



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202964808 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220695780. 2

(22) 申请日 2012. 12. 07

(73) 专利权人 福建茗匠竹艺科技有限公司

地址 366211 福建省龙岩市连城县工业园区

F4-5、F4-2(2)

专利权人 李吉庆

(72) 发明人 李吉庆

(51) Int. Cl.

B27D 1/00(2006. 01)

B32B 21/04(2006. 01)

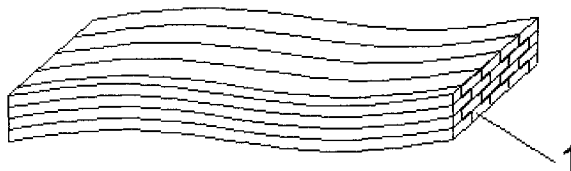
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种径拼弯曲竹板材

(57) 摘要

本实用新型提供了一种强度大、尺寸稳定的径拼弯曲竹板材,包括两层以上曲面板弦面胶合而成;所述曲面板由弯曲竹片径面胶合而成,所述两个相邻的曲面板的胶合缝不重合。本实用新型的径拼弯曲竹板材,制做简单、强度好、质量轻、成本低,适合广泛应用。



1. 一种径拼弯曲竹板材,其特征在于:包括两层以上曲面板弦面胶合而成;所述曲面板由弯曲竹片径面胶合而成,所述两个相邻的曲面板的胶合缝不重合。

一种径拼弯曲竹板材

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种竹板材,尤其是一种径拼弯曲竹板材。

背景技术

[0002] 现有的家具板材种类单一,强度较低、尺寸不稳定,不利于运输和使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种强度大、尺寸稳定的径拼弯曲竹板材。

[0004] 实现本实用新型目的的径拼弯曲竹板材,包括两层以上曲面板弦面胶合而成;所述曲面板由弯曲竹片径面胶合而成,所述两个相邻的曲面板的胶合缝不重合。

[0005] 本实用新型的径拼弯曲竹板材的有益效果如下:

[0006] 本实用新型的径拼弯曲竹板材,制做简单、强度好、质量轻、成本低,适合广泛应用。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的径拼弯曲竹板材的结构示意图。

[0008] 图2为本实用新型的径拼弯曲竹板材的曲面板的结构示意图。

[0009] 图3为本实用新型的径拼弯曲竹板材的弯曲竹片的制做示意图。

[0010] 图4为本实用新型的径拼弯曲竹板材的弯曲竹片的示意图。

具体实施方式

[0011] 如图1、2、4所示,本实用新型的径拼弯曲竹板材,包括两层以上曲面板1弦面胶合而成;所述曲面板1由弯曲竹片11径面胶合而成,所述两个相邻的曲面板1的胶合缝不重合。

[0012] 本实用新型的径拼弯曲竹板材的制做方法如下:

[0013] 如图3所示,软化后的竹片弦面叠加而后用细铁丝捆扎成捆,之后将其与模具一起夹紧固定干燥定型,干燥完毕,将竹片捆连同模具取出,待竹片捆完全冷却后松开模具。

[0014] 如图2、4所示,定型后取出弯曲的竹片捆,按层叠的顺序编号(如1层、2层、3层……),编号后竹片双面涂胶后,属同一层的竹片径面胶合,达到所要求的宽度,然后热压胶合,制成弯曲径拼板面坯。

[0015] 如图1所示,弯曲径拼板面坯经刨削、砂光后,在其弦面上涂胶,按竹片弯曲时的叠加顺序弦面胶合组坯,且避免层间的同缝结构,把组好的坯放再入模具中加压紧固。采用冷压胶合后,制成径拼竹弯曲板材。

[0016] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保

护范围内。

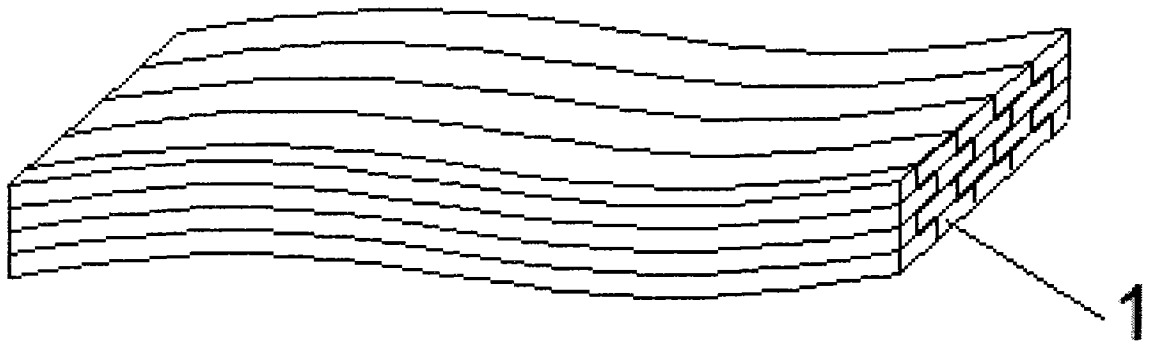


图 1

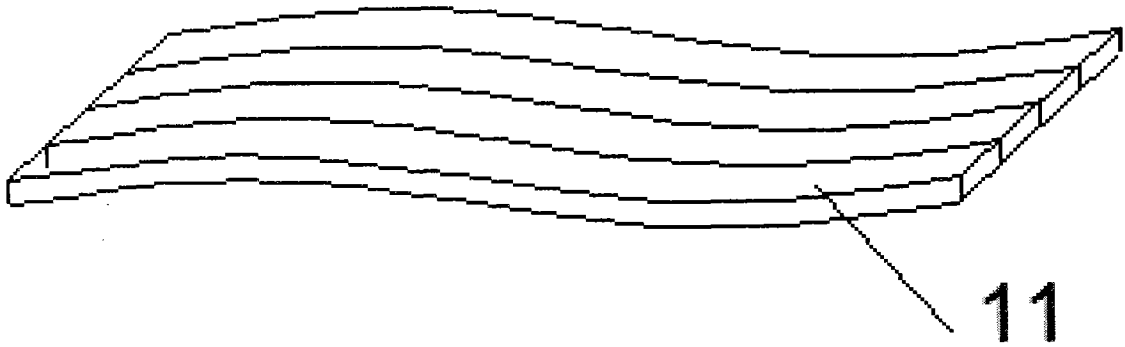


图 2

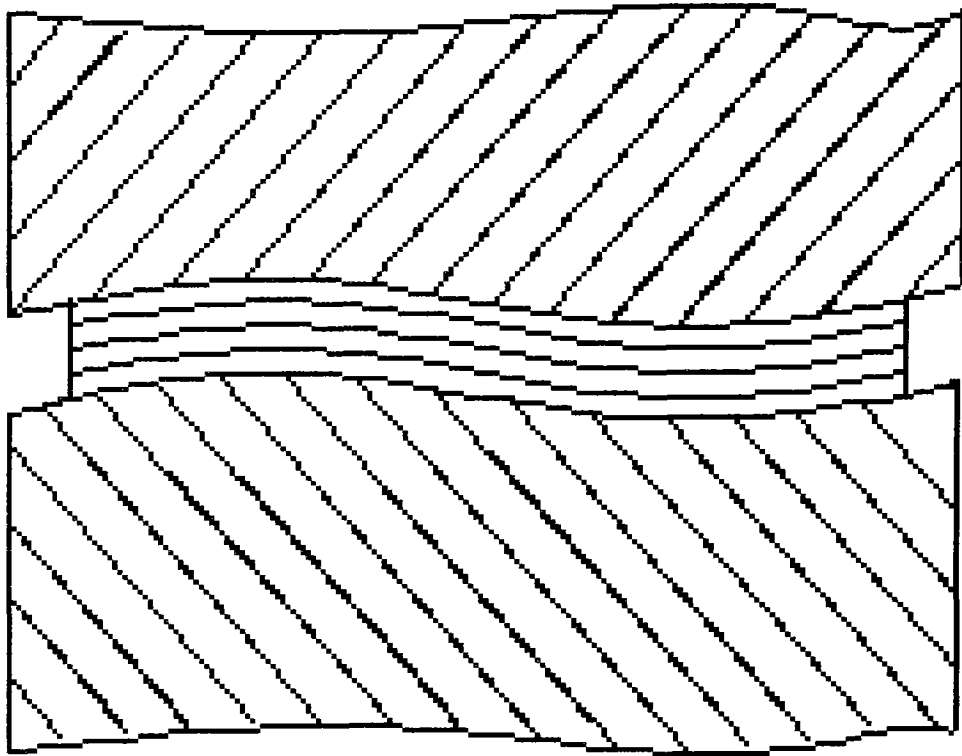


图 3

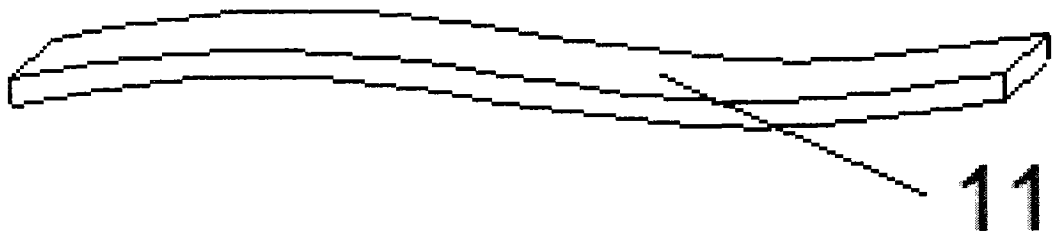


图 4