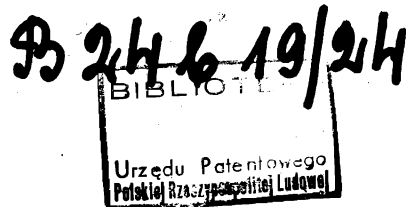


Opublikowane dnia 12 lutego 1957 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38471

Kl. 38 c, 2/03

Skarb Państwa
(Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papierniczego —
Centralny Zarząd Przemysłu Meblarskiego)*
Poznań, Polska

**Urządzenie do szlifowania powierzchni łukowych, zwłaszcza używanych
w częściach meblowych, jak nagłówki oparcia dla krzeseł, foteli, szczebliny itp.**

Patent trwa od dnia 27 stycznia 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego ciągłego szlifowania części stolarskich, jak np. gotowych prefabrykowanych części składowych do mebli, zwłaszcza nagłówków krzesełowych, fotele, szczeblin krzesełowych i fotele itp. części.

Według wynalazku części, wprowadzane do urządzenia z jednej strony, wychodzą obustronnie obrobione po stronie przeciwnej urządzenia.

Urządzenie według wynalazku uwidoczniło przykładowo na rysunku, którego fig. 1 przedstawia je w widoku z przodu; fig. 2 — obrócone o 90° względem fig. 1; zaś fig. 3 — to samo urządzenie w widoku z góry.

Urządzenie według wynalazku posiada osadzone na dowolnym postumencie 1, wykonanym, np. z żelaza profilowego, zespół tarcz szlifierskich, składający się z górnych tarcz 2, 2' i

dolnych 3, 3', na których napina się płótno szmerglowe lub papier szmerglowy za pomocą odpowiednich klamer 4, 4' i 5, 5'. Tarcze szlifierskie 2, 2' i 3, 3' są osadzone w znany sposób obrotowo i przesuwnie wzdłuż osi podłużnych ich wałków nośnych tak, że podczas obracania się wykonują one jeszcze dzięki zaopatrzeniu łożysk w odpowiednie dowolne urządzenia mimośrodowe 6, 6', 6'', 6''', oprócz ruchu obrotowego, ruch przesuwny tam i z powrotem.

Urządzenie to otrzymuje napęd na wszystkie części ruchome najlepiej z jednego wspólnego zespołu napędzającego, np. z zespołu kół pasowych 7, przekazujących napęd na zespół kół 8, z których dalej otrzymują swój napęd zespoły tarcz szlifierskich 2, 2', 3, 3' oraz koło 9, przesuwające materiał, poddawany obróbce, przez zespół tarcz szlifierskich. Koło 9 otrzymuje swój napęd za pośrednictwem kół ciernych lub zębatach, napędzanych z zespołu kół 8. Nad kołem

* Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Józef Marczyński.

9 jest osadzona w pewnej od niego odległości łukowa prowadnica 10, na którą przykładają się z jednej strony poddawane obróbce części, zabierane przez osadzone na obwodzie koła 9 narzędzia chwytne 11. Części, poddawane obróbce, popychane tymi narzędziami 11 i ślizgające się po prowadnicy 10, podchodzą pod tarczę szlifierską 2, gdzie doznają pierwszej obróbki powierzchni górnej, po czym, przechodząc dalej, dostają się pod prowadnicę łukową 12, osadzoną nad tarczami szlifierskimi 3, 3' które przez otwory w prowadnicy 10 dokonują szlifowania powierzchni dolnych części łukowych, przechodzących z pierwszej obróbki tarczą 3 ponad drugą tarczą 3', a potem, uchodząc spod prowadnicy 12, trafiają pod szlifującą tarczę 2', gdzie doznają ponownej obróbki powierzchniowej, po czym wypadają do odpowiedniego zbiornika lub odbiera je drugi pracownik, stojący po przeciwnej stronie urządzenia.

Dla umożliwienia obróbki części meblarskich o łukowych powierzchniach, posiadających różną grubość, urządzenie jest zaopatrzone, najlepiej w postaci śruby nastawczej 13, powodującej pionowy przesuw koła 9 zabierającego i prowadnicy 10 oraz zespołu tarcz szlifierskich 3, 3'. W ten sposób rozszerza się szczelinę między prowadnicami 12 i 10, jak i odstęp między wałkami górnymi tarcz 2, 2' i dolnymi tarczami 3, 3' co umożliwia obrabianie przedmiotów rozmaitej grubości.

Urządzenie według wynalazku pracuje sposobem ciągłym, upraszczając i skracając okres obróbki podobnych krzywych części meblarskich.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenia do szlifowania powierzchni łukowych, zwłaszcza używanych w częściach me-

blowych, jak nagłówki do oparcia dla krzeseł i foteli, szczebliny itp. za pomocą tarcz napinanych płótnem lub papierem szmerglowym i osadzonych na wałkach, które oprócz ruchu obrotowego wykonują ruchy posuwiste w kierunku ich osi, znamienne tym, że posiada dwa zespoły tarcz szlifierskich górne (2, 2') i dolne (3, 3') przestawnie względem siebie osadzone, umożliwiające obustronne obrabianie tych powierzchni sposobem ciągłym.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że wałki dla tarcz szlifierskich (2, 2', 3, 3') posiadają dowolne urządzenia mimośrodowe (6, 6', 6'', 6'''), powodujące ich przesuw osiowy.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada koło (9), zaopatrzone w odpowiednie narzędzia chwytne (11), służące do przesuwania obrabianych części, przy czym nad kołem (9) jest przytwierdzona łukowa prowadnica (10), po której ślizgają się części, poddawane obróbce, popychane narzędziami (11), przy czym przestrzeń między górnymi tarczami szlifierskimi (2, 2') zamknięta jest nieruchomą przyciskową listwą (12), osadzoną ponad zespołem dolnych tarcz (3, 3').
4. Urządzenie według zastrz. 1-3, znamienne tym, że posiada narząd nastawczy (13), w postaci np. śruby, powodujący przesuw koła przesuwowego (9), materiału, listwy (10) oraz zespołu tarcz szlifierskich (3, 3') względem nieruchomej listwy (12) i zespołu tarcz szlifierskich górnych (2, 2').

Skarb Państwa

(Ministerstwo Przemysłu

Drzewnego i Papierniczego

— Centralny Zarząd Przemysłu

Meblarskiego)

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

