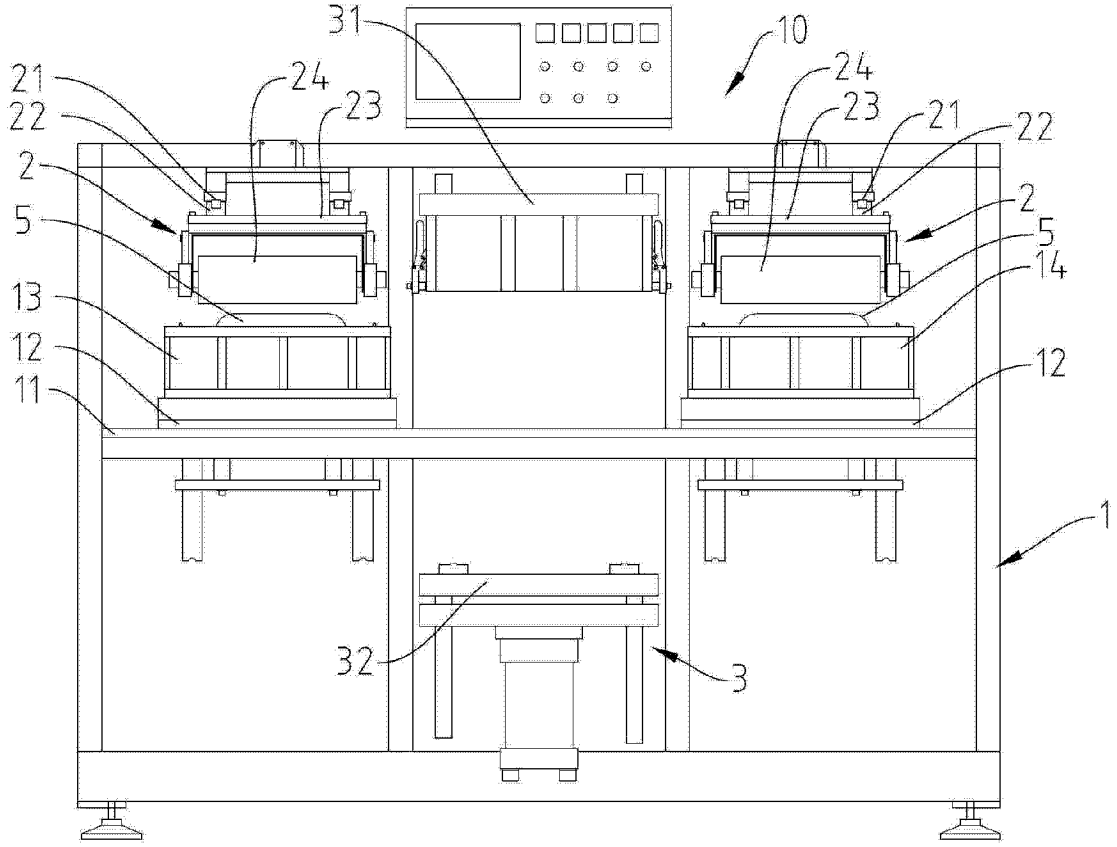


图 3

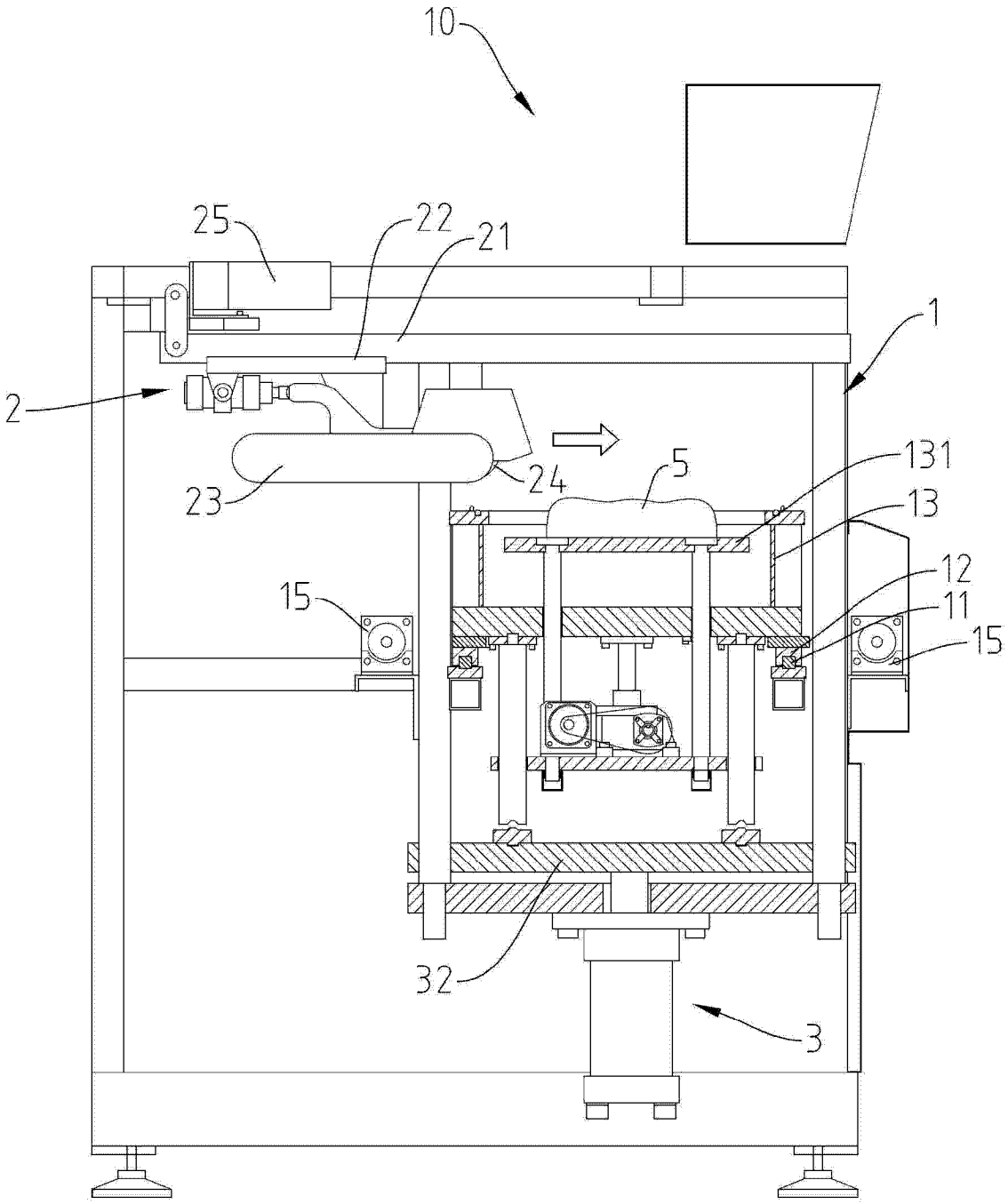


图 4

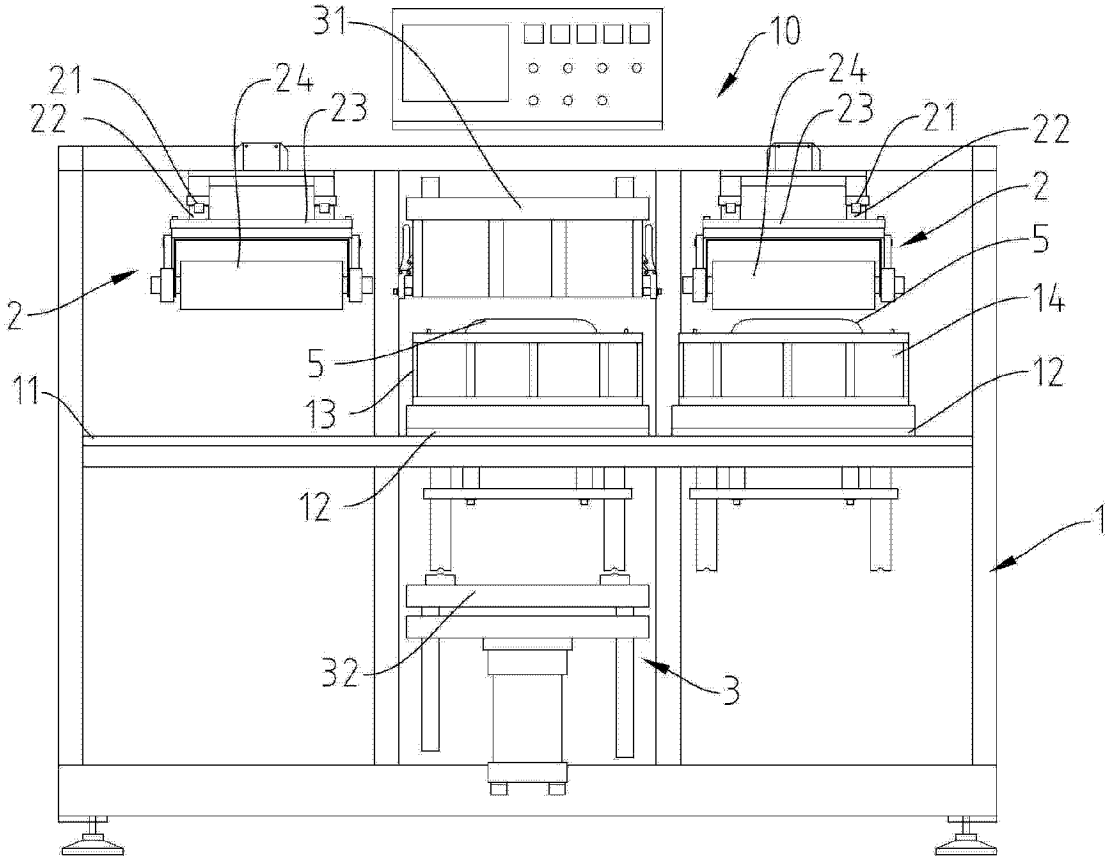


图 5

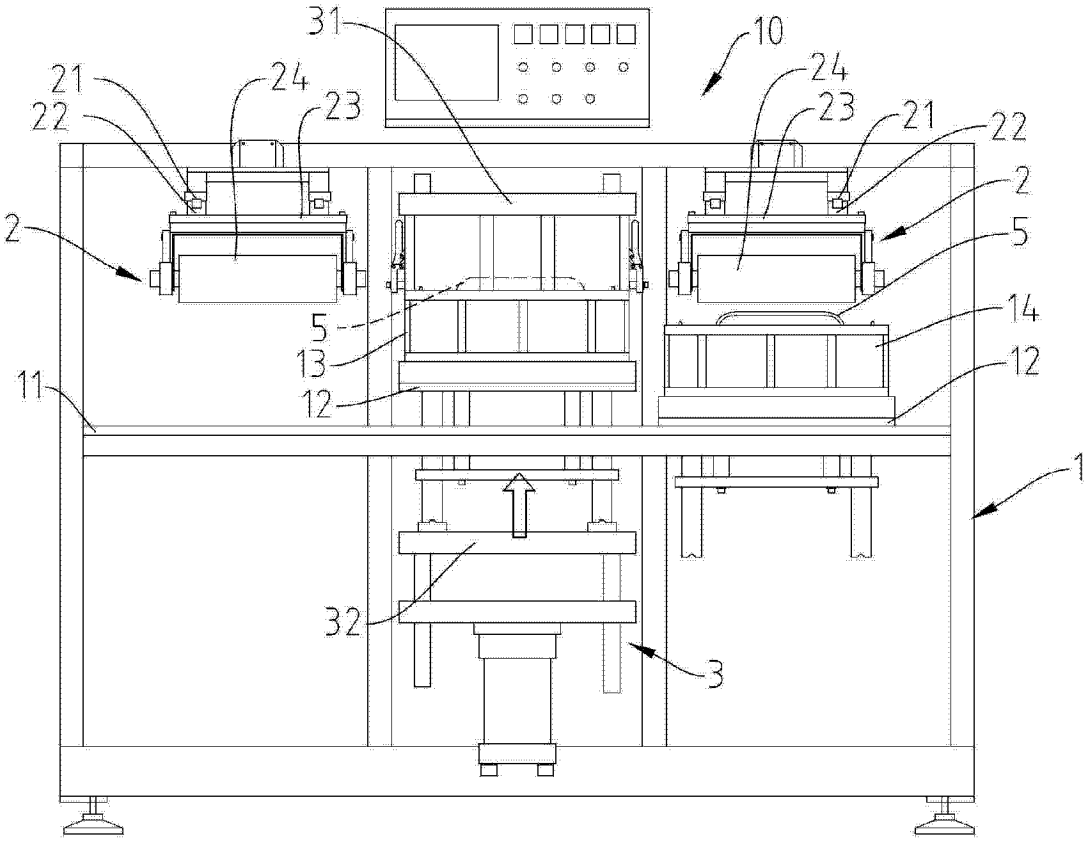


图 6

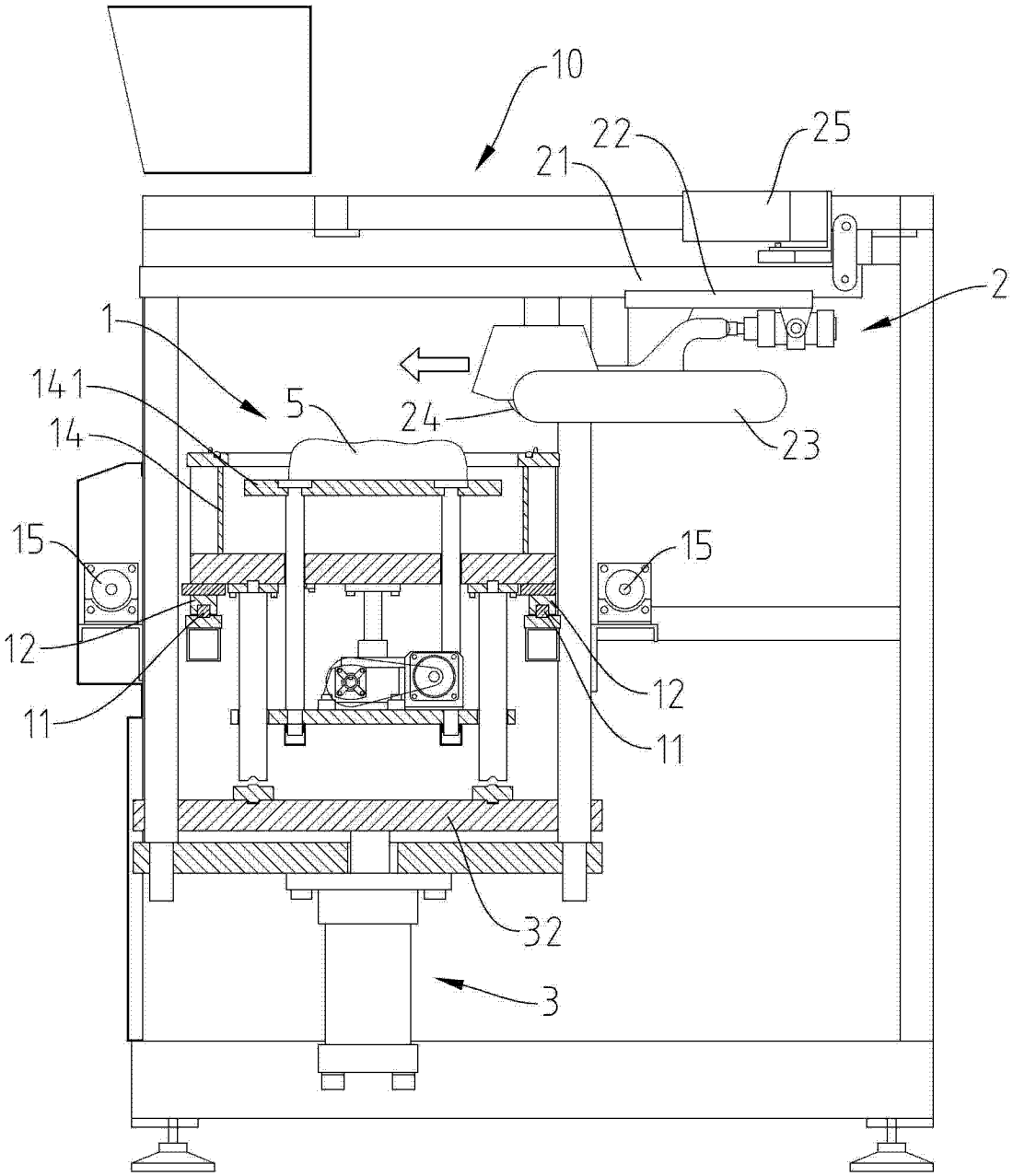


图 7

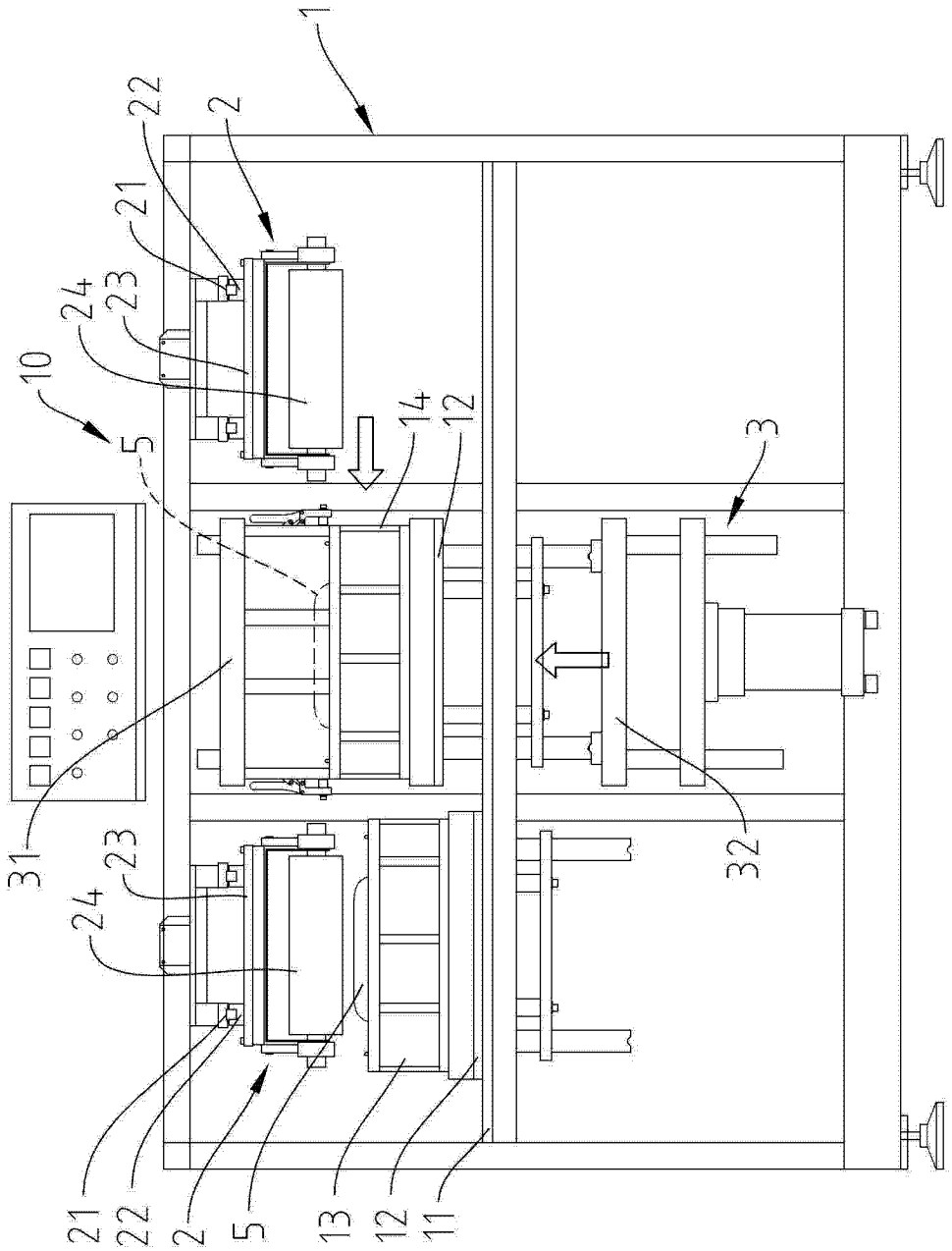


图 8