



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220805953 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 19

(21) 申请号 202321829418.4

(22) 申请日 2023.07.12

(73) 专利权人 安徽创杰环境科技有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市雨山区九华
西路1369号30栋3层

(72) 发明人 王文祥 周双 庾明洁 陈程

(74) 专利代理机构 合肥元律知识产权代理事务
所(普通合伙) 34249

专利代理师 聂永旺

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006.01)

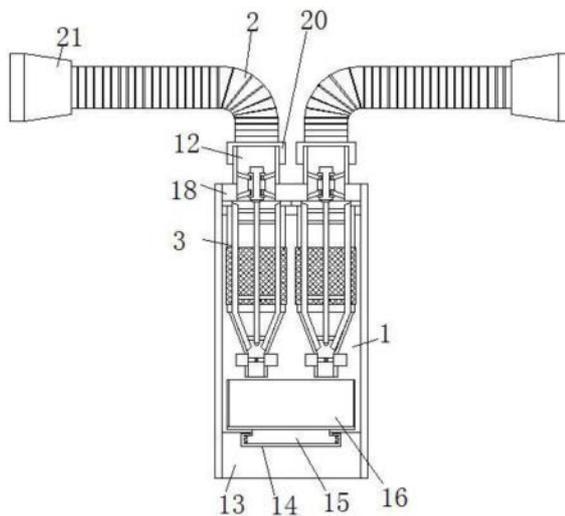
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动清灰焊烟净化器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种自动清灰焊烟净化器,涉及焊烟净化器技术领域,包括焊烟净化器;所述焊烟净化器的上端设置有顶板,且顶板的左右两部均设置有进气口,所述进气口上连接有进气管,且进气口的下端口通向集尘筒内,集尘筒位于焊烟净化器内,且焊烟净化器的后侧面设置有出气网框;所述焊烟净化器的前侧面上部设置有控制面板,且焊烟净化器的前侧面下部设置有通口;所述底座的上端面设置有直线导轨,且直线导轨上滑动连接有滑块,并且滑块的上端设置有送灰槽;所述进气管的下端设置有下接口。本实用新型方便双向收集含烟灰气体,将其过滤储存后,可自动刮落烟灰,将掉落的烟灰投放到送灰槽内,方便自动移出,使用方便省事,清灰效率更高。



1. 一种自动清灰焊烟净化器,其特征在于,包括焊烟净化器(1);所述焊烟净化器(1)的上端设置有顶板(18),且顶板(18)的左右两部均设置有进气口(12),所述进气口(12)上连接有进气管(2),且进气口(12)的下端口通向集尘筒(3)内,集尘筒(3)位于焊烟净化器(1)内,且焊烟净化器(1)的后侧面设置有出气网框(17),所述集尘筒(3)内中心设置有转轴(35),转轴(35)的左右两侧均设置有刮灰板(36),且刮灰板(36)的外端正好与集尘筒(3)的内侧壁相接触,并且转轴(35)的上端安装在电机(33)下,电机(33)套置在安装架(34)内,且安装架(34)固定在进气口(12)内。

2. 根据权利要求1所述的一种自动清灰焊烟净化器,其特征在于,所述焊烟净化器(1)的前侧面上部设置有控制面板(10),且焊烟净化器(1)的前侧面下部设置有通口(11),通口(11)位于底座(13)的上方。

3. 根据权利要求2所述的一种自动清灰焊烟净化器,其特征在于,所述底座(13)的上端面设置有直线导轨(14),且直线导轨(14)上滑动连接有滑块(15),并且滑块(15)的上端设置有送灰槽(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动清灰焊烟净化器,其特征在于,所述进气管(2)的下端设置有下接口(20),且下接口(20)套置在进气口(12)外,并且进气管(2)的上端设置有上管头(21),并且进气管(2)与焊烟净化器(1)之间拆分连接。

5. 根据权利要求1所述的一种自动清灰焊烟净化器,其特征在于,所述集尘筒(3)的中部设置有滤尘网(30),且集尘筒(3)的

下部设置有下灰斗(31),并且下灰斗(31)上安装有电磁控制阀(32),且下灰斗(31)的下端口通向送灰槽(16)内。

一种自动清灰焊烟净化器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及焊烟净化器技术领域,具体涉及一种自动清灰焊烟净化器。

背景技术

[0002] 众所周知,一种移动式焊烟净化器自动脉冲清灰装置是一种用于净化产生的焊接烟尘机器的清扫辅助装置,其在焊接应用的领域中得到了广泛的使用。在现有技术(公开号:CN212914865U)一种移动式焊烟净化器自动脉冲清灰装置中提及“包括过滤箱、出气管、进气管、管头、气泵和除尘布袋,出气管和进气管的尾端分别与一组管头内端相连通,出气管和进气管的首端分别与过滤箱顶端的左右侧相连接,进气管输出端与气泵的输入端相连接,气泵的输出端与除尘布袋的输入端相连接,除尘布袋的输出端与出气管的输入端相连接”,但是现有技术中的除尘布袋不可自动清理烟灰下来,也不可收集烟灰结构自动移出,使用并不便利省事。

实用新型内容

[0003] 为克服现有技术所存在的缺陷,现提供一种自动清灰焊烟净化器,以解决现有技术中的除尘布袋不可自动清理烟灰下来,也不可收集烟灰结构自动移出,使用并不便利省事的问题。

[0004] 为实现上述目的,提供一种自动清灰焊烟净化器,包括焊烟净化器;所述焊烟净化器的上端设置有顶板,且顶板的左右两部均设置有进气口,所述进气口上连接有进气管,且进气口的下端口通向集尘筒内,集尘筒位于焊烟净化器内,且焊烟净化器的后侧面设置有出气网框,所述集尘筒内中心设置有转轴,转轴的左右两侧均设置有刮灰板,且刮灰板的外端正好与集尘筒的内侧壁相接触,并且转轴的上端安装在电机下,电机套置在安装架内,且安装架固定在进气口内。

[0005] 进一步的,所述焊烟净化器的前侧面上部设置有控制面板,且焊烟净化器的前侧面下部设置有通口,通口位于底座的上方。

[0006] 进一步的,所述底座的上端面设置有直线导轨,且直线导轨上滑动连接有滑块,并且滑块的上端设置有送灰槽。

[0007] 进一步的,所述进气管的下端设置有下接口,且下接口套置在进气口外,并且进气管的上端设置有上管头,并且进气管与焊烟净化器之间拆分连接。

[0008] 进一步的,所述集尘筒的中部设置有滤尘网,且集尘筒的下部设置有下灰斗,并且下灰斗上安装有电磁控制阀,且下灰斗的下端口通向送灰槽内。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:

[0010] 1. 本实用新型利用送灰槽底部的滑块在直线导轨上前后滑动活动,方便进出通口,以便在送灰槽接收到灰尘后定期自动移出。

[0011] 2. 本实用新型焊烟净化器上端的两组进气口都可连接上一组进气管,方便双向清灰使用,清灰效率更高效,烟气进入集尘筒内,通过滤尘网的过滤出气后,再通过焊烟净化

器后侧的出气网框排放出。

[0012] 3.本实用新型利用电机转动转轴,转轴转动的同时会带刮灰板同步活动,从而自动刮除集尘筒内侧壁的烟灰,掉落的烟灰通过下灰斗投放到送灰槽内,方便达到自动清灰的目的。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例的正视示意图;

[0014] 图2为本实用新型实施例的俯视示意图;

[0015] 图3为本实用新型实施例的剖面示意图;

[0016] 图4为本实用新型实施例的集尘筒内结构设置示意图。

[0017] 图中:1、焊烟净化器;10、控制面板;11、通口;12、进气口;13、底座;14、直线导轨;15、滑块;16、送灰槽;17、出气网框;18、顶板;2、进气管;20、下接口;21、上管头;3、集尘筒;30、滤尘网;31、下灰斗;32、电磁控制阀;33、电机;34、安装架;35、转轴;36、刮灰板。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果能更清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进一步详细说明。此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型,提出诸如特定系统结构、技术之类的具体细节,以便更加透彻地理解本实用新型实施例。所描述的实施例是本公开一部分实施例,而不是全部的实施例。然而,本领域的技术人员应当清楚,在没有这些具体细节的其它实施例中也可以实现本实用新型。基于本公开中的实施例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本公开保护的范围。

[0019] 下面结合附图来详细描述本实用新型的具体实施方式。

[0020] 图1为本实用新型实施例的正视示意图、图2为本实用新型实施例的俯视示意图、图3为本实用新型实施例的剖面示意图和图4为本实用新型实施例的集尘筒内结构设置示意图。

[0021] 参照图1至图4所示,本实用新型提供了一种自动清灰焊烟净化器,包括焊烟净化器1;焊烟净化器1的上端设置有顶板18,且顶板18的左右两部均设置有进气口12,进气口12上连接有进气管2,且进气口12的下端口通向集尘筒3内,进气管2位于焊烟净化器1内,且焊烟净化器1的后侧面设置有出气网框17。

[0022] 在本实施例中,焊烟净化器1的前侧面上部设置有控制面板10,且焊烟净化器1的前侧面下部设置有通口11,通口11位于底座13的上方;底座13的上端面设置有直线导轨14,且直线导轨14上滑动连接有滑块15,并且滑块15的上端设置有送灰槽16。

[0023] 作为一种较佳的实施方式,本实用新型利用送灰槽16底部的滑块15在直线导轨14上前后滑动活动,方便进出通口11,以便在送灰槽16接收到灰尘后定期自动移出。

[0024] 在本实施例中,进气管2的下端设置有下接口20,且下接口20套置在进气口12外,并且进气管2的上端设置有上管头21,并且进气管2与焊烟净化器1之间拆分连接。

[0025] 作为一种较佳的实施方式,本实用新型焊烟净化器1上端的两组进气口12都可连接上一组进气管2,方便双向清灰使用,清灰效率更高效,烟气进入集尘筒3内,通过滤尘网

30的过滤出气后,再通过焊烟净化器1后侧的出气网框17排放出。

[0026] 在本实施例中,集尘筒3的中部设置有滤尘网30,且集尘筒3的下部设置有下列灰斗31,并且下灰斗31上安装有电磁控制阀32,且下灰斗31的下端口通向送灰槽16内;集尘筒3内中心设置有转轴35,转轴35的左右两侧均设置有刮灰板36,且刮灰板36的外端正好与集尘筒3的内侧壁相接触,并且转轴35的上端安装在电机33下,电机33套置在安装架34内,且安装架34固定在进气口12内。

[0027] 作为一种较佳的实施方式,本实用新型利用电机33转动转轴35,转轴35转动的同时会带刮灰板36同步活动,从而自动刮除集尘筒3内侧壁的烟灰,掉落的烟灰通过下灰斗31投放到送灰槽16内,方便达到自动清灰的目的。

[0028] 本实用新型可有效解决现有技术中的除尘布袋不可自动清理烟灰下来,也不可收集烟灰结构自动移出,使用并不便利省事的问题,本实用新型方便双向收集含烟灰气体,将其过滤储存后,可自动刮落烟灰,将掉落的烟灰投放到送灰槽内,方便自动移出,使用方便省事,清灰效率更高。

[0029] 上述实施例用来解释说明本实用新型,而不是对实用新型进行限制,在本实用新型精神和申请保护权利要求范围内,对本实用新型做出的任何修改和改变,均应包含在本实用新型的保护范围。

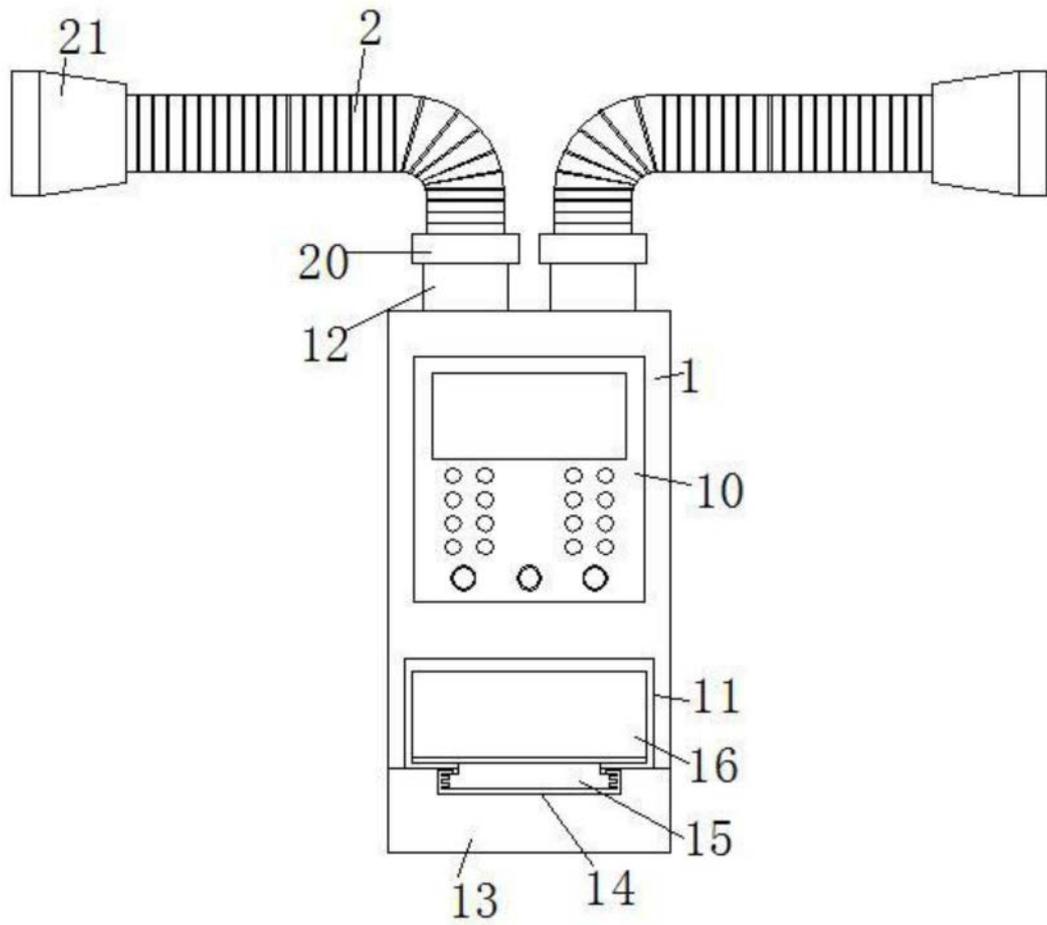


图1

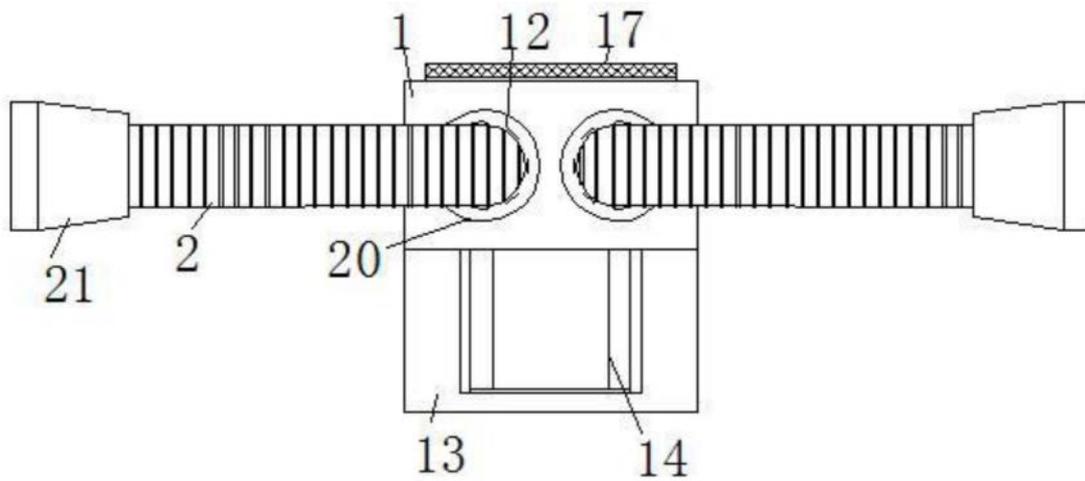


图2

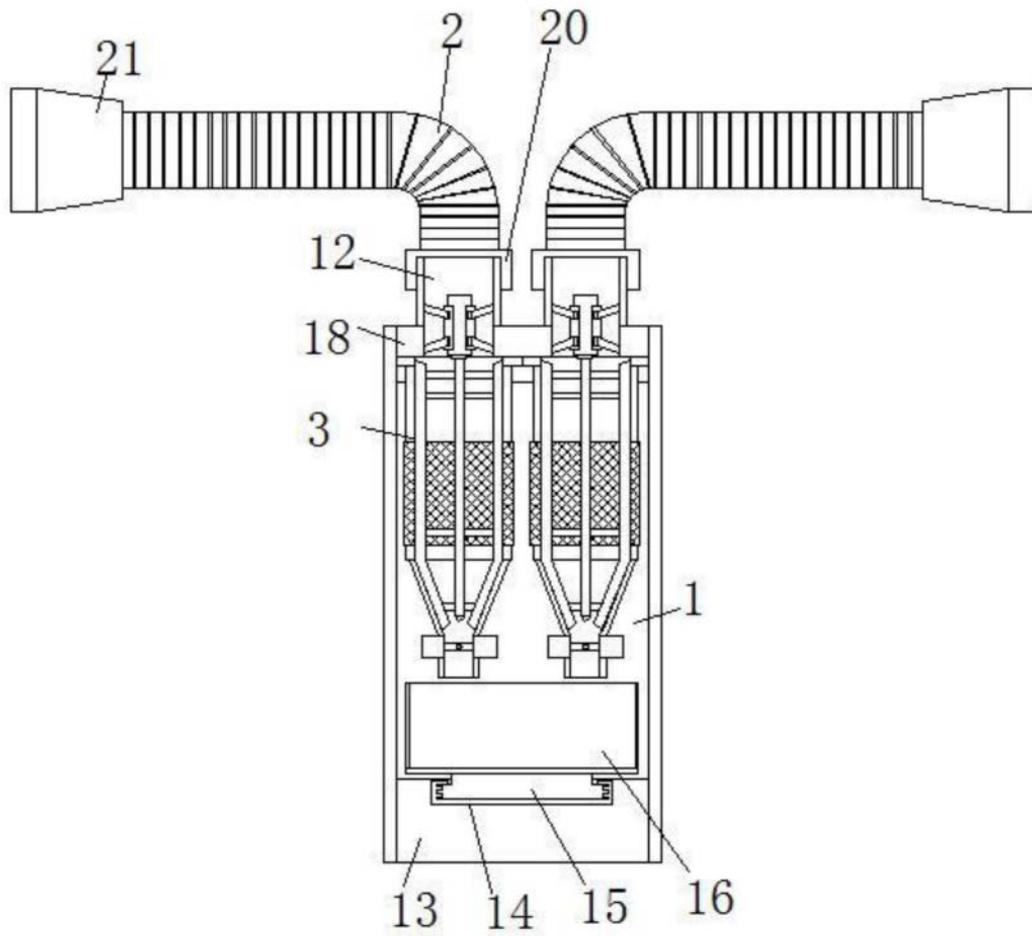


图3

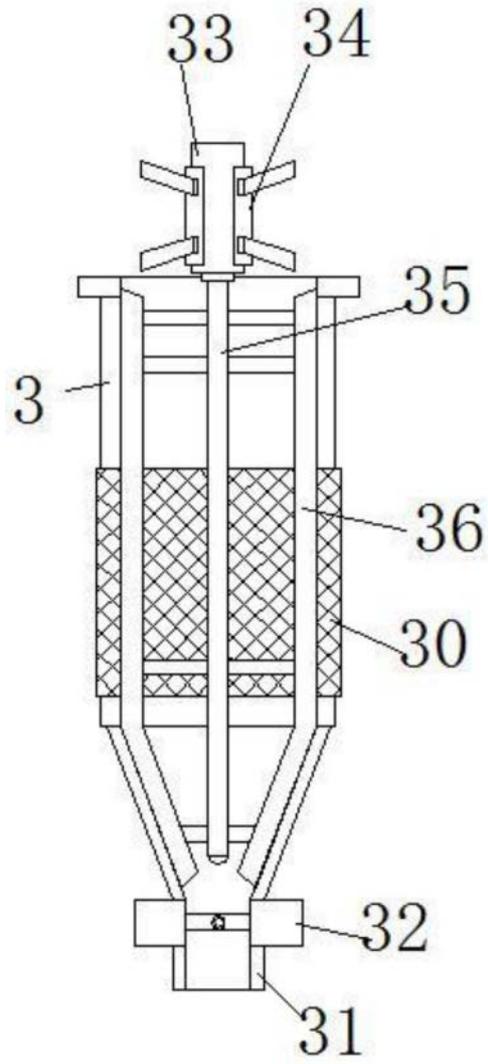


图4