

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B27D 1/04 (2006.01)

B32B 21/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620021328.2

[45] 授权公告日 2007 年 8 月 15 日

[11] 授权公告号 CN 2933783Y

[22] 申请日 2006.7.31

[21] 申请号 200620021328.2

[73] 专利权人 毕书江

地址 158100 黑龙江省鸡西市鸡冠区园林 A
座 36 号

[72] 设计人 毕书江

[74] 专利代理机构 哈尔滨东方专利事务所

代理人 陈晓光

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板

[57] 摘要

淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板，现有市场上有“华丽板”，“宝丽板”，用一种油漆纸贴在胶合板上，表面漆已脱落，不耐磨擦，已出现刮痕，不易清洁。不强韧，也不如本产品美观。本实用新型为淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板，其组成包括：胶合板(1)，所述的实木皮(2)与胶合板(1)压贴成一体固定成基层，所述的基层上面具有光固漆饰面层(3)。本产品用作现代办公、橱柜、家具、卫浴、装饰用的优质板材，适用于要求无污染の場合。



-
1. 一种淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板，其组成包括：胶合板，其特征是：所述的实木皮与胶合板压贴成一体固定成基层，所述的基层上面具有光固漆饰面层。
 2. 根据权利要求 1 所述的淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板，其特征是：所述的紫外线光固漆饰面层和实木皮复合胶合板基层之间固定夹层板材 。

淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板

技术领域：

本发明创造涉及一种淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板。

背景技术：

现有的市场有“华丽板”，“宝丽板”，用一种油漆纸贴在胶合板上，表面漆已脱落，不耐磨擦，已出现刮痕，不易清洁。也不强韧，也不如本产品大方美观。现有的民用装饰板采用含苯、甲醛或者其他的芳香烃溶剂油漆进行表面防腐和隔潮和装饰。通过溶剂的挥发固化，对人体造成很大损害。

发明内容：

本发明创造的目的是提供一种淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板。

本发明创造的目的是这样实现的：

淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板，其组成包括：胶合板，所述的实木皮与胶合板压贴成一体固定成基层，所述的基层上面具有光固漆饰面层。

所述的淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板，所述的紫外线光固漆饰面层和实木皮复合胶合板基层之间固定夹层板材。

这个技术方案有以下有益效果：

1. 本实用新型提供了一种新的完全绿色无污染装饰材料，做装饰过后马上可以入住，室内无任何异味，又以装璜工作者及居家认识的身体健康。大大方便了家具制造业及装饰行业。

2. 传统漆面涂抹后。在 24 小时内固化 90%，在 3 个月至一年完全固化，占用场地大，要求条件苛刻，工人劳动环境差，通过自然挥发。本产品免漆避免了连续劳动，可以完全日班化生产，无有害气体改善劳动环境和使用环境，提高了劳动效率和生产安全程度，是无毒无害的绿色环保装饰板材。

3. 具有二层板材，外观坚韧靓丽，硬度高耐磨性能好，并且能够彰显华贵。由此保证了在木质基板上形成稳定坚固而且美丽，天然的表面。

附图说明：

附图 1 是本产品的结构示意图。

具体实施方式:

实施例 1:

淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板, 具有三层漆面, 漆面饱满。首先通过两正一逆滚涂机涂漆, 使得漆面层平整饱满均匀, 进入木质中, 增强了底漆与实木皮的附着力, 保证漆面连接稳定不脱层。把胶合板用粘合剂和实木皮粘合, 送冷压机中加压 2 小时, 压力 1Mpa, 第二次涂漆饰的第二层与底漆结合稳定, 形成具有良好附着力的漆层。保证面漆的涂刷质量平整度和基本厚度, 使得底漆和面漆有效结合过渡, 能有效地避免剥落掉漆, 第三层形成的是最后漆面层, 通过前面涂层与薄木板的稳固结合, 使第三层漆能具有坚固的附着力, 淋漆后通过 80℃ 的热平流机使得漆面更加平滑, 晶莹剔透, 释放出其中可能存在的微小气泡, 提高其光感和强度, 经检验复合要求后用紫外线光固化。由此保证了在木质基板上形成稳定坚固而且美丽的漆面 3。

具有实木皮饰面, 不但体现了木质的本质, 通过精细的涂漆工艺更为精美, 可以通过剔除, 避免木质的天然缺欠, 提高了木材的利用率。复合后本产品比传统的细木工板强度显著提高, 可以免除饰面装修直接使用。

淋涂紫外线光固漆实木皮复合的胶合板, 简述其加工过程是: 胶合板先单面涂胶, 再贴实木皮, 进行预压, 热压, 砂光, 除尘, 涂第一道底漆, 光固, 涂第二道底漆, 光固, 淋前途, 淋漆, 光固, 覆膜, 包装。

实施例 2:

所述的胶合板复合实木皮 2, 采用优质胶合板 1, 复合实木皮传热成型, 再传砂光, 除尘。

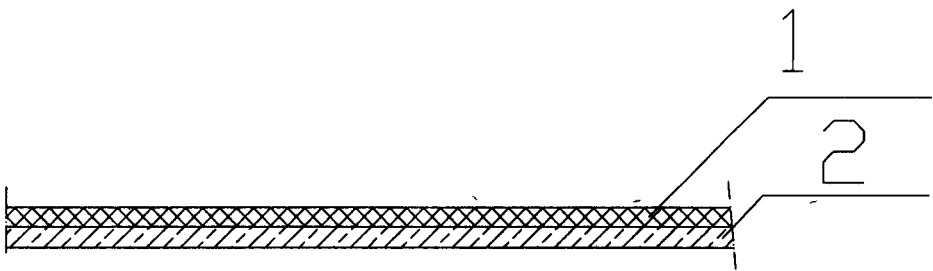


图1