



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

217 333

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita

(22) Přihlášeno

07 08 80

(21) PV 5451-80

(51) Int. Cl.³ A 23 N 15/00

(40) Zveřejněno

26 03 82

(45) Vydáno

01 08 85

(75)

Autor vynálezu

VAŠINKA JAN,

ZNOJMO

(54)

Zařízení na vyvrtávání košťálů z hlávkového zelí
včetně ořezávání vrchních listů

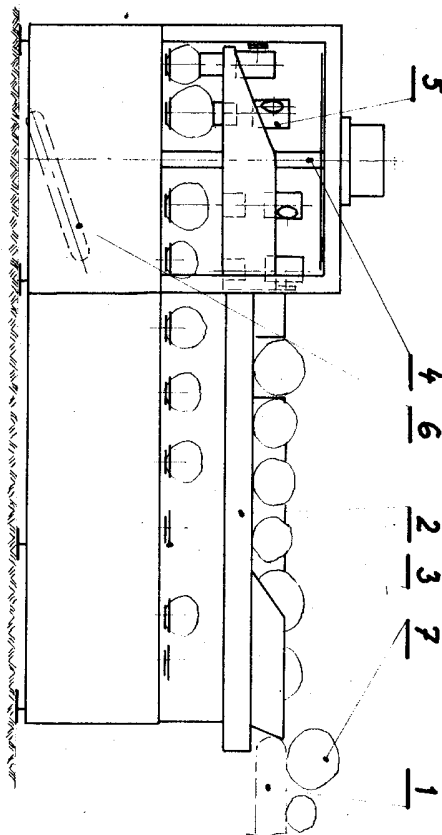
Zařízení vyvrtávání košťálů z hlávkového zelí a podobně, včetně ořezávání vrchních listů zelí - dále jen hlávky.

Zpracování pro konzervárny

Zařízení odstraní namáhovou práci při ručním odvrtávání košťálů. Ořezává vrchní listy z hlávek.

Hlávky s vrchními listy ručně orientované košťálem nahoru se přisouvají dopravníkem (3) ke karuselu (4), kde je postupně poloha hlávek zajištěna a současně jsou oříznuty vrchní listy a odvrtány košťály pohybem vrtacích agregátů (5) směrem dolů.

Využití zejména v konzervářském průmyslu a v zemědělství.



Vynález se týká zařízení na vyvrtávání košťálů z hlávkového zelí, včetně ořezávání vrchních listů.

V současné době se u nás používají stroje na vyvrtávání košťálů s ručním podáváním a posouváním hlávek do řezu. Práce na těchto strojích je namáhavá, protože se posuv hlávky při vlastním odvrtávání košťálů provádí ručně, při zvýšeném nebezpečí úrazu. Dále se používají stroje na vyvrtávání košťálů, kde se hlávka ručně jednotlivě položí na podložku a pohybem včetně s vrtákem se vyvrtá košťál. Podstatné zlepšení se projevuje u stroje na vyvrtávání košťálů z hlávkového zelí z dovozu z NDR. Hlávky se vkládají na otočný stůl s dílky a trny košťálem dolů. Odvrtání košťálu se provede pohybem vrtáku zespodu nahoru, ručně se ořezávají vrchní listy a současně se provádí ruční dočišťování před dalším zpracováním.

Podstatné zvýšení výkonu zajistí zařízení na vyvrtávání košťálů z hlávkového zelí včetně oříznutí vrchních listů podle vynálezu. K odvrtání se používají hlávky s vrchními listy, bez předchozího očištění. Hlávky se pokládají na držáky řetězového dopravníku. Odvrtání košťálu včetně oříznutí vrchních listů a odříznutí zbytku košťálu se provádí pohybem vrtáku směrem dolů, způsobeným vlastní hmotností vrtacího agregátu, přičemž je hlávka přidržována silou způsobenou vlastní hmotností krytu vrtáku. Zpětný pohyb vrtacího agregátu je odvozen od ploché vačky.

Zařízení na vyvrtávání košťálů je vybaveno řetězovým dopravníkem pro dopravu hlávek k vrtacímu karuselu, na kterém jsou umístěny vrtací agregáty. Pokládání hlávek na držáky dopravníku, které se pohybují pomaleji, než při vlastním vrtání, umožňuje zvýšení výkonu při uvedené operaci. Pokládání hlávek na držáky dopravníku může současně provádět více pracovníků. Vyvrtávání košťálů, ořezávání vrchních listů a odříznutí zbytku košťálu se provádí při jednom pohybu vrtacího agregátu shora dolů, což přispívá k dalšímu zvýšení výkonu. Práce, kterou obsluha provádí, spočívá v ustavení hlávky košťálem nahoru a přemístění z příslušného dopravníku na řetězový dopravník, což znamená, že během pracovního procesu obsluha vůbec nepříjde do styku s vrtacím zařízením, tudíž je úplně vyloučena možnost úrazu. Tím, že se vrchní listy hlávek ořezávají až těsně před krouháním, ušetří se surovina, protože se v současné technologii většinou provádí dvojnásobné odstraňování vrchních listů. Je-li zařízení na vyvrtávání košťálů včleněno do výrobní linky, která začíná vysypáváním přivezených hlávek od pěstitele a končí jejich krouháním, šetří se surovina a namáhavá práce při převážení suroviny při zpracování.

Na připojených vyobrazeních viz.obr. 1 - je znázorněn příklad provedení zařízení na vyvrtávání košťálů podle vynálezu. Obr. 2 - znázorňuje pohled shora na zařízení vyobrazené na obr.1.

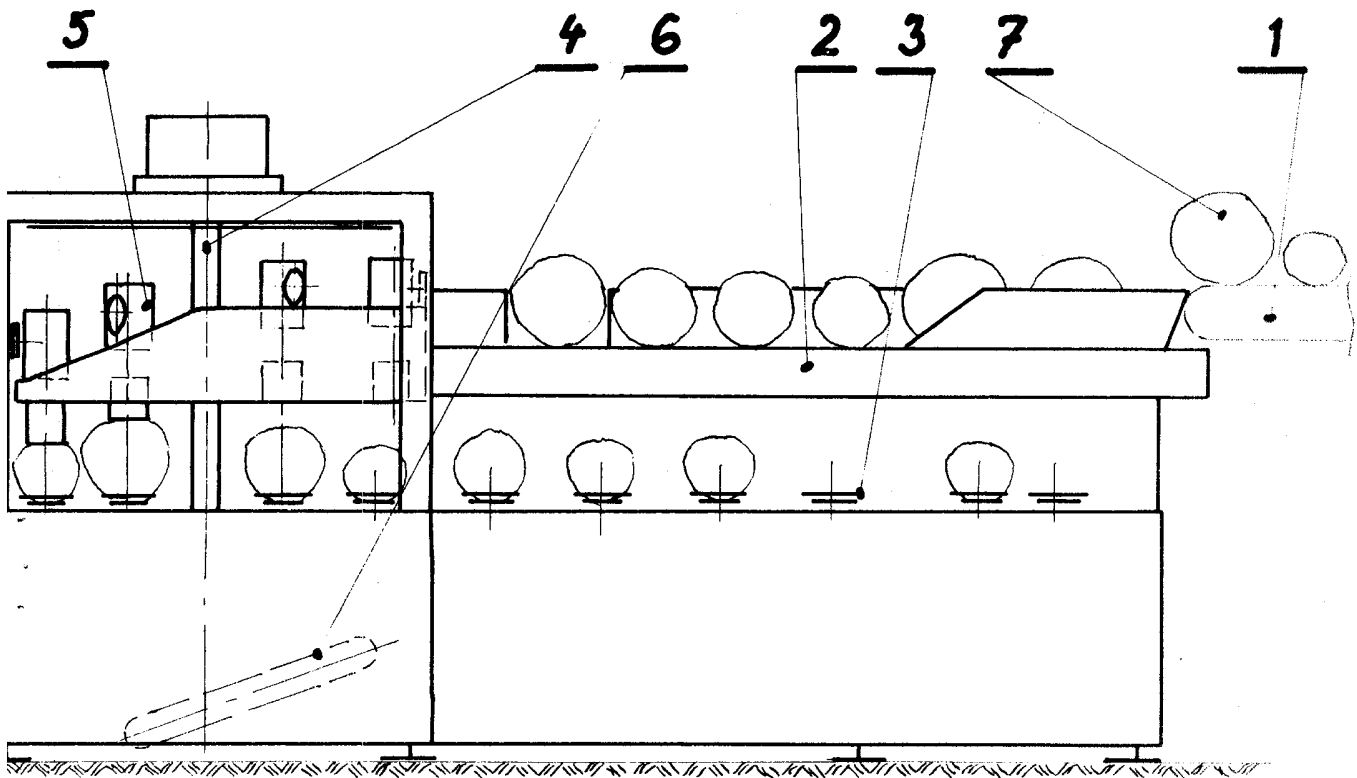
Na dopravníku 2 provede obsluha jednotlivě orientaci hlávek 7 košťálem nahoru a současně ji přemístí na řetězový dopravník 3, který provede jejich posunutí ke karuselu 4. Rozlišení velikosti hlávek se provádí automaticky, přičemž hloubka vrtaného otvoru je ve všech hlávkách stejná. Nastaví se předem dle průměrné velikosti hlávky. Při pohybu vrtacího agregátu 2 směrem dolů se nejdříve zajistí poloha hlávky na držáku dopravníku 3 krytem

vrtáku, který silou způsobenou vlastní hmotností přitlačí hlávku k držáku dopravníku, potom následuje vlastní odvrtání košťálu, oříznutí vnějších listů a odříznutí zbytku košťálu.

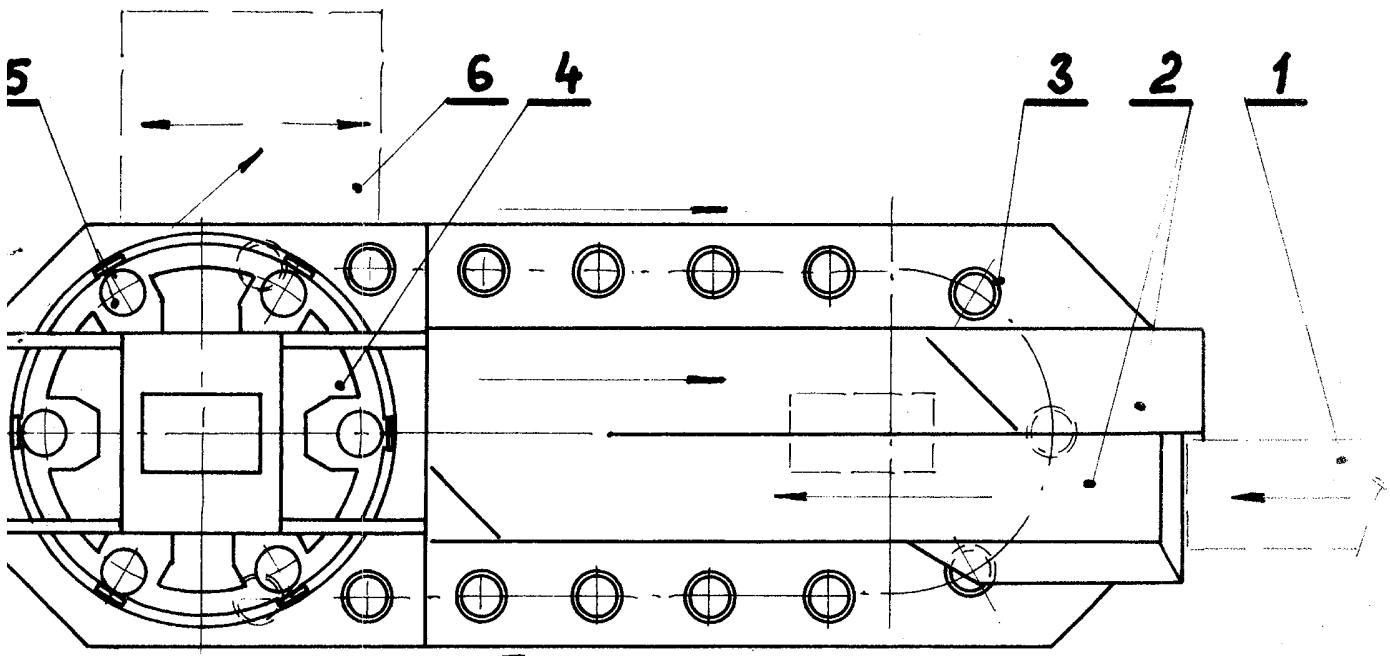
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení na vyvrtávání košťálů z hlávkového zelí včetně ořezávání vnějších listů vyznačuje se tím, že sestává z dopravníků pro přísun hlávek (2) a (3), z karuselu (4) na uchycení vrtacích agregátů (5), které jsou osazeny vrtáky pro odvrtání košťálů včetně nožů na oříznutí vrchních listů a nožů na odříznutí zbytku košťálů.

1 výkres



r. 1



r. 2