

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

②2 Date de dépôt : 9 décembre 1983.

③0 Priorité : SE, 10 juin 1983, n° 83-1592.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 50 du 14 décembre 1984.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *ATLAS COPCO AKTIEBOLAG.* — SE.

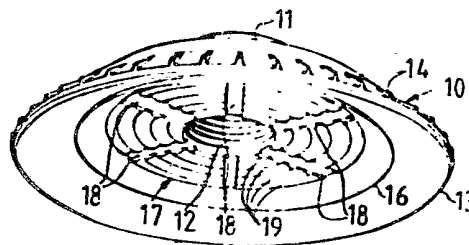
⑦2 Inventeur(s) : Jan Ronald Lundberg et Folke Lennard
Johansson.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Ch. Assi et L. Genès.

⑤4 Ventouse venant en prise avec une charge.

⑤7 Ventouse en prise avec une charge destinée à un sys-
tème de maniment de charge, comprenant une paroi conique
élastique 10 qui possède un passage central 12 de communi-
cation d'air pour réaliser une liaison avec une source d'aspira-
tion et qui possède un premier dispositif annulaire d'étanchéité
13 sur son pourtour extérieur, un second dispositif annulaire
d'étanchéité 16 situé à l'intérieur du premier dispositif 13, et
une partie centrale 17 qui supporte une charge entourant le
passage 12 précité, et caractérisée en ce qu'un certain nombre
d'arêtes de renforcement 14 s'étendant radialement sont pré-
vues à l'extérieur du dispositif d'étanchéité primaire 13, et en
ce que la partie centrale 17 précitée présente un certain
nombre de rainures concentriques annulaires 19 ainsi qu'un
nombre de mortaises radiales d'évacuation 18 qui s'étendent
depuis le passage 12 précité à travers les rainures 19.



L'invention concerne une ventouse en prise avec une charge destinée à un système de maniement de charge. En particulier, l'invention concerne une ventouse comprenant une paroi conique élastique qui possède un passage central de communication d'air pour liaison à une source d'aspiration et qui possède sur sa périphérie un premier dispositif annulaire d'étanchéité, un second dispositif annulaire d'étanchéité situé à l'intérieur du premier, et une partie centrale qui supporte une charge entourant le passage précité.

Une ventouse connue de ce type présente l'inconvénient que la forme de la partie centrale qui supporte la charge permet des variations rapides de la pression par rapport à la surface de la charge. Un autre inconvénient des ventouses connues de ce type est le très faible dispositif extérieur d'étanchéité qui, dans certains cas, tend à être plié vers l'intérieur lors de la venue en contact avec des surfaces de charge inégales.

L'objet principal de l'invention est de réaliser une ventouse améliorée dans laquelle les problèmes mentionnés ci-dessus sont supprimés.

Sur les dessins :

La figure 1 est une vue en perspective de l'extérieur de la ventouse.

La figure 2 est une vue en perspective de l'intérieur de la ventouse.

La figure 3 est une coupe transversale de la ventouse suivant l'invention.

Comme le montrent les dessins, la ventouse suivant l'invention comprend une paroi élastique 10 faite d'un matériau analogue à du caoutchouc. La paroi élastique est reliée, de préférence par vulcanisation, à une douille 11 en métal rigide qui possède un passage central 12 de communication d'air. Ce passage possède un filetage interne pour connexion à un conduit de communication d'air. La paroi élastique 10 comprend un dispositif annulaire extérieur 13 qui, à son extérieur, possède un grand nombre d'arêtes radiales de renforcement 14. Ces arêtes de renforcement 14 sont en forme de cales et les extrémités épaisses affleurent sensiblement la périphérie du dispositif annulaire 13. A l'intérieur du dispositif annulaire 13 se trouve un dispositif annulaire secondaire 16.

- En outre, la ventouse comprend une partie porteuse centrale 17 qui possède six mortaises radiales 18 ainsi qu'un certain nombre de rainures annulaires concentriques 19. Cette conception nouvelle et améliorée de la partie centrale 17 qui
- 5 supporte la charge assure une évacuation rapide de l'air depuis toutes les zones de la partie centrale, ainsi qu'une remise sous pression de ces zones lors de la cessation d'activité de la ventouse, ce qui permet un fonctionnement sûr et très rapide de celle-ci.
- 10 En ce qui concerne les arêtes de renforcement 14, elles réduisent efficacement le risque que le dispositif périphérique 13 soit plié vers l'intérieur lors de la manipulation de charges à surfaces inégales. En conséquence, la présence des arêtes de renforcement 14 signifie une amélioration importante
- 15 de la sécurité par rapport à des ventouses antérieures, et en combinaison avec la partie nouvellement désignée de la partie centrale 17 qui supporte la charge, le renforcement de la périphérie du dispositif contribue à un fonctionnement plus sûr et plus précis de la ventouse.

REVENDEICATIONS

- 1 - Ventouse en prise avec une charge destinée à un système de maniment de charge, comprenant une paroi conique élastique (10) qui possède un passage central (12) de communication d'air pour réaliser une liaison avec une source d'aspiration et qui possède un premier dispositif annulaire d'étanchéité (13) sur son pourtour extérieur, un second dispositif annulaire d'étanchéité (16) situé à l'intérieur du premier dispositif (13), et une partie centrale (17) qui supporte une charge entourant le passage (12) précité, et caractérisée en ce qu'un certain nombre d'arêtes de renforcement (14) s'étendant radialement sont prévues à l'extérieur du dispositif d'étanchéité primaire (13), et en ce que la partie centrale (17) précitée présente un certain nombre de rainures concentriques annulaires (19) ainsi qu'un certain nombre de mortaises radiales d'évacuation (18) qui s'étendent depuis le passage (12) précité à travers les rainures (19).
- 2 - Ventouse suivant la revendication 1, caractérisée en ce que les mortaises radiales d'évacuation (18) sont au moins au nombre de cinq et disposées à des intervalles angulaires égaux.
- 3 - Ventouse suivant l'une des revendication 1 et 2, caractérisée en ce que les arêtes de renforcement (14) sont en forme de cales et disposées avec leurs extrémités épaisses qui affleurent sensiblement la périphérie extérieure du dispositif primaire (13) précité.

Planche Unique

