



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

228459

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 25 03 80

(21) [PV 2049-80]

(40) Zveřejněno 27 05 83

(45) Vydáno 15 07 86

(51) Int. Cl.³
B 30 B 15/00

(75)

Autor vynálezu

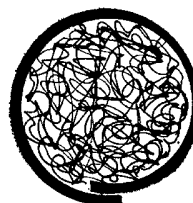
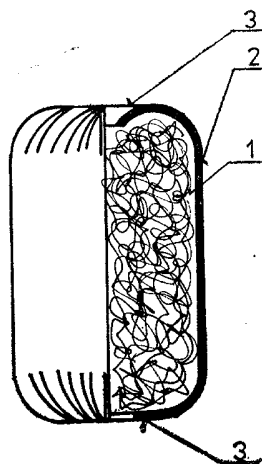
HRNČÍŘ JOSEF, KŘENEK VLADIMÍR ing., KSANDR JIŘÍ ing.,
HUMLIČEK JAROSLAV, ŽDĚAR nad Sázavou, SÝKORA MIROSLAV ing.,
NOVÉ VESELÍ

(54) Obal pro třísky z nesoudržných materiálů

1

Obal pro třísky z nesoudržných materiálů řeší problém dalšího zpracování kovových třísek drobných výstřížků z plechu a podobně, u nichž bylo nutno pro dosažení soudržnosti používat velmi vysokých lisovacích tlaků. Na připojených výkresech jsou znázorněny příklady obalů podle vynálezu, jejichž podstata spočívá v tom, že sestávají z válcové, ve směru své podélné osy přerušené části a čel, z nichž alespoň jedno je tvořeno zdeformovanou okrajovou částí válcové části. Využití vynálezu se předpokládá ve strojírenství a hutním průmyslu.

2



Obr. 1

Vynález se týká obalu pro třísky z materiálů, u nichž je pro dosažení soudržnosti nutno používat velmi vysokých lisovacích tlaků. Jedná se například o kovové třísky, drobné výstřižky z plechu a podobně.

Zpracování kovových třísek se v současné době provádí buď briketováním na briketovacích lisech, nebo paketováním třísek společně s jiným ocelovým odpadem na paketovacích lisech. Briketovací lis vyžadují před briketováním náročnou úpravu třísek a pro zajištění soudržnosti je třeba používat velmi vysokých lisovacích tlaků. Druhý nejrozšířenější způsob, kde jsou třísky smíšeny s jiným dobře lisovatelným odpadem, umožňuje takto zpracovat třísky do paketů při snížené soudržnosti paketů. Předností tohoto způsobu zpracování třísek je vysoký výkon paketovacího lisu při nižších provozních nákladech; nedostatkem v porovnání k briketování je především nižší hutnost a znečištění třísek dalším kovovým odpadem.

Uvedené nedostatky odstraňuje obal podle vynálezu, do kterého jsou lisovány třísky, jehož podstatou je, že sestává z válcové, ve směru své podélné osy přerušené části a čel, z nichž alespoň jedno je tvořeno zdeformovanou okrajovou částí válcové části, popřípadě, že válcová část je vytvořena ze dvou křížem přeložených obdélníkových přístřihů zahnutých do tvaru polouzavřené nádoby.

Polouzavřeným obalem je takový druh obalu, který obklopuje třísky a je hermeticky nedokonale proveden. Předností polo-

uzavřeného obalu je možnost jeho vytvoření z jednoho kusu materiálu, možnost lisování třísek malými tlaky a dobré vsázkové vlastnosti v ocelářské peci. Dokonale uzavřený obal by způsoboval horší přístup tekutého kovu k třískám a tím delší dobu roztavování, dále by zvyšoval možnost výbuchu plynů vytvořených ze zbytků oleje při rychlém ohřátí.

Na obr. 1, 2, 3 a 4 jsou znázorněny příklady možných tvarů polouzavřených obalů. Na obr. 1 je výlisk v částečném řezu a v příčném řezu, na obr. 2 je výlisk v podélném a příčném řezu a na obr. 3 je výlisk v nárysu v částečném řezu a v půdorysu. Na obr. 4 je obal vytvořen ze dvou obdélníkových přístřihů, křížem přeložených a ohnutých do tvaru polouzavřené nádoby. Výlisky na obr. 1, 2 a 3 se vzájemně odlišují tvary čel válcové části plechového obalu a stupněm překrytí zkroužené válcové části plechového obalu.

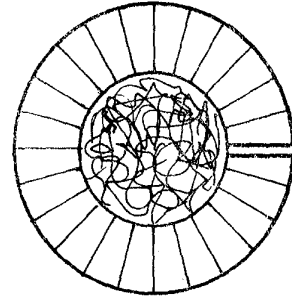
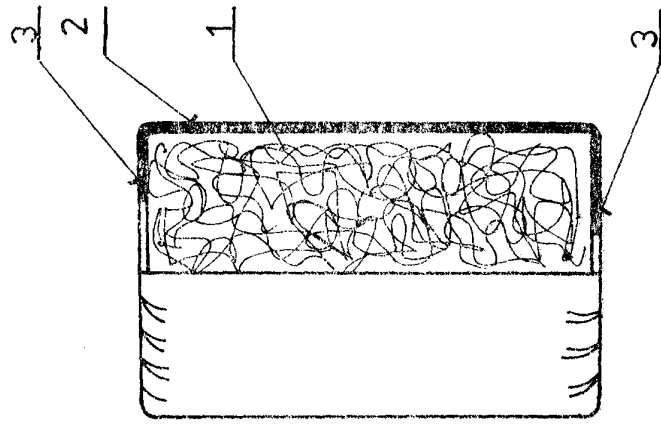
Výlisk v polouzavřeném obalu sestává z třísek 1, slisovaných do válcového tvaru s ostrými nebo zaoblenými okraji a z plechového obalu 2.

Obal pro třísky 1 je vytvořen ze zkrouženého nespojeného plechového válce 2, který má čela 3 vytvořena zdeformovanými okraji válce 2 nebo ze dvou obdélníkových plechových přístřihů 4 a 5, křížem přeložených a ohnutých do tvaru válcové polouzavřené nádoby, jejíž jedno čelo 3 tvoří překlad přístřihů 4 a 5 a druhé čelo 3 vznikne zdeformováním volných konců přístřihů.

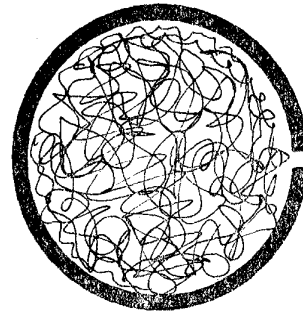
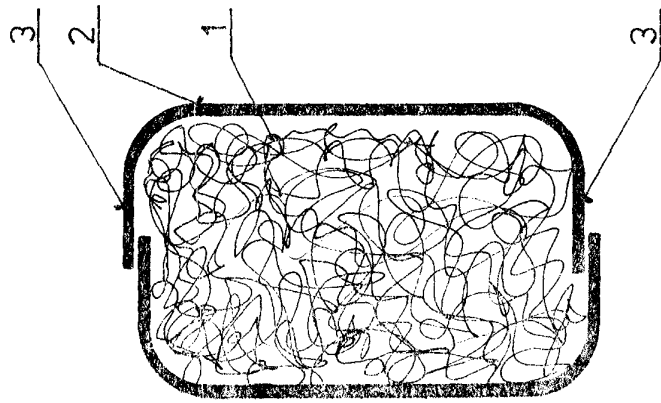
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Obal pro třísky z nesoudržných materiálů, zhotovený z plechu, vyznačený tím, že sestává z válcové, ve směru své podélné osy přerušené části (2) a čel (3), z nichž alespoň jedno je tvořeno zdeformovanou okrajovou částí válcové části (2).

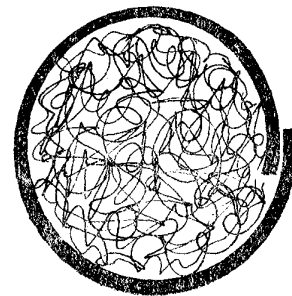
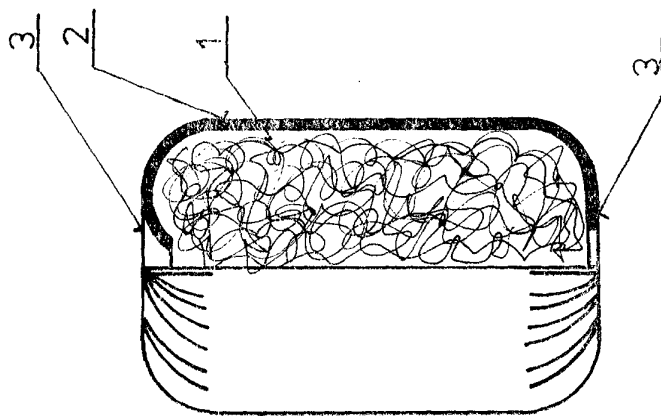
2. Obal pro třísky podle bodu 1 vyznačený tím, že válcová část (2) je vytvořena ze dvou křížem přeložených obdélníkových přístřihů (4, 5) zahnutých do tvaru polouzavřené nádoby.



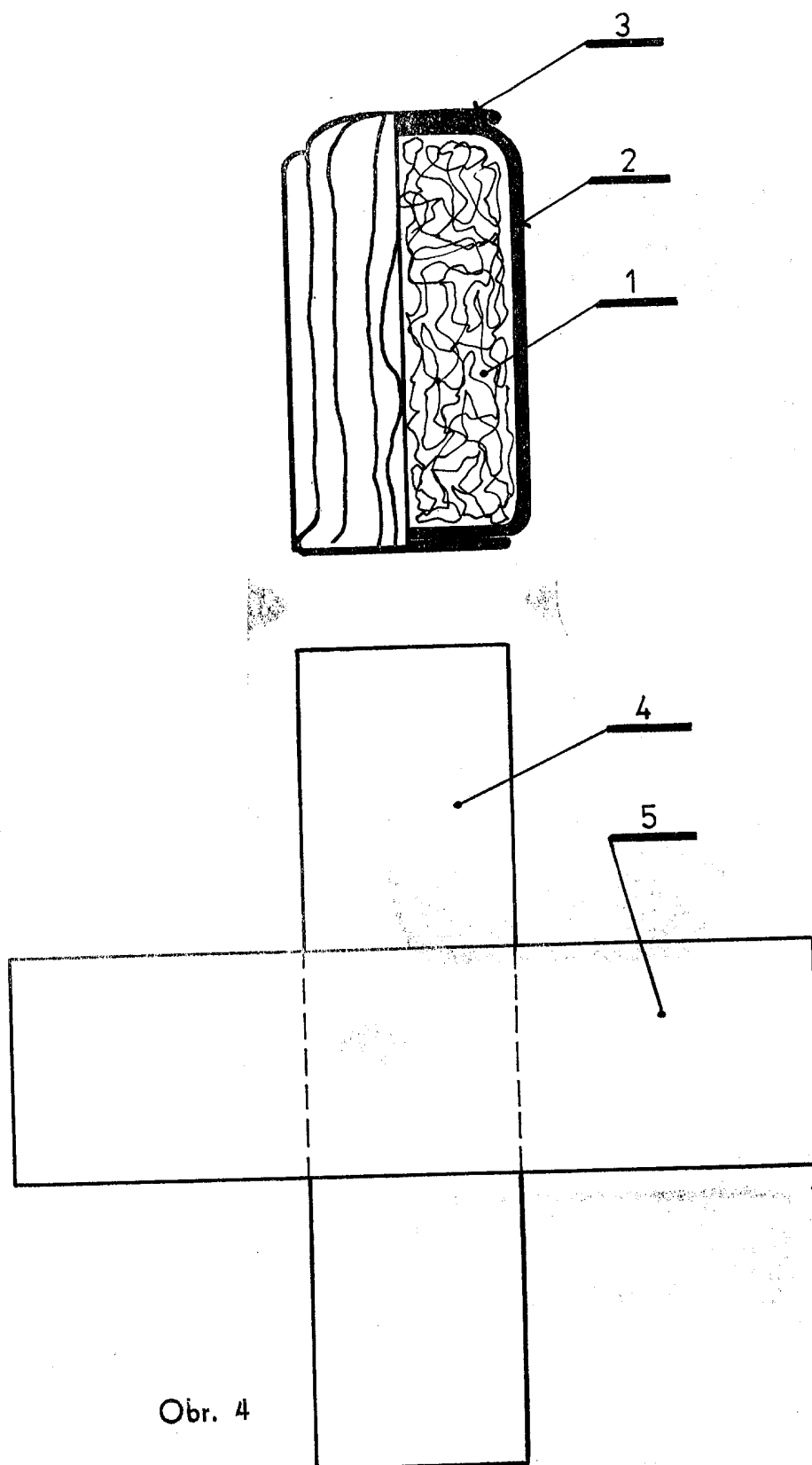
Обр. 3



Обр. 2



Обр. 1



Obr. 4