



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210082238 U

(45)授权公告日 2020.02.18

(21)申请号 201920715045.5

(22)申请日 2019.05.19

(73)专利权人 中德精密模具制品(深圳)有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区平湖镇
上木古村宝来工业区“华祥大厦”

(72)发明人 沈万金

(51)Int.Cl.

B29C 43/24(2006.01)

B29C 43/32(2006.01)

B29C 43/58(2006.01)

B23K 26/402(2014.01)

B23K 26/08(2014.01)

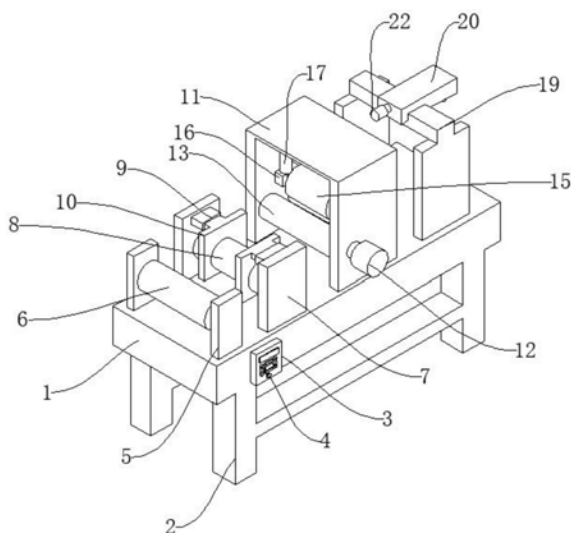
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

用于塑料制品加工的压延机

(57)摘要

本实用新型公开了用于塑料制品加工的压延机,包括底座、脚架、控制器、开关按钮,所述底座下方设置有所述脚架,所述底座前部安装有所述控制器,所述控制器上设置有所述开关按钮,所述底座上方安装有一号支撑板,所述一号支撑板内侧安装有放卷辊,所述一号支撑板一侧设置有二号支撑板,所述二号支撑板内侧安装有导辊,所述导辊上方安装有电动伸缩柱,所述电动伸缩柱的型号是LP2,所述电动伸缩柱上安装有挡板,所述二号支撑板远离所述一号支撑板一侧设置有保护架。本实用新型结构简单,操作方便,生产成本低,保证生产原料在加工过程中不会发生偏移,极大的保证了生产质量,也保证了原料切口的平整。



1. 用于塑料制品加工的压延机,包括底座(1)、脚架(2)、控制器(3)、开关按钮(4),其特征在于:所述底座(1)下方设置有所述脚架(2),所述底座(1)前部安装有所述控制器(3),所述控制器(3)上设置有所述开关按钮(4),所述底座(1)上方安装有一号支撑板(5),所述一号支撑板(5)内侧安装有放卷辊(6),所述一号支撑板(5)一侧设置有二号支撑板(7),所述二号支撑板(7)内侧安装有导辊(8),所述导辊(8)上方安装有电动伸缩柱(9),所述电动伸缩柱(9)上安装有挡板(10),所述二号支撑板(7)远离所述一号支撑板(5)一侧设置有保护架(11),所述保护架(11)前部安装有一号电机(12),所述保护架(11)内侧安装有一号转辊(13),所述一号转辊(13)一侧设置有二号转辊(14),所述一号转辊(13)上方设置有压辊(15),所述压辊(15)后部设置有连接块(16),所述连接块(16)上安装有气缸(17),所述压辊(15)上方安装有热风机(18),所述保护架(11)远离所述二号支撑板(7)一侧设置有滑轨(19),所述滑轨(19)上安装有滑台(20),所述滑台(20)内部安装有滚轮(21),所述滑台(20)一侧安装有二号电机(22),所述滑台(20)下端面安装有激光刀(23),所述开关按钮(4)、所述热风机(18)、所述激光刀(23)、所述气缸(17)、所述电动伸缩柱(9)、所述一号电机(12)、所述二号电机(22)与所述控制器(3)电连接。

2. 根据权利要求1所述的用于塑料制品加工的压延机,其特征在于:所述底座(1)与所述脚架(2)焊接,所述控制器(3)与所述底座(1)通过螺栓连接。

3. 根据权利要求1所述的用于塑料制品加工的压延机,其特征在于:所述开关按钮(4)镶嵌在所述控制器(3)上。

4. 根据权利要求1所述的用于塑料制品加工的压延机,其特征在于:所述挡板(10)与所述导辊(8)滑动连接,所述连接块(16)与所述压辊(15)转动连接。

5. 根据权利要求1所述的用于塑料制品加工的压延机,其特征在于:所述滑台(20)与所述滑轨(19)滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的用于塑料制品加工的压延机,其特征在于:所述一号转辊(13)与所述保护架(11)转动连接,所述气缸(17)与所述保护架(11)通过螺栓连接。

用于塑料制品加工的压延机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压延机技术领域,特别是涉及用于塑料制品加工的压延机。

背景技术

[0002] 压延机是由两个或两个以上的辊筒,按一定形式排列,在一定温度下,将橡胶或塑料压制展延成一定厚度和表面形状的胶片,并可对纤维帘帆布或钢丝帘布进行挂胶的机械。压延机按照辊筒数目可分为两辊、三辊、四辊和五辊压延机等;按照辊筒的排列方式又可分为“L”型、“T”型、“F”型、“Z”型和“S”型等。

[0003] 现在市场上的压延机大多数结构复杂,生产成本低,而且生产过程中材料容易出现偏移,无法保证生产的精度,而且当压制的材料较薄时,普通的切割刀切出来的材料切口不够平整。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供用于塑料制品加工的压延机。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0006] 用于塑料制品加工的压延机,包括底座、脚架、控制器、开关按钮,所述底座下方设置有脚架,所述底座前部安装有所述控制器,所述控制器的型号是HACH-SC1000,所述控制器上设置有所述开关按钮,所述底座上方安装有一号支撑板,所述一号支撑板内侧安装有放卷辊,所述一号支撑板一侧设置有二号支撑板,所述二号支撑板内侧安装有导辊,所述导辊上方安装有电动伸缩柱,所述电动伸缩柱的型号是LP2,所述电动伸缩柱上安装有挡板,所述二号支撑板远离所述一号支撑板一侧设置有保护架,所述保护架前部安装有一号电机,所述保护架内侧安装有一号转辊,所述一号转辊一侧设置有二号转辊,所述一号转辊上方设置有压辊,所述压辊后部设置有连接块,所述连接块上安装有气缸,所述气缸的型号是SMC-CY1L6,所述压辊上方安装有热风机,所述保护架远离所述二号支撑板一侧设置有滑轨,所述滑轨上安装有滑台,所述滑台内部安装有滚轮,所述滑台一侧安装有二号电机,所述滑台下端面安装有激光刀,所述开关按钮、所述热风机、所述激光刀、所述气缸、所述电动伸缩柱、所述一号电机、所述二号电机与所述控制器电连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案,所述底座与所述脚架焊接,所述控制器与所述底座通过螺栓连接。

[0008] 该方案的效果在于,保证了所述底座与所述脚架连接的牢固性,保证了所述控制器便于拆卸维修。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案,所述开关按钮镶嵌在所述控制器上。

[0010] 该方案的效果在于,保证了所述开关按钮使用的方便性。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案,所述挡板与所述导辊滑动连接,所述连接块与所述压辊转动连接。

[0012] 该方案的效果在于,保证了所述挡板可以在所述导辊上移动,保证了所述压辊可

以在所述连接块上转动。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案,所述滑台与所述滑轨滑动连接。

[0014] 该方案的效果在于,保证了所述滑台可以在所述滑轨上移动。

[0015] 作为本实用新型进一步的方案,所述一号转辊与所述保护架转动连接,所述气缸与所述保护架通过螺栓连接。

[0016] 该方案的效果在于,保证了所述一号转辊可以在所述保护架上转动,保证了所述气缸方便拆卸。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过按动控制器上的按键,电动伸缩柱带动挡板在导辊上运动,使两个挡板可以保证原材料在输送过程中不会发生偏移,加工完成后需要切断时,按下开关按钮,一号电机停止工作,按动控制器上的按键,激光刀工作,二号电机通过带动滚轮转动,带动滑台沿滑轨滑动,使激光刀将加工好的材料平整切断。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1是本实用新型所述用于塑料制品加工的压延机的立体图;

[0020] 图2是本实用新型所述用于塑料制品加工的压延机的内部结构示意图;

[0021] 图3是本实用新型所述用于塑料制品加工的压延机的左视图;

[0022] 图4是本实用新型所述用于塑料制品加工的压延机的挡板的结构示意图;

[0023] 图5是本实用新型所述用于塑料制品加工的压延机的电路结构流程框图。

[0024] 附图标记说明如下:

[0025] 1、底座;2、脚架;3、控制器;4、开关按钮;5、一号支撑板;6、放卷辊;7、二号支撑板;8、导辊;9、电动伸缩柱;10、挡板;11、保护架;12、一号电机;13、一号转辊;14、二号转辊;15、压辊;16、连接块;17、气缸;18、热风机;19、滑轨;20、滑台;21、滚轮;22、二号电机;23、激光刀。

具体实施方式

[0026] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地

连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0029] 第一实施例

[0030] 如图1-图5所示,本实用新型提供一种技术方案:用于塑料制品加工的压延机,包括底座1、脚架2、控制器3、开关按钮4,底座1下方设置有脚架2,底座1前部安装有控制器3,控制器3上设置有开关按钮4,底座1上方安装有一号支撑板5,一号支撑板5内侧安装有放卷辊6,一号支撑板5一侧设置有二号支撑板7,二号支撑板7内侧安装有导辊8,导辊8上方安装有电动伸缩柱9,电动伸缩柱9用以方便控制,电动伸缩柱9上安装有挡板10,挡板10用以防止原材料偏移,二号支撑板7远离一号支撑板5一侧设置有保护架11,保护架11前部安装有一号电机12,保护架11内侧安装有一号转辊13,一号转辊13一侧设置有二号转辊14,一号转辊13上方设置有压辊15,压辊15后部设置有连接块16,连接块16上安装有气缸17,压辊15上方安装有热风机18,热风机18用以保证原材料加工过程中的温度,保护架11远离二号支撑板7一侧设置有滑轨19,滑轨19上安装有滑台20,滑台20内部安装有滚轮21,滑台20一侧安装有二号电机22,滑台20下端面安装有激光刀23,激光刀23用以切断材料,开关按钮4、热风机18、激光刀23、气缸17、电动伸缩柱9、一号电机12、二号电机22与控制器3电连接。

[0031] 工作原理:将需要加工的原材料安装在放卷辊6上,一端绕过导辊8上端面,再绕过一号转辊13与二号转辊14上端面,然后通过按动控制器3上的按键,电动伸缩柱9带动挡板10在导辊8上运动,使两个挡板10可以保证原材料在输送过程中不会发生偏移,然后使气缸17伸长,带动压辊15压住原材料,然后按下开关按钮4,热风机18工作,对加工过程中的原材料加温,保证加工中原材料的温度,保证生产质量,一号电机12带动一号转辊13转动,压辊15、一号转辊13、二号转辊14将原材料压延后传送到右端,加工完成后需要切断时,按下开关按钮4,一号电机12停止工作,按动控制器3上的按键,激光刀23工作,二号电机22通过带动滚轮21转动,带动滑台20沿滑轨19滑动,使激光刀23将加工好的材料平整切断。

[0032] 第二实施例

[0033] 第二实施例与第一实施例的区别在于:

[0034] 底座1与脚架2焊接,控制器3与底座1通过螺栓连接,保证了底座1与脚架2连接的牢固性,保证了控制器3便于拆卸维修。

[0035] 第三实施例

[0036] 第三实施例与第一实施例的区别在于:

[0037] 开关按钮4镶嵌在控制器3上,保证了开关按钮4使用的方便性。

[0038] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的本实用新型范围内。

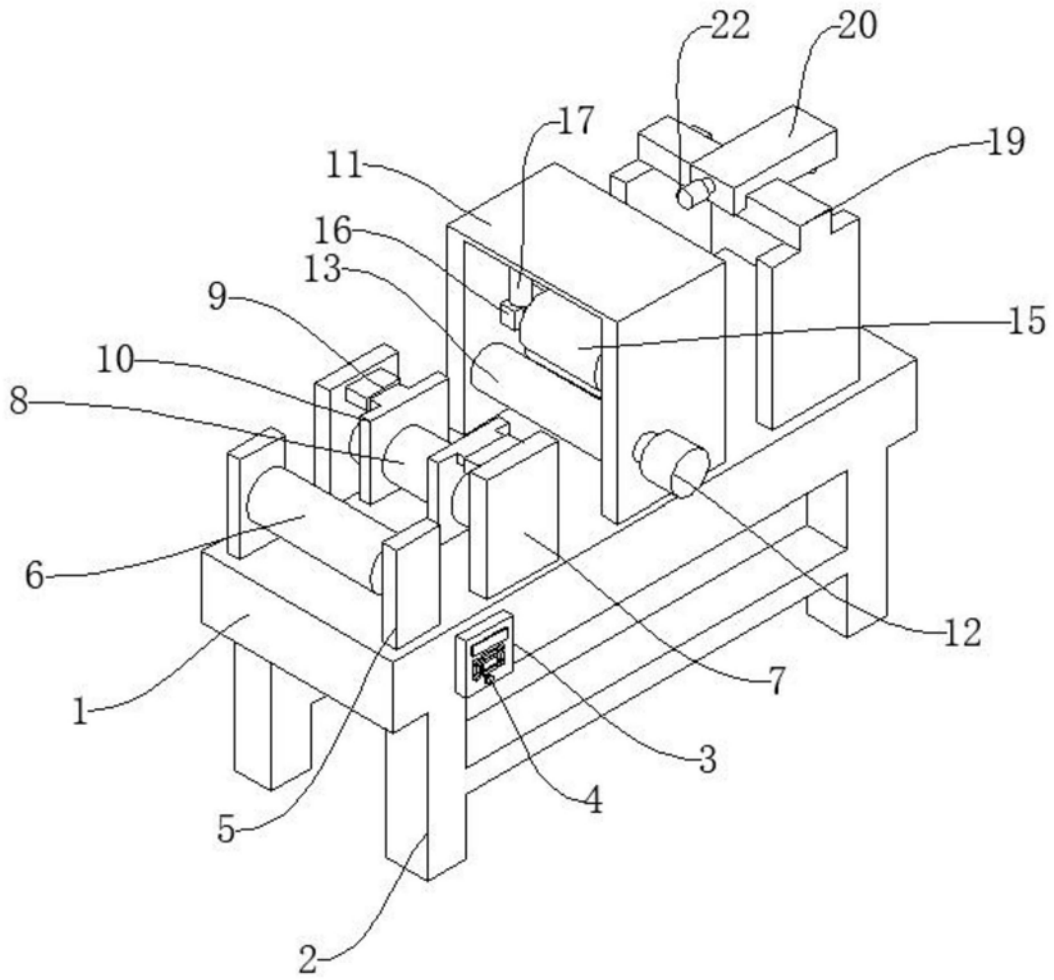


图1

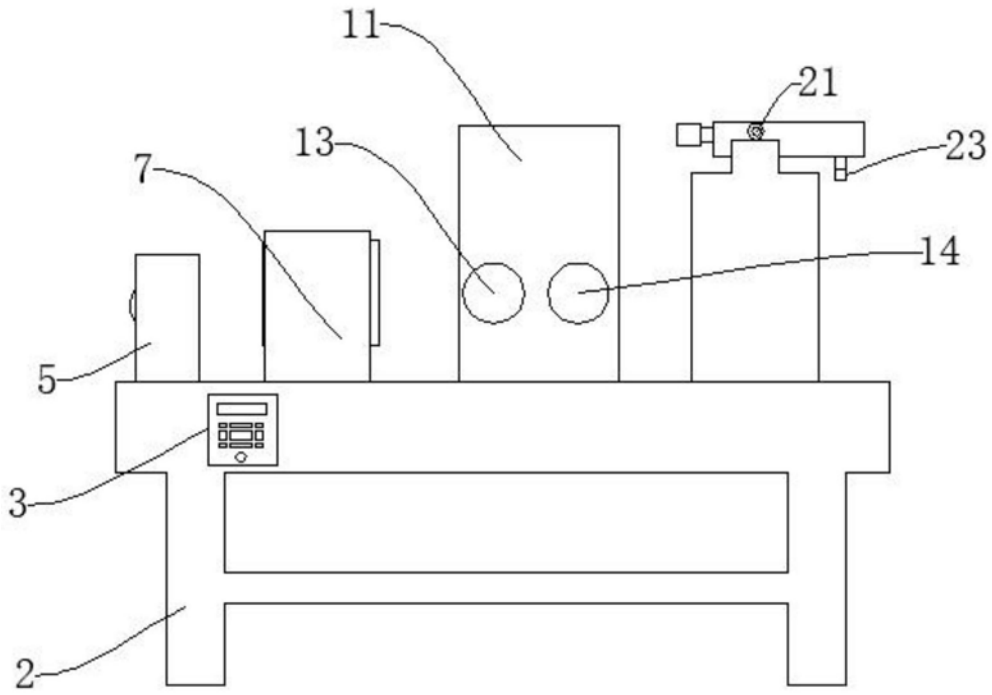


图2

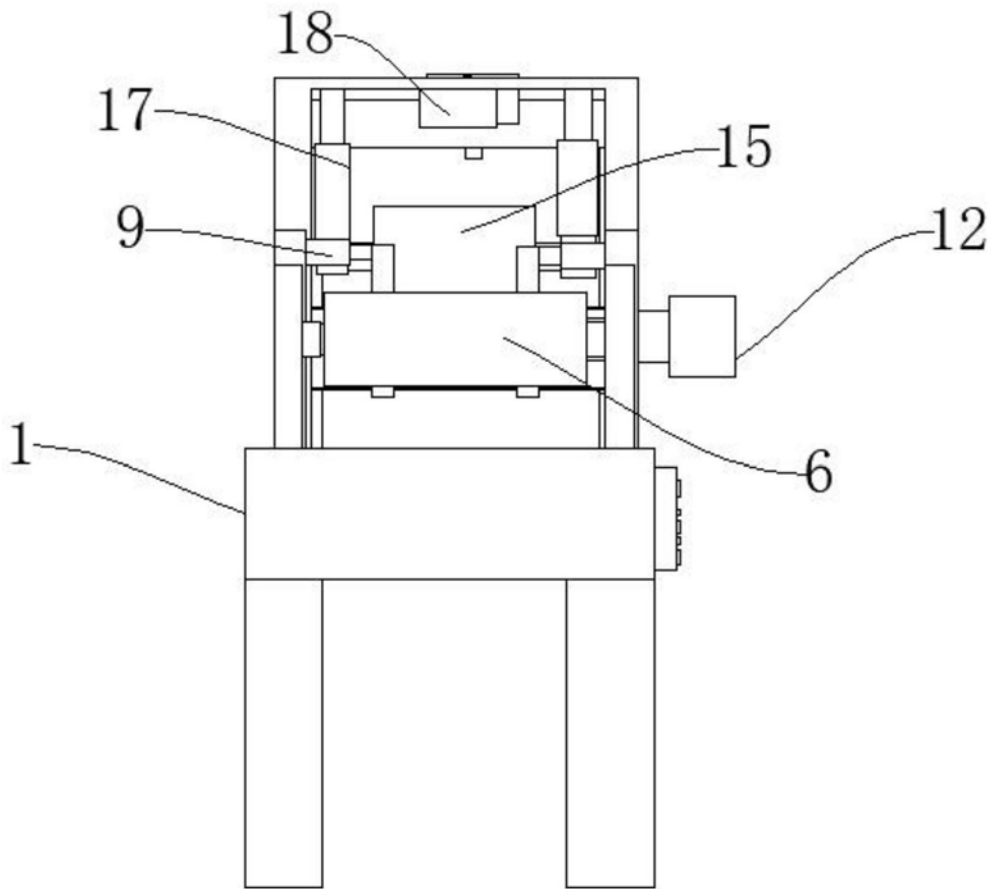


图3

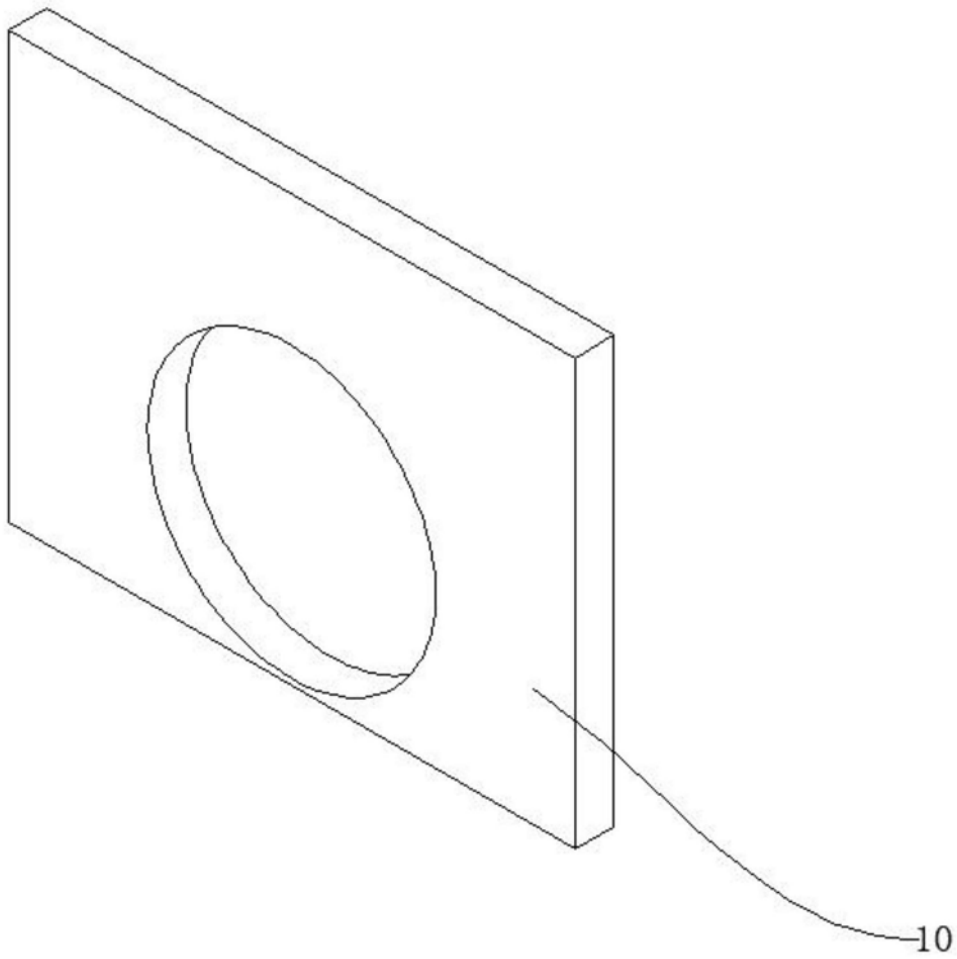


图4

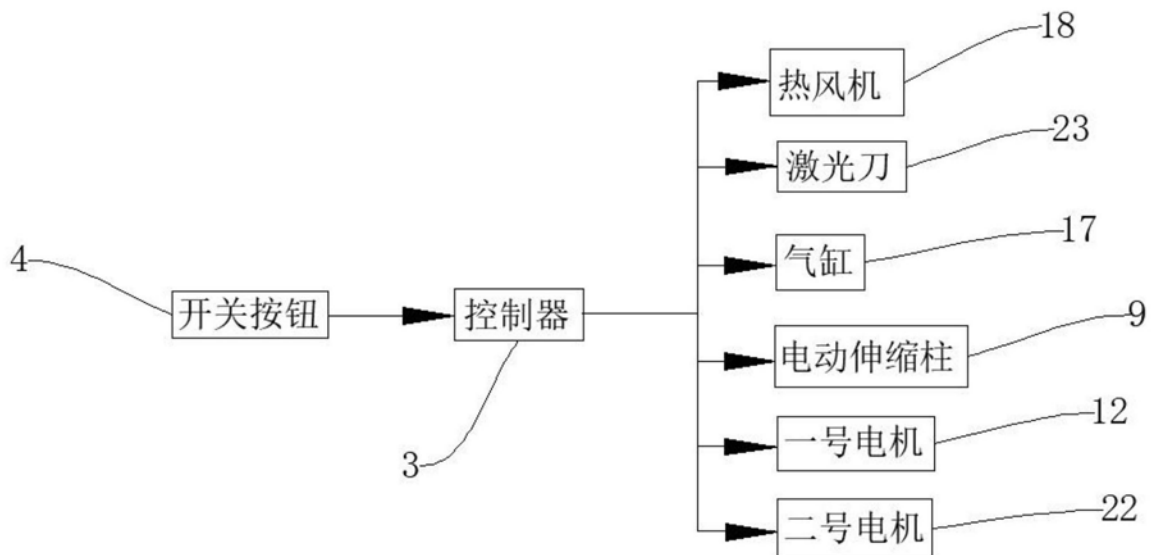


图5