



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

203673

(11)

(B1)

/22/ Přihlášeno 09 01 79
/21/ /PV 191-79/

(51) Int. Cl.³
C 08 L 27/06

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 10 82

(75)

Autor vynálezu

POPELKA MILAN, BRNO

(54) Směs pro výrobu jednosložkové odlévatelné tepelně izolační bezešvé podlahoviny

1

Vynález se týká směsi pro výrobu tepelně izolační bezešvé podlahoviny odlévatelné v jedné složce s dobrými rázuvzdornými vlastnostmi a plošnou stálostí.

Kladení a úprava moderních podlah se zaměřují v podstatě na dva typy úpravy jako náhrady klasické podlahy například ze dřeva, betonu a xylolitu. Je to:

1. úprava pomocí prefabrikovaných pásů nebo tvarovek z různých typů plastů a
2. úprava odléváním dvou nebo vícesložkových tužitelných polymerních pryskyfic.

V obou případech jde o materiály s poměrně vysokými cenovými relacemi zvláště u polyesterových a epoxidových pryskyfic, přičemž jejich tepelně izolační vlastnosti nejsou nijak výrazné, tužící proces je závislý na době vyzrávání základních surovin a teplotě okolí a praxe ukázala, že někdy celé zabudované podlahy praskají vlivem kontrakce materiálu, přičemž se též zmenšuje adheze k základu, a to například k hlazeným betonovým nebo zejména vlhkým a nevyzrálým podkladům.

Uvedené nedostatky odstraňuje směs pro výrobu jednosložkové odlévatelné tepelně izolační bezešvé podlahoviny podle vynálezu, jehož podstatou je, že sestává ze základní polymerní směsi obsahující 10 až 14 % hmotnostních kopolymeru vinylchlorid-vinylacetát nebo v jeho směsi s kopolymerem vinylchlorid-akrylonitril nebo vinylchloridmetakrylát v hmotnostním poměru 1:1, z 80 až 85 % hmotnostních směsi rozpustitelů na bázi alifatických chlorovaných uhlovodíků, například trichloretylénu s ketony obsahujícími alkyly o jednom až dvou uhlících v hmotnostním poměru 3:1 a z 3,5 až 6 % hmotnostních kondenzačních zbytků z výroby dimethyltereftalátu, dále z plniva, kterým jsou dřevěné piliny a drobné třísky a skleněná moučka v poměru 0,5 až 1,2 objemu dřevěných pilin a drobných třísek a 1 až 2 objemů skleněné moučky na objem použité základní směsi.

Nejdříve se připraví základní polymerní směs jako viskózní roztok a do něj se vpraví směs pilin a drobných třísek a skleněné moučky případně barevné. Podle poměrů jednotlivých komponent jsou určeny vlastnosti výsledné podlahoviny, to je tepelná izolace, dobrá rázu-

vzdornost a objemová stálost. Přitom je třeba, aby množství plnidel ve viskózní polymerní směsi bylo takové, aby se výsledná hmota dala normálně stěrkovat a běžným způsobem hladítkem upravovat na povrchu.

Dále uvedené příklady osvětlí vytvoření směsi pro výrobu podlahoviny, aniž by omezovaly rozsah vynálezu.

P ř í k l a d 1

V mísicím zařízení se postupně zhomogenizuje na viskózní roztok 100 hmotnostních dílů kopolymeru vinylchlorid-vinylacetát o obsahu 13 % vinylacetátu se 700 hmotnostními díly trichloretylénu a etylmetylketonu v poměru 3:1 a nakonec s 30 hmotnostními díly kondenzačních zbytků po výrobě dimethyltereftalátu. Do vzniklého viskózního roztoku se vehnětou postupně dřevěné piliny a menší třísky o stejném objemu, jako měl viskózní roztok, a další stejný objem skelné moučky a směs se dobře zhomogenizuje. Výsledná hmota se rozetře v požadované tloušťce na podklad a povrch se upraví hladítkem běžným způsobem. Prochůdnost vzniklé podlahoviny nastane do 30 hodin při normální teplotě okolí.

P ř í k l a d 2

Stejným způsobem jako v příkladu 1 se smíchá na homogenní viskózní roztok 100 hmotnostních dílů směsi kopolymerů vinylchlorid-vinylacetát a vinylchlorid-akrylonitril v poměru 1:1 v rozpustidle o 800 hmotnostních dílech směsi trichloretylénu a dimetylketonu v poměru 3:1 a do toho se přidá 50 hmotnostních dílů kondenzačních zbytků z výroby dimethyltereftalátu. Do vzniklého viskózního roztoku se vpraví dřevěné piliny a třísky o polovině jeho objemu a dvojnásobný jeho objem skelné moučky a vše se dobře zhomogenizuje. Výsledná hmota se zpracuje shodně jako v příkladu 1 a získá se podlahovina pochůdná již do 25 hod. o dobrých parametrech rázuvzdornosti.

Použije-li se barevných plnidlových složek, lze směs použít i v bytových interiérech.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Směs pro výrobu jednosložkově odlévatelné tapelně izolační bezešvé podlahoviny, vyznačující se tím, že sestává ze základní polymerní směsi obsahující 10 až 14 % hmotnostních kopolymeru vinylchlorid-vinylacetát nebo z jeho směsi s kopolymerem vinylchlorid-akrylonitril nebo vinylchlorid-metakrylát v hmotnostním poměru 1:1, z 80 až 85 % hmotnostních směsi rozpustidel na bázi alifatických chlorovaných uhlovodíků, například trichloretylénu s ketony obsahujícími alkyly o jednom až dvou uhlících v hmotnostním poměru 3:1 a z 3,5 až 6 % hmotnostních kondenzačních zbytků z výroby dimethyltereftalátu, dále z plniva, kterým jsou dřevěné piliny a drobné třísky a skleněná moučka v poměru 0,5 až 1,2 objemu dřevěných pilin a třísek a 1 až 2 objemy skelné moučky na objem použité základní směsi.