



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102871533 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201210405153. 5

(22) 申请日 2012. 10. 22

(71) 申请人 浦北县白石水锅厂

地址 535323 广西壮族自治区钦州市浦北县
白石水镇南明开发区

(72) 发明人 刘金祥 刘春

(74) 专利代理机构 桂林市持衡专利商标事务所
有限公司 45107

代理人 苏家达

(51) Int. Cl.

A47J 27/00 (2006. 01)

A47J 36/24 (2006. 01)

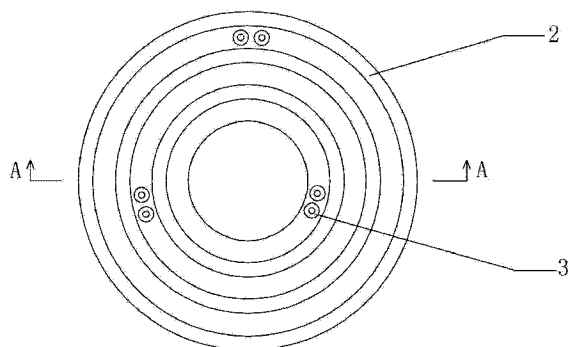
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

铸铁分体电炒锅

(57) 摘要

本发明公开一种铸铁分体电炒锅,包括锅体和发热盘,所述发热盘底部设有发热管,所述发热盘底部通过铸铁层与发热管铸成一体,该铸铁层附着在发热管的表面上。本发明利用铸铁层将发热盘和发热管铸成一体,使发热管的热量可以有效的传递至发热盘,而不会散失浪费掉,其热效率高,省电节能。



1. 铸铁分体电炒锅,包括锅体(1)和发热盘(2),所述发热盘(2)底部设有发热管(3),其特征在于:所述发热盘(2)底部通过铸铁层(6)与发热管(3)铸成一体,该铸铁层(6)附着在发热管(3)的表面上。

2. 根据权利要求1所述的铸铁分体电炒锅,其特征在于:所述铸铁层(6)附着在发热管(3)的表面和发热盘(2)底部上。

3. 根据权利要求2所述的铸铁分体电炒锅,其特征在于:所述铸铁层(6)的壁厚为2~4MM。

4. 根据权利要求1~3任意一项所述的铸铁分体电炒锅,其特征在于:所述发热管(3)为1根或1根以上,每根发热管(3)引出的接线头分别连接在一个档位开关(4)上。

5. 根据权利要求4所述的铸铁分体电炒锅,其特征在于:所述发热管(3)为3根,3根发热管(3)为同心圆的方式设置在发热盘(2)上。

6. 根据权利要求5所述的铸铁分体电炒锅,其特征在于:所述发热管(3)的功率分别为1100W、700W、400W,功率为2200W、1100W、700W、400W、1800W、1500W6档可调,每个档位分别连接在一个档位开关(4)上。

7. 根据权利要求1~3任意一项所述的铸铁分体电炒锅,其特征在于:所述发热盘(2)底部开设有环形槽,发热管(3)设在环形槽上。

铸铁分体电炒锅

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电器炊具,具体涉及一种铸铁分体电炒锅。

背景技术

[0002] 现有的分体电炒锅,包括锅体和发热盘,在发热盘底部开设有向下开口的凹槽,凹槽内放置发热管,通电时,发热管的热量传递至发热盘,再通过发热盘将放置在其上的锅体加热;还有的发热管直接固定在发热盘上,在发热管间加设有散热管,通过散热管将热量传递至发热盘上,这两种设计,由于发热管背离发热盘的表面(发热管与发热盘及散热管都不接触的表面,约为发热管表面积的 1/3)没有与发热盘和散热管接触,使得这部分热量极少甚至不能传递至锅体,其热量没有得到有效的利用,热效率低、热量损耗大。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种热效率高、节能型铸铁分体电炒锅。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明设计的技术方案为:

[0005] 铸铁分体电炒锅,包括锅体和发热盘,所述发热盘底部设有发热管,所述发热盘底部通过铸铁层与发热管铸成一体,该铸铁层附着在发热管的表面上。铸铁层附着在发热管的表面上,使发热管的热量通过铸铁层传递至发热盘上,解决了现有技术中,发热管上背离发热盘的表面上的热量因无有效的热传递介质而散失,造成能源浪费的问题。

[0006] 为了可以进一步提高热效率,所述铸铁层可以附着在发热管的表面和发热盘底部上。

[0007] 上述进一步优选的技术方案为,所述铸铁层的壁厚可以为 2 ~ 4mm。

[0008] 为了可以实现多档功率的选择,满足使用需求,所述发热管可以为 1 根或 1 根以上,每根发热管引出的接线头分别连接在一个档位开关上。

[0009] 上述方案所述发热管可以为 3 根,3 根发热管为同心圆的方式设置在发热盘上。发热管以发热盘圆心为同心圆的排列方式,可以更好的避免各发热管的接触,保证产品质量,简化生产工艺。

[0010] 上述方案所述发热管的功率可以分别为 1100W、700W、400W,功率为总 2200W、1100W、700W、400W、1800W、1500W 6 档可调,每个档位分别连接在一个档位开关上。这样的结构设计,可以用较少的发热管实现多档调节,简化了结构,和节约了生产成本。

[0011] 为了可以更牢固的固定发热管,所述发热盘底部可以开设有环形槽,发热管设在环形槽上。铸铁层附着在发热管与发热盘连接的表面上。

[0012] 与现有技术相比,本发明具有以下优点:

[0013] 1、利用铸铁层将发热盘和发热管铸成一体,使发热管的热量可以有效的传递至发热盘,而不会散失浪费掉,其热效率高,省电节能;

[0014] 2、发热管的结构设计简单,可以简化生产工艺,提高生产效率;且发热管的接线设计,可以实现更多档位的调节;

[0015] 3、发热管以发热盘圆心为同心圆的排列方式设置在发热盘上,使锅体受热均匀,锅体不易焦糊,炒菜味道更佳。

附图说明

[0016] 图 1 本发明一种铸铁分体电炒锅的结构示意图;

[0017] 图 2 为发热盘的结构示意图;

[0018] 图 3 为图 2 的 A-A 剖视图。

[0019] 图中标号为:1、锅体;2、发热盘;3、发热管;4、档位开关;5、底座;6、铸铁层。

具体实施方式

[0020] 如图 1、2 所示,为本发明一种铸铁分体电炒锅,其包括锅体 1 和发热盘 2,发热盘 2 安装在底座 5 上,在使用时,将锅体 1 放置在底座 5 上即可。发热盘 2 连接有电源插座和与电源插座连接的档位开关 4。所述发热盘 2 底部上设有发热管 3,所述发热盘 2 底部通过铸铁层 6 与发热管 3 铸成一体,该铸铁层 6 附着在发热管 3 的表面上。每根发热管 3 的两个接线头均连接在档位开关 4 上,档位开关 4 控制发热管 3 开启与关闭,从而实现不同档位的调节。

[0021] 所述发热管 3 为 3 根,每根发热管 3 引出的接线头分别连接在一个档位开关 4 上,3 根发热管 3 为同心圆开环的方式设置在发热盘 2 底部开设的环形槽上。所述发热管 3 的功率分别为 1100W、700W、400W,功率为总 2200W、1100W、700W、400W、1800W、1500W 6 档可调,每个档位分别连接在一个档位开关 4 上。

[0022] 所述铸铁层 6 利用铸铁工艺附着在发热管 3 的表面和发热盘 2 底部上,铸铁层 6 的壁厚为 3MM。在铸造本发明的发热盘 2 时,先将发热管 3 紧固在模具上,再将铁水倒入模具中,再以一定的压力压铸,使铁水附着在在发热管 3 的表面和发热盘 2 底部上,压铸一定时间后,即可成型,完成发热盘 2 的铸造,最后将发热盘 2 安装在底座 5 上,进行检测,完成制作。

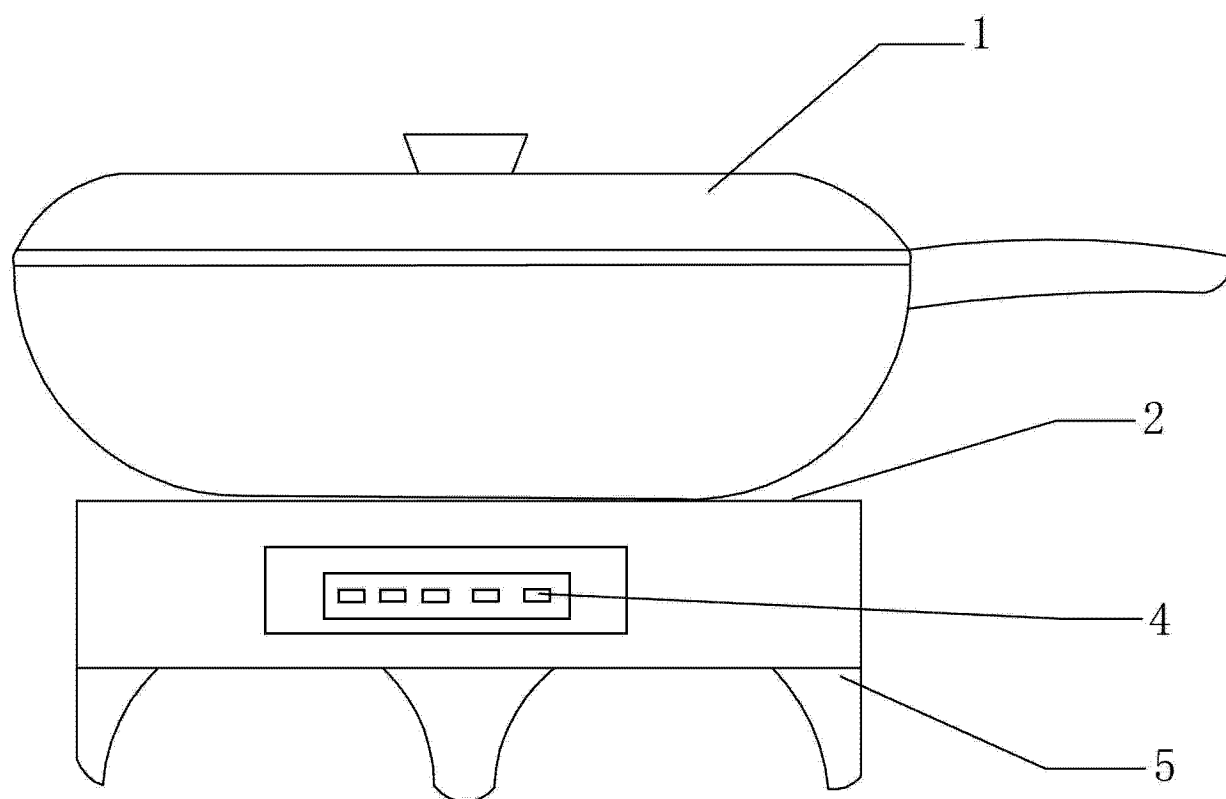


图 1

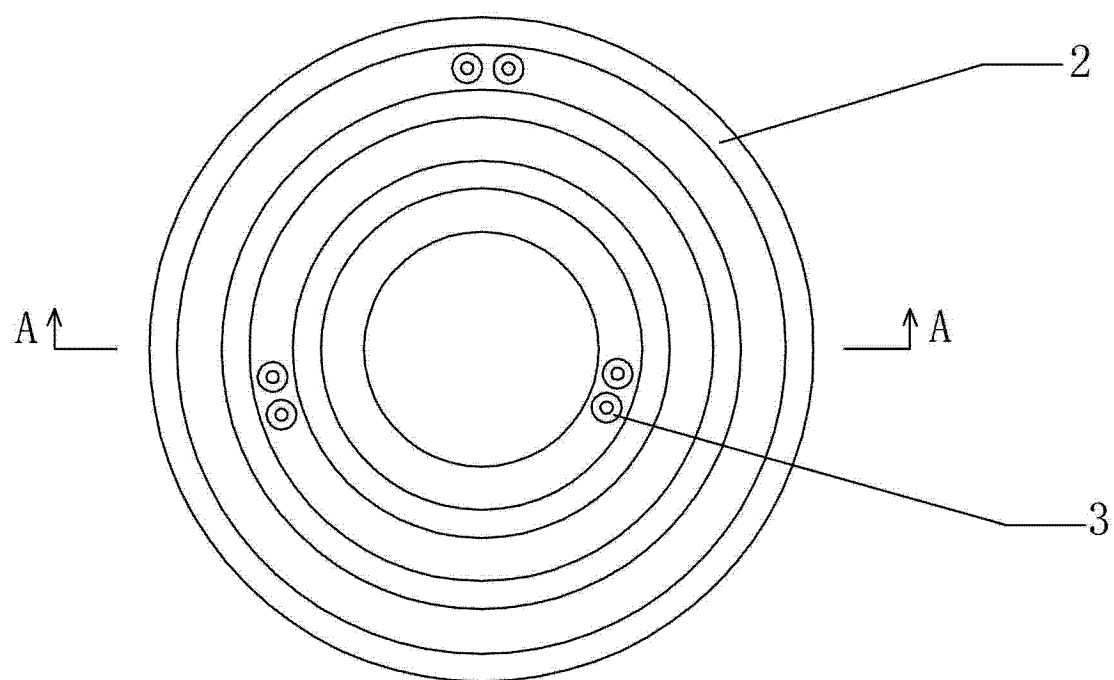


图 2

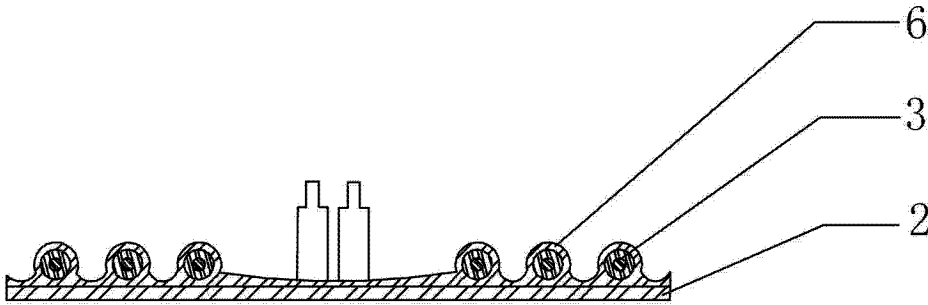


图 3