



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106698037 A

(43)申请公布日 2017.05.24

(21)申请号 201710113589.X

(22)申请日 2017.02.28

(71)申请人 江苏冠达通电子科技有限公司  
地址 215000 江苏省苏州市高新区泰山路2号(博济科技园内)

(72)发明人 刘闯 黄玲玲

(74)专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事务所(普通合伙) 32260  
代理人 张欢勇

(51) Int. Cl.  
B65H 18/26(2006.01)  
B65H 18/10(2006.01)

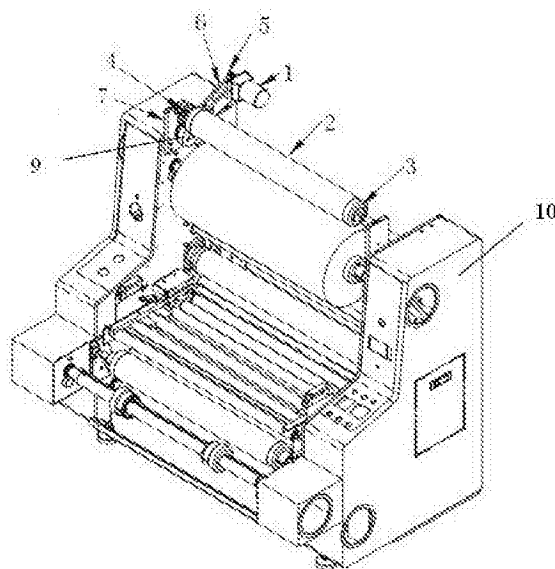
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

一种自动收膜结构

## (57)摘要

本发明公开了一种自动收膜结构,包括压膜机、马达、PE滚轮、滚轮套筒、齿轮、时规皮带轮、时规皮带、PE滚轮支撑板,所述压膜机上固定设置PE滚轮支撑板,所述PE滚轮支撑板上通过转轴连接有齿轮和传动装置,所述齿轮设置在传动装置的上方,所述传动装置通过时规皮带连接有时规皮带轮一端,所述时规皮带轮另一端套设在马达的输出端,所述齿轮一侧固定连接PE滚轮,所述PE滚轮的两端套设有滚轮套筒。本发明解决手动压膜机使用光滑膜时候,PE滚轮无法收卷膜的使用需求,通过动力马达的旋转带动PE滚轮的旋转,提高劳动生产效率,满足实际生产需求。



1. 一种自动收膜结构,包括压膜机(10)、马达(1)、PE滚轮(2)、滚轮套筒(3)、齿轮(4)、时规皮带轮(5)、时规皮带(6)、PE滚轮支撑板(7),其特征在于,所述压膜机(10)上固定设置PE滚轮支撑板(7),所述PE滚轮支撑板(7)上通过转轴连接有齿轮(4)和传动装置(9),所述齿轮(4)设置在传动装置(9)的上方,所述传动装置(9)通过时规皮带(6)连接有时规皮带轮(5)一端,所述时规皮带轮(5)另一端套设在马达(1)的输出端,所述齿轮(4)一侧固定连接PE滚轮(2),所述PE滚轮(2)的两端套设有滚轮套筒(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动收膜结构,其特征在于,所述马达(1)输出端和PE滚轮支撑板(7)外部包裹设置钣金保护罩(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动收膜结构,其特征在于,所述马达(1)和PE滚轮(2)的同侧设置。

4. 根据权利要求1所述的一种自动收膜结构,其特征在于,所述齿轮(4)的齿与传动装置(9)啮合连接。

5. 根据权利要求2所述的一种自动收膜结构,其特征在于,所述钣金保护罩(8)的材料为不锈钢。

## 一种自动收膜结构

### 技术领域

[0001] 本发明属于压膜设备技术领域,具体涉及一种自动收膜结构。

### 背景技术

[0002] 为了方便电路的安装和维修等,需要在印刷电路板 PCB 的上下两表面印刷上所需要的标志图案和文字代号等,例如元件标号和标称值、元件外廓形状和厂家标志、生产日期等等。当膜的特性很光滑的时候,干膜滚轮与PE滚轮摩擦力减小,PE滚轮无法实现光滑膜上玻璃膜自动收卷膜,导致生产效率低。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种自动收膜结构,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种自动收膜结构,包括压膜机、马达、PE滚轮、滚轮套筒、齿轮、时规皮带轮、时规皮带、PE滚轮支撑板,所述压膜机上固定设置PE滚轮支撑板,所述PE滚轮支撑板上通过转轴连接有齿轮和传动装置,所述齿轮设置在传动装置的上方,所述传动装置通过时规皮带连接有时规皮带轮一端,所述时规皮带轮另一端套设在马达的输出端,所述齿轮一侧固定连接PE滚轮,所述PE滚轮的两端套设有滚轮套筒。

[0005] 优选的,所述马达输出端和PE滚轮支撑板外部包裹设置钣金保护罩。

[0006] 优选的,所述马达和PE滚轮的同侧设置。

[0007] 优选的,所述齿轮的齿与传动装置啮合连接。

[0008] 优选的,所述钣金保护罩的材料为不锈钢。

[0009] 本发明的技术效果和优点:该自动收膜结构,解决了手动压膜机在使用光滑膜的时候,PE滚轮无法收卷膜的使用需求,通过动力马达的旋转带动PE滚轮的旋转,提高劳动生产效率,满足实际生产需求。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图;

图2为本发明的安装钣金保护罩的结构示意图。

[0011] 图中:马达-1、PE滚轮-2、滚轮套筒-3、齿轮-4、时规皮带轮-5、时规皮带-6、PE滚轮支撑板-7、钣金保护罩-8、传动装置-9、压膜机-10。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 如图1-2所示一种自动收膜结构,包括压膜机10、马达1、PE滚轮2、滚轮套筒3、齿轮4、时规皮带轮5、时规皮带6、PE滚轮支撑板7,所述压膜机10上固定设置PE滚轮支撑板7,所述PE滚轮支撑板7上通过转轴连接有齿轮4和传动装置9,所述齿轮4设置在传动装置9的上方,所述传动装置9通过时规皮带6连接有时规皮带轮5一端,所述时规皮带轮5另一端套设在马达1的输出端,马达1的输出端运转时带动皮带轮5的旋转,皮带轮5的旋转带动传动装置9的运转,所述齿轮4一侧固定连接PE滚轮2,所述PE滚轮2的两端套设有滚轮套筒3,所述马达1输出端和PE滚轮支撑板7外部包裹设置钣金保护罩8,钣金保护罩8保护其传动部分不外漏,可以保证使用人员安全,所述马达1和PE滚轮2的同侧设置,所述齿轮4的齿与传动装置9啮合连接,传动装置9带动齿轮4的旋转,齿轮4的旋转带动PE滚轮2的旋转,所述钣金保护罩8的材料为不锈钢。

[0014] 使用时:当压膜机上使用光滑膜,压膜时,光滑膜上面分离出来的PE通过装有动力马达1带动的PE滚轮2旋转,实现光滑膜上玻璃膜自动收卷膜。

[0015] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

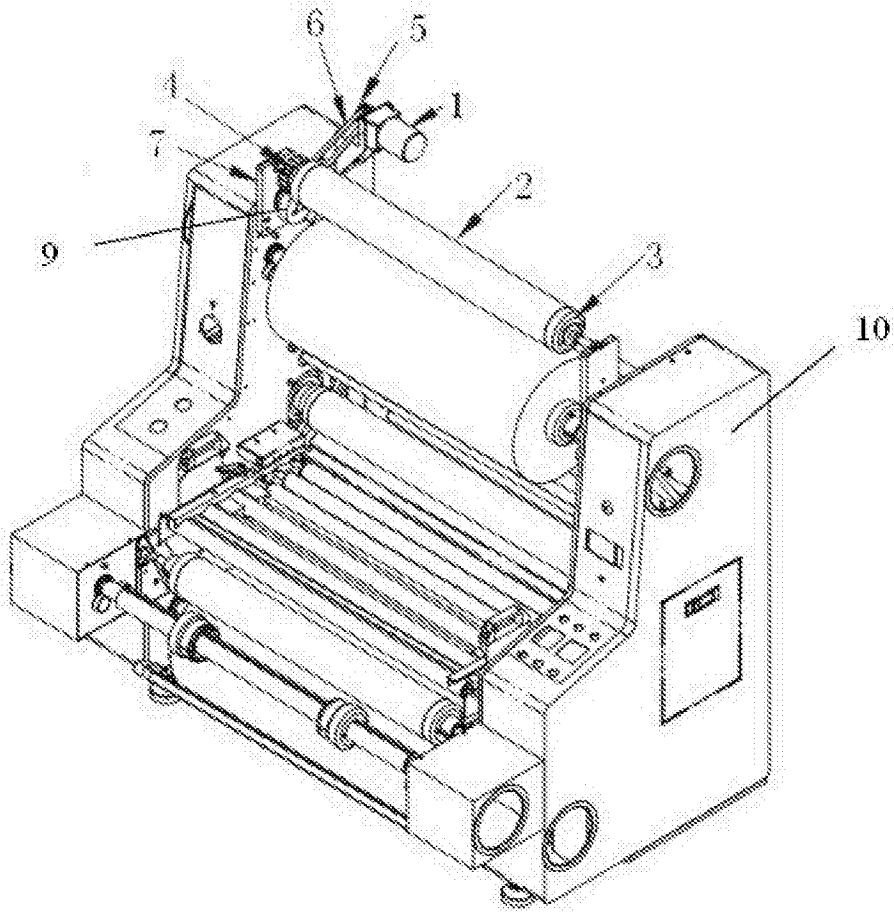


图1

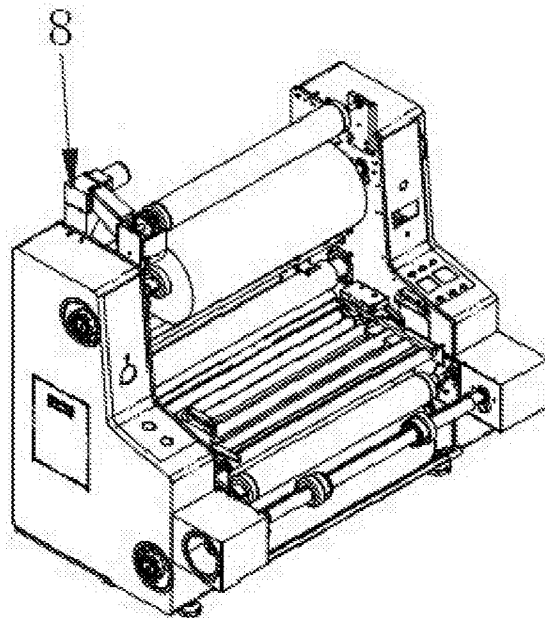


图2