



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203411785 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 29

(21) 申请号 201320513428. 7

(22) 申请日 2013. 08. 21

(73) 专利权人 东阳市双燕设备有限公司

地址 322100 浙江省金华市东阳市六石镇长
松岗功能区双燕设备公司

(72) 发明人 冯春祥 杜旭宾 肖泽金 卢新泉

(74) 专利代理机构 杭州九洲专利事务所有限公
司 33101

代理人 陈继亮

(51) Int. Cl.

D05C 7/08 (2006. 01)

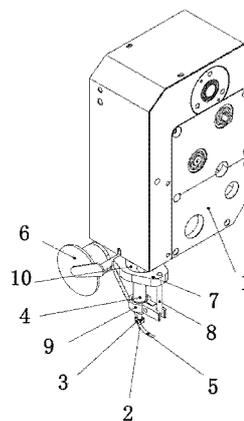
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种带盘带绣的毛巾绣机头结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带盘带绣的毛巾绣机头结构,包括机头部件和铜套及针管,所述针管上设置有针嘴夹并通过连接杆将旋转动力传给安装在铜套上的盘夹与绣带盘,所述针管内孔还安装有导向嘴,绣针能够从导向嘴内孔中伸出进行刺绣。本实用新型的有益效果是:结构简单,成本低廉,不改变原有设备和控制系统就能实现毛巾盘带混合花样刺绣的装置,其绣品质量可与价格高昂的专用混合绣设备比美,解决了现有毛巾绣绣花机功能单一,生产效率低下和绣品质量较低等问题。



1. 一种带盘带绣的毛巾绣机头结构,其特征在于:包括机头部件(1)、铜套(10)及针管(4),所述针管(4)上设置有针嘴夹(9)并通过连接杆(8)将旋转动力传给安装在铜套(10)上的盘夹(7)与绣带盘(6),所述针管(4)内孔还安装有导向嘴(3),绣针(2)能够从导向嘴(3)内孔中伸出进行刺绣。

2. 根据权利要求1所述的带盘带绣的毛巾绣机头结构,其特征在于:所述绣带盘(6)与连接杆(8)位于针管(4)左右两侧。

3. 根据权利要求1所述的带盘带绣的毛巾绣机头结构,其特征在于:所述导向嘴(3)两侧设有凸出方台(11),在方台(11)上设有让缠绕在绣带盘(6)上的绣带(5)通过并置于绣针(2)正下方的导向孔(12)。

4. 根据权利要求3所述的带盘带绣的毛巾绣机头结构,其特征在于:所述导向孔(12)为长方孔。

一种带盘带绣的毛巾绣机头结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种毛巾绣机头结构,更具体说,它涉及一种带盘带绣的毛巾绣机头结构。

背景技术

[0002] 现有技术的毛巾绣刺绣机,只能实现单一的链式绣花样或毛巾绣花样,如果要刺绣带盘带绣的混合绣花样,就需要购买价格昂贵的混合绣设备或将绣好的花样移置到专用的盘带刺绣机上二次定位,造成生产成本低、工作效率低和绣品质量差等问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中的不足,提供一种结构简单,成本低廉,不改变原有设备和控制系统就能实现毛巾盘带混合花样刺绣的带盘带绣的毛巾绣机头结构。

[0004] 这种带盘带绣的毛巾绣机头结构,包括机头部件和铜套及针管,所述针管上设置有针嘴夹并通过连接杆将旋转动力传给安装在铜套上的盘夹与绣带盘,所述针管内孔还安装有导向嘴,绣针可从导向嘴内孔中伸出进行刺绣。

[0005] 作为优选:所述绣带盘与连接杆位于针管左右两侧。

[0006] 作为优选:所述导向嘴两侧设有凸出方台,在方台上设有让缠绕在绣带盘上的绣带通过并置于绣针正下方的导向孔。

[0007] 作为优选:所述导向孔为长方孔。

[0008] 本实用新型的有益效果是:结构简单,成本低廉,不改变原有设备和控制系统就能实现毛巾盘带混合花样刺绣的装置,其绣品质量可与价格高昂的专用混合绣设备比美,解决了现有毛巾绣绣花机功能单一,生产效率低下和绣品质量较低等问题。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型整体示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型主视局部示意图;

[0011] 图 3 为本实用新型侧视局部示意图;

[0012] 图 4 为图 3 的 A 部放大图;

[0013] 附图标记:机头部件 1、绣针 2、导向嘴 3、针管 4、绣带 5、绣带盘 6、盘夹 7、连接杆 8、针嘴夹 9、铜套 10、方台 11、导向孔 12。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型做进一步描述。虽然本实用新型将结合较佳实施例进行描述,但应知道,并不表示本实用新型限制在所述实施例中。相反,本实用新型将涵盖可包含在有附后权利要求书限定的本实用新型的范围内的替换物、改进型和等同物。

[0015] 参见图 1 至图 4 所示,这种带盘带绣的毛巾绣机头结构,包括机头部件 1 和铜套 10 及针管 4,所述针管 4 上设置有针嘴夹 9 并通过连接杆 8 将旋转动力传给安装在铜套 10 上的盘夹 7 与绣带盘 6,所述针管 4 内孔还安装有导向嘴 3,绣针 2 可从导向嘴 3 内孔中伸出进行刺绣。所述绣带盘 6 与连接杆 8 位于针管 4 左右两侧。所述导向嘴 3 两侧设有凸出方台 11,在方台 11 上设有让缠绕在绣带盘 6 上的绣带 5 通过并置于绣针 2 正下方的导向孔 12。所述导向孔 12 为长方孔。

[0016] 操作时,将绕带盘 6 上绣带 5 的引出端穿过导向嘴 3 上设置的导向孔 12 并使绣带 5 的前端位于绣针 2 的下端,电脑控制系统进入链式绣程序刺绣,同时按输入花样移动绣框机构,实现绣带被链式针迹固定于绣品面料上,形成盘带绣花样。

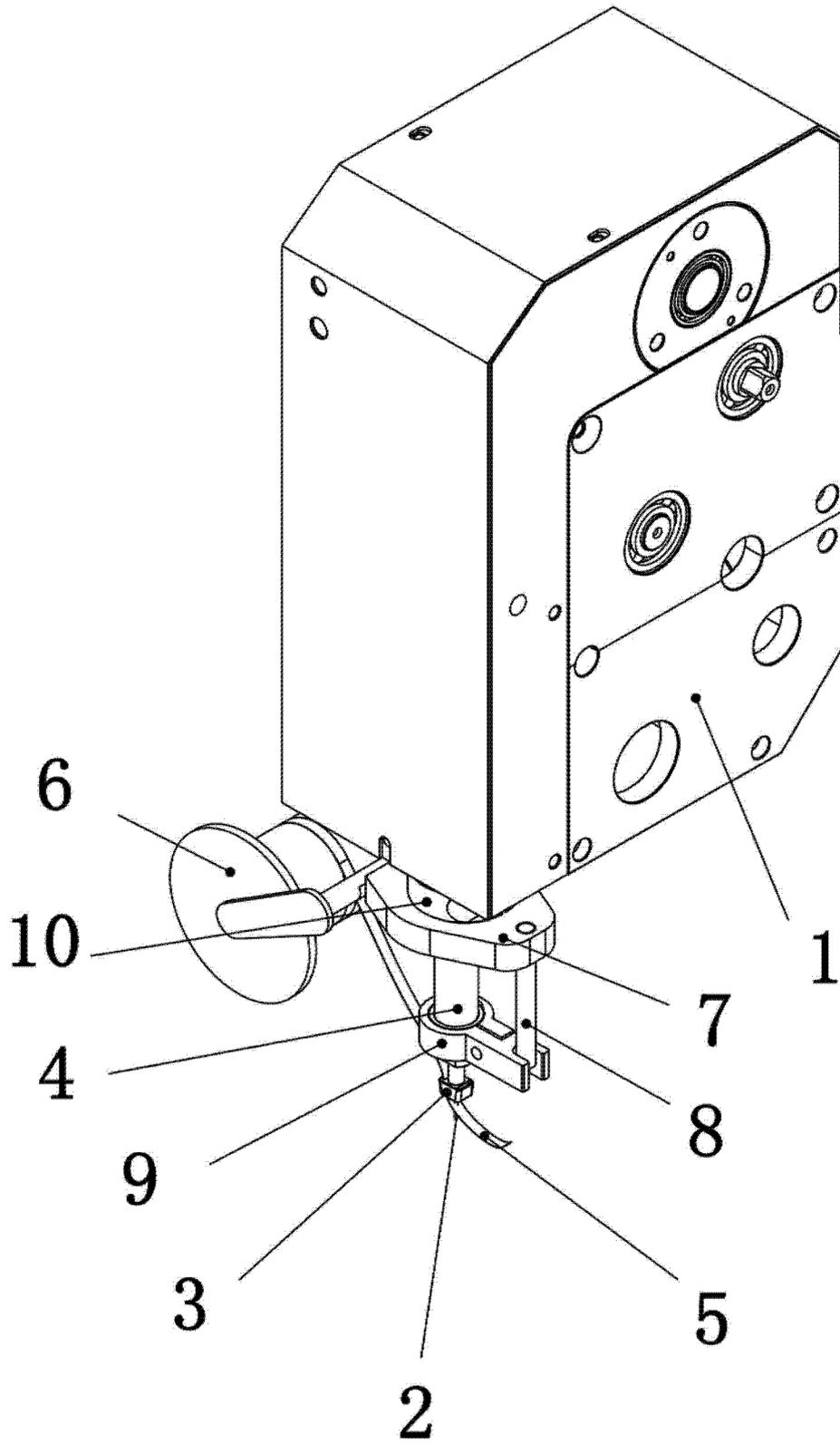


图 1

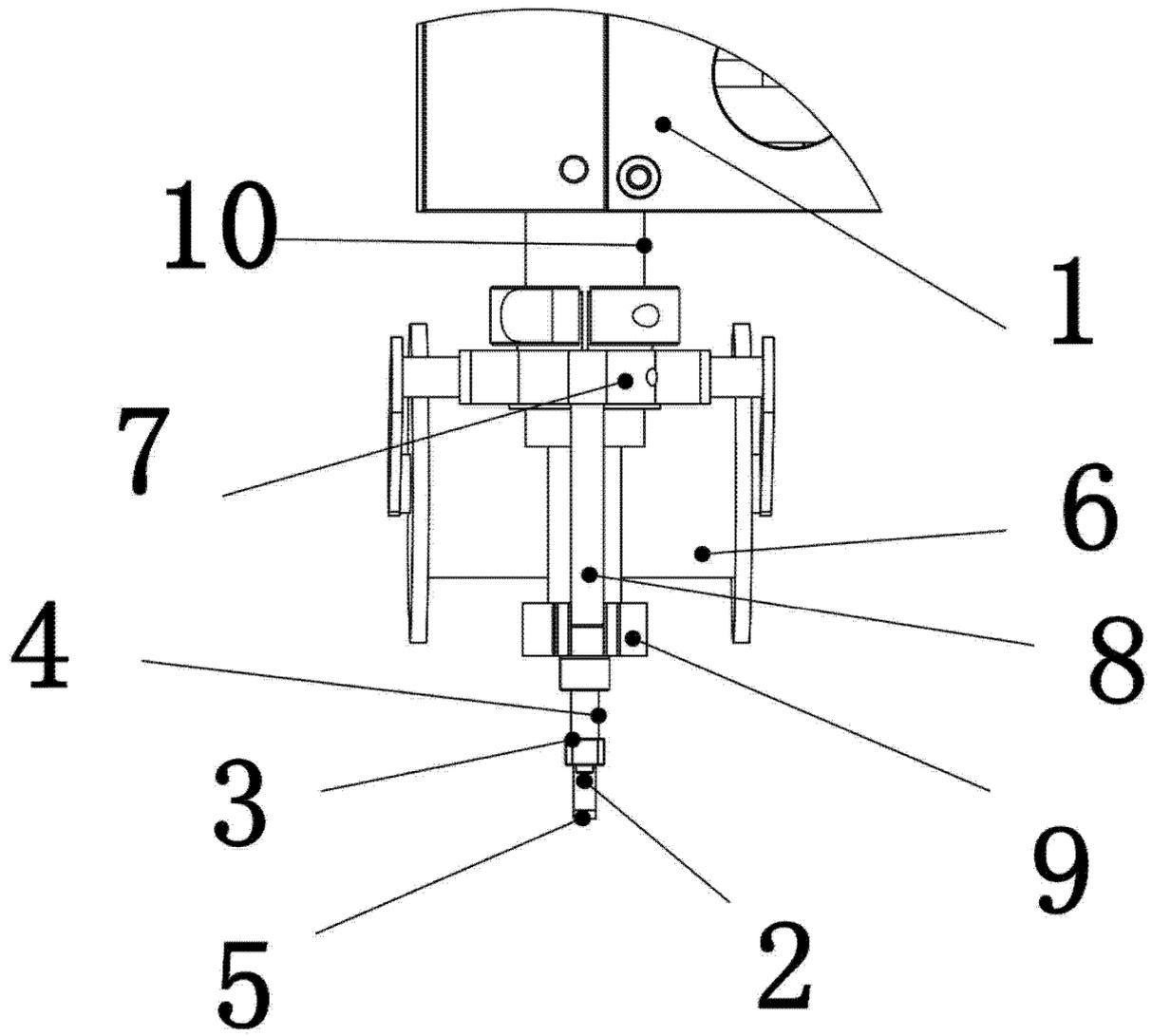


图 2

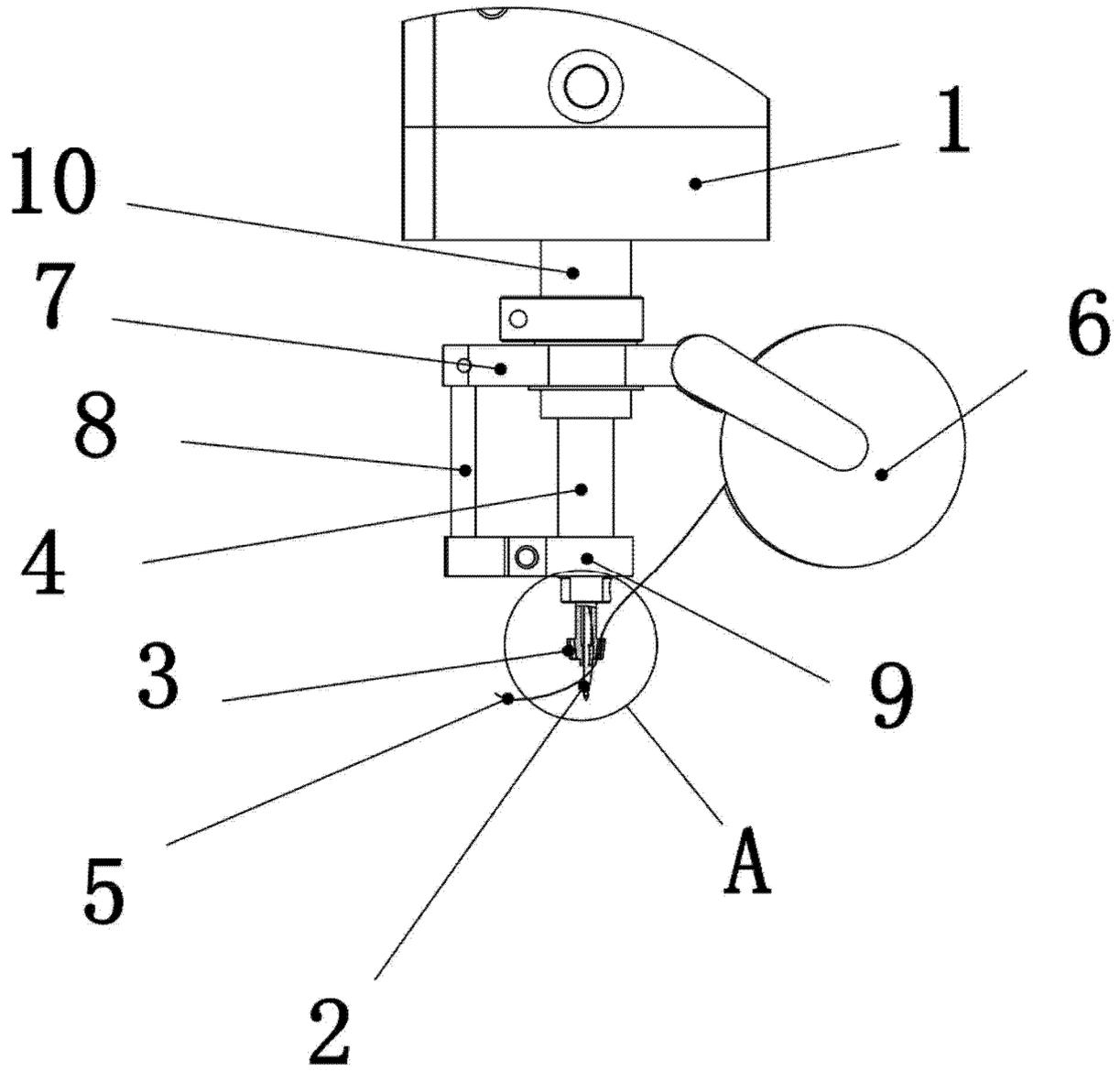


图 3

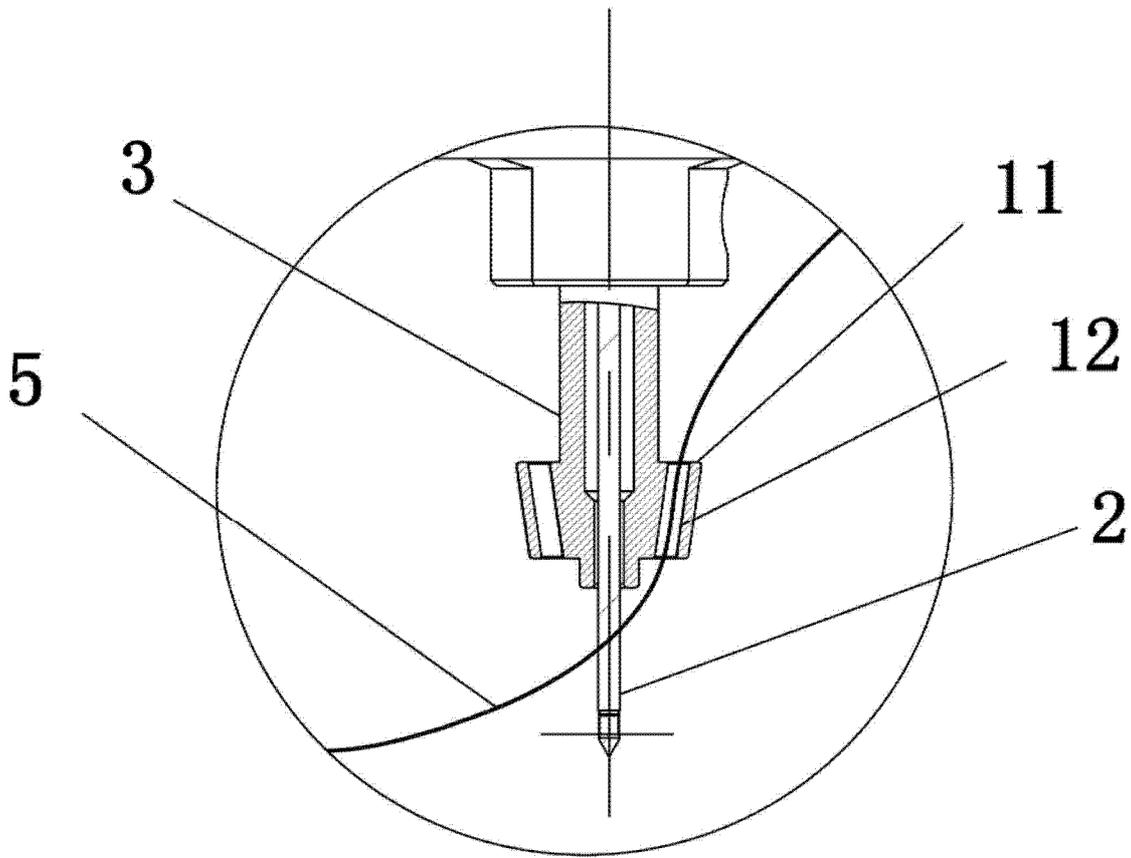


图 4