



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203737499 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201320887286. 0

(22) 申请日 2013. 12. 31

(73) 专利权人 钟祥市三和木业有限公司

地址 431900 湖北省荆门市钟祥市张集镇沙
河村钟祥市三和木业有限公司

(72) 发明人 侯本兴 邱德福 张爱琴

(74) 专利代理机构 荆门市首创专利事务所
42107

代理人 王锋

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006. 01)

B05C 11/02 (2006. 01)

B05C 11/10 (2006. 01)

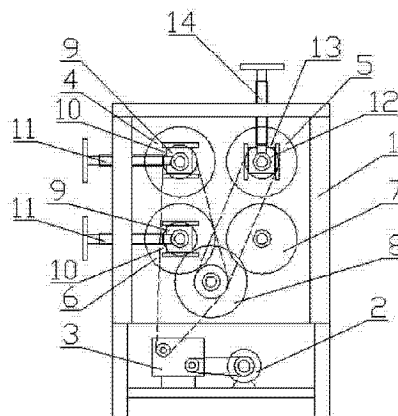
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

建筑模板板材胶水涂覆机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种建筑模板板材胶水涂覆机,所述驱动电机和减速器分别固定安装在机座的底部,驱动电机与减速器的输入端传动连接,所述左上辊轮和右上辊轮呈排活动安装在机座的上侧,左下辊轮和右下辊轮呈排活动安装在机座的下侧,该左上辊轮和左下辊轮的两端分别套置有横向移动滑块,在机座上分别对应于各横向移动滑块设置有横向移动滑道,左上辊轮和左下辊轮两端的各横向移动滑块分别位于对应的横向移动滑道内,在该各横向移动滑块上还分别安装有横向调节螺杆,各横向调节螺杆分别通过螺纹旋置在机座上,本实用新型优点是:工人的劳动强度也得到了降低,保证胶水的涂覆厚度均匀一致,不仅可以有效节约胶水的用量,而且还可以有效保证产品质量。



1. 建筑模板板材胶水涂覆机,其特征在于:它主要包括有机座、驱动电机、减速器、左上辊轮、右上辊轮、左下辊轮、右下辊轮和导向轮,所述驱动电机和减速器分别固定安装在机座的底部,驱动电机与减速器的输入端传动连接,所述左上辊轮和右上辊轮呈排活动安装在机座的上侧,左下辊轮和右下辊轮呈排活动安装在机座的下侧,该左上辊轮和左下辊轮的两端分别套置有横向移动滑块,在机座上分别对应于各横向移动滑块设置有横向移动滑道,左上辊轮和左下辊轮两端的各横向移动滑块分别位于对应的横向移动滑道内,在该各横向移动滑块上还分别安装有横向调节螺杆,各横向调节螺杆分别通过螺纹旋置在机座上,所述右上辊轮的两端分别套置有纵向移动滑块,在机座上分别对应于两端的纵向移动滑块设置有纵向移动滑道,右上辊轮两端的各纵向移动滑块分别位于对应的纵向移动滑道内,在该各纵向移动滑块上还分别安装有纵向调节螺杆,各纵向调节螺杆分别通过螺纹旋置在机座上,导向轮活动安装在机座上,所述减速器的输出端、导向轮和左上辊轮依次通过链条传动连接在一起,导向轮和右上辊轮通过链条传动连接在一起,导向轮和左下辊轮通过轮齿啮合在一起。

2. 根据权利要求1所述的建筑模板板材胶水涂覆机,其特征在于:所述机座内位于左下辊轮和右下辊轮的下方设置有胶水收集仓。

建筑模板板材胶水涂覆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂覆机的技术领域,更具体地说是涉及胶水涂覆机的技术领域。

背景技术

[0002] 建筑模板是一种临时性支护结构,它按设计要求制作,使混凝土结构、构件按规定的位置、几何尺寸成形,保持其正确位置,并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载,进行模板工程的目的,是保证混凝土工程质量与施工安全、加快施工进度和降低工程成本,因此,在目前的建筑工程中建筑模板被大量采用。在卷切成片状的木质材料上涂覆胶水是生产建筑模板的重要环节之一,目前通常采用的方法是由工人用毛刷粘附胶水后直接涂覆在片状的木质材料上,采用这种方法的弊端,一是人工涂覆胶水,工作效率低;二是采用人工涂覆胶水的厚度不均匀,胶水厚的地方会造成胶水的大量浪费,胶水薄的地方会造成粘合不够牢固的现象,影响产品的质量;三是劳动强度较大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是为了解决上述之不足而提供一种胶水涂覆效率高,工人劳动强度低,胶水涂覆厚度均匀一致,不仅可以有效节约胶水的用量,而且还可以有效保证产品质量的建筑模板板材胶水涂覆机。

[0004] 本实用新型为了解决上述技术问题而采用的技术解决方案如下:

[0005] 建筑模板板材胶水涂覆机,它主要包括有机座、驱动电机、减速器、左上辊轮、右上辊轮、左下辊轮、右下辊轮和导向轮,所述驱动电机和减速器分别固定安装在机座的底部,驱动电机与减速器的输入端传动连接,所述左上辊轮和右上辊轮呈排活动安装在机座的上侧,左下辊轮和右下辊轮呈排活动安装在机座的下侧,该左上辊轮和左下辊轮的两端分别套置有横向移动滑块,在机座上分别对应于各横向移动滑块设置有横向移动滑道,左上辊轮和左下辊轮两端的各横向移动滑块分别位于对应的横向移动滑道内,在该各横向移动滑块上还分别安装有横向调节螺杆,各横向调节螺杆分别通过螺纹旋置在机座上,所述右上辊轮的两端分别套置有纵向移动滑块,在机座上分别对应于两端的纵向移动滑块设置有纵向移动滑道,右上辊轮两端的各纵向移动滑块分别位于对应的纵向移动滑道内,在该各纵向移动滑块上还分别安装有纵向调节螺杆,各纵向调节螺杆分别通过螺纹旋置在机座上,导向轮活动安装在机座上,所述减速器的输出端、导向轮和左上辊轮依次通过链条传动连接在一起,导向轮和右上辊轮通过链条传动连接在一起,导向轮和左下辊轮通过轮齿啮合在一起。

[0006] 所述机座内位于左下辊轮和右下辊轮的下方设置有胶水收集仓。

[0007] 本实用新型采用上述技术解决方案所能达到的有益效果是:使用时,胶水淋置在左上辊轮和右上辊轮之间,卷切成片状的木质材料从上下辊轮间经过时,胶水就会自动涂覆在木质材料上,胶水涂覆效率大大提高,工人的劳动强度也得到了降低,通过各调节螺杆就可以十分容易调节中辊轮间的间隙,保证胶水的涂覆厚度均匀一致,不仅可以有效节约

胶水的用量,而且还可以有效保证产品质量。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 2 为图 1 的后视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 由图 1 和图 2 所示,建筑模板板材胶水涂覆机,它主要包括有机座 1、驱动电机 2、减速器 3、左上辊轮 4、右上辊轮 5、左下辊轮 6、右下辊轮 7 和导向轮 8,所述驱动电机 2 和减速器 3 分别固定安装在机座 1 的底部,驱动电机 2 与减速器 3 的输入端传动连接,所述左上辊轮 4 和右上辊轮 5 呈排活动安装在机座 1 的上侧,左下辊轮 6 和右下辊轮 7 呈排活动安装在机座 1 的下侧,该左上辊轮 4 和左下辊轮 6 的两端分别套置有横向移动滑块 9,在机座 1 上分别对应于各横向移动滑块 9 设置有横向移动滑道 10,左上辊轮 4 和左下辊轮 6 两端的各横向移动滑块 9 分别位于对应的横向移动滑道 10 内,在该各横向移动滑块 9 上还分别安装有横向调节螺杆 11,各横向调节螺杆 11 分别通过螺纹旋置在机座 1 上,所述右上辊轮 5 的两端分别套置有纵向移动滑块 12,在机座 1 上分别对应于两端的纵向移动滑块 12 设置有纵向移动滑道 13,右上辊轮 5 两端的各纵向移动滑块 12 分别位于对应的纵向移动滑道 13 内,在该各纵向移动滑块 12 上还分别安装有纵向调节螺杆 14,各纵向调节螺杆 14 分别通过螺纹旋置在机座 1 上,导向轮 8 活动安装在机座 1 上,所述减速器 3 的输出端、导向轮 8 和左上辊轮 4 依次通过链条传动连接在一起,导向轮 8 和右上辊轮 5 通过链条传动连接在一起,导向轮 8 和左下辊轮 6 通过轮齿啮合在一起,为了防止有胶水直接落在地上,在机座 1 内位于左下辊轮 6 和右下辊轮 7 的下方设置有胶水收集仓 15。

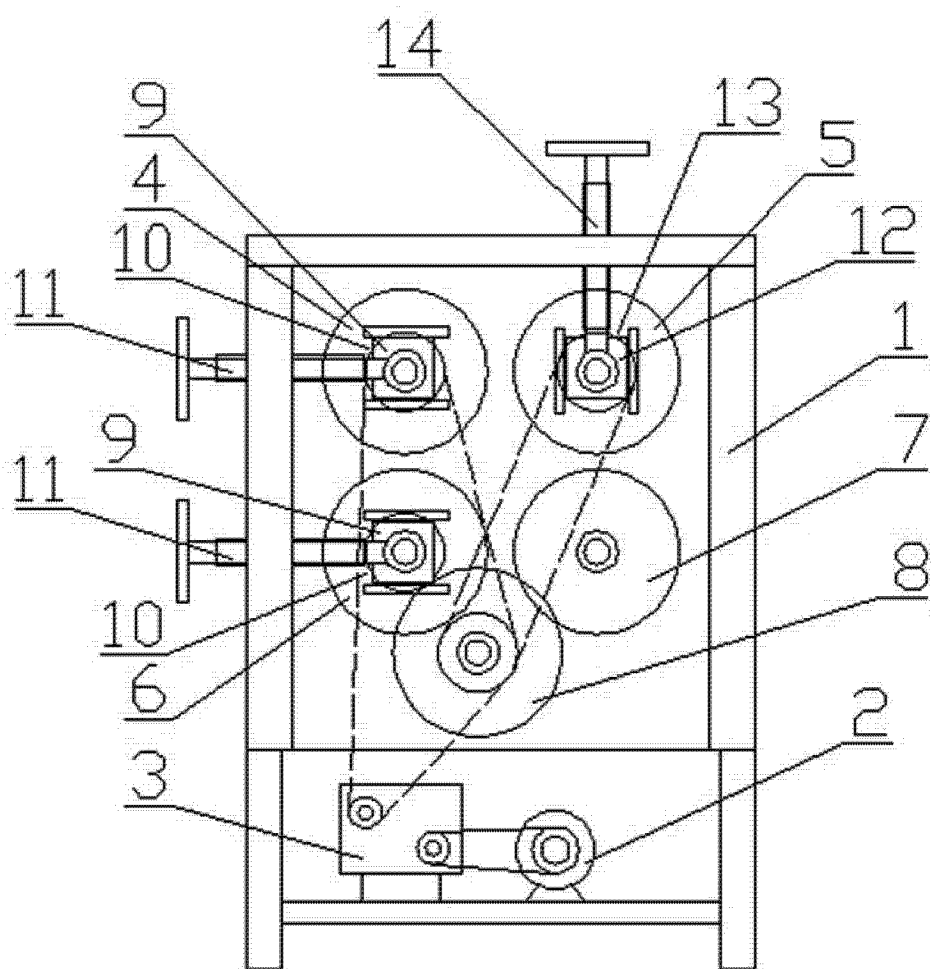


图 1

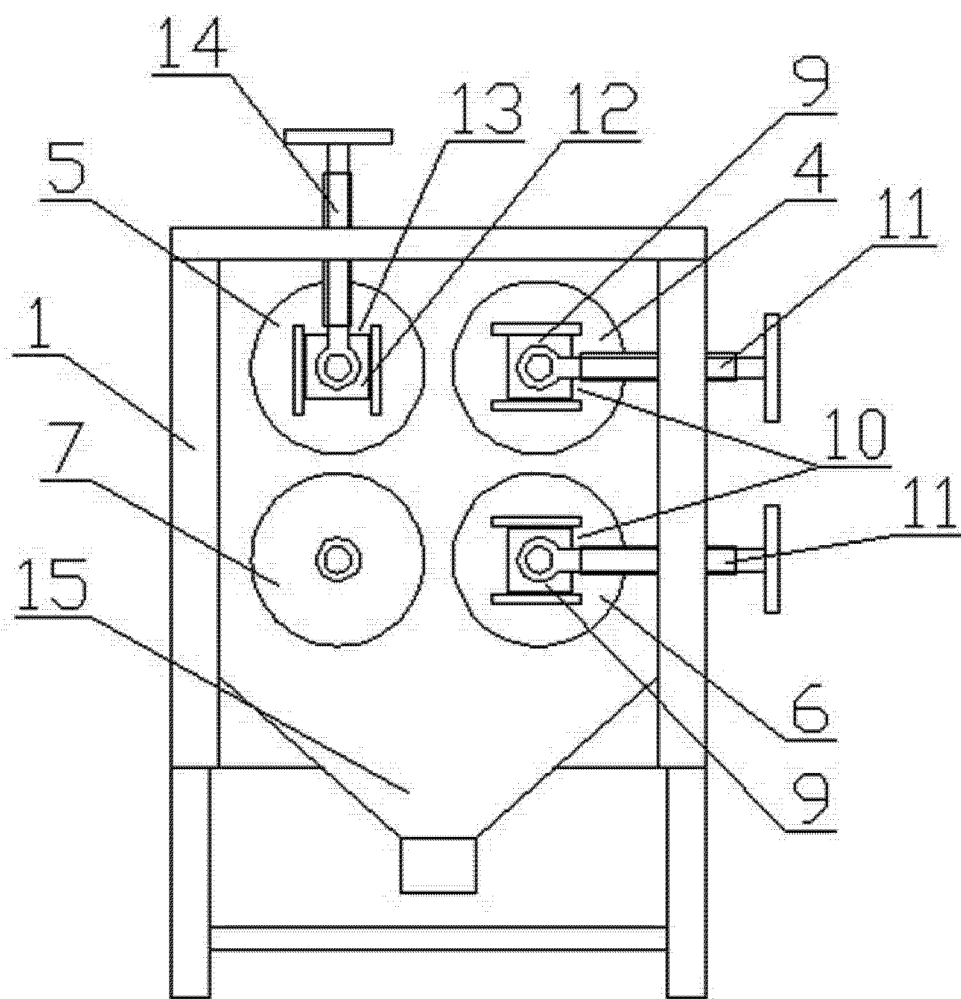


图 2