



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>102000900873954</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>13/09/2000</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>13/03/2002</b>

Titolo

**OCCHIALI.**

**OCCHIALI**

A nome: EVERGREAT OPTICAL IND. CO., LTD.

**13 SET. 2000**Con sede in: 2<sup>nd</sup> Floor, n. 36, Hsin Sheng South Road, Section 3, Taipei, Taiwan, R.O.C.DESCRIZIONE DELL'INVENZIONE

La presente invenzione si riferisce ad occhiali comunemente conosciuti con il nome di occhiali da vista. Più in particolare l'invenzione si riferisce ad occhiali che sono forniti di due organi di posizionamento, tra loro distanziati, situati sugli elementi di estremità in modo da consentire un attacco sicuro a lenti ad aggancio sugli occhiali stessi mediante gli organi di posizionamento.

Nei tradizionali occhiali da sole od occhiali, si utilizzano comunemente dei magneti permanenti o dei clip di aggancio caricati a molla (non illustrati) come elementi di connessione per un attacco sicuro di una coppia di lenti solari dotate di clip di aggancio al telaio degli occhiali.

Tuttavia, a causa della limitata forza attrattiva tipicamente presente nei magneti permanenti così come nei clip di aggancio caricati a molla, risulta facile per le lenti ad aggancio scivolare via dal telaio degli occhiali ogni qualvolta l'utilizzatore incorre in movimenti violenti ed improvvisi. Alla luce del sopra descritto inconveniente, è scopo principale della presente invenzione quello di proporre degli occhiali ai quali risulti facile accoppiare e fissare con sicurezza delle lenti ad aggancio.

Gli occhiali secondo la presente invenzione comprendono almeno un telaio, due primi organi di posizionamento sul telaio, una coppia di lenti ad aggancio, e due secondi organi di posizionamento sulle lenti ad aggancio. Inoltre, il telaio è dotato di due elementi di estremità distanziati e di un ponte di collegamento situato tra gli elementi di estremità.

Ognuno dei primi due organi di posizionamento risulta montato girevolmente su di un corrispondente elemento di estremità del telaio.

Le lenti ad aggancio sono dotate di un organo centrale di connessione per il collegamento con il ponte del telaio e di due secondi organi di posizionamento distanziati per il collegamento con i

due primi organi di posizionamento del telaio.

La presente invenzione può essere più facilmente compresa alla lettera della seguente dettagliata descrizione ed agli esempi forniti con riferimento alle unite tavole di disegno nelle quali:

- la fig. 1A è una vista prospettica illustrante la struttura in esploso di un paio di occhiali (1) in accordo con una prima forma di realizzazione della presente invenzione;
- la fig. 1B è una vista prospettica degli occhiali (1) illustrati in fig. 1A in una configurazione assemblata secondo la prima forma di realizzazione della presente invenzione;
- la fig. 2A è una vista prospettica illustrante la struttura in esploso di un paio di occhiali (2) in accordo con una seconda forma di realizzazione della presente invenzione;
- la fig. 2B è una vista prospettica degli occhiali (2) illustrati in fig. 2A in una configurazione assemblata in accordo con la seconda forma di realizzazione della presente invenzione;
- la fig. 3A è una vista prospettica illustrante la struttura in esploso di un paio di occhiali (3) in accordo con una terza forma di realizzazione della presente invenzione;
- la fig. 3B è una vista prospettica degli occhiali (3) illustrati in fig. 3A in una configurazione assemblata in accordo con la terza forma di realizzazione della presente invenzione;
- la fig. 3C mostra un'ulteriore vista prospettica degli stessi occhiali (3) illustrati in fig. 3B in una configurazione inoperativa di rilascio;
- la fig. 4A mostra un'altra vista prospettica degli occhiali (3) illustrati in fig. 3A in cui l'area circolare evidenziata con una linea tratteggiata (Z) è ingrandita;
- la fig. 4B mostra una vista di assemblaggio degli stessi occhiali (3) illustrati in fig. 4A;
- la fig. 5 è una vista prospettica illustrante la struttura in esploso di un paio di occhiali (1') in accordo con una quarta forma di realizzazione della presente invenzione.

#### Primo esempio di forma di realizzazione

Con riferimento alla fig. 1A, essa rappresenta una vista in prospettiva illustrante la struttura in

esploso di un paio di occhiali 1 in accordo con una prima forma di realizzazione della presente invenzione. Gli occhiali 1 secondo la prima forma di realizzazione comprendono un telaio F ed una coppia di lenti ad aggancio G.

Il telaio F comprende due montature separate 11 (11) collegate rigidamente tramite un ponte 110 posizionato tra dette montature 11 (11), due elementi di estremità 11-1 (11-2) ciascuno dei quali attaccato rigidamente ad una corrispondente montatura 11 del telaio F, e due stanghette 12 (12) ciascuna delle quali girevolmente collegata ad un corrispondente elemento di estremità 11-1 (11-2).

In aggiunta, due lenti 13 (13) sono rispettivamente montate entro le montature 11 (11), e due primi organi di posizionamento 112 (112) sono rispettivamente associati agli elementi di estremità 11-1 (11-2) che sono disposti simmetricamente rispetto al ponte 110.

Ciascuno dei due primi organi di posizionamento 112 (112) è realizzato in filo metallico a forma di C attaccato rigidamente ad un corrispondente elemento di estremità 11-1 (11-2) tramite saldatura delle estremità libere (non illustrate) del filo metallico a forma di C con una superficie 111 di detto elemento di estremità 11-1 (11-2) in modo da formare un anello rettangolare sporgente verso l'esterno. Le lenti ad aggancio G, che sono sostanzialmente realizzate in policarbonato (PC) caratterizzato da un aspetto colorato e trasparente, sono lenti del tipo staccabile per convertire temporaneamente un paio di occhiali da vista ordinari in un paio di occhiali da sole tramite aggancio delle lenti ad aggancio G al telaio F degli occhiali 1 in una configurazione sovrapposta alle lenti 13 (13).

Le lenti ad aggancio G sono fornite di due secondi organi di posizionamento G1 (G2) distanziati e di un organo di connessione G3, in modo che l'organo di connessione G3 sia posizionato tra i secondi due organi di posizionamento G1 (G2).

Riferendosi alla fig. 1B, essa rappresenta una vista in prospettiva delle lenti ad aggancio G mostrate in fig. 1A in una configurazione assemblata con il telaio F in accordo con la prima

forma di realizzazione della presente invenzione. Le lenti ad aggancio G vengono velocemente ed in modo sicuro attaccate al telaio F degli occhiali 1 tramite un corrispondente inserimento dei secondi organi di posizionamento G1 (G2) entro gli anelli rettangolari formati dai primi organi di posizionamento 112 (112) e quindi tramite bloccaggio dell'organo di connessione G3 sul ponte 110.

#### Secondo esempio di forma di realizzazione

Riferendosi alla fig.2A, essa rappresenta una vista in prospettiva illustrante la struttura in esploso di un paio di occhiali 2 in accordo con una seconda forma di realizzazione della presente invenzione. Gli occhiali 2 in accordo con la seconda forma di realizzazione comprendono un telaio F' ed una coppia delle medesime lenti ad aggancio G come descritte nel primo esempio di realizzazione.

Il telaio F' comprende due montature tra loro distanziate 21 (21) collegate rigidamente tramite un ponte 210 posizionato tra dette montature 21 (21), due elementi di estremità tra loro distanziati 21-1 (21-2) ciascuno dei quali attaccato rigidamente ad una corrispondente montatura 21 del telaio F', due stanghette 22 (22) ciascuna delle quali girevolmente collegata ad un corrispondente elemento di estremità 21-1 (21-2), e due lenti 23 (23) rispettivamente montate entro le montature 21 (21).

Inoltre, due primi organi di posizionamento 212 (212) sono previsti sugli elementi di estremità 21-1 (21-2), rispettivamente, in posizioni contrapposte.

Ciascuno dei primi due organi di posizionamento 212 (212) comprende una cavità realizzata in una superficie di un corrispondente elemento di estremità 21-1 (21-2) contrapposta all'altro elemento di estremità 21-2 (21-1).

Riferendosi alla fig. 2B, essa rappresenta una vista prospettica delle lenti ad aggancio G illustrate in fig.2A in configurazione montate sul telaio F' in accordo con la seconda forma di realizzazione della presente invenzione.

Le lenti ad aggancio G vengono velocemente e in modo sicuro attaccate al telaio F' degli occhiali 2 tramite un corrispondente inserimento dei due secondi organi di posizionamento G1 (G2) entro le cavità opposte dei due primi organi di posizionamento 112, 112 e quindi tramite aggancio dell'organo di connessione G3 sul ponte 210.

#### Terzo esempio di forma di realizzazione

Riferendosi alla fig.3A, essa rappresenta una vista in prospettiva illustrante la struttura in esploso di un paio di occhiali 3 in accordo con una terza forma di realizzazione della presente invenzione.

Gli occhiali 3 secondo la terza forma di realizzazione comprendono un telaio F'' ed una coppia delle medesime lenti ad aggancio G descritte nella prima e nella seconda forme di realizzazione.

Il telaio F'' comprende due montature distanziate 31 (31) collegate rigidamente tramite un ponte 310 posizionato tra dette montature 31 (31), due elementi di estremità distanziati 31-1 (31-2) ciascuno dei quali rigidamente associato ad una corrispondente montatura 31 del telaio F'', due stanghette 32 (32) ciascuna delle quali girevolmente collegata ad un relativo elemento di estremità 31-1 (31-2), e due lenti 33 (33) rispettivamente montate all'interno delle montature 31 (31).

Inoltre, due primi organi di posizionamento 312 (312) realizzati in filo di metallo sono girevolmente montati sugli elementi di estremità 31-2 (31-2), ed una scanalatura continua 313 è realizzata in ciascuno degli elementi di estremità 31-1 (31-2) per ricevere i primi organi di posizionamento, rispettivamente 312 (312).

Come mostrato nelle figure 3A, 3B e 3C, ciascuno dei due primi organi di posizionamento 312 (312) è movimentabile tra una posizione operativa ricevente ed una posizione inoperativa di rilascio in cui nella posizione operativa ricevente il primo organo di posizionamento 312 (312) si estende all'esterno perpendicolarmente alla superficie 311S1 (311S1) dell'elemento di

estremità 31-1 (31-2) e nella posizione inoperativa di rilascio i primi organi di posizionamento 312 (312) sono ritirati entro le scanalature 313 (313).

Riferendosi alle figure 4A e 4B, la figura 4A mostra una ulteriore vista in prospettiva degli occhiali 3 illustrati nella figura 3A nella quale un'area circolare evidenziata con una linea tratteggiata Z è ingrandita, e la figura 4B mostra una vista di assemblaggio dello stesso primo organo di posizionamento 312 illustrato in fig. 4A distaccato dagli occhiali 3.

Come mostrato in figura 4A ed in figura 4B, l'elemento di estremità 31-1 è un elemento intermedio presentante quattro superfici 311S1, 311S2, 311S3, 311S4 così che una scanalatura continua 311 è realizzata in modo continuo sulle superfici 311S2, 311S3, 311S4.

Come illustrato in figura 4B, due fori 311H1 e 311H2 rivolti in direzioni contrapposte sono realizzati rispettivamente sulle superficie 311S3, 311S4, e situati entro la scanalatura 313.

Il primo organo di posizionamento 312 è un filo metallico a forma di C dotato di due estremità torsionali 312E1, 312E2 che sono destinate ad essere rispettivamente ricevute entro i fori 311H1, 311H2.

Il primo organo di posizionamento 312 è girevolmente collegato all'elemento di estremità 31-1 in modo da poter ruotare attorno un asse A-A (come mostrato in fig. 3A) tramite inserimento delle due estremità torsionali 312E1 (312E2) entro i due fori, rispettivamente 311H1 (311H2).

Con la scanalatura 313 realizzata sulle superfici 311S2, 311S3, 311S4, come mostrato in fig.3B, il primo organo di posizionamento 312 viene posizionato perpendicolarmente alla superficie 311S1 dell'elemento di estremità 31-1 nella posizione operativa ricevente per trattenere le lenti ad aggancio G.

Nella posizione inoperativa di rilascio, d'altro canto, le lenti ad aggancio G sono prima rimosse dal telaio F'' tramite un lieve inarcamento delle lenti ad aggancio G, poi il primo organo di posizionamento 312 è ruotato attorno all'asse A-A verso la scanalatura 313 in modo che il primo organo di posizionamento 312 viene ricevuto entro la scanalatura 313, come mostrato in

fig. 3C.

Inoltre, entrambe le estremità torsionali 312E1 (312E2) del primo organo di posizionamento 312 situate nella scanalatura 313, come mostrato in fig. 3C, sono sottoposte ad uno sforzo torsionale interno in modo che i primi organi di posizionamento 312 (312) vengono attorcigliati mentre sono ruotati dalla posizione operativa ricevente alla posizione inoperativa di rilascio.

Una volta che i primi organi di posizionamento 312 (312) vengono estratti dalle scanalature 313 (313) tramite uno scatto iniziale determinato da un sollevamento effettuato con un'unghia di una mano, i primi organi di posizionamento 312 (312) possono essere facilmente estratti dalla scanalatura 313 (313) per essere eretti nella posizione operativa ricevente, come mostrato in fig. 3A, a seguito dello sforzo torsionale interno generato nelle estremità attorcigliate 312E1 (312E2).

#### Quarto esempio di forma di realizzazione

Riferendosi alla figura 5, essa rappresenta una vista prospettica della struttura in esplosivo di un paio di occhiali 1' in accordo con una quarta forma di realizzazione della presente invenzione.

Rispetto alla prima forma di realizzazione della presente invenzione come mostrato in fig. 1, le montature 11' (11') del telaio F-1 mostrate in fig. 5 non sono utilizzate per montare nessuna lente.

Ciò per dire che gli occhiali 1' sono progettati per essere senza lenti.

Inoltre, le fasi per attaccare le lenti ad aggancio G al telaio F-1 sono le stesse delle fasi per attaccare le lenti ad aggancio G al telaio F secondo la prima forma di realizzazione della presente invenzione.

Mentre tale invenzione è stata descritta rispetto a quanto è stato considerato con riferimento a preferite e pratiche forme di realizzazione, è evidente che l'invenzione non è limitata alle forme di realizzazione descritte, ma, al contrario, essa si intende estesa a tutte quelle varianti e modifiche comprese nell'ambito delle seguenti rivendicazioni.

## RIVENDICAZIONI

1) Un paio di occhiali, comprendente:

un telaio presentante due montature tra loro distanziate per trattenere un paio di lenti, un ponte disposto tra le montature, e due elementi di estremità ciascuno rigidamente associato ad una corrispondente montatura;

due primi organi di posizionamento ciascuno dei quali realizzato su un corrispondente elemento di estremità; e

un paio di lenti ad aggancio presentante un organo di connessione per l'aggancio con il ponte e due secondi organi di posizionamento distanziati per l'aggancio con i corrispondenti primi due organi di posizionamento.

2) Occhiali secondo la riv.1, in cui detti primi organi di posizionamento sono realizzati in filo metallico sagomato.

3) Occhiali secondo la riv.1, in cui detti primi organi di posizionamento prevedono delle cavità.

4) Occhiali secondo la riv.3, in cui detto organo di connessione e detti secondi organi di posizionamento sono integralmente realizzati su detto paio di lenti ad aggancio.

5) Un paio di occhiali, comprendente:

un telaio presentante due montature tra loro distanziate per trattenere un paio di lenti, un ponte disposto tra le montature, e due elementi di estremità ciascuno dei quali rigidamente associato ad una corrispondente montatura,

due primi organi di posizionamento ciascuno dei quali girevolmente montato su un corrispondente elemento di estremità, e

un paio di lenti ad aggancio presentante un organo di connessione per l'aggancio con il ponte e due secondi organi di posizionamento distanziati per l'aggancio con i corrispondenti primi organi di posizionamento.

6) Occhiali secondo la riv.5, in cui detti primi organi di posizionamento sono realizzati in fili

metallici sagomati tali che ciascuno degli organi di posizionamento prevede due estremità a torsione.

7) Occhiali secondo la riv.6, in cui detto organo di connessione e detti secondi organi di posizionamento sono integralmente realizzati su detto paio di lenti ad aggancio.

Bologna, 13 settembre 2000

Il Mandatario

Ing. Giancarlo Dall'Olio

(Albo Prot. N. 193 BM)



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
E ELEZIONARIO



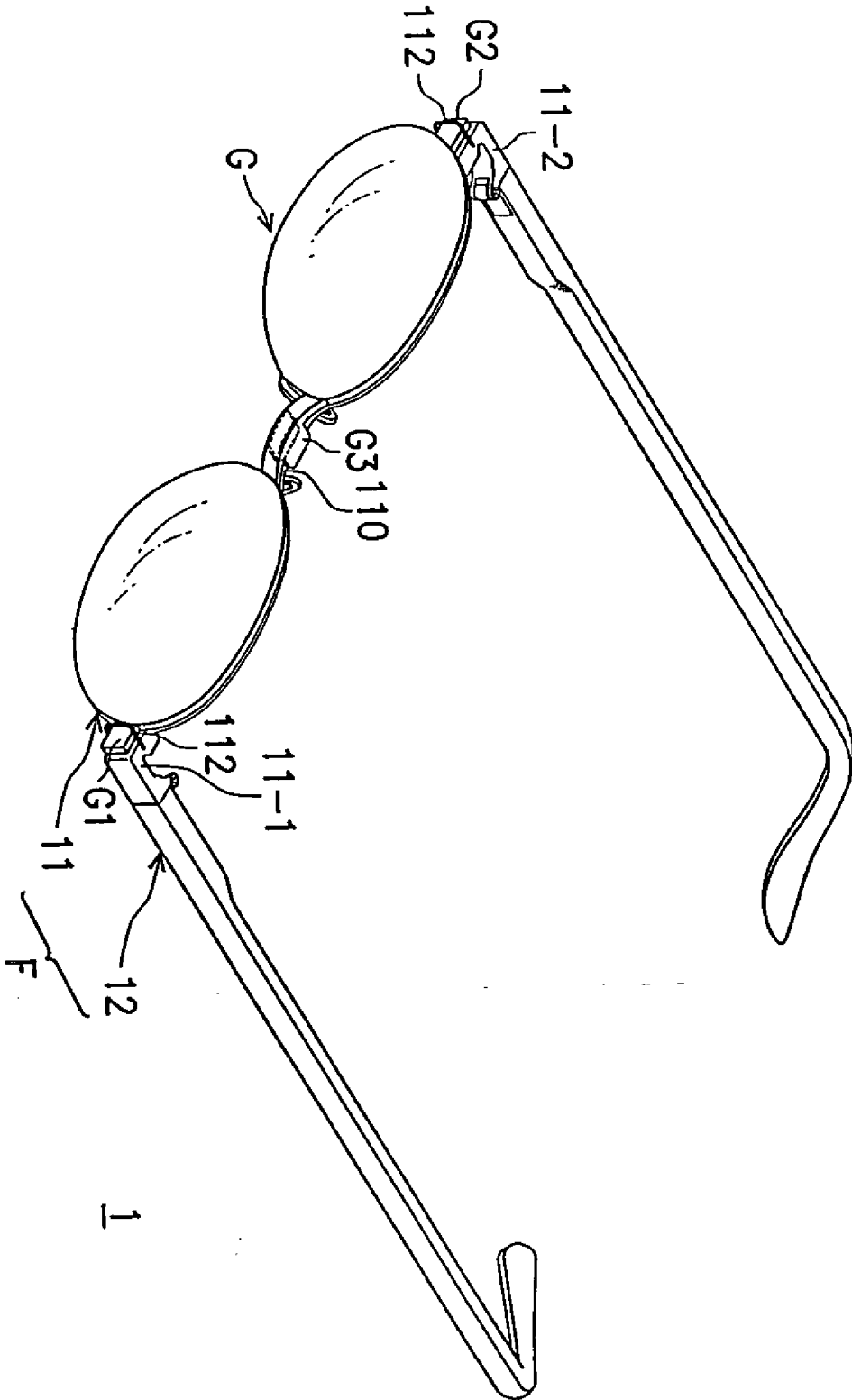


FIG. 1B

Gen. *Antonio Dall'Oste*



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
 ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
 DI BOLOGNA  
 UFFICIO BREVETTI  
 IL FUNZIONARIO



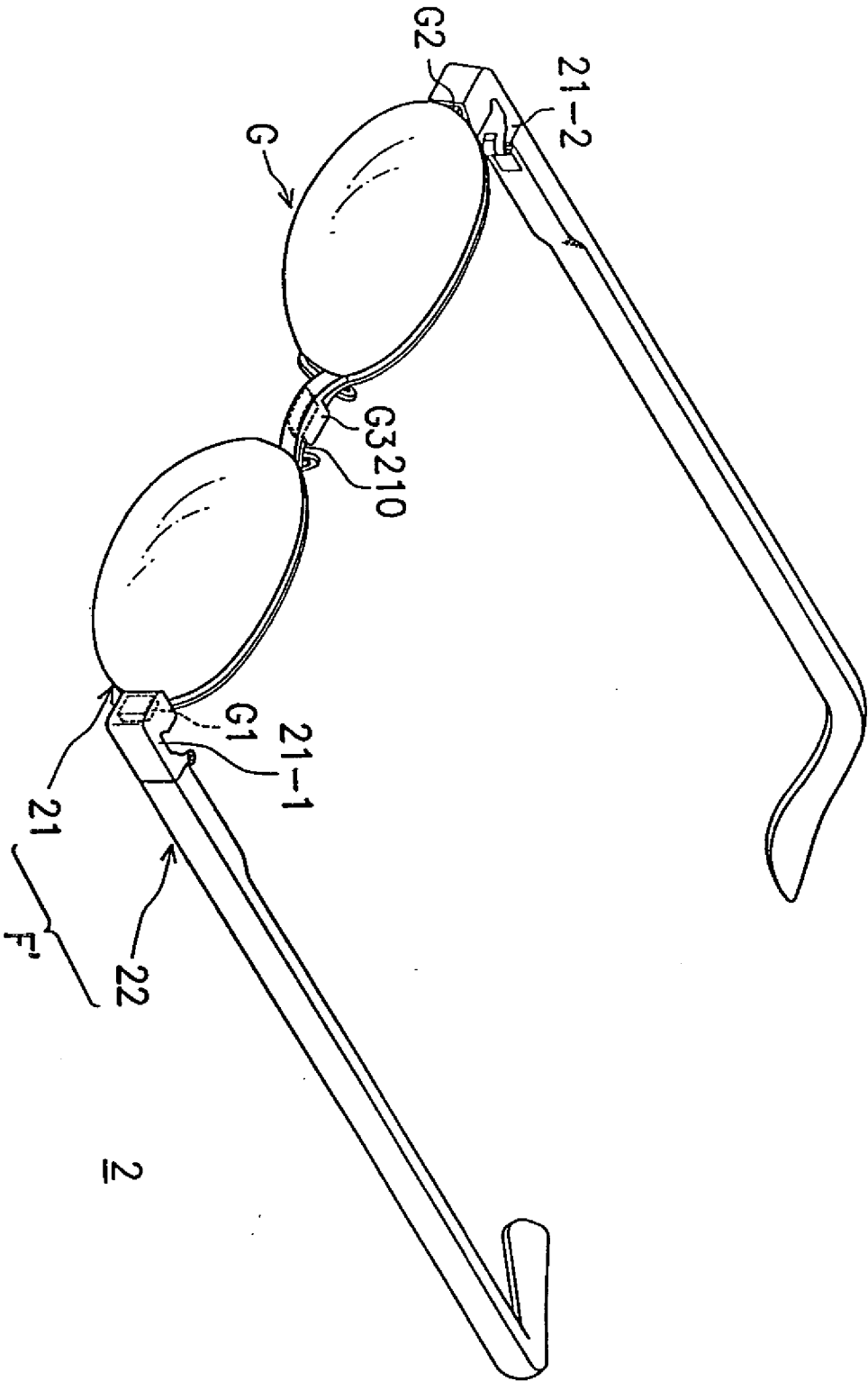


FIG. 2B


  
 Camera di Commercio Industria
   
 Artigianato e Agricoltura
   
 di Bologna
   
 Ufficio Brevetti
   
 Il Funzionario



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA
   
 ARTIGIANATO E AGRICOLTURA
   
 DI BOLOGNA
   
 UFFICIO BREVETTI
   
 IL FUNZIONARIO

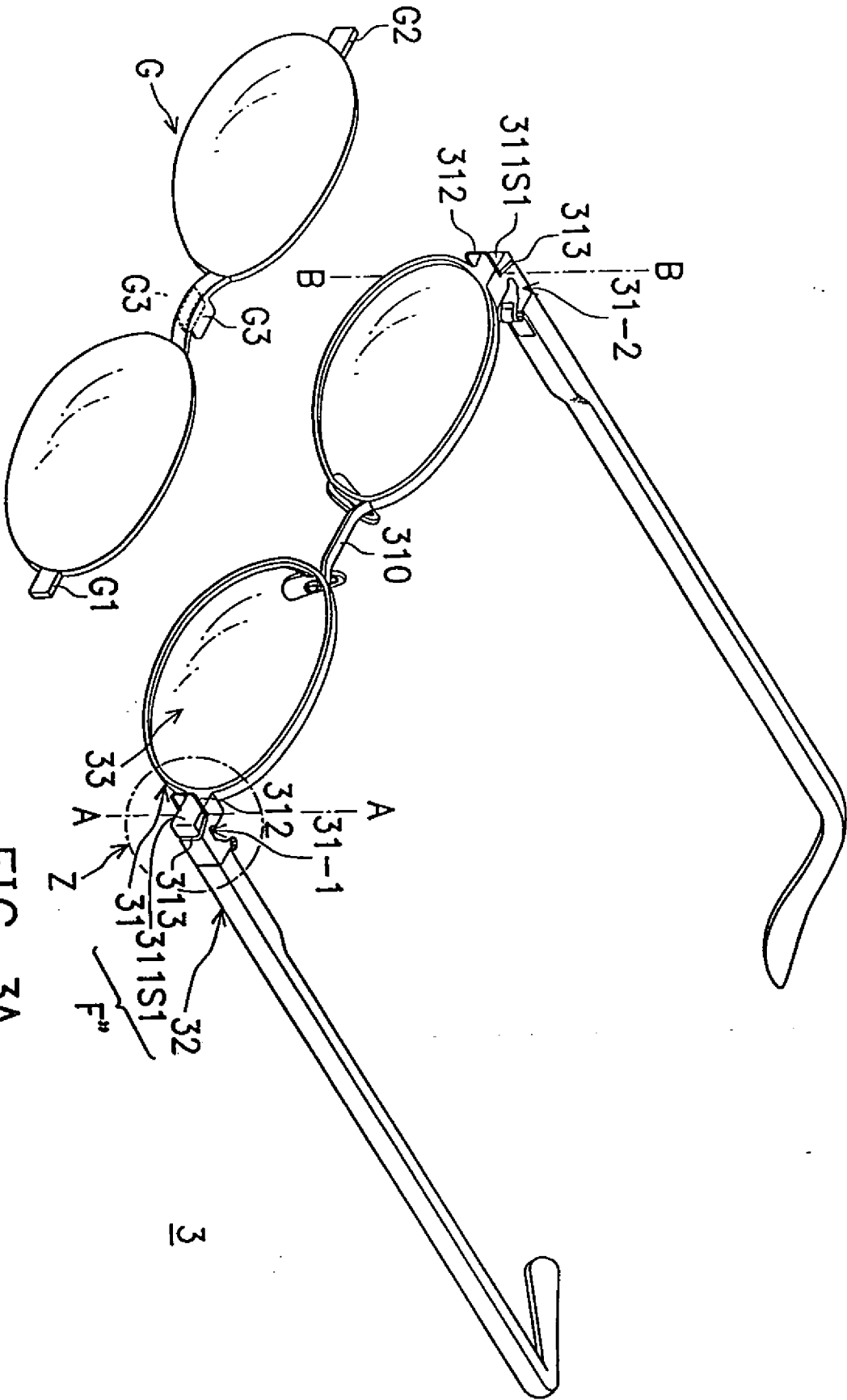


FIG. 3A

3

*Sig. Domenico P. Orio*  
*Padova*



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
 ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
 DI BOLOGNA  
 UFFICIO BREVETTI  
 IL FUNZIONARIO

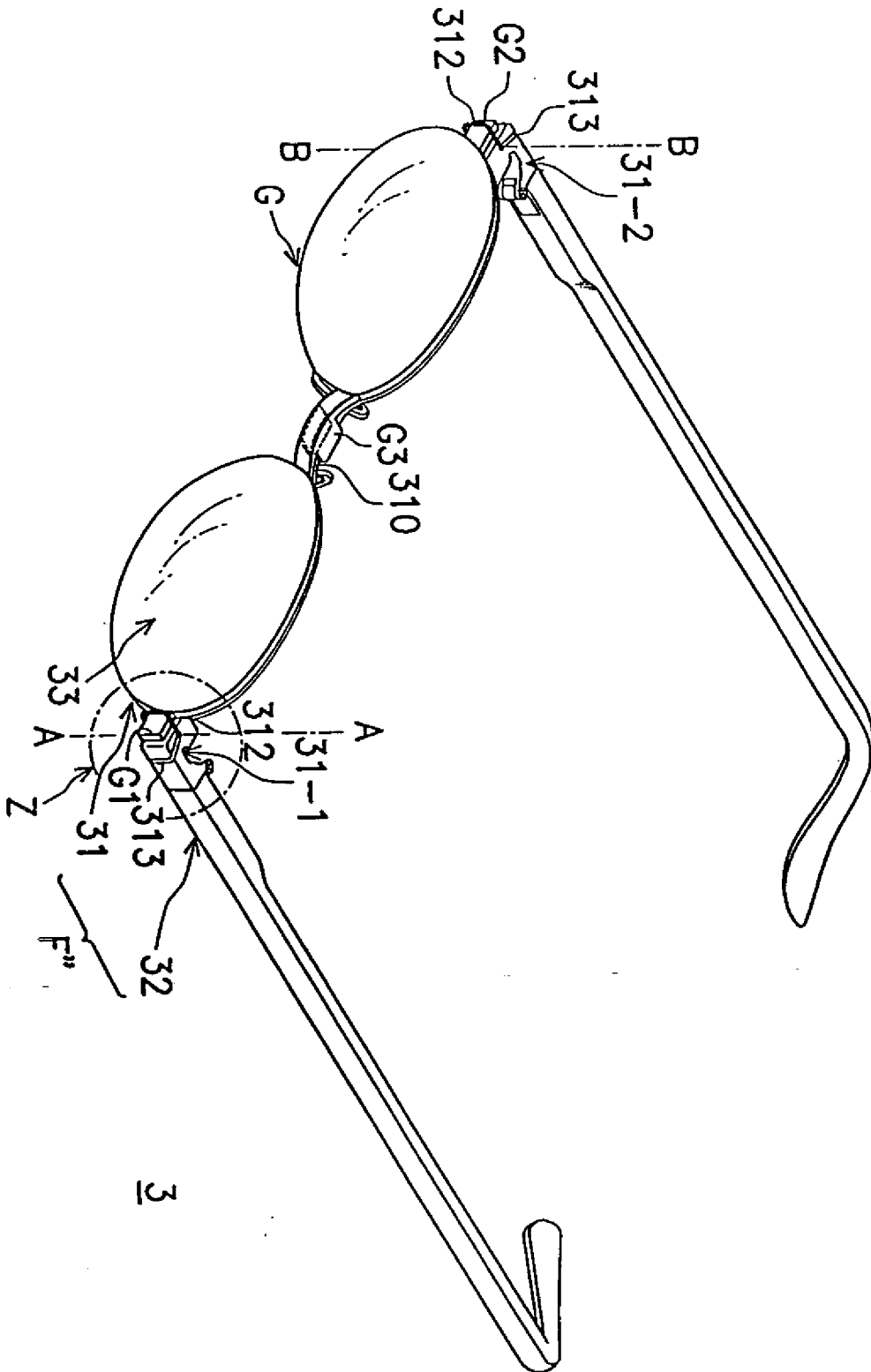


FIG. 3B

Disegnato da  
*Gianni Perini*  
Perini & C.



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

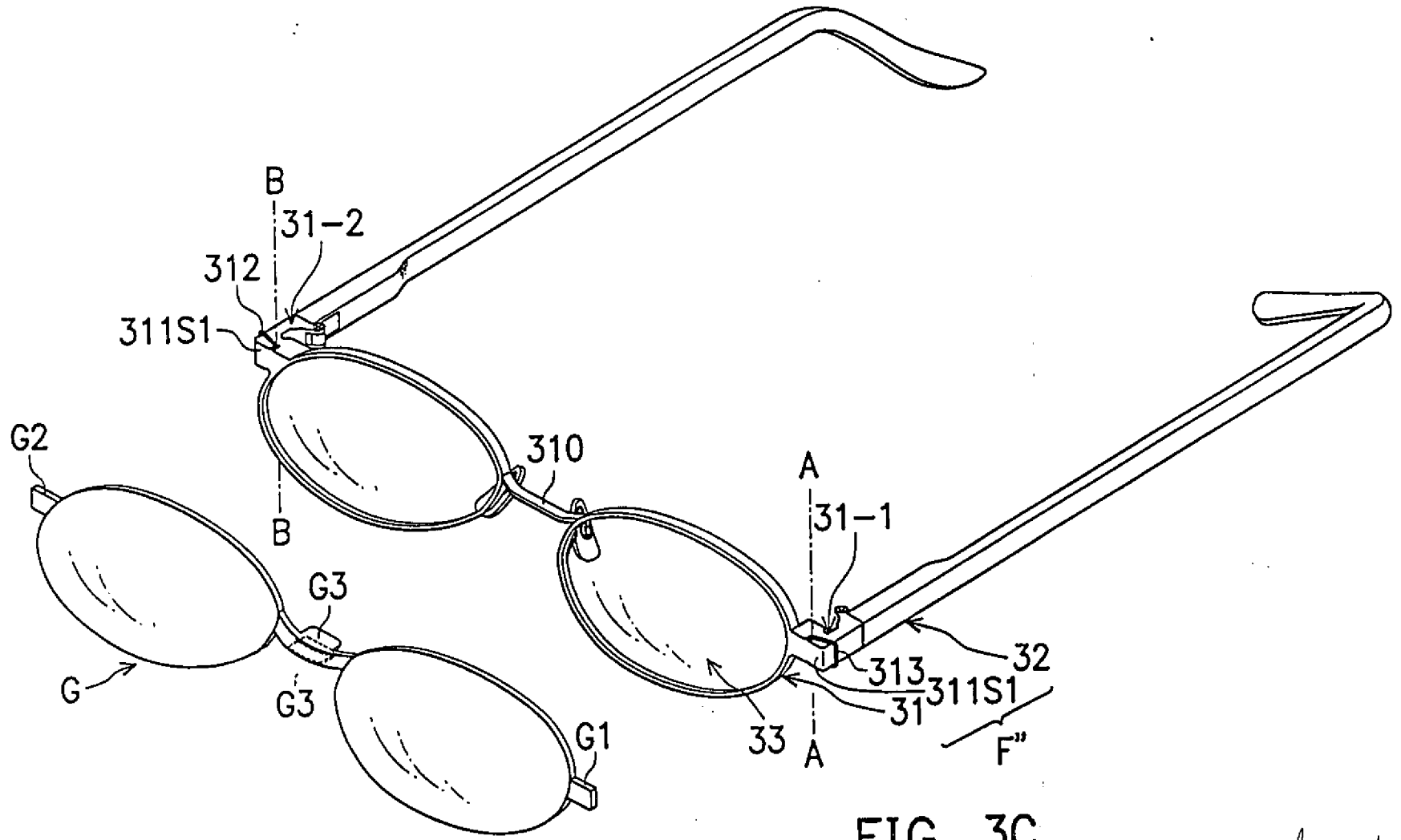


FIG. 3C

Ing. *[Signature]*

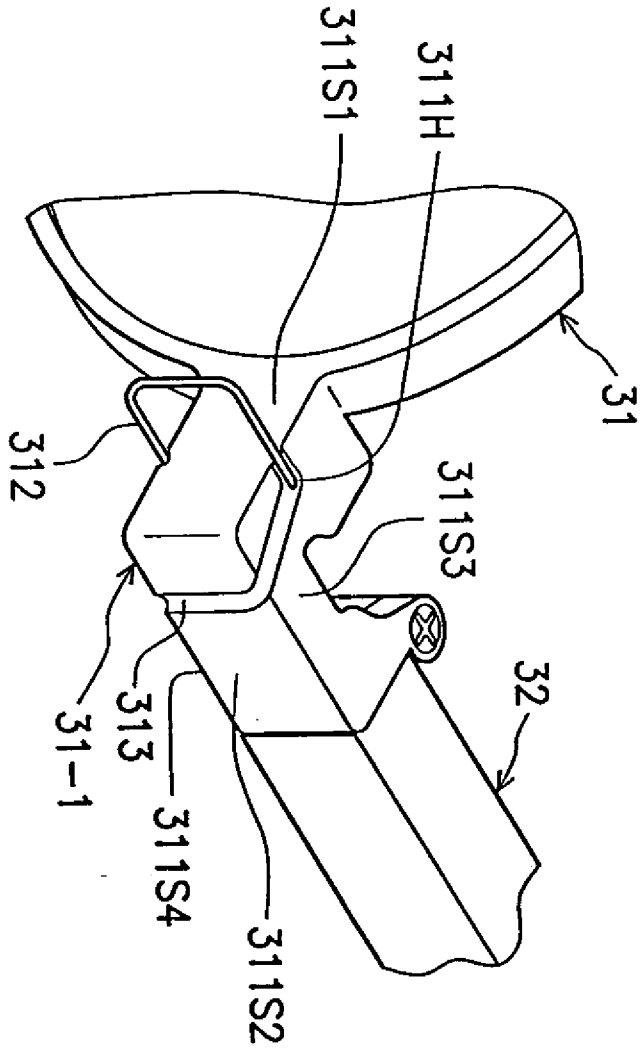


FIG. 4A



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

*Ing. Giuseppe Pizzoli*

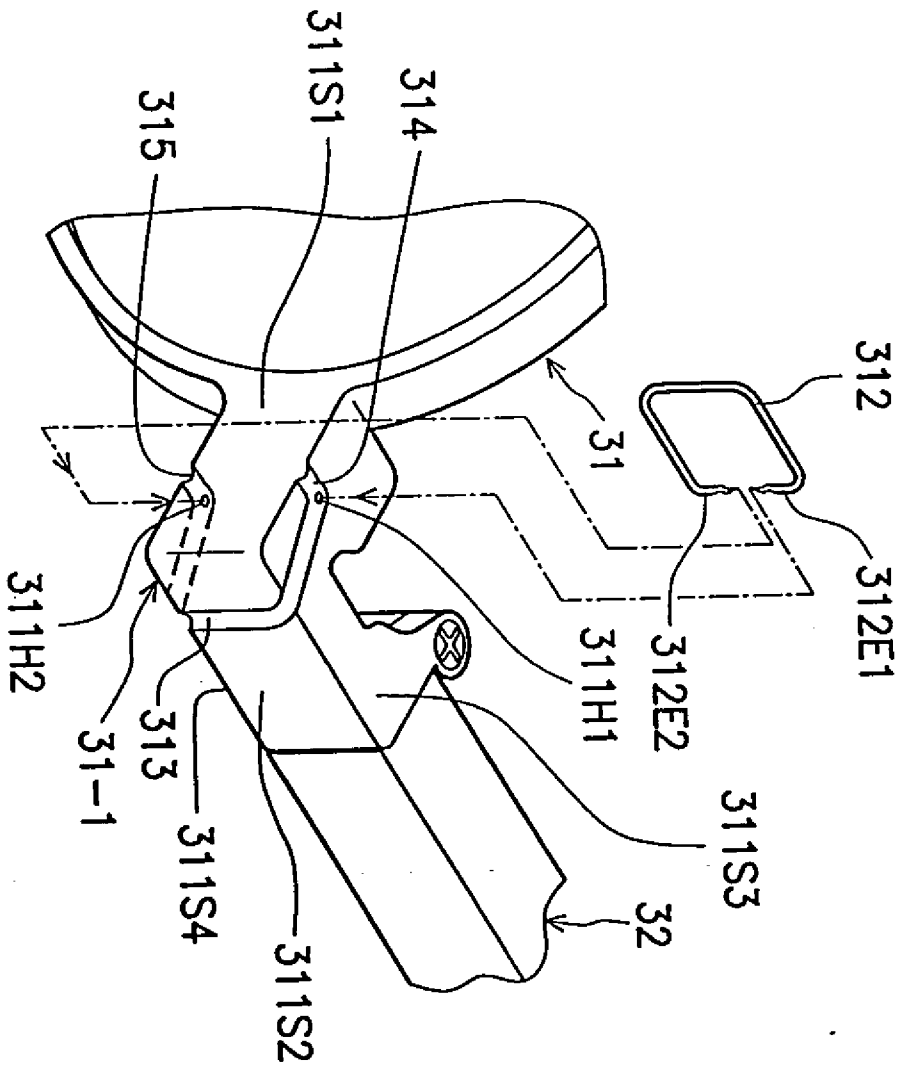


FIG. 4B

*Ing. Giovanni P. ...*



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI BOLOGNA  
UFFICIO PATENTI  
IL FUNZIONARIO

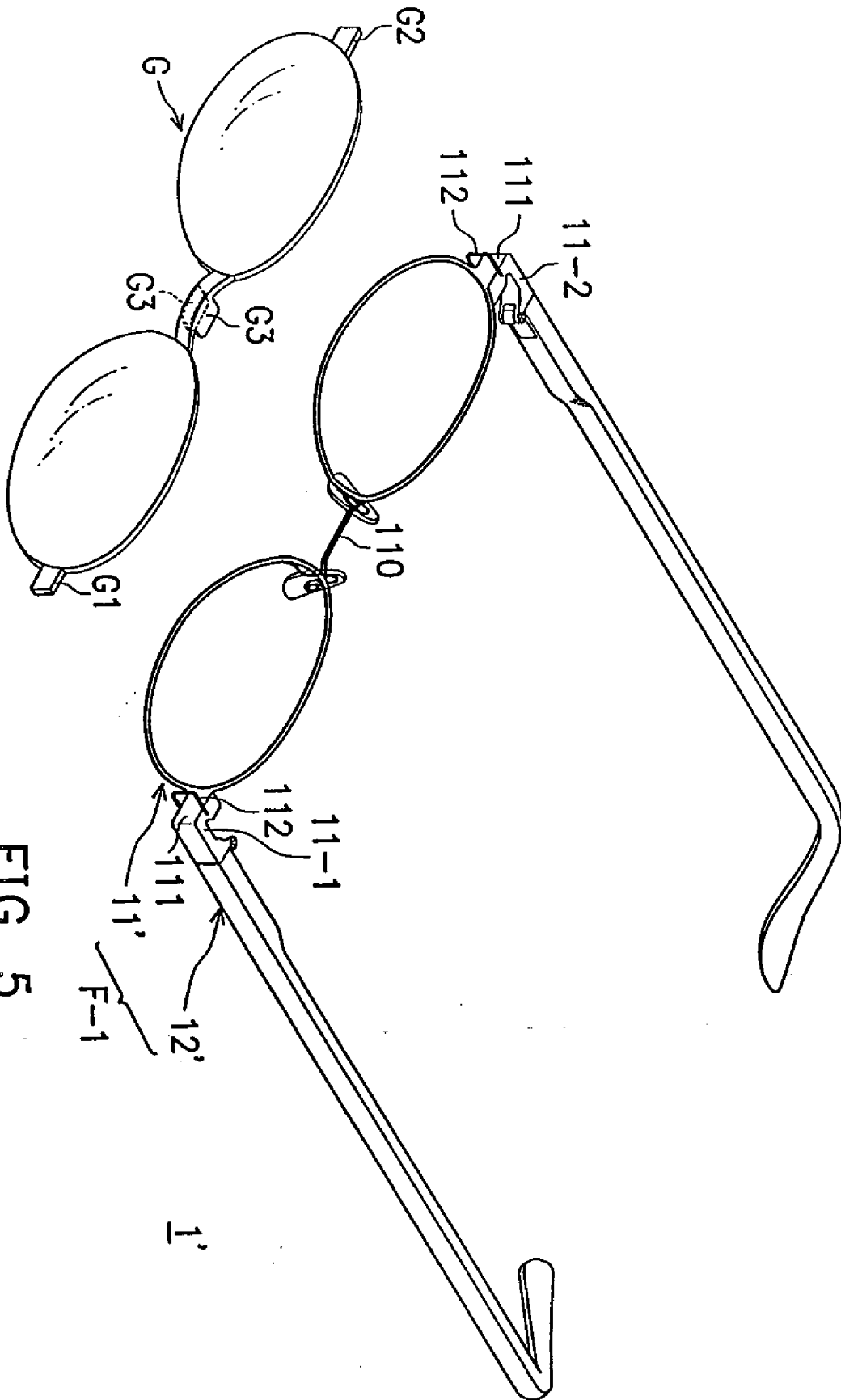


FIG. 5

*Ing. Gianfranco Dall'Ora*



CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA  
ARTIGIANATO E AGRICOLTURA  
DI PADOVA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO