(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204110795 U
(45)授权公告日 2015.01.21

(21)申请号 201420501110.1

(22)申请日 2014.09.01

(73)专利权人 无锡市张泾宇钢机械厂
地址 214000 江苏省无锡市锡山区张泾镇泾南路18号

(72)发明人 孙毅刚

(74)专利代理机构 无锡华源专利事务所（普通合伙） 32228
代理人 孙力坚

(51)Int.Cl.
B65G 23/44(2006.01)
B65H 29/16(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

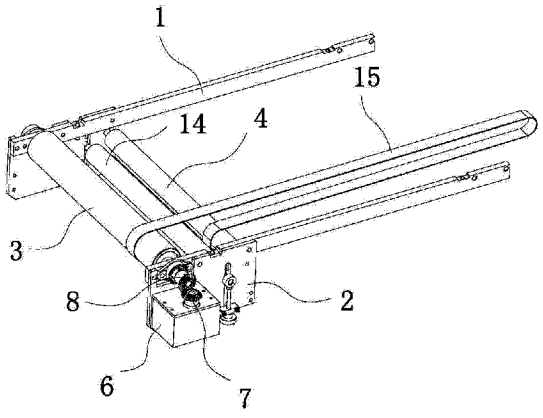
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

制袋机输出台的前端牵引装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种制袋机输出台的前端牵引装置，包括装置于相对的两机架板之间的牵引辊、导辊及张紧辊，牵引辊由电机驱动；两机架板的内侧分别固接有支撑梁，两支撑梁的一端之间转动装置牵引辊，牵引辊的一端固接第一锥齿轮，电机装置于机架板的外侧，其电机轴的轴向与牵引辊的轴向垂直，电机轴上固接与第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮；张紧辊位于牵引辊与导辊之间并相对导辊偏向机架板的下部；张紧辊借助调节杆装置于机架板上的滑槽中。本实用新型的结构简单、设计合理；采用非轴向装置的电机驱动结构，减小了轴向尺寸、减小占用空间，其结构紧凑；设置竖直调节杆及通过调节套调节张紧辊的张紧力，其操作简便。



CN 204110795 U

1. 一种制袋机输出台的前端牵引装置，包括装置于相对的两机架板 (2) 之间的牵引辊 (3)、导辊 (4) 及张紧辊 (14)，牵引辊 (3) 由电机 (6) 驱动，其特征在于：所述两机架板 (2) 的内侧分别固接有支撑梁 (1)，两支撑梁 (1) 的一端借助支撑座 (9) 转动装置所述牵引辊 (3)，牵引辊 (3) 的一端贯穿所述支撑座 (9) 固接第一锥齿轮 (8)，所述电机 (6) 装置于机架板 (2) 的外侧，其电机轴的轴向与牵引辊 (3) 的轴向垂直，电机轴上固接与第一锥齿轮 (8) 啮合的第二锥齿轮 (7)；

所述张紧辊 (14) 位于所述牵引辊 (3) 与导辊 (4) 之间并相对所述导辊 (4) 偏向机架板 (2) 的下部；所述张紧辊 (14) 借助调节杆 (10) 装置于机架板 (2) 上的滑槽 (21) 中，所述调节杆 (10) 借助定向块 (11) 与机架板 (2) 定向连接，调节杆 (10) 的下端装置有调节套 (12)。

2. 如权利要求 1 所述的制袋机输出台的前端牵引装置，其特征在于：机架板 (2) 之间装置有加固板 (5)。

3. 如权利要求 1 所述的制袋机输出台的前端牵引装置，其特征在于：所述调节杆 (10) 的下端与所述调节套 (12) 螺接。

4. 如权利要求 1 所述的制袋机输出台的前端牵引装置，其特征在于：所述张紧辊 (14) 的端部通过端套 (13) 与所述调节杆 (10) 固接。

制袋机输出台的前端牵引装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，尤其涉及制袋机。

背景技术

[0002] 制袋机是制作包装袋的专用设备，广泛用于各种塑料、纸质等材料的包装袋的生产。高速制袋机成型包装袋过程是：将上膜和下膜分别导向输送，于合适位置对上下膜进行重叠，重叠后的薄膜经纵向、横向热封后形成多个小袋一体结构，最后进行分切形成多个小袋并输出。其中，成袋后输出是制袋机中较为关键的过程，现有的输出平台均采用皮带传送结构，其存在导辊张紧力不便调节、电机占用空间较大、传送稳定性不高的缺点。

实用新型内容

[0003] 本申请人针对现有制袋机的上述缺点，提供一种结构简单、设计合理、工作可靠的制袋机输出台的前端牵引装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案如下：

[0005] 一种制袋机输出台的前端牵引装置，包括装置于相对的两机架板之间的牵引辊、导辊及张紧辊，牵引辊由电机驱动，所述两机架板的内侧分别固接有支撑梁，两支撑梁的一端借助支撑座转动装置所述牵引辊，牵引辊的一端贯穿所述支撑座固接第一锥齿轮，所述电机装置于机架板的外侧，其电机轴的轴向与牵引辊的轴向垂直，电机轴上固接与第一锥齿轮啮合的第二锥齿轮；

[0006] 所述张紧辊位于所述牵引辊与导辊之间并相对所述导辊偏向机架板的下部；所述张紧辊借助调节杆装置于机架板上的滑槽中，所述调节杆借助定向块与机架板定向连接，调节杆的下端装置有调节套。

[0007] 作为上述技术方案的进一步改进：

[0008] 机架板之间装置有加固板；

[0009] 所述调节杆的下端与所述调节套螺接；

[0010] 所述张紧辊的端部通过端套与所述调节杆固接。

[0011] 本实用新型的有益效果如下：

[0012] 本实用新型的结构简单、设计合理；采用非轴向装置的电机驱动结构，减小了轴向尺寸、减小占用空间，其结构紧凑；设置竖直调节杆及通过调节套调节张紧辊的张紧力，其操作简便。

附图说明

[0013] 图 1 至图 3 为本实用新型的立体结构图。

[0014] 图 4 为本实用新型装置皮带的立体结构图。

[0015] 图中：1、支撑梁；2、机架板；21、滑槽；3、牵引辊；4、导辊；5、加固板；6、电机；7、第二锥齿轮；8、第一锥齿轮；9、支撑座；10、调节杆；11、定向块；12、调节套；13、端套；14、张

紧辊；15、皮带。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图，说明本实用新型的具体实施方式。

[0017] 如图 1 至图 4 所示，本实施例的制袋机输出台的前端牵引装置，包括装置于相对的两机架板 2 之间的牵引辊 3、导辊 4 及张紧辊 14，牵引辊 3 由电机 6 驱动；两机架板 2 的内侧分别固接有支撑梁 1，支撑梁 1 的后端用于装置后端导辊装置（未画出，见同日申请的专利：制袋机的输出牵引装置），两支撑梁 1 的前端借助支撑座 9 转动装置牵引辊 3，牵引辊 3 与支撑座 9 转动连接，支撑座 9 固连于机架板 2 的外侧；牵引辊 3 的一端贯穿支撑座 9 固接第一锥齿轮 8，电机 6 装置于机架板 2 的外侧，其电机轴的轴向与牵引辊 3 的轴向垂直，即电机 6 与牵引辊 3 之间非轴向连接，其轴向尺寸小，减小了占用空间；电机轴上固接与第一锥齿轮 8 啮合的第二锥齿轮 7，电机 6 驱动第二锥齿轮 7 带动第一锥齿轮 8 驱动牵引辊 3 转动；张紧辊 14 位于牵引辊 3 与导辊 4 之间并相对导辊 4 偏向机架板 2 的下部，牵引辊 3、张紧辊 14 及导辊 4 的截面形成三角形结构，皮带 15 卷绕于三者之间，其卷绕方式如图 4 所示；张紧辊 14 的端部通过端套 13 与竖直的调节杆 10 固连，张紧辊 14 的端部装置于机架板 2 上的滑槽 21 中，调节杆 10 借助定向块 11 与机架板 2 定向连接，调节杆 10 与定向块 11 滑动连接，定向块 11 限定调节杆 10 于竖直方向上滑动；调节杆 10 的下端螺旋连接有调节套 12，通过调节套 12 的螺旋调节高度，从而调节张紧辊 14 与导辊 4 间的间距，调节对皮带 15 的张紧力。

[0018] 机架板 2 之间装置有加固板 5，加固板 5 加强机架板 2 间的连接强度。

[0019] 以上描述是对本实用新型的解释，不是对实用新型的限定，本实用新型所限定的范围参见权利要求，在不违背本实用新型的精神的情况下，本实用新型可以作任何形式的修改。

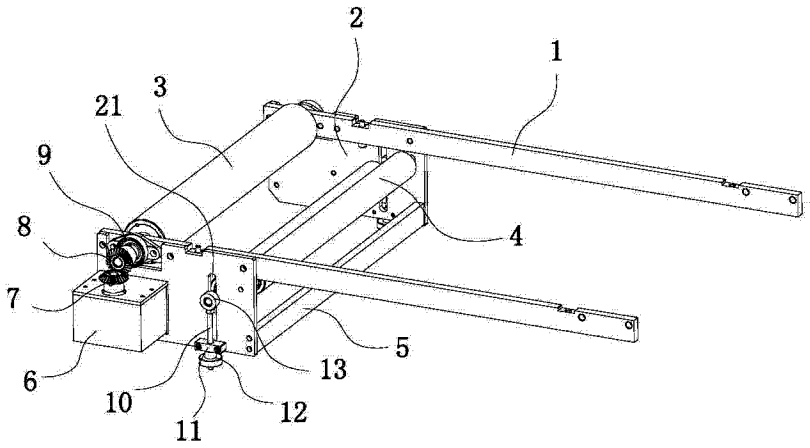


图 1

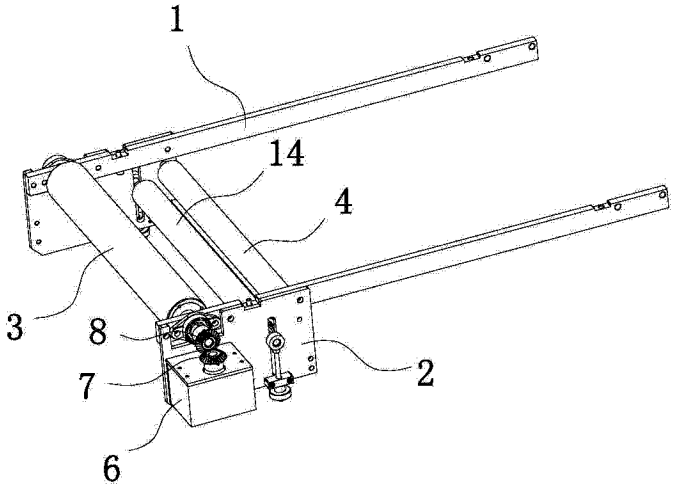


图 2

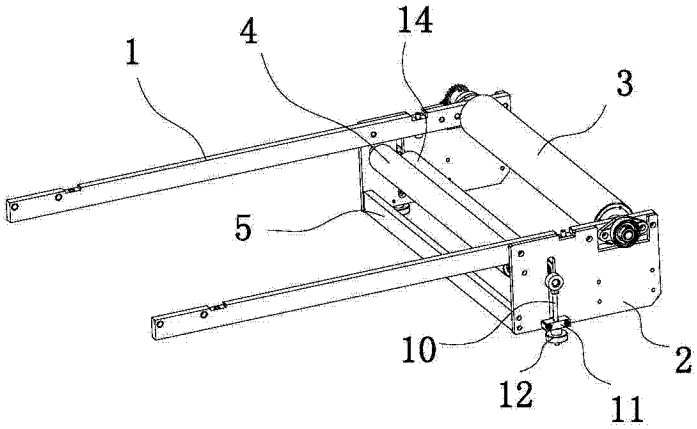


图 3

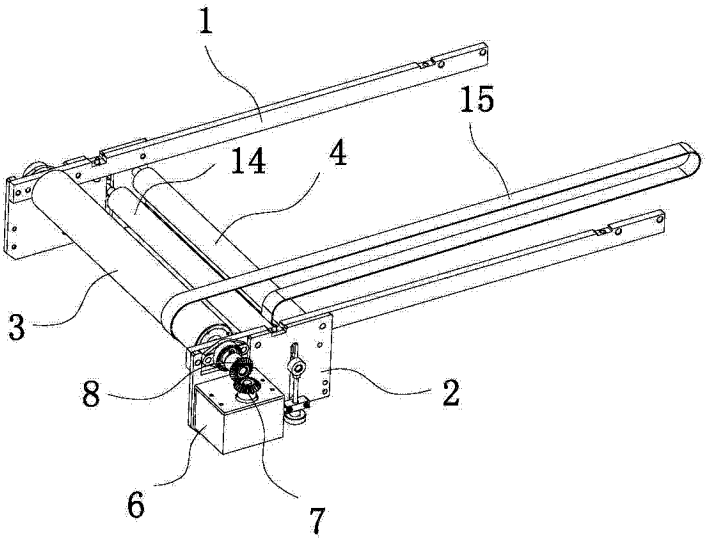


图 4