

Warszawa, 31 maja 1935 r.

URZĄD PATENTOWY

B65g 1/14



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21425.

Kl. 81 d, 3.

Meva Akciová společnost pro průmysl zboží kovovým
(Praha-Smichov, Czechosłowacja).

Urządzenie do opróżniania naczyń do śmieci, chroniące od kurzu.

Zgłoszono 18 maja 1933 r.

Udzielono 26 kwietnia 1935 r.

Pierwszeństwo: 23 maja 1932 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia, które służy do opróżniania naczyń do śmieci w zbiorniki, umieszczone (najkorzystniej) na samochodach, i które chroni od wydostawania się nazewnątrz kurzu podczas opróżniania naczyń.

Znane są urządzenia tego rodzaju, w których szczelne naczynie do śmieci lub większą liczbę takich naczyń umieszcza się nad otworami, wykonanymi w pokrywie lub w ścianach bocznych zbiornika albo bezpośrednio obok siebie, albo w pewnych odstępach od siebie, przyczem otwory te są stale zamknięte pokrywami lub w podobny sposób, z wyjątkiem okresu opróżniania naczyń.

Podczas przesuwania naczynia z jednego otworu na drugi, oba sąsiednie otwory są otwarte i wówczas wydobywa się ze zbiornika kurz nazewnątrz; tem samem właściwy cel urządzenia nie zostaje osiągnięty. Szczególnie wadliwie działają takie urządzenia wówczas, gdy pomiędzy poszczególnymi otworami istnieją w zbiorniku przegrody, gdyż stożki usypowe ze śmieci, powstające podczas opróżniania naczyń, nie wypełniają całkowicie przestrzeni pomiędzy przegrodami, pojemność zaś zbiornika nie zostaje całkowicie wykorzystana. Rozgartywanie i równanie stożków usypowych grabiami wymaga zastosowania dodatkowych otworów, przez

które przeprowadza się grabie i które są również powodem wydobywania się kurzu nazewnątrz zbiornika.

Wynalazek niniejszy zapobiega tym wadom. Według wynalazku ściany podłużne naczyń przesuwają się wzdłuż otworu zbiornika, wykonanego na całej jego długości, i są połączone na stałe z końcami taśm lub podobnych narządów. Taśmy te zamykają szczelnie części otworu, nieprzykryte naczyniem, a ich drugie końce są połączone z wałkami, umieszczonymi na ścianach czołowych zbiornika i służącymi do nawijania taśm.

Na rysunku przedstawione są schematycznie przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 — 4 przedstawiają w widoku z boku względnie w przekroju podłużnym trzy odmiany wykonania wynalazku, a fig. 5 i 6 — w przekroju poprzecznym i częściowym rzucie poziomym względnie w przekroju podłużnym naczynie do śmieci.

Wzdłuż wewnętrznych podłużnych krawędzi bocznych ścian s zbiornika A zastosowano szyny O, O_1 (fig. 5 i 6), po których przetaczają się kółka R, R_1 naczyń B . Kółka te obracają się luźno na czopach, zaopatrzonych na końcach w tarcze mimośrodowe E , które obracają się w łożyskach L, L_1 , przytwierdzonych w odpowiednich odstępach na ścianie i naczyń B . Pomiędzy tarczami E na każdej stronie naczynia zastosowano drążki P, P_1 , zaopatrzone w rękojeść T . Do dolnych krawędzi ściany i przymocowane są paski b, b_1 z filcu, przeciwległe pasom kątowników C, C_1 , które tworzą poziome przedłużenie górnych krawędzi ścian s zbiornika A .

Wzdłuż tych ostatnich krawędzi umocowane są kątowniki D, D_1 i H, H_1 , które są równoległe do siebie i których poziome pasy, skierowane do wnętrza zbiornika, tworzą rowek n (fig. 4), biegnący na całej długości zbiornika i kończący się przy jego ścianach czołowych. W rowkach tych przesuwają się końce poziomych pasów kątowników U , któ-

rych pasy pionowe posiadają wcięcia na kątowniki D, D_1 i są przymocowane do dolnych krawędzi ścian czołowych i naczyń B . Kątowniki U są połączone z wewnętrznymi końcami taśm M, M_1 , których podłużne krawędzie znajdują się w rowku n , podczas gdy ich końce zewnętrzne są przymocowane do wałków N, N_1 . Wałki N, N_1 są osadzone na ścianach czołowych i zbiornika oraz są zaopatrzone w rękojeście F, F_1 . W urządzeniu według fig. 1 i 6 wałki M, M_1 są wykonane z blachy falistej, a w urządzeniu według fig. 2 — z gładkiej blachy stalowej, płótna, skóry lub innego giętkiego materiału. Wałki N, N_1 umieszcza się w osłonach Z, Z_1 , których ściany podłużne są przeprowadzone wzdłuż całej długości ścian s i posiadają taki kształt, iż przykrywają przestrzeń, powstającą pomiędzy kątownikami C, C_1 a paskami b, b_1 podczas przesuwania naczynia.

Urządzenie działa w sposób następujący.

Naczynie B , którego ściany czołowe są zaopatrzone w szczelne zamknięcie znanej budowy, znajduje się w pewnym miejscu pomiędzy ścianami czołowymi zbiornika A . Rękojeść T , łącząca końce drążków P, P_1 , znajduje się w dolnym położeniu (w kierunku strzałki na fig. 6), a czopy kółek E, E_1 — w położeniu górnym względem łożysk L, L_1 . Po przesunięciu naczynia B aż do miejsca przylegania pasków b, b_1 do pasów kątowników C, C_1 osiąga się szczelne połączenie zbiornika A z naczyniem B , które jest opróżniane w znany sposób, aż górny koniec usypowego stożka śmieci w zbiorniku dosięgnie dolnej krawędzi taśm M, M_1 .

Przy następnym obroceniu rękojeści T w położenie, uwidocznione na fig. 6, tarcze E, E_1 obracają się tak, iż naczynie B przesuwa się w kierunku pionowym, a paski b, b_1 nie przylegają do kątowników C, C_1 . Obrócenie jednej z rękojeści F, F_1 powoduje następnie nawinięcie jednej z taśm M, M_1 na jej wałek N, N_1 , przyczem naczynie B zostaje przesunięte ku obracalnemu wałkowi i

odwija równocześnie drugą taśmę z jej wałka. Otwór w pokrywie zbiornika jest jednak podczas całego przebiegu szczelnie zamknięty i powstający kurz nie może wydobyć się nazewnątrz zbiornika. Po przesunięciu naczynia B uszczelnia się ponownie naczynie z zbiornikiem, obracając rękojeść T w położenie dolne. Podczas następnego wysypywania śmieci nie powstaje oddzielny stożek usypowy, lecz stożek usypywany rozrasta się w kierunku podłużnym zbiornika, którego pojemność zostaje w ten sposób wyzyskana całkowicie.

Zamiast jednego naczynia B można stosować większą ich liczbę; w tym przypadku łączy się je w pewnych odstępach od siebie zapomocą taśm, odpowiadających taśmom M, M_1 .

Przy wykonaniu według fig. 3 i 4 stosuje się zamiast taśm żaluzje Z, Z_1 , zsuwane i rozsuwane zapomocą lin X, X_1 . Wewnętrzne końce żaluzji są przymocowane do ścian i , końce zaś zewnętrzne do wałków Y, Y_1 , umieszczonych na ścianach czołowych zbiornika.

Żaluzje Z, Z_1 składają się z płytek blaszanych $r, r_1, \dots$, których boczne krawędzie przesuwają się w rowku n . Zewnętrzna, skrajna płytka r_3 jest przytwierdzona do kątownika U . W odpowiednich odstępach zastosowano na ścianach s kątowniki $m, m_1, \dots$, które zapobiegają zaginaniu się płytek i zabezpieczają ich wzajemne połączenie. Przy nawijaniu się liny X na wałek Y naczynie B przesuwa się ku temu wałkowi, zsuwając płytki $r, r_1, \dots$ i rozsuwając równocześnie płytki na stronie przeciwnej. Również i przy tem wykonaniu osiąga się szczelne zamknięcie zbiornika w okresie przed, podczas i po opróżnieniu naczyń do śmieci.

Wałki N, N_1 względnie Y, Y_1 mogą być zaopatrzone w sprężyny spiralne lub podobne narządy, umożliwiające samoczynne nawijanie się i odwijanie taśmy względnie zsuwanie i rozsuwanie żaluzji.

Urządzenie według wynalazku odznacza

się prostotą wykonania, małym ciężarem i znaczną odpornością przeciw uszkodzeniom.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do opróżniania naczyń do śmieci, chroniące od kurzu, znamienne tem, że do ścian podłużnych naczynia (B), przesuwanego wzdłuż otworu zbiornika (A), wykonanego na całej jego długości, przymocowane są końce taśm lub podobnych narządów, które zamykają szczelnie części otworu, nieprzykryte naczyniem (B), i których drugie końce są połączone z wałkami, umieszczonemi na ścianach czołowych zbiornika i służącemi do nawijania taśm.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że podłużne krawędzie taśm (M, M_1) są osadzone przesuwnie w rowkach (n) pomiędzy kątownikami (D, D_1 i H, H_1), które są skierowane do wnętrza zbiornika wzdłuż jego otworu.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że wewnętrzne krawędzie taśm (M, M_1) na ich czołowej stronie są przytwierdzone do jednych pasów kątowników (U), których drugie pasy otaczają kątowniki (D, D_1) i są przytwierdzone do dolnych krawędzi bocznych ścian (i) naczynia (B).

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że taśmy (M, M_1) są wykonane z blachy falistej, blachy gładkiej lub innego giętkiego materiału, jak np. ze skóry.

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 5, znamienne tem, że wałki (N, N_1) względnie (Y, Y_1) są zaopatrzone w sprężyny lub inne narządy, które działają naprzemian i służą do nawijania taśm.

6. Urządzenie według zastrz. 1 — 6, znamienne tem, że naczynie (B) jest zaopatrzone w kółka (R, R_1), przetaczające się po szynach (O, O_1), które są umieszczone wzdłuż górnych krawędzi otworu zbiornika (A).

7. Urządzenie według zastrz. 1 — 6, znamienne tem, że czopy, na których obracają się kółka (R, R_1), są osadzone mimosrodowo w łożyskach (L, L_1), umocowanych na naczyniu (B).

8. Urządzenie według zastrz. 1 — 7, znamienne tem, że na dolnych krawędziach podłużnych ścian naczynia (B) umieszczone są paski uszczelniające (b, c_1) z mate-

riału elastycznego, które po przesunięciu naczyń przylegają do kątowników (C, C_1), przytwierdzonych wzdłuż krawędzi ścian (s) do zbiornika.

Meva Akciová společnost
pro průmysl zbožím kovovým

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.



