

Warszawa, 30 kwietnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



A 24c 5/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21270.

Kl. 79 b, 10/01.

Zakłady Przemysłowo-Handlowe Wład. Paschalski
(Warszawa, Polska).

Urządzenie napędowe suwaka do nasuwania pustej gilzy na łyżkę oraz zdejmowania z łyżki gotowego papierosa w maszynach do wyrobu papierosów.

Patent dodatkowy do patentu Nr 21269.

Zgłoszono 31 grudnia 1932 r.

Udzielono 26 marca 1935 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 26 marca 1950 r.

W patencie Nr 21269 opisane jest urządzenie napędowe suwaka o ruchu postępowo-zwrotnym, przerywanym na pewien okres czasu w jego martwych położeniach, w którym zastosowany jest nieruchomy wieńiec zębaty z wewnętrznym uzębieniem, z którym sprzężone jest koło zębate, przetaczające się po wewnętrznym obwodzie tego wieńca w jednym kierunku, a jednocześnie obracające się dookoła wałka, na którym jest osadzone, w przeciwnym kierunku.

Wynalazek niniejszy dotyczy odmiany tego urządzenia i polega na tem, że suwak jest sterowany dwuramienną dźwignią, uruchomianą zapomocą tarczy obrotowej.

Na rysunku przedstawione jest dla przykładu urządzenie według wynalazku, przy czem fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — w przekroju poprzecznym.

Na wale 2, napędzanym zapomocą głównego wału maszyny papierosowej, osadzony jest ślimak 12, uruchamiający ruchem okręgowym bęben gilzowy (13) tak, jak w urządzeniu według patentu Nr 21269. Na końcu wałka 2 umocowana jest tarcza obrotowa 1, która zapomocą czopa 14, osadzonego w niej mimośrodowo, i drążka 3 napędza ruchem wahadłowym dźwignię dwuramienną 4, połączoną przegubowo z suwakiem 6 zapo-

mocą wódzika 5 i czopa 8. W ten sposób suwak 6 jest wprowadzany przez ruch obrotowy tarczy 1 w ruch postępowo-zwrotny, przy czem dzięki zastosowaniu pomiędzy suwakiem 6, dwuramienną dźwignią 4 i tarczą obrotową 1 szeregu przegubów, suwak ten w swych martwych położeniach uzyskuje nieznaczny ruch przerywany.

Z suwakiem 6 połączona jest dźwignia dwuramienna 7, osadzona obrotowo na czopie 8. Na jednym końcu tej dźwigni, jak wiadomo, znajduje się haczyk 15 do zsuwania nabitego papierosa z łyżki, drugi zaś koniec dźwigni jest podnoszony i opuszczany zapomocą obrotowej dźwigni kolankowej 10, uruchomianej za pośrednictwem tarczy kciukowej 9, osadzonej na wałku 2.

Z chwilą, gdy suwak 6 zaczyna przesuwac się w prawo, pociąga on za sobą dźwignię 7, której haczyk 15 zaczepia o koniec nabitego papierosa i ściąga go z łyżki zpowrotem do żłobka bębna gilzowego. Podczas tego ruchu przeciwległy koniec dźwigni 7 jest stale podniesiony, ponieważ krążek dźwigni kolankowej 10 przesuwa się po kciuku tarczy 9. Podczas powrotnego ruchu suwaka 6, to jest w lewo, krążek dźwigni kolankowej 10 schodzi z kciuka tarczy 9 i sprężyna 11 pociąga koniec dźwigni 7 wdół, przez co haczyk 15 zostaje podniesiony i podczas przesuwu dźwigni 7 w lewo swobodnie przechodzi ponad gilzą, nasuwaną z bębna gilzowego na łyżkę zapomocą stempelka 16.

Opisane urządzenie nadaje się do nowoczesnych szybkobieżnych maszyn papieroso-

wych, ponieważ nawet przy zwiększonej szybkości obrotowej pracuje cicho i spokojnie, wskutek czego jego części poszczególne nie zużywają się tak szybko.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie napędowe suwaka do nasuwania pustej gilzy na łyżkę oraz zdejmowania z łyżki gotowego papierosa w maszynach do nabijania papierosów według patentu Nr 21269, znamienne tem, że posiada dźwignię dwuramienną (4), połączoną z tarczą obrotową (1) oraz z suwakiem (6) w celu wprowadzania go w ruch postępowo-zwrotny.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że jeden koniec dźwigni (4) jest połączony przegubowo z suwakiem zapomocą wódzika (5), a drugi koniec tej dźwigni jest połączony przegubowo z tarczą (1) zapomocą drążka (3) i czopa (14), osadzonego w tej tarczy mimośrodowo.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że posiada dźwignię kolankową (10), uruchomianą zapomocą tarczy kciukowej (9), osadzonej na wałku (2), przyczem dźwignia (10) powoduje wahadłowy ruch dźwigni dwuramiennej (7), służącej do ściągnięcia gotowego papierosa z łyżki maszyny.

Zakłady
Przemysłowo-Handlowe
Wład. Paschalski.

Fig. 1

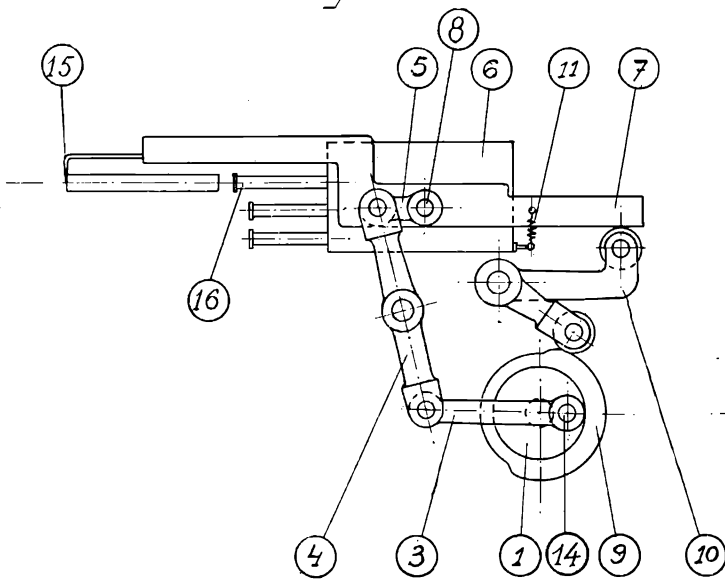


Fig. 2

