



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105600522 A

(43) 申请公布日 2016. 05. 25

(21) 申请号 201510715005. 7

(22) 申请日 2015. 10. 29

(71) 申请人 广西职业技术学院

地址 530226 广西壮族自治区南宁市明阳工业区

(72) 发明人 沈萍

(74) 专利代理机构 广西南宁明智专利商标代理有限公司 45106

代理人 农劲风

(51) Int. Cl.

B65G 69/22(2006. 01)

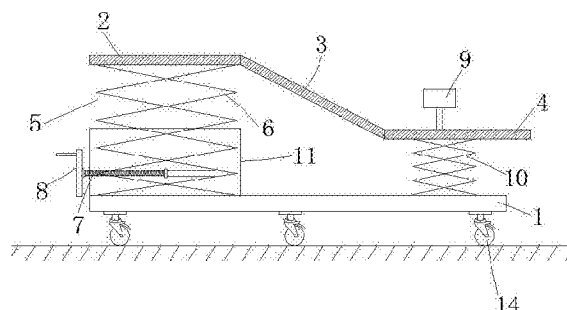
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种物流卸货检货平台

(57) 摘要

本发明提供了一种物流卸货检货平台,其包括底座和安装在底座上的卸货台,其中卸货台由依次相连的接货台、卸货滑道和检货台组成;接货台与底座之间设有剪叉式升降机构,剪叉式升降机构包括剪叉杆组件,剪叉杆组件上设有调节升降高度的丝杆机构,丝杆机构的一端设有手动摇轮;检货台与底座之间设有伸缩机构,检货台上设有扫描装置;底座的下方还设有可制动的万向轮。本物流卸货检货平台能通过摇动手动摇轮升降卸货台来实现接货台与不同高度车辆的车箱对接,而且在卸货的同时能够自动将货物运送至检货台进行信息检录,操作简单,卸货检货效率高,大大减轻了工作人员的劳动强度。



1. 一种物流卸货检货平台,其特征是:包括底座(1)和安装在底座(1)上的卸货台,其中卸货台由依次相连的接货台(2)、卸货滑道(3)和检货台(4)组成;接货台(2)与底座(1)之间设有剪叉式升降机构(5),剪叉式升降机构(5)包括剪叉杆组件(6),剪叉杆组件(6)上设有调节升降高度的丝杆机构(7),丝杆机构(7)的一端设有手动摇轮(8);检货台(4)与底座(1)之间设有伸缩机构(10),检货台(4)上设有扫描装置(9);底座(1)的下方还设有可制动的万向轮(14)。

2. 根据权利要求1所述的物流卸货检货平台,其特征是:所述剪叉杆组件(6)的外围还设有保护箱(11)。

3. 根据权利要求1所述的物流卸货检货平台,其特征是:所述卸货台上设有输送装置,输送装置包括多组平行排列的输送辊(12)和驱动电机。

4. 根据权利要求3所述的物流卸货检货平台,其特征是:所述输送辊(12)表面设有V形防滑纹(13)。

5. 根据权利要求1所述的物流卸货检货平台,其特征是:所述检货台(4)与底座(1)之间的伸缩机构(10)采用剪叉式伸缩机构。

一种物流卸货检货平台

技术领域

[0001] 本发明涉及一种物流卸货检货平台,属于物流运输机械技术领域。

背景技术

[0002] 随着我国经济的高速发展,物流运输行业也持续快速发展着,电子商务网站的物流货物大量增加,工作人员的劳动强度也随之显著增大,特别是在卸货环节,不同规格的运输车辆将货物运抵物流中心,运输车辆的高度不一,一定程度上给卸货工人增加了工作量,造成卸货工作耗时久、效率低,卸完货完后还要人工逐一对货物进行信息检录,工作非常繁琐。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种物流卸货检货平台,该平台能够适应不同高度的运输车辆,操作简单,卸货效率高,卸货后能迅速进行检录,大大减轻工作人员的劳动强度。

[0004] 本发明所采取的具体技术方案如下:

一种物流卸货检货平台,其特征是:包括底座和安装在底座上的卸货台,其中卸货台由依次相连的接货台、卸货滑道和检货台组成;接货台与底座之间设有剪叉式升降机构,剪叉式升降机构包括剪叉杆组件,剪叉杆组件上设有调节升降高度的丝杆机构,丝杆机构的一端设有手动摇轮;检货台与底座之间设有伸缩机构,检货台上设有扫描装置;底座的下方还设有可制动的万向轮。

[0005] 优选的,所述剪叉杆组件的外围还设有保护箱。

[0006] 优选的,所述卸货台上设有输送装置,输送装置包括多组平行排列的输送辊和驱动电机。

[0007] 优选的,所述输送辊表面设有V形防滑纹。

[0008] 优选的,所述检货台与底座之间的伸缩机构采用剪叉式伸缩机构。

[0009] 本物流卸货检货平台能通过摇动手动摇轮升降卸货台来实现接货台与不同高度车辆的车箱对接,而且在卸货的同时能够自动将货物运送至检货台进行信息检录,操作简单,卸货检货效率高,大大减轻了工作人员的劳动强度。

附图说明

[0010] 图1为本发明整体结构示意图。

[0011] 图2为输送装置的结构示意图。

[0012] 图3为输送辊的结构示意图。

[0013] 图中:1-底座;2-接货台;3-卸货滑道;4-检货台;5-剪叉式升降机构;6-剪叉杆组件;7-丝杆机构;8-手动摇轮;9-扫描装置;10-伸缩机构;11-保护箱;12-输送辊;13-V形防滑纹;14-万向轮。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明做进一步说明。

[0015] 如图1所示,本物流卸货检货平台包括底座1和安装在底座1上的卸货台,其中卸货台由依次相连的接货台2、卸货滑道3和检货台4组成。接货台2与底座1之间设有剪叉式升降机构5,剪叉式升降机构5包括剪叉杆组件6,剪叉杆组件6上设有调节升降高度的丝杆机构7,丝杆机构7的一端设有手动摇轮8,剪叉杆组件6的外围还设有保护箱11,保护箱11的高度低于运输车辆车厢底部的高度。检货台4与底座1之间设有伸缩机构10,伸缩机构10采用剪叉式伸缩机构,检货台4上设有扫描装置9,底座1的下方还设有可制动的万向轮14。

[0016] 如图2和图3所示,所述卸货台上设有输送装置,输送装置包括多组平行排列的输送辊12和驱动电机(图中未画出),输送辊12表面设有V形防滑纹13,防止货物输送时打滑。

[0017] 本物流卸货检货平台工作原理如下:

针对不同高度的运输车辆,工作人员通过摇动手动摇轮9控制剪叉式升降机构5升降,从而使接货台2的高度和车厢底部的高度相匹配,而检货台4下的伸缩机构10也能在剪叉式升降机构5升降时配合伸缩,从而对检货台4起到一定的支撑作用。卸货时直接将货物放在接货台2上,由于卸货台上设有输送装置,货物可以自动从接货台2经卸货滑道3输送至检货台4,检货台4上设有扫描装置9,可以即时对货物信息进行采集,非常方便。

[0018] 上述图例仅为本发明的典型实施例,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

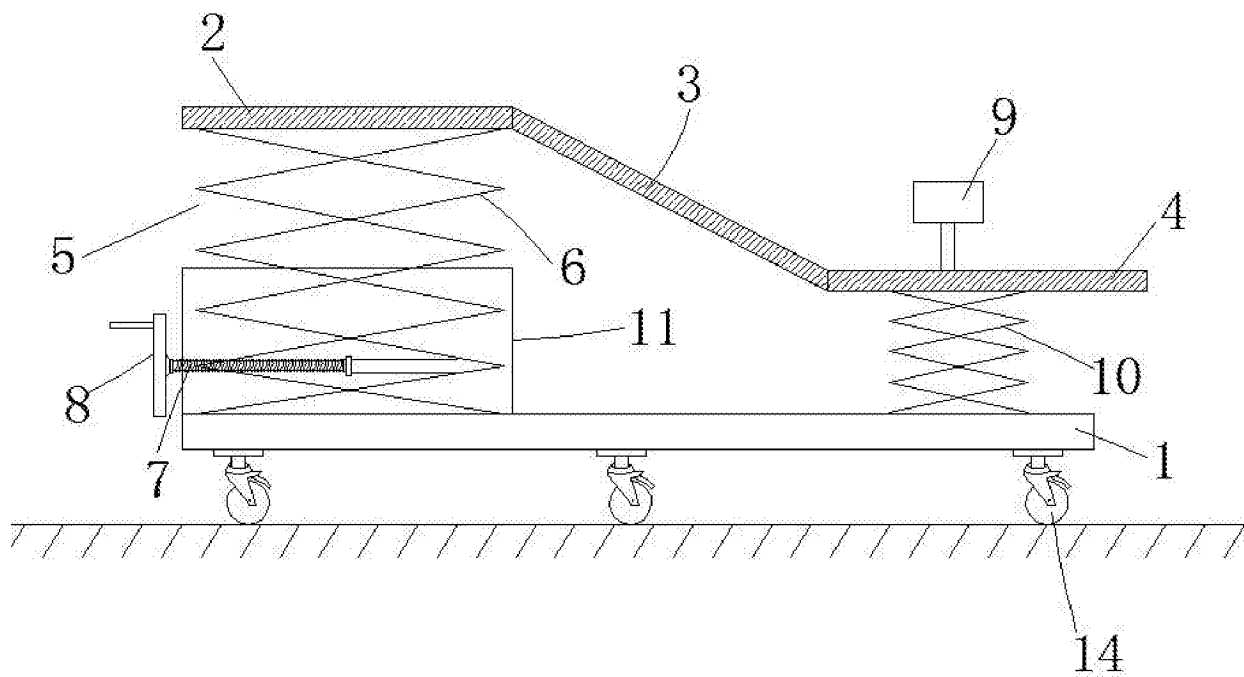


图1

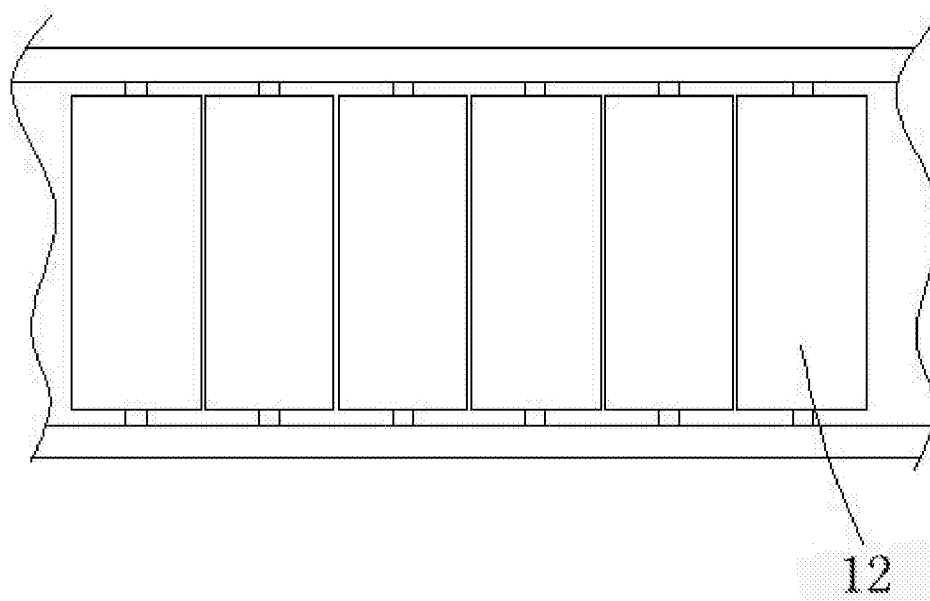


图2

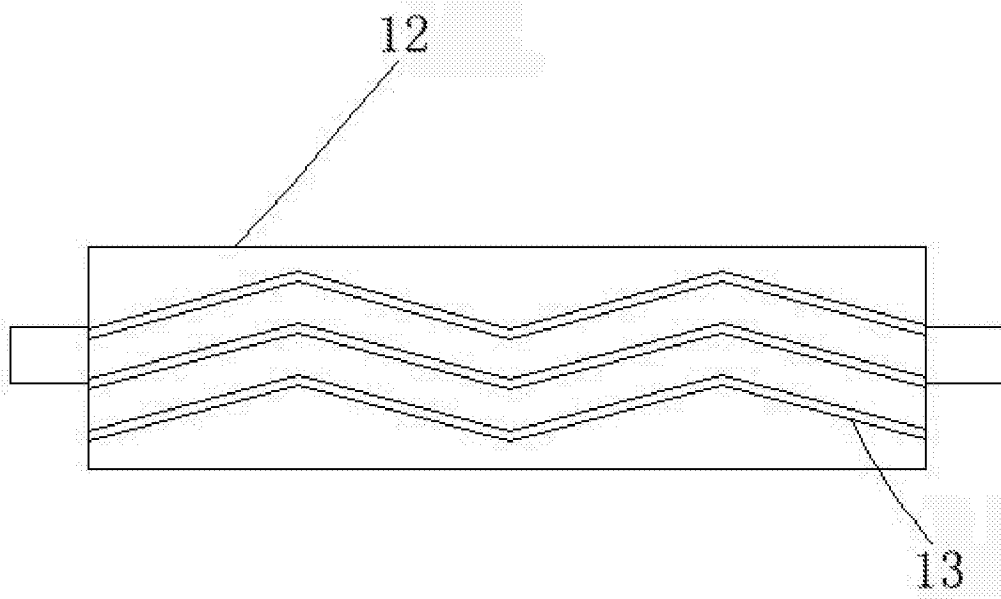


图3