



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208050348 U

(45)授权公告日 2018. 11. 06

(21)申请号 201820139062.4

(22)申请日 2018.01.27

(73)专利权人 中山市瑞美食品有限公司

地址 528400 广东省中山市港口镇石特工业区福田五路11号A幢

(72)发明人 张俊华

(74)专利代理机构 佛山览众深联知识产权代理
事务所(普通合伙) 44435

代理人 刘先珍

(51) Int. Cl.

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/42(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

B02C 21/00(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

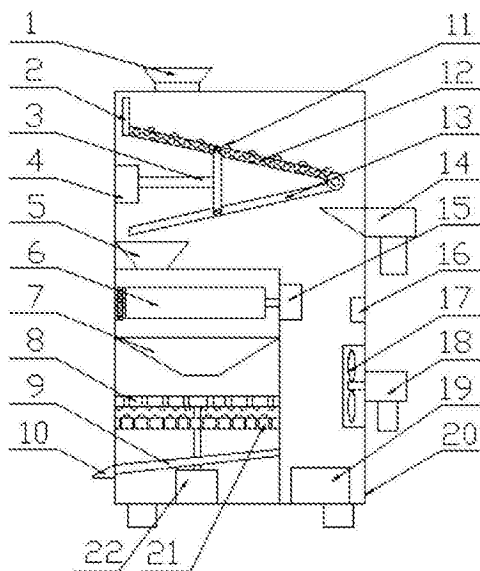
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种压片糖生产用快速筛分机

(57)摘要

本实用新型公开了一种压片糖生产用快速筛分机,包括粉碎装置主体和筛分机外壳,所述,所述筛分机外壳上端设有入料口,所述入料口下端设有挡板,所述挡板一侧设有筛选板,所述筛选板表面设有若干个筛孔,所述筛孔一侧设有若干个凸块,所述凸块下端设有滑板,所述滑板一侧设有连接架,所述连接架一侧设有震动电机,所述震动电机下端设有粉碎装置主体,所述粉碎装置主体上端设有漏斗,所述漏斗下端设有若干个粉碎压辊,所述粉碎压辊一侧设有齿轮,所述齿轮下端设有上粉碎版,所述上粉碎版下端设有下粉碎版,所述下粉碎版下端设有废料回收板,通过设置了筛选板,能够通过震动电机带动筛选板震动对压片糖进行震动筛选,提高了压片糖的筛选效率。



1. 一种压片糖生产用快速筛分机,包括粉碎装置主体(7)和筛分机外壳(20),所述,其特征在于,所述筛分机外壳(20)上端设有入料口(1),所述入料口(1)下端设有挡板(2),所述挡板(2)一侧设有筛选板(12),所述筛选板(12)表面设有若干个筛孔(23),所述筛孔(23)一侧设有若干个凸块(11),所述凸块(11)下端设有滑板(13),所述滑板(13)一侧设有连接架(3),所述连接架(3)一侧设有震动电机(4),所述震动电机(4)下端设有粉碎装置主体(7),所述粉碎装置主体(7)上端设有漏斗(5),所述漏斗(5)下端设有若干个粉碎压辊(6),所述粉碎压辊(6)一侧设有齿轮(24),所述齿轮(24)下端设有上粉碎版(8),所述上粉碎版(8)下端设有下粉碎版(21),所述下粉碎版(21)下端设有废料回收板(9),所述废料回收板(9)下端设有第二旋转电机(22),所述粉碎装置主体(7)一侧设有第一旋转电机(15),所述第一旋转电机(15)一侧设有灰尘传感器(16),所述灰尘传感器(16)下端设有风机(17),所述风机(17)下端设有处理器(19),所述筛分机外壳(20)一侧设有出料口(10),所述筛分机外壳(20)另一侧设有压片糖出料口(14),所述压片糖出料口(14)下端设有灰尘出口(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种压片糖生产用快速筛分机,其特征在于,所述筛选板(12)和滑板(13)均与连接架(3)固定连接,且连接架(3)与震动电机(4)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种压片糖生产用快速筛分机,其特征在于,所述粉碎压辊(6)为左右对应设置,且粉碎压辊(6)与第一旋转电机(15)传动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种压片糖生产用快速筛分机,其特征在于,所述齿轮(24)固定连接于粉碎压辊(6)一端,且相邻的齿轮(24)相互啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种压片糖生产用快速筛分机,其特征在于,所述上粉碎版(8)和下粉碎版(21)表面均设有摩擦块,且上粉碎版(8)通过旋转轴与第二旋转电机(22)传动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种压片糖生产用快速筛分机,其特征在于,所述上粉碎版(8)和下粉碎版(21)内部均设有通孔,且上粉碎版(8)内部通孔直径大于下粉碎版(21)内部通孔直径。

7. 根据权利要求1所述的一种压片糖生产用快速筛分机,其特征在于,所述灰尘传感器(16)和风机(17)均与处理器(19)电性连接,且风机(17)一侧与灰尘出口(18)相连接。

一种压片糖生产用快速筛分机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种筛分机,尤其是涉及一种压片糖生产用快速筛分机。

背景技术

[0002] 压片糖又称粉糖或片糖,也常被称作汽水糖。它是以精制糖粉为主体,添加奶粉、香料等填充料和淀粉糖浆、糊精、明胶等粘合剂,经制粒压片成型的混合物。它无需加热熬煮,被称为冷加工工艺。

[0003] 压片糖在加工时常常会出现开裂破碎等问题,此类压片糖为不合格产品不能够进行销售,现有的筛分装置,仅仅能够对压片糖进行筛分,却不能够将其不合格产品进行筛分粉碎同时进行,降低了不合格品的回收效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种压片糖生产用快速筛分机,从而解决上述问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种压片糖生产用快速筛分机,包括粉碎装置主体和筛分机外壳,所述,所述筛分机外壳上端设有入料口,所述入料口下端设有挡板,所述挡板一侧设有筛选板,所述筛选板表面设有若干个筛孔,所述筛孔一侧设有若干个凸块,所述凸块下端设有滑板,所述滑板一侧设有连接架,所述连接架一侧设有震动电机,所述震动电机下端设有粉碎装置主体,所述粉碎装置主体上端设有漏斗,所述漏斗下端设有若干个粉碎压辊,所述粉碎压辊一侧设有齿轮,所述齿轮下端设有上粉碎版,所述上粉碎版下端设有下粉碎版,所述下粉碎版下端设有废料回收板,所述废料回收板下端设有第二旋转电机,所述粉碎装置主体一侧设有第一旋转电机,所述第一旋转电机一侧设有灰尘传感器,所述灰尘传感器下端设有风机,所述风机下端设有处理器,所述筛分机外壳一侧设有出料口,所述筛分机外壳另一侧设有压片糖出料口,所述压片糖出料口下端设有灰尘出口。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述筛选板和滑板均与连接架固定连接,且连接架与震动电机传动连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述粉碎压辊为左右对应设置,且粉碎压辊与第一旋转电机传动连接

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述齿轮固定连接于粉碎压辊一端,且相邻的齿轮相互啮合。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述上粉碎版和下粉碎版表面均设有摩擦块,且上粉碎版通过旋转轴与第二旋转电机传动连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述上粉碎版和下粉碎版内部均设有通孔,且上粉碎版内部通孔直径大于下粉碎版内部通孔直径。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述灰尘传感器和风机均与处理器电性连

接,且风机一侧与灰尘出口相连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种压片糖生产用快速筛分机,通过设置了筛选板,能够通过震动电机带动筛选板震动对压片糖进行震动筛选,提高了压片糖的筛选效率,通过设置了凸块,能够使压片糖滑落速度减慢,震动筛选频次升高,提高了筛选的质量,通过设置了滑板,能够将不合格压片糖回收入粉碎装置主体进行粉碎,提高了回收效率,通过设置了粉碎压辊,能够通过第一旋转电机带动粉碎压辊相对运动对压片糖进行初步粉碎,便于后期进行磨粉处理,通过设置了上粉碎版和下粉碎版,能够通过第二旋转电机带动上粉碎版旋转配合下粉碎版对初步粉碎的压片糖进行磨粉粉碎,提高了粉碎质量,通过设置了风机,能够将飘散在筛分机外壳内部的压片糖粉尘进行抽离,防止粉尘堆积影响筛选的卫生,结构简单,操作方便为压片糖筛选和回收起到了很大的帮助。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型所述一种压片糖生产用快速筛分机结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型所述一种筛选板结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型所述一种粉碎压辊结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型所述一种压片糖生产用快速筛分机局部结构示意图;

[0018] 图中:1、入料口;2、挡板;3、连接架;4、震动电机;5、漏斗;6、粉碎压辊;7、粉碎装置主体;8、上粉碎版;9、废料回收板;10、废料出料口;11、凸块;12、筛选板;13、滑板;14、压片糖出料口;15、第一旋转电机;16、灰尘传感器;17、风机;18、灰尘出口;19、处理器;20、筛分机外壳;21、下粉碎版;22、第二旋转电机;23、筛孔;24、齿轮;25、磨块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种压片糖生产用快速筛分机,包括粉碎装置主体7和筛分机外壳20,筛分机外壳20上端设有入料口1,入料口1下端设有挡板2,挡板2一侧设有筛选板12,筛选板12表面设有若干个筛孔23,筛孔23一侧设有若干个凸块11,凸块11下端设有滑板13,滑板13 一侧设有连接架3,连接架3一侧设有震动电机4,震动电机4下端设有粉碎装置主体7,粉碎装置主体7上端设有漏斗5,漏斗5下端设有若干个粉碎压辊6,粉碎压辊6一侧设有齿轮24,齿轮24下端设有上粉碎版8,上粉碎版8下端设有下粉碎版21,下粉碎版21下端设有废料回收板9,废料回收板9下端设有第二旋转电机22,粉碎装置主体7一侧设有第一旋转电机15,第一旋转电机15 一侧设有灰尘传感器16,灰尘传感器16 下端设有风机17,风机17下端设有处理器19,筛分机外壳20一侧设有出料口10,筛分机外壳20另一侧设有压片糖出料口14,压片糖出料口14下端设有灰尘出口18。

[0021] 筛选板12和滑板13均与连接架3固定连接,且连接架3与震动电机4传动连接,粉碎

压辊6为左右对应设置,且粉碎压辊6与第一旋转电机15传动连接,齿轮24固定连接于粉碎压辊6一端,且相邻的齿轮24相互啮合,上粉碎版8和下粉碎版21表面均设有摩擦块,且上粉碎版8通过旋转轴与第二旋转电机22传动连接,上粉碎版8和下粉碎版21内部均设有通孔,且上粉碎版8内部通孔直径大于下粉碎版21内部通孔直径,灰尘传感器16和风机17均与处理器19电性连接,且风机17一侧与灰尘出口18相连接。

[0022] 具体原理:使用时,将压片糖从入料口1倒入筛分机外壳20内部,震动电机4带动筛选板12震动对压片糖进行震动筛选,凸块11使压片糖滑落速度减慢,震动筛选频次升高,提高了筛选的质量,合格的压片糖通过筛选板12震动落入压片糖出料口14排出,不合格压片糖通过筛孔23落在滑板13上,通过漏斗5落入粉碎装置主体7,第一旋转电机15带动粉碎压辊6旋转,一侧的粉碎压辊6通过齿轮24带动另一侧的粉碎压辊6,相对运动对压片糖进行初步粉碎,粉碎后的压片糖,通过上粉碎版8表面的通孔进入上粉碎版8和下粉碎版21之间,第二旋转电机22带动上粉碎版8旋转配合下粉碎版21,通过表面的摩擦块对初步粉碎的压片糖进行磨粉粉碎,当粉碎合格时通过下粉碎版21表面的通孔落入废料回收板9表面,从废料出料口10滑出,灰尘传感器16能够感应到灰尘浓度,当浓度过高时,处理器19发出指令,风机17,能够将飘散在筛分机外壳20内部的压片糖粉尘进行抽离,并通过灰尘出口18排出,防止粉尘堆积影响筛选的卫生。

[0023] 该种压片糖生产用快速筛分机,通过设置了筛选板12,能够通过震动电机4带动筛选板12震动对压片糖进行震动筛选,提高了压片糖的筛选效率,通过设置了凸块11,能够使压片糖滑落速度减慢,震动筛选频次升高,提高了筛选的质量,通过设置了滑板13,能够将不合格压片糖回收入粉碎装置主体7进行粉碎,提高了回收效率,通过设置了粉碎压辊6,能够通过第一旋转电机15带动粉碎压辊6相对运动对压片糖进行初步粉碎,便于后期进行磨粉处理,通过设置了上粉碎版8和下粉碎版21,能够通过第二旋转电机22带动上粉碎版8旋转配合下粉碎版21对初步粉碎的压片糖进行磨粉粉碎,提高了粉碎质量,通过设置了风机17,能够将飘散在筛分机外壳20内部的压片糖粉尘进行抽离,防止粉尘堆积影响筛选的卫生,结构简单,操作方便为压片糖筛选和回收起到了很大的帮助。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

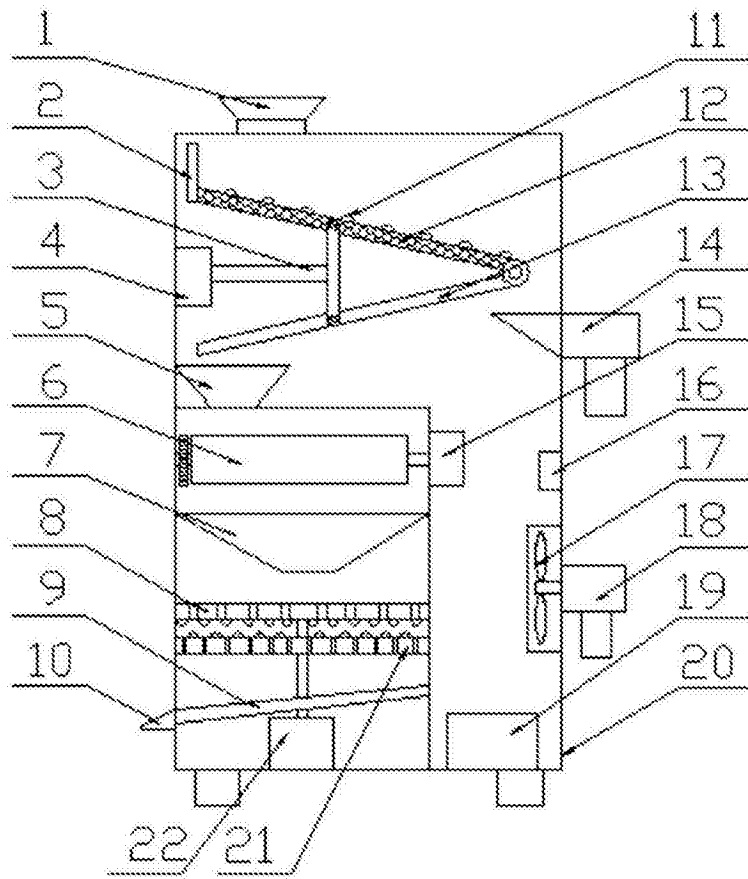


图1

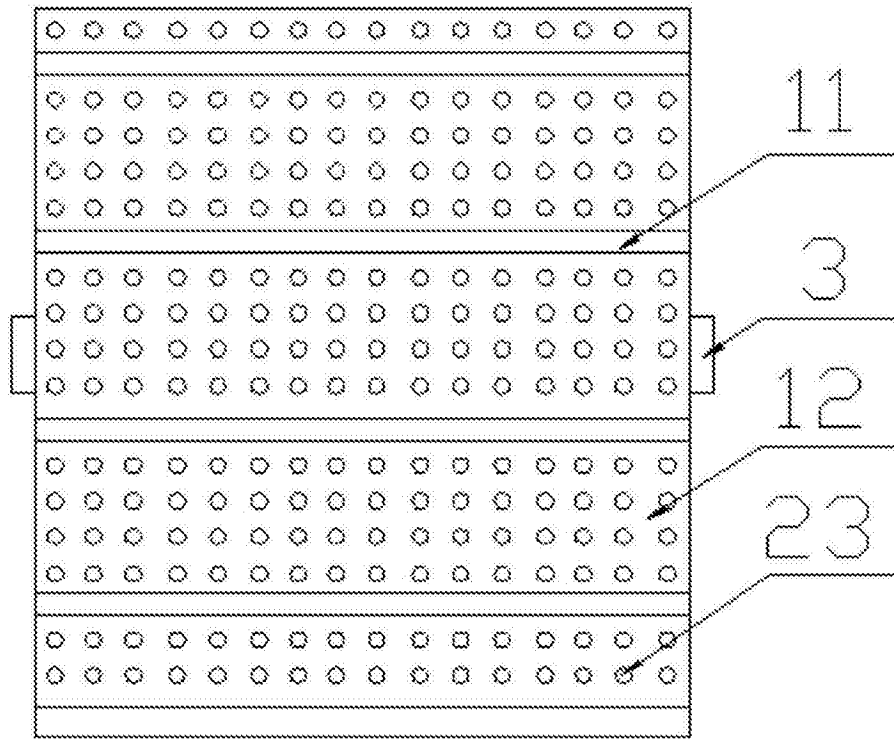


图2

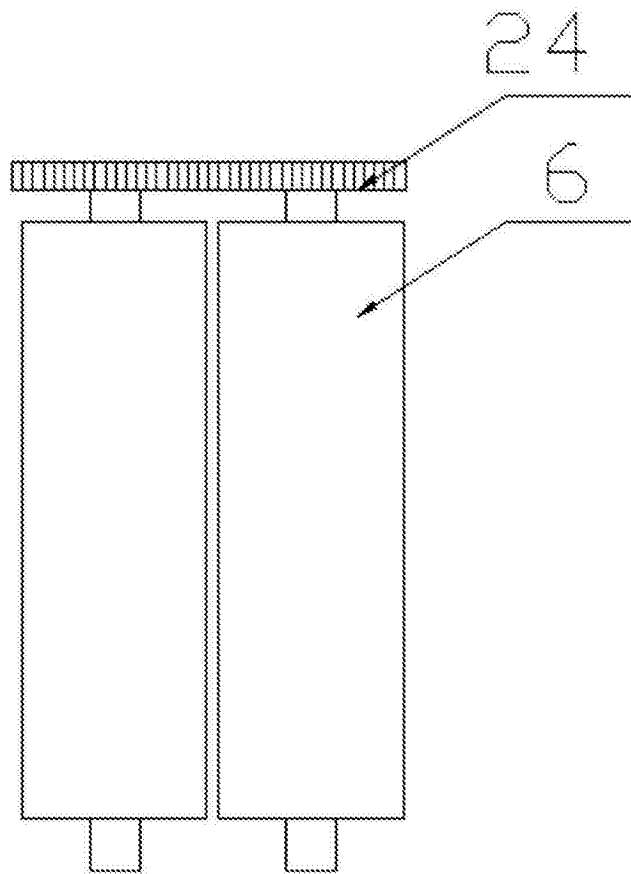


图3

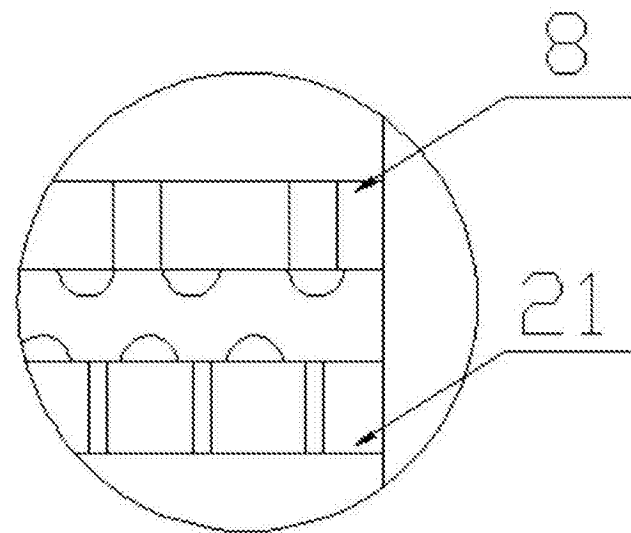


图4