



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216173805 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 05

(21) 申请号 202122358317.0

(22) 申请日 2021.09.28

(73) 专利权人 重庆艾布纳浸渗科技有限公司
地址 400000 重庆市铜梁区东城街道铜合
大道252号8幢1-6

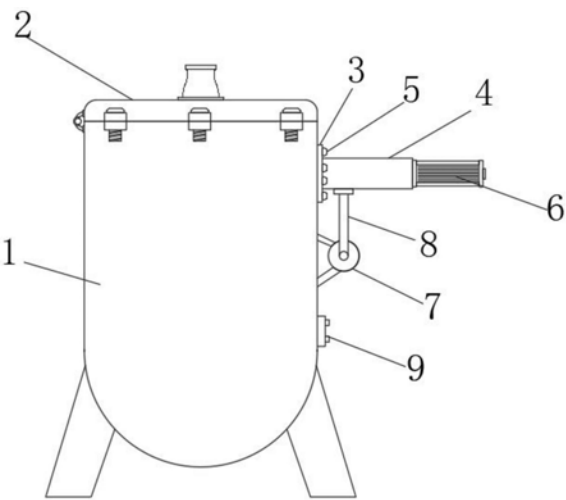
(72) 发明人 解明帅 田博 唐女钊

(51) Int. Cl .
B05C 11/10 (2006.01)
B05C 11/115 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种内置增压注口的浸渗罐

(57) 摘要
本实用新型适用于浸渗技术领域,公开了一种内置增压注口的浸渗罐,其包括罐体;所述罐体的顶部覆盖有罐盖,所述罐体右侧的顶端设置有法兰盘,且法兰盘焊接于管套外壁的左端,所述管套的右侧设置有电动推杆,所述电动推杆的推杆贯穿于管套的内部,所述电动推杆的推杆末端连接有密封块,所述密封块外壁套接有橡胶垫,所述管套底端的左侧连通有增压管,且增压管的末端连通有增压泵,所述罐体右侧的底端设置有开关,所述密封块右侧的底端固定有抵杆,且抵杆的右侧开设有按钮槽。本实用新型通过设置有增压机构,在罐体内部压力不足时,可及时对罐体内部进行施压,保证工件加工过程中充足的压力,提高工件生产的质量。



1. 一种内置增压注口的浸渗罐,其特征在于,包括罐体(1);

所述罐体(1)的顶部覆盖有罐盖(2),所述罐体(1)右侧的顶端设置有法兰盘(3),且法兰盘(3)焊接于管套(4)外壁的左端,所述管套(4)的右侧设置有电动推杆(6),所述电动推杆(6)的推杆贯穿于管套(4)的内部,所述电动推杆(6)的推杆末端连接有密封块(11),所述密封块(11)外壁套接有橡胶垫(12),所述管套(4)底端的左侧连通有增压管(8),且增压管(8)的末端连通有增压泵(7),所述罐体(1)右侧的底端设置有开关(9),所述密封块(11)右侧的底端固定有抵杆(13),且抵杆(13)的右侧开设有按钮槽(14),所述管套(4)内壁的右侧设置有按钮(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种内置增压注口的浸渗罐,其特征在于,所述管套(4)与密封块(11)均呈圆柱形,所述密封块(11)通过橡胶垫(12)与管套(4)的内壁相贴合。

3. 根据权利要求1所述的一种内置增压注口的浸渗罐,其特征在于,所述法兰盘(3)的左侧覆盖有橡胶圈(10),所述法兰盘(3)通过橡胶圈(10)与罐体(1)的外壁相连接,所述法兰盘(3)的右侧设置有螺栓(5),所述法兰盘(3)通过螺栓(5)与罐体(1)旋转连接。

4. 根据权利要求1所述的一种内置增压注口的浸渗罐,其特征在于,所述按钮槽(14)与按钮(15)尺寸相适配,且按钮(15)位于按钮槽(14)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种内置增压注口的浸渗罐,其特征在于,所述开关(9)与电动推杆(6)为电性连接,所述按钮(15)与增压泵(7)为电性连接。

一种内置增压注口的浸渗罐

技术领域

[0001] 本实用新型适用于浸渗技术领域,尤其涉及一种内置增压注口的浸渗罐。

背景技术

[0002] 目前,机械制造业中,浸渗技术是解决铸件泄漏的有效措施,它是通过先将铸件抽真空然后再加压的方法,使浸渗液浸入铸件的疏松、气孔等缺陷内部,经过固化,填充铸件微孔,从而解决泄漏问题,达到密封承压的目的。

[0003] 在生产加工过程中,会出现浸渗罐内压力不足的情况产生,就需要重新加压,操作工序较为繁琐,现有的浸渗罐不具备快速直接的增压机构,从而无法提高浸渗罐对工件加工过程中的便捷,降低了工件的生产效率和质量,为了解决上述中存在的问题,因此,我们提出一种内置增压注口的浸渗罐。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出的一种内置增压注口的浸渗罐,解决了背景技术中提出的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种内置增压注口的浸渗罐,包括罐体;

[0007] 所述罐体的顶部覆盖有罐盖,所述罐体右侧的顶端设置有法兰盘,且法兰盘焊接于管套外壁的左端,所述管套的右侧设置有电动推杆,所述电动推杆的推杆贯穿于管套的内部,所述电动推杆的推杆末端连接有密封块,所述密封块外壁套接有橡胶垫,所述管套底端的左侧连通有增压管,且增压管的末端连通有增压泵,所述罐体右侧的底端设置有开关,所述密封块右侧的底端固定有抵杆,且抵杆的右侧开设有按钮槽,所述管套内壁的右侧设置有按钮。

[0008] 优选的,所述管套与密封块均呈圆柱形,所述密封块通过橡胶垫与管套的内壁相贴合。

[0009] 优选的,所述法兰盘的左侧覆盖有橡胶圈,所述法兰盘通过橡胶圈与罐体的外壁相连接,所述法兰盘的右侧设置有螺栓,所述法兰盘通过螺栓与罐体旋转连接。

[0010] 优选的,所述按钮槽与按钮尺寸相适配,且按钮位于按钮槽的内部。

[0011] 优选的,所述开关与电动推杆为电性连接,所述按钮与增压泵为电性连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过设置有增压机构,在罐体内部压力不足时,可及时对罐体内部进行施压,保证工件加工过程中充足的压力,提高工件生产的质量。

[0014] 2、本实用新型通过管套内部设置有密封机构,在加压开启罐体时,不会造成罐体内部压力快速泄漏的现象发生,且在加压完毕后,可通过密封机构快速对加压口进行密封,利于罐体内部压力的添加,提高使用的便捷。

附图说明

- [0015] 图1为本实用新型提出的一种内置增压注口的浸渗罐的整体结构示意图；
- [0016] 图2为本实用新型提出的一种内置增压注口的浸渗罐的管套内部结构示意图；
- [0017] 图3为本实用新型提出的一种内置增压注口的浸渗罐的抵杆与按钮连接处结构示意图；
- [0018] 图4为本实用新型提出的一种内置增压注口的浸渗罐的法兰盘左侧结构示意图。
- [0019] 图中：1、罐体；2、罐盖；3、法兰盘；4、管套；5、螺栓；6、电动推杆；7、增压泵；8、增压管；9、开关；10、橡胶圈；11、密封块；12、橡胶垫；13、抵杆；14、按钮槽；15、按钮。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“设置”应做广义理解，例如，可以是固定相连、设置，也可以是可拆卸连接、设置，或一体地连接、设置；本实用新型中提供的用电器的型号仅是参考，可以通过根据实际情况更换功能相同的不同型号用电器，对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 参照图1-4，一种内置增压注口的浸渗罐，包括罐体1；

[0024] 所述罐体1的顶部覆盖有罐盖2，所述罐体1右侧的顶端设置有法兰盘3，且法兰盘3焊接于管套4外壁的左端，所述管套4的右侧设置有电动推杆6，所述电动推杆6的推杆贯穿于管套4的内部，所述电动推杆6的推杆末端连接有密封块11，所述密封块11外壁套接有橡胶垫12，所述管套4底端的左侧连通有增压管8，且增压管8的末端连通有增压泵7，所述罐体1右侧的底端设置有开关9，所述密封块11右侧的底端固定有抵杆13，且抵杆13的右侧开设有按钮槽14，所述管套4内壁的右侧设置有按钮15，本实施例中请参阅图1，通过设置有增压机构，在罐体1内部压力不足时，可及时对罐体1内部进行施压，保证工件加工过程中充足的压力，提高工件生产的质量。

[0025] 本实施例中请参阅图1、2，所述管套4与密封块11均呈圆柱形，所述密封块11通过橡胶垫12与管套4的内壁相贴合，利于保证加压处的密封性，避免加压时罐体1内部气压泄漏。

[0026] 本实施例中请参阅图1、4，所述法兰盘3的左侧覆盖有橡胶圈10，所述法兰盘3通过橡胶圈10与罐体1的外壁相连接，所述法兰盘3的右侧设置有螺栓5，所述法兰盘3通过螺栓5与罐体1旋转连接，法兰盘3通过螺栓5安装在罐体外壁，起到连接处稳固。

[0027] 本实施例中请参阅图3，所述按钮15槽14与按钮15尺寸相适配，且按钮15位于按钮槽14的内部。

[0028] 本实施例中请参阅图1,所述开关9与电动推杆6为电性连接,所述按钮15与增压泵7为电性连接,开关9将启动电动推杆6启停,按钮15将控制增压泵7的启停。

[0029] 本实用新型使用时:需要对罐体1内部进行加压时,开关9确定电动推杆6,电动推杆6的推杆将向右带动密封块11移动,密封块 11移动的过程中,抵杆13将靠近按钮15,在密封块11移出增压管 8与管套4连接处时,抵杆13也将抵压在按钮15上,按钮15将置入抵杆13右侧开设的按钮15槽14内,其余部分将对密封块11形成限位,按钮15被压力启动,此时增压泵7将工作,输送压力至管套 4的内部,最终输送至罐体1的内部,在完成加压后,开关9再次启动电动推杆6,电动推杆6将左推动密封块11,对增压管8与管套4 连接处形成密封,完成加压,而密封块11外壁设置的橡胶垫12将保证管套4增压时的密封性,设计简单,较为实用。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

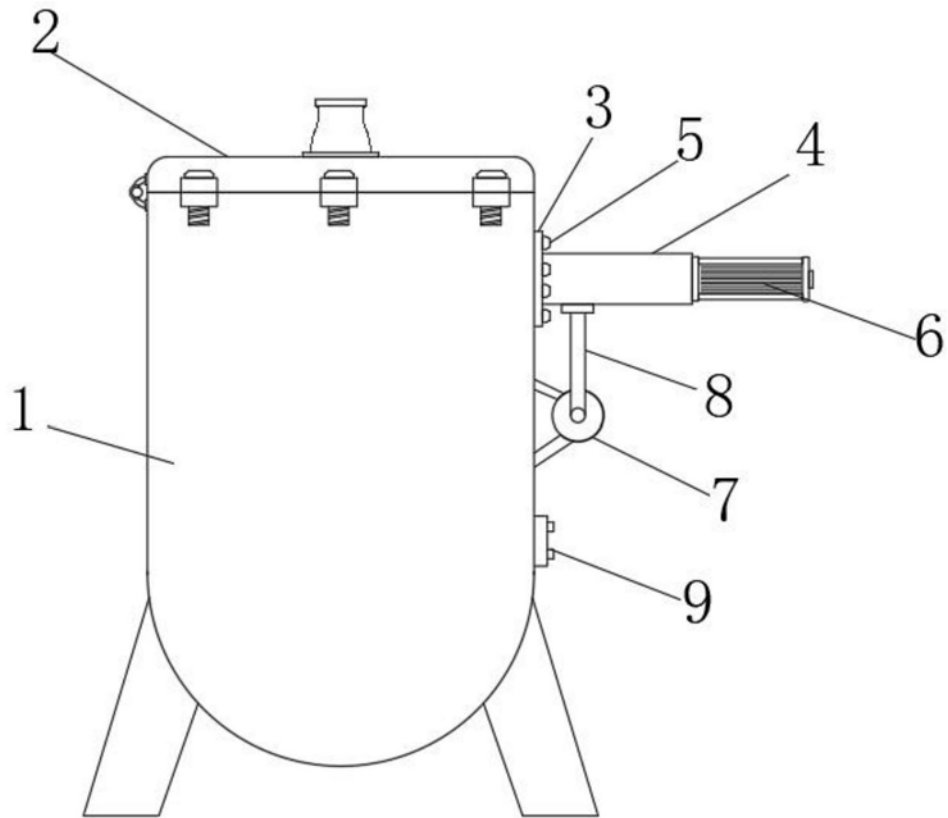


图1

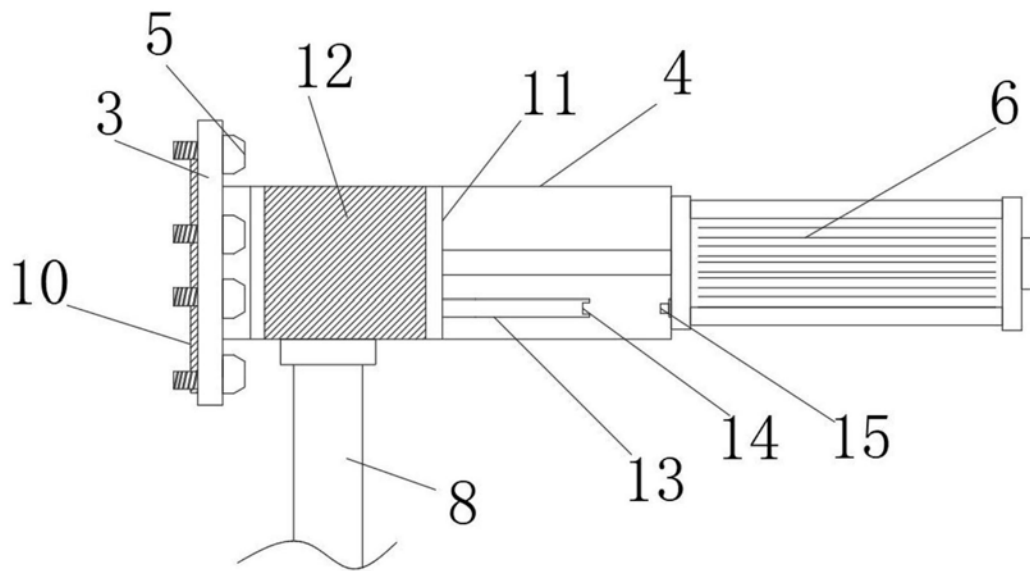


图2

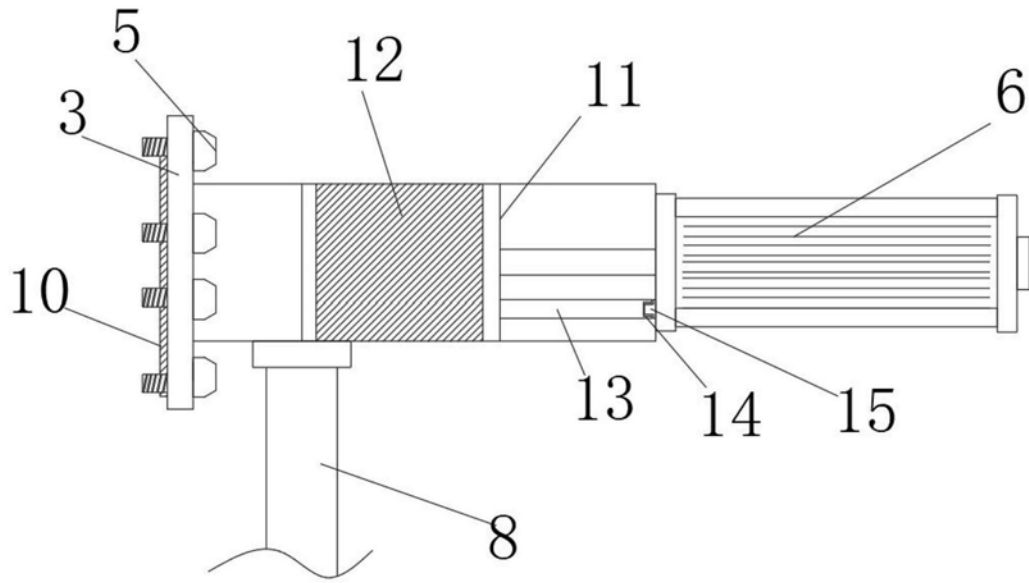


图3

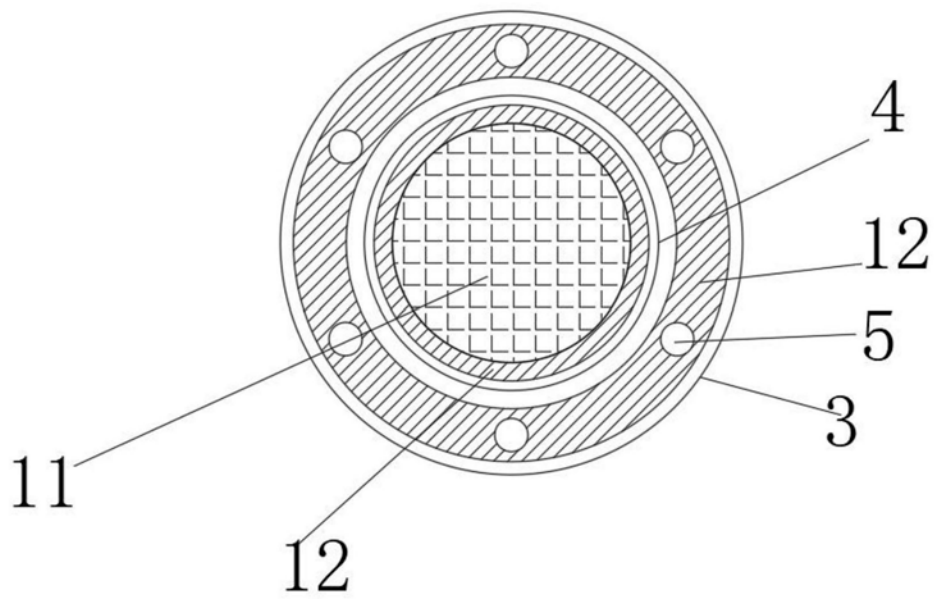


图4