(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209919530 U
(45)授权公告日 2020.01.10

(21)申请号 201920552910.9

(22)申请日 2019.04.22

(73)专利权人 潍坊市密元建筑建材有限公司
地址 262200 山东省潍坊市诸城市舜王街道办事处民营经济工业园

(72)发明人 王飞

(74)专利代理机构 潍坊正信致远知识产权代理有限公司 37255
代理人 刘新子

(51)Int.Cl.
B24B 9/06(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 47/20(2006.01)
B24B 47/22(2006.01)

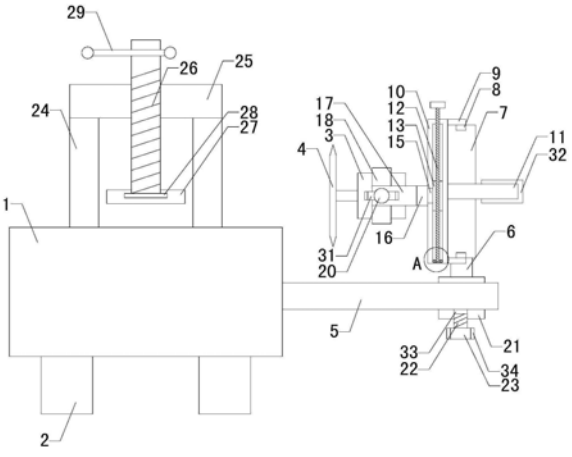
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)实用新型名称

一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机

(57)摘要

本实用新型涉及倒角机设备附属装置的技术领域，特别是涉及一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，其可以灵活控制切割轮的切割轨迹以降低人为因素对轻质板墙磨边倒角质量的影响，因此降低了切割轮发生抖动的概率，同时降低了工作人员控制切割轮按照指定切割轨迹切割轻质板墙的难度，因而提高了轻质板墙的磨边倒角的质量较；包括操作台、四组支座、电机和切割轮；还包括两组固定杆、两组支持杆、限位板、两组滑动块、两组连接板、调节板、调节把手、调节螺纹杆、调节滑块、固定轴承、带动杆、安装板、两组控制杆、控制环、紧固螺纹杆和紧固旋钮，限位板的顶端和底端分别设置有两组限位滑槽，调节板的内部设置有调节腔。



CN 209919530 U

1.一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，包括操作台(1)、四组支座(2)、电机(3)和切割轮(4)，操作台(1)的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧分别与四组支座(2)的顶端连接，电机(3)的输出端与切割轮(4)键连接；其特征在于，还包括两组固定杆(5)、两组支持杆(6)、限位板(7)、两组滑动块(8)、两组连接板(9)、调节板(10)、调节把手(11)、调节螺纹杆(12)、调节滑块(13)、固定轴承(14)、带动杆(15)、安装板(16)、两组控制杆(17)、控制环(18)、紧固螺纹杆(19)和紧固旋钮(20)，所述两组固定杆(5)的左端分别与操作台(1)的右端前侧和后侧连接，所述两组支持杆(6)的顶端分别与限位板(7)的底端前侧和后侧连接，所述限位板(7)的顶端和底端分别设置有两组限位滑槽，所述两组滑动块(8)分别与两组限位滑槽滑动卡装，所述两组滑动块(8)的外端分别与两组连接板(9)的内端右侧连接，所述两组连接板(9)的左端分别与调节板(10)的右端顶部和底部连接，所述限位板(7)的右端中部贯穿设置有调节滑孔，所述调节把手(11)的左端自限位板(7)的右侧滑动穿过调节滑孔并且伸出至限位板(7)的左侧，所述调节把手(11)的左端与调节板(10)的右端中部连接，所述调节板(10)的内部设置有调节腔，所述调节腔的顶端连通设置有转动孔，所述调节螺纹杆(12)的底端自调节板(10)的上侧穿过转动孔并且伸入至调节腔内，所述调节腔的底端连通设置有固定槽，所述固定轴承(14)与固定槽固定卡装，所述固定轴承(14)与调节螺纹杆(12)的底端过盈连接，所述调节滑块(13)的顶端贯穿设置有调节螺纹孔，所述调节螺纹孔与调节螺纹杆(12)螺装，所述调节螺纹杆(12)的顶端设置有调节旋钮，所述调节腔的左端连通设置有带动滑孔，所述带动杆(15)的右端自调节板(10)的左侧滑动穿过带动滑孔并且伸入至调节腔内，所述带动杆(15)的右端与调节滑块(13)的左端连接，所述带动杆(15)的左端与安装板(16)的右端中部连接，所述两组控制杆(17)的右端分别与安装板(16)的左端前侧和后侧连接，所述控制环(18)与电机(3)中部固定套装，后侧控制杆的左端与控制环(18)的后端铰接，前侧控制杆的前端左侧贯穿设置有插入孔，所述控制环(18)的前端中部设置有紧固螺纹槽，所述紧固螺纹杆(19)的后端自前侧控制杆的前侧穿过插入孔然后继续螺装插入至紧固螺纹槽内，紧固旋钮(20)的后端与紧固螺纹杆(19)的前端连接，所述紧固旋钮(20)的后端与前侧控制杆的前端紧贴。

2.如权利要求1所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，其特征在于，还包括两组滑动环(21)、两组定位螺纹杆(22)和两组定位旋钮(23)，所述两组滑动环(21)的内圆周侧壁分别与两组固定杆(5)的外圆周侧壁滑动紧贴，所述两组滑动环(21)的内圆周侧壁底端分别贯穿设置有两组定位内螺纹孔，所述两组定位螺纹杆(22)的顶端分别自两组滑动环(21)的下侧分别螺装插入至两组滑动环(21)内，所述两组定位螺纹杆(22)的底端分别与两组定位旋钮(23)的顶端连接。

3.如权利要求2所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，其特征在于，还包括四组支撑杆(24)、支撑板(25)、限位螺纹杆(26)、挤压板(27)和转动板(28)，所述四组支撑杆(24)的底端分别与操作台(1)的顶端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧连接，所述四组支撑杆(24)的顶端分别与支撑板(25)的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧连接，所述支撑板(25)的顶端中部贯穿设置有限位螺纹孔，所述限位螺纹杆(26)的底端自支撑板(25)的上侧螺装穿过限位螺纹孔并且伸出至支撑板(25)的下侧，所述挤压板(27)的内部设置有转动腔，所述转动腔的顶端连通设置有挤压孔，所述限位螺纹杆(26)的底端自挤压板(27)的上侧穿过挤压孔并且伸入至转动腔内，所述限位螺纹杆(26)的底端与转动板(28)的顶端连

接,所述转动板(28)与转动腔转动卡装。

4.如权利要求3所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机,其特征在于,还包括转动杆(29),所述限位螺纹杆(26)的左端顶部贯穿设置有穿透孔,所述穿透孔与转动杆(29)滑动套装,所述转动杆(29)的两端分别设置有两组限位球柄。

5.如权利要求4所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机,其特征在于,还包括橡胶紧固垫片(30),所述橡胶紧固垫片(30)与紧固螺纹杆(19)活动套装,前侧控制杆的后端左侧和控制环(18)的外圆周侧壁前端均设置有多组凸起块,所述橡胶紧固垫片(30)的前端和后端分别与控制环(18)的前端的凸起块和前侧控制杆的后端的凸起块紧贴。

6.如权利要求5所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机,其特征在于,还包括两组紧固把手(31),所述两组紧固把手(31)的后端内侧分别与紧固旋钮(20)的左端和右端连接。

7.如权利要求6所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机,其特征在于,还包括防滑把套(32),所述防滑把套(32)的左端设置有防滑槽,所述防滑槽与调节把手(11)的右端固定套装。

8.如权利要求7所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机,其特征在于,还包括两组辅助橡胶垫(33),所述两组辅助橡胶垫(33)的底端分别与两组定位螺纹杆(22)的顶端连接,所述两组辅助橡胶垫(33)的顶端分别与两组固定杆(5)的底端紧贴。

9.如权利要求7所述的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机,其特征在于,还包括两组防滑套(34),所述两组防滑套(34)分别与两组定位旋钮(23)固定套装。

一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及倒角机设备附属装置的技术领域，特别是涉及一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机。

背景技术

[0002] 众所周知，轻质板墙在浇注成型之后，需要对轻质板墙进行精加工，而折角轻质板墙生产用磨边倒角机是一种在对轻质板墙进行精加工的过程中，用于为轻质板墙进行磨边倒角的装置，其在轻质板墙加工的领域中得到了广泛的使用；现有的折角轻质板墙生产用磨边倒角机包括操作台、四组支座、电机和切割轮，操作台的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧分别与四组支座的顶端连接，电机的输出端与切割轮键连接；现有的折角轻质板墙生产用磨边倒角机使用时，首先将需要磨边倒角的轻质板墙放置在操作台的顶部，然后工作人员在轻质板墙需要倒角的部位定位，这时工作人员启动电机使电机的输出端带动切割轮转动，然后工作人员手持电机来操控切割轮为轻质板墙进行倒角即可；现有的折角轻质板墙生产用磨边倒角机使用中发现，工作人员手持电机来控制切割轮为轻质板墙倒角的时候，由于人为因素的原因，切割轮发生抖动的概率较高，同时控制切割轮按照指定切割轨迹切割轻质板墙的难度较大，因而使得轻质板墙的磨边倒角的质量较差，从而导致实用性较差。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，本实用新型提供一种可以灵活控制切割轮的切割轨迹以降低人为因素对轻质板墙磨边倒角质量的影响，因此降低了切割轮发生抖动的概率，同时降低了工作人员控制切割轮按照指定切割轨迹切割轻质板墙的难度，因而提高了轻质板墙的磨边倒角的质量较，从而增强实用性的折角轻质板墙生产用磨边倒角机。

[0004] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，包括操作台、四组支座、电机和切割轮，操作台的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧分别与四组支座的顶端连接，电机的输出端与切割轮键连接；还包括两组固定杆、两组支持杆、限位板、两组滑动块、两组连接板、调节板、调节把手、调节螺纹杆、调节滑块、固定轴承、带动杆、安装板、两组控制杆、控制环、紧固螺纹杆和紧固旋钮，所述两组固定杆的左端分别与操作台的右端前侧和后侧连接，所述两组支持杆的顶端分别与限位板的底端前侧和后侧连接，所述限位板的顶端和底端分别设置有两组限位滑槽，所述两组滑动块分别与两组限位滑槽滑动卡装，所述两组滑动块的外端分别与两组连接板的内端右侧连接，所述两组连接板的左端分别与调节板的右端顶部和底部连接，所述限位板的右端中部贯穿设置有调节滑孔，所述调节把手的左端自限位板的右侧滑动穿过调节滑孔并且伸出至限位板的左侧，所述调节把手的左端与调节板的右端中部连接，所述调节板的内部设置有调节腔，所述调节腔的顶端连通设置有转动孔，所述调节螺纹杆的底端自调节板的上侧穿过转动孔并且伸入至调节腔内，所述调节腔的底端连通设置有固定槽，所述固定轴承与固定槽固定卡装，所述固定轴承与调节螺纹杆的底

端过盈连接，所述调节滑块的顶端贯穿设置有调节螺纹孔，所述调节螺纹孔与调节螺纹杆螺装，所述调节螺纹杆的顶端设置有调节旋钮，所述调节腔的左端连通设置有带动滑孔，所述带动杆的右端自调节板的左侧滑动穿过带动滑孔并且伸入至调节腔内，所述带动杆的右端与调节滑块的左端连接，所述带动杆的左端与安装板的右端中部连接，所述两组控制杆的右端分别与安装板的左端前侧和后侧连接，所述控制环与电机中部固定套装，后侧控制杆的左端与控制环的后端铰接，前侧控制杆的前端左侧贯穿设置有插入孔，所述控制环的前端中部设置有紧固螺纹槽，所述紧固螺纹杆的后端自前侧控制杆的前侧穿过插入孔然后继续螺装插入至紧固螺纹槽内，紧固旋钮的后端与紧固螺纹杆的前端连接，所述紧固旋钮的后端与前侧控制杆的前端紧贴。

[0005] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组滑动环、两组定位螺纹杆和两组定位旋钮，所述两组滑动环的内圆周侧壁分别与两组固定杆的外圆周侧壁滑动紧贴，所述两组滑动环的内圆周侧壁底端分别贯穿设置有两组定位内螺纹孔，所述两组定位螺纹杆的顶端分别自两组滑动环的下侧分别螺装插入至两组滑动环内，所述两组定位螺纹杆的底端分别与两组定位旋钮的顶端连接。

[0006] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括四组支撑杆、支撑板、限位螺纹杆、挤压板和转动板，所述四组支撑杆的底端分别与操作台的顶端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧连接，所述四组支撑杆的顶端分别与支撑板的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧连接，所述支撑板的顶端中部贯穿设置有限位螺纹孔，所述限位螺纹杆的底端自支撑板的上侧螺装穿过限位螺纹孔并且伸出至支撑板的下侧，所述挤压板的内部设置有转动腔，所述转动腔的顶端连通设置有挤压孔，所述限位螺纹杆的底端自挤压板的上侧穿过挤压孔并且伸入至转动腔内，所述限位螺纹杆的底端与转动板的顶端连接，所述转动板与转动腔转动卡装。

[0007] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括转动杆，所述限位螺纹杆的左端顶部贯穿设置有穿透孔，所述穿透孔与转动杆滑动套装，所述转动杆的两端分别设置有两组限位球柄。

[0008] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括橡胶紧固垫片，所述橡胶紧固垫片与紧固螺纹杆活动套装，前侧控制杆的后端左侧和控制环的外圆周侧壁前端均设置有多组凸起块，所述橡胶紧固垫片的前端和后端分别与控制环的前端的凸起块和前侧控制杆的后端的凸起块紧贴。

[0009] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组紧固把手，所述两组紧固把手的后端内侧分别与紧固旋钮的左端和右端连接。

[0010] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括防滑把套，所述防滑把套的左端设置有防滑槽，所述防滑槽与调节把手的右端固定套装。

[0011] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组辅助橡胶垫，所述两组辅助橡胶垫的底端分别与两组定位螺纹杆的顶端连接，所述两组辅助橡胶垫的顶端分别与两组固定杆的底端紧贴。

[0012] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组防滑套，所述两组防滑套分别与两组定位旋钮固定套装。

[0013] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为：在将需要加工的轻质板墙在操作台的

顶端放置完毕之后，这时转动紧固旋钮使紧固旋钮带动紧固螺纹杆在的控制环的紧固螺纹孔内旋松，此时控制环和两组控制杆的内端不再紧贴，然后转动电机使电机通过控制环绕着两组控制杆的内端转动，此时便可以对电机输出端的切割锯的切割角度进行交接，待调节至需求的倒角角度之后，这时反向转动紧固旋钮使得紧固螺纹杆在控制环的紧固螺纹孔内旋紧，此时两组控制杆的内端再次将控制环卡紧，使得电机输出端的切割锯保持在当前位置，然后在转动调节旋钮使得调节旋钮带动调节螺纹杆转动，同时调节滑块则通过带动杆带动电机输出端的切割锯调节切割高度，待切割锯的切割高度到达轻质板墙的指定部位之后，这时停止转动调节旋钮即可，然后便可以启动电机使电机的输出端带动切割锯转动，然后工作人员缓慢推动调节把手便可以使得调节板通过两组滑动块在限位板上滑动，同时调节板则带动切割锯移动来为轻质板墙磨边倒角，整个过程切割锯的均按照设定的切割轨迹移动，从而通过灵活控制切割轮的切割轨迹降低了人为因素对轻质板墙磨边倒角质量的影响，因此降低了切割轮发生抖动的概率，同时降低了工作人员控制切割轮按照指定切割轨迹切割轻质板墙的难度，因而提高了轻质板墙的磨边倒角的质量较，增强了实用性。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0015] 图2是本实用新型的两组控制杆和安装板的连接结构示意图；

[0016] 图3是本实用新型的滑动环和固定杆的连接结构示意图；

[0017] 图4是本实用新型的两组支持杆和限位板的连接结构示意图；

[0018] 图5是本实用新型的A的局部放大结构示意图；

[0019] 附图中标记：1、操作台；2、四组支座；3、电机；4、切割轮；5、两组固定杆；6、两组支持杆；7、限位板；8、两组滑动块；9、两组连接板；10、调节板；11、调节把手；12、调节螺纹杆；13、调节滑块；14、固定轴承；15、带动杆；16、安装板；17、两组控制杆；18、控制环；19、紧固螺纹杆；20、紧固旋钮；21、两组滑动环；22、两组定位螺纹杆；23、两组定位旋钮；24、四组支撑杆；25、支撑板；26、限位螺纹杆；27、挤压板；28、转动板；29、转动杆；30、橡胶紧固垫片；31、两组紧固把手；32、防滑把套；33、两组辅助橡胶垫；34、两组防滑套。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不用来限制本实用新型的范围。

[0021] 如图1至图5所示，本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，包括操作台1、四组支座2、电机3和切割轮4，操作台1的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧分别与四组支座2的顶端连接，电机3的输出端与切割轮4键连接；还包括两组固定杆5、两组支持杆6、限位板7、两组滑动块8、两组连接板9、调节板10、调节把手11、调节螺纹杆12、调节滑块13、固定轴承14、带动杆15、安装板16、两组控制杆17、控制环18、紧固螺纹杆19和紧固旋钮20，两组固定杆5的左端分别与操作台1的右端前侧和后侧连接，两组支持杆6的顶端分别与限位板7的底端前侧和后侧连接，限位板7的顶端和底端分别设置有两组限位滑槽，两组滑动块8分别与两组限位滑槽滑动卡装，两组滑动块8的外端分别与两组连接板9的内端右侧连接，两组连接板9的左端分别与调节板10的右端顶部和底部连接，限位板7的右端中部贯

穿设置有调节滑孔，调节把手11的左端自限位板7的右侧滑动穿过调节滑孔并且伸出至限位板7的左侧，调节把手11的左端与调节板10的右端中部连接，调节板10的内部设置有调节腔，调节腔的顶端连通设置有转动孔，调节螺纹杆12的底端自调节板10的上侧穿过转动孔并且伸入至调节腔内，调节腔的底端连通设置有固定槽，固定轴承14与固定槽固定卡装，固定轴承14与调节螺纹杆12的底端过盈连接，调节滑块13的顶端贯穿设置有调节螺纹孔，调节螺纹孔与调节螺纹杆12螺装，调节螺纹杆12的顶端设置有调节旋钮，调节腔的左端连通设置有带动滑孔，带动杆15的右端自调节板10的左侧滑动穿过带动滑孔并且伸入至调节腔内，带动杆15的右端与调节滑块13的左端连接，带动杆15的左端与安装板16的右端中部连接，两组控制杆17的右端分别与安装板16的左端前侧和后侧连接，控制环18与电机3中部固定套装，后侧控制杆的左端与控制环18的后端铰接，前侧控制杆的前端左侧贯穿设置有插入孔，控制环18的前端中部设置有紧固螺纹槽，紧固螺纹杆19的后端自前侧控制杆的前侧穿过插入孔然后继续螺装插入至紧固螺纹槽内，紧固旋钮20的后端与紧固螺纹杆19的前端连接，紧固旋钮20的后端与前侧控制杆的前端紧贴；在将需要加工的轻质板墙在操作台的顶端放置完毕之后，这时转动紧固旋钮使紧固旋钮带动紧固螺纹杆在的控制环的紧固螺纹孔内旋松，此时控制环和两组控制杆的内端不再紧贴，然后转动电机使电机通过控制环绕着两组控制杆的内端转动，此时便可以对电机输出端的切割锯的切割角度进行交接，待调节至需求的倒角角度之后，这时反向转动紧固旋钮使得紧固螺纹杆在控制环的紧固螺纹孔内旋紧，此时两组控制杆的内端再次将控制环卡紧，使得电机输出端的切割锯保持在当前位置，然后在转动调节旋钮使得调节旋钮带动调节螺纹杆转动，同时调节滑块则通过带动杆带动电机输出端的切割锯调节切割高度，待切割锯的切割高度到达轻质板墙的指定部位之后，这时停止转动调节旋钮即可，然后便可以启动电机使电机的输出端带动切割锯转动，然后工作人员缓慢推动调节把手便可以使得调节板通过两组滑动块在限位板上滑动，同时调节板则带动切割锯移动来为轻质板墙磨边倒角，整个过程切割锯的均按照设定的切割轨迹移动，从而通过灵活控制切割轮的切割轨迹降低了人为因素对轻质板墙磨边倒角质量的影响，因此降低了切割轮发生抖动的概率，同时降低了工作人员控制切割轮按照指定切割轨迹切割轻质板墙的难度，因而提高了轻质板墙的磨边倒角的质量较，增强了实用性。

[0022] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组滑动环21、两组定位螺纹杆22和两组定位旋钮23，两组滑动环21的内圆周侧壁分别与两组固定杆5的外圆周侧壁滑动紧贴，两组滑动环21的内圆周侧壁底端分别贯穿设置有两组定位内螺纹孔，两组定位螺纹杆22的顶端分别自两组滑动环21的下侧分别螺装插入至两组滑动环21内，两组定位螺纹杆22的底端分别与两组定位旋钮23的顶端连接；在将轻质板墙放置在操作台顶部的时候，这时可以将定位螺纹杆旋松，然后推动限位板使限位板通过两组滑动环在两组固定杆上左右滑动，这时限位板便通过调节板带动切割锯来调节在轻质板墙的横向切割位置的调节，待调节完毕之后，分别转动两组定位旋钮使得两组定位螺纹杆旋紧为两组滑动环再次限位即可，此时便使得切割锯的左右切割位置的调节更加的便利，从而增强了便捷性。

[0023] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括四组支撑杆24、支撑板25、限位螺纹杆26、挤压板27和转动板28，四组支撑杆24的底端分别与操作台1的顶端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧连接，四组支撑杆24的顶端分别与支撑板25的底端左前侧、左后侧、右前侧和右后侧连接，支撑板25的顶端中部贯穿设置有限位螺纹孔，限位螺纹杆26

的底端自支撑板25的上侧螺装穿过限位螺纹孔并且伸出至支撑板25的下侧，挤压板27的内部设置有转动腔，转动腔的顶端连通设置有挤压孔，限位螺纹杆26的底端自挤压板27的上侧穿过挤压孔并且伸入至转动腔内，限位螺纹杆26的底端与转动板28的顶端连接，转动板28与转动腔转动卡装；在将轻质板墙放在操作台的顶端定位之后，可以转动限位螺纹杆使得限位螺纹杆通过转动板带动挤压板下移，当挤压板将轻质板墙在操作台的顶部卡紧之后，则停止转动限位螺纹杆即可，此时使得轻质板墙在操作台顶部的位置更加的稳固，降低了轻质板墙发生滑动的概率，从而增强了实用性。

[0024] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括转动杆29，限位螺纹杆26的左端顶部贯穿设置有穿透孔，穿透孔与转动杆29滑动套装，转动杆29的两端分别设置有两组限位球柄；通过转动杆使得限位螺纹杆的调节更加的便利，从而增强了便捷性。

[0025] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括橡胶紧固垫片30，橡胶紧固垫片30与紧固螺纹杆19活动套装，前侧控制杆的后端左侧和控制环18的外圆周侧壁前端均设置有多组凸起块，橡胶紧固垫片30的前端和后端分别与控制环18的前端的凸起块和前侧控制杆的后端的凸起块紧贴；在将紧固螺纹杆在控制环的紧固螺纹孔内旋紧之后，这时控制环和前侧控制杆的多组凸起块均与橡胶紧固垫片紧贴，此时多组凸起块均陷入至橡胶紧固垫片内，有效的降低了控制环与控制杆发生相对转动的概率，从而增强了实用性。

[0026] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组紧固把手31，两组紧固把手31的后端内侧分别与紧固旋钮20的左端和右端连接；通过两组紧固把手使得紧固旋钮的调节过程更加的省力，从而增强了实用性。

[0027] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括防滑把套32，防滑把套32的左端设置有防滑槽，防滑槽与调节把手11的右端固定套装；通过防滑把套增大了调节把手的摩擦力，降低了手在防滑把套上发生滑动的概率，从而增强了实用性。

[0028] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组辅助橡胶垫33，两组辅助橡胶垫33的底端分别与两组定位螺纹杆22的顶端连接，两组辅助橡胶垫33的顶端分别与两组固定杆5的底端紧贴；通过两组辅助橡胶垫增大了两组定位螺纹杆和两组固定杆之间的摩擦力，降低了两组固定杆在两组定位螺纹杆限位的情况下发生滑动的概率，从而增强了实用性。

[0029] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，还包括两组防滑套34，两组防滑套34分别与两组定位旋钮23固定套装；通过两组防滑套降低了两组定位旋钮调节的过程中，手在两组定位旋钮上发生滑动的概率，从而增强了可靠性。

[0030] 本实用新型的一种折角轻质板墙生产用磨边倒角机，其在工作时，首先将需要磨边倒角的轻质板墙放置在操作台的顶部，在将轻质板墙放在操作台的顶端定位之后，可以转动限位螺纹杆使得限位螺纹杆通过转动板带动挤压板下移，当挤压板将轻质板墙在操作台的顶部卡紧之后，则停止转动限位螺纹杆，在将需要加工的轻质板墙在操作台的顶端放置完毕之后，这时转动紧固旋钮使紧固旋钮带动紧固螺纹杆在的控制环的紧固螺纹孔内旋松，此时控制环和两组控制杆的内端不再紧贴，然后转动电机使电机通过控制环绕着两组控制杆的内端转动，此时便可以对电机输出端的切割锯的切割角度进行交接，待调节至需求的倒角角度之后，这时反向转动紧固旋钮使得紧固螺纹杆在控制环的紧固螺纹孔内旋紧，此时两组控制杆的内端再次将控制环卡紧，使得电机输出端的切割锯保持在当前位置，

然后在转动调节旋钮使得调节旋钮带动调节螺纹杆转动，同时调节滑块则通过带动杆带动电机输出端的切割锯调节切割高度，待切割锯的切割高度到达轻质板墙的指定部位之后，这时停止转动调节旋钮即可，然后可以将定位螺纹杆旋松，然后推动限位板使限位板通过两组滑动环在两组固定杆上左右滑动，这时限位板便通过调节板带动切割锯来调节在轻质板墙的横向切割位置的调节，然后便可以启动电机使电机的输出端带动切割锯转动，然后工作人员缓慢推动调节把手便可以使得调节板通过两组滑动块在限位板上滑动，同时调节板则带动切割锯移动来为轻质板墙磨边倒角，整个过程切割锯的均按照设定的切割轨迹移动。

[0031] 本文所使用的术语“前”、“后”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0032] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变型，这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

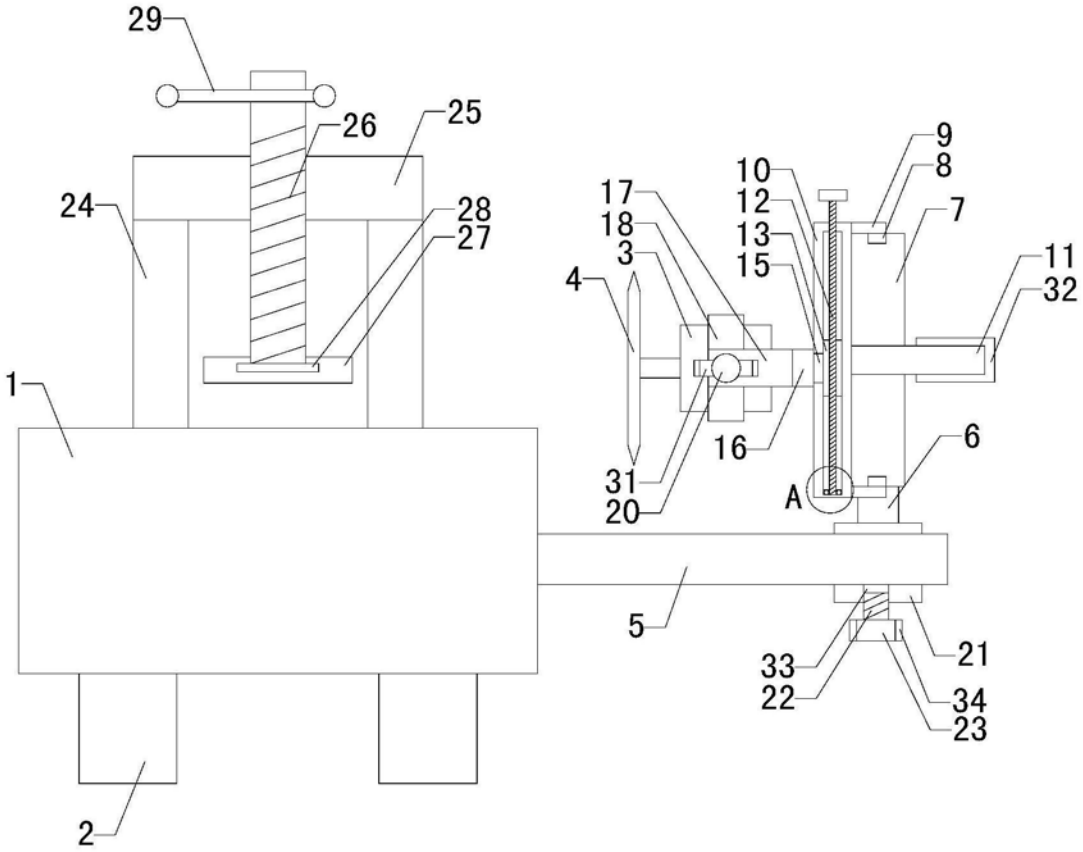

29
26
25
24
28
27
1
2
17
18
3
4
10
12
13
15
9
8
7
11
32
16
6
A
31
20
5
33
22
21
34
23

图1

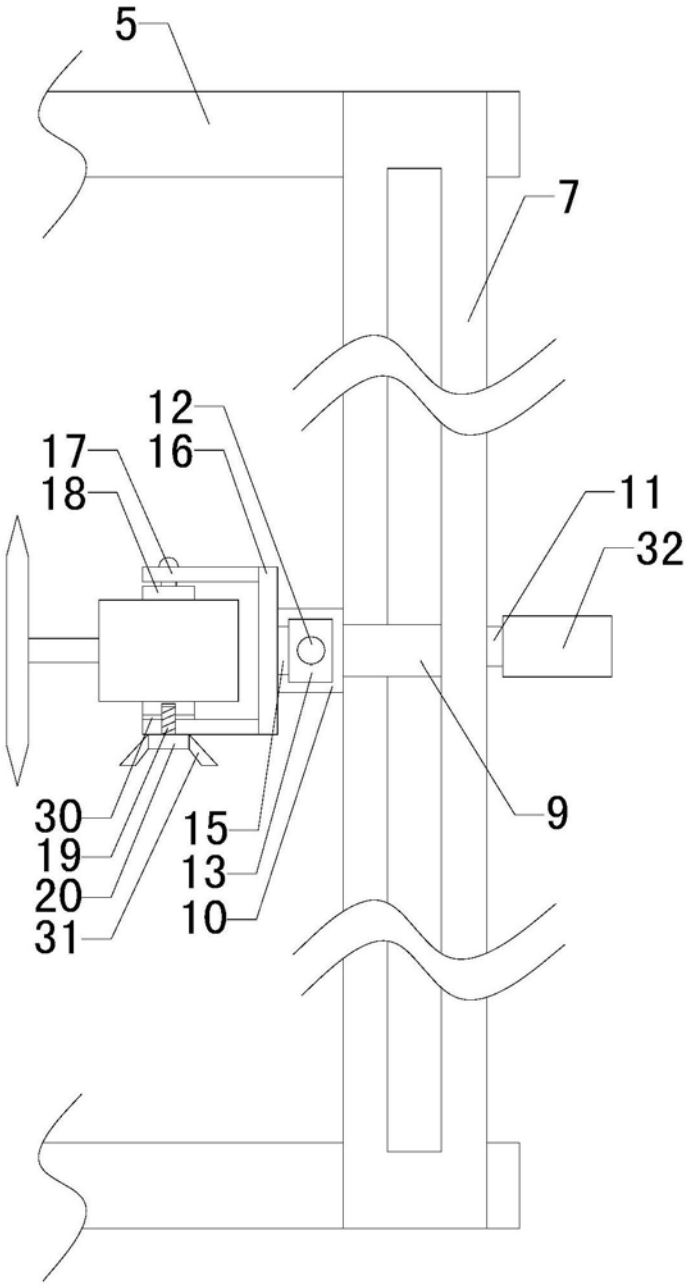


图2

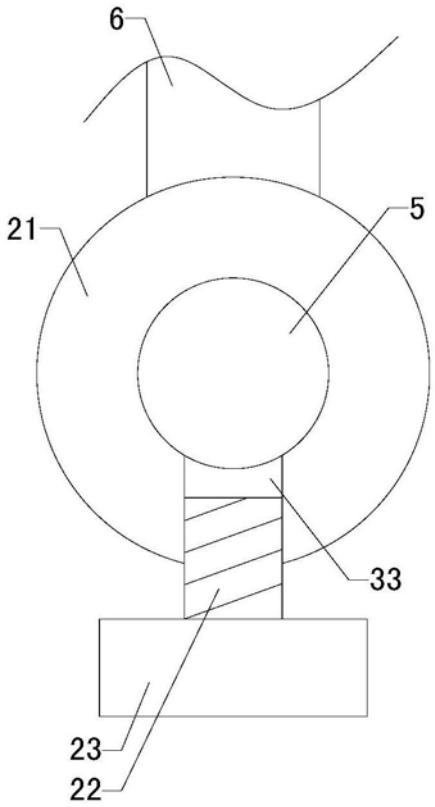


图3

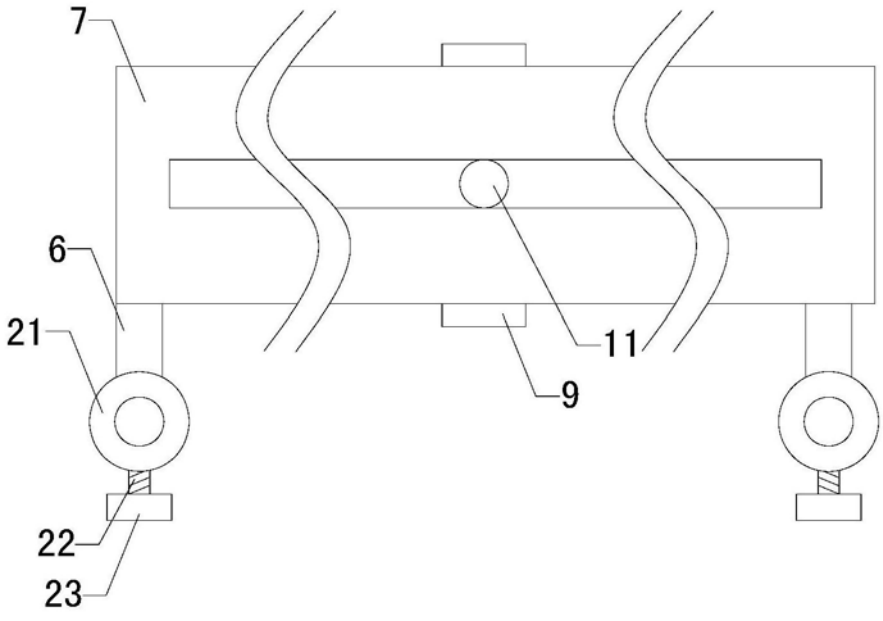


图4

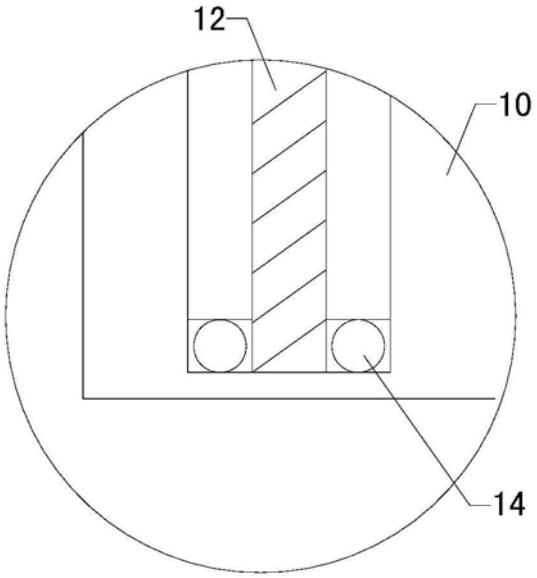


图5