



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

210515

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 03 04 80
(21) (PV 2315-80)

(51) Int. Cl.³
B 23 K 37/00

(40) Zveřejněno 29 05 81

(45) Vydáno 15 07 83

(75)

Autor vynálezu

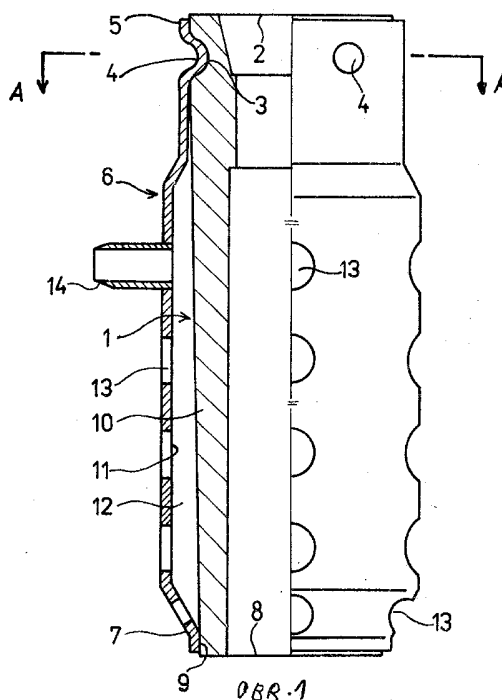
FOJTÍK JOZEF, BÁNOVCE nad Bebravou

(54) Keramická hubice pro svařování v ochranné atmosféře

Řešení podle vynálezu zdokonaluje dosavadní provedení z hlediska zvýšení jejich životnosti.

Podstata řešení podle vynálezu spočívá v tom, že povrch tělesa keramické hubice obepíná kryt, který je jednou svou stranou uložen pevně na keramické hubici a druhou stranou pružně. Povrch krytu je opatřen otvory pro odvod tepla.

Řešení podle vynálezu není použitelné v jiných oborech.



Vynález se týká keramické hubice pro svařování v ochranné atmosféře a jeho účelem je docílení zvýšení životnosti keramické hubice.

Při svařování v ochranné atmosféře, kupříkladu v CO_2 , se u svařovací hlavy používá keramická hubice, kterou prochází proudová hubice se svařovacím drátem. Keramická hubice slouží pro usměrnění ochranného plynu ke svařovanému místu. Při svařování vznikají vysoké teploty, které mají vliv na odolnost keramické hubice proti poškození. Protože keramická hubice není chráněna proti poškození, dochází často při manipulaci se svařovací hlavou k jejímu poškození, tím ke znehodnocení a nutnosti výměny. Snižuje se tím produktivita práce a zvyšují se náklady.

Shora uvedené nevýhody odstraňuje keramická hubice pro svařování v ochranné atmosféře podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že na obvodu jejího vstupního konce je vytvořeno alespoň jedno vybrání, ve kterém je prostřednictvím prolisu uložen jedním svým koncem kryt, obepínající celý povrch tělesa keramické hubice, jehož druhý konec je kuželovitě zkosen u výstupního konce tělesa keramické hubice, jehož obvod obepíná svou pružností prostřednictvím plochy a povrchu krytu je opatřen otvory pro odvod tepla.

Výhody provedení keramické hubice podle vynálezu spočívají v tom, že kryt, uspořádaný kolem hubice, tuto zpevňuje, zabraňuje jejímu mechanickému poškození a umožňuje přívod chladicího média.

Příklad provedení keramické hubice podle vynálezu je znázorněn na přiloženém výkrese, kde obr. 1 znázorňuje pohled na hubici v čelním nárysném pohledu a částečném řezu a obr. 2 znázorňuje řez rovinou A-A obr. 1.

Keramická hubice je tvořena tělesem 1, na jehož obvodu vstupního konce 2 je vytvořeno alespoň jedno vybrání 3, ve kterém je uložen jedním svým koncem 2 prostřednictvím prolisu 4 kryt 6, kupříkladu z plechu, který obepíná celý povrch tělesa 1 keramické hubice. Druhý konec 7 krytu 6 je kuželovitě zúžen k výstupnímu konci 8 tělesa 1, přičemž konec zúžení je opatřen plochou 9, která svou pružností obepíná obvod výstupního konce 8 tělesa 1. Mezi vnější stěnou 10 tělesa 1 a vnitřní stěnou 11 krytu 6 je vzduchová mezera 12 a povrch krytu 6 je opatřen otvory 13 pro odvod tepla. V případě nutnosti je možno alespoň jeden otvor 13 opatřit nátrubkem 14 pro přívod tlakového média.

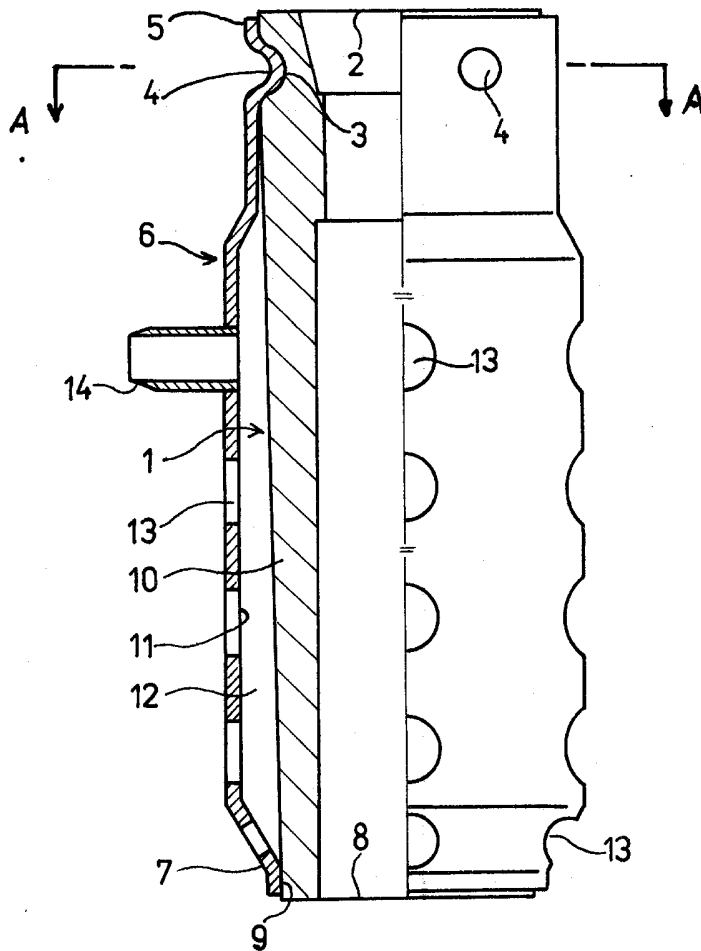
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Keramická hubice pro svařování v ochranné atmosféře, vyznačená tím, že na obvodu jejího vstupního konce (2) je vytvořeno alespoň jedno vybrání (3), ve kterém je prostřednictvím prolisu (4) uložen jedním svým koncem (5) kryt (6), obepínající celý povrch tělesa (1) keramické hubice, jehož druhý konec (7) je kuželovitě zúžen u výstupního konce (8) tělesa (1), jehož obvod obepíná svou pružností prostřednictvím plochy (9) a povrch krytu (6) je opatřen otvory (13) pro odvod tepla.

2. Keramická hubice podle bodu 1, vyznačená tím, že alespoň jeden otvor (13) na povrchu krytu (6) je opatřen nátrubkem (14) pro přívod chladicího média.

1 list výkresů

öbkr. 1



öbkr. 2

