



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203390332 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320341888. 6

(22) 申请日 2013. 06. 13

(73) 专利权人 苏州悦昇精密机械制造有限公司

地址 215218 江苏省苏州市吴中区吴中大道
越湖路 1880 号

(72) 发明人 杨浩

(51) Int. Cl.

B23G 1/02 (2006. 01)

B23G 1/30 (2006. 01)

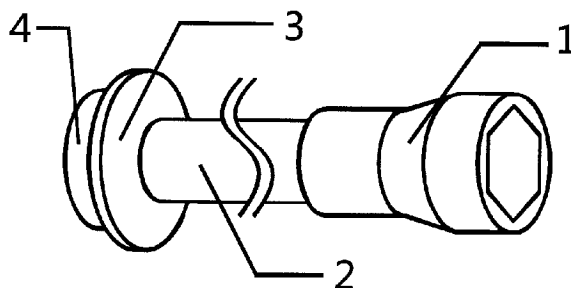
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带套筒的外螺纹工具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种带套筒的外螺纹工具，包括套筒端、连接杆、板牙套、板牙，其特征在于板牙固定在板牙套内，板牙套通过连接杆与套筒端连接，板牙与连接杆垂直，套筒端较小端与连接杆连接。套筒端、连接杆、板牙套为一体成型整体式连接。使用时，根据需要加工的螺丝规格，选择好所需要的带套筒的外螺纹工具，将板牙套在加工工件需要加工部位，用手工或者电动工具旋转套筒端，通过连接杆带动板牙套旋转，从而使固定在板牙套上的板牙旋转，即可方便地在待加工工件上加工出外螺纹。本实用新型结构简单，使用方便。



1. 一种带套筒的外螺纹工具,包括套筒端、连接杆、板牙套、板牙,其特征在于板牙固定在板牙套内,板牙套通过连接杆与套筒端连接,板牙与连接杆垂直,套筒端较小端与连接杆连接。

2. 根据权利要求 1 所述一种带套筒的外螺纹工具,其特征在于所述套筒端、连接杆、板牙套为一体成型整体式连接。

一种带套筒的外螺纹工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装配工具领域，具体是一种带套筒的外螺纹工具。

背景技术

[0002] 一般的外螺纹加工均采用板牙加工，板牙相当于一个具有很高硬度的螺母，螺孔周围制有几个排屑孔，一般在螺孔的两端磨有切削锥。板牙按外形和用途分为圆板牙、方板牙、六角板牙和管形板牙（见图板牙的类型）。其中以圆板牙应用最广，规格范围为 M0.25～M68 毫米。当加工出的螺纹中径超出公差时，可将板牙上的调节槽切开，以便调节螺纹的中径。板牙可装在板牙扳手中用手工加工螺纹，也可装在板牙架中在机床上使用。板牙加工出的螺纹精度较低，但由于结构简单、使用方便，在单件、小批生产和修配中板牙仍得到广泛应用。

[0003] 由于板牙的使用需要配备专用工具，板牙与配套使用的工具分开存放，使用时需要进行组装，而且分开存放又增加了工具的零散度，目前还没有一种使用方便、结构简单，而且易于保存的带套筒的外螺纹工具。

发明内容

[0004] 本实用新型针对以上技术问题，提供一种使用方便、结构简单，而且易于保存的带套筒的外螺纹工具。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现。

[0006] 一种带套筒的外螺纹工具，包括套筒端、连接杆、板牙套、板牙，其特征在于板牙固定在板牙套内，板牙套通过连接杆与套筒端连接，板牙与连接杆垂直，套筒端较小端与连接杆连接。套筒端、连接杆、板牙套为一体成型整体式连接。

[0007] 使用时，根据需要加工的螺丝规格，选择好所需要的带套筒的外螺纹工具，将板牙套在加工工件需要加工部位，用手工或者电动工具旋转套筒端，通过连接杆带动板牙套旋转，从而使固定在板牙套上的板牙旋转，即可方便地在待加工工件上加工出外螺纹。

[0008] 本实用新型结构简单，使用方便。

附图说明

[0009] 附图中，图 1 是本实用新型结构示意图，其中：

[0010] 1- 套筒端，2- 连接杆，3- 板牙套，4- 板牙。

具体实施例

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0012] 一种带套筒的外螺纹工具，包括套筒端 1、连接杆 2、板牙套 3、板牙 4，其特征在于板牙 4 固定在板牙套 3 内，板牙套 3 通过连接杆 2 与套筒端 1 连接，板牙 4 与连接杆 2 垂直，套筒端 1 较小端与连接杆 2 连接。套筒端 1、连接杆 2、板牙套 3 为一体成型整体式连接。

[0013] 使用时,根据需要加工的螺丝规格,选择好所需要的带套筒的外螺纹工具,将板牙 4 套在加工工件需要加工部位,用手工或者电动工具旋转套筒端 1,通过连接杆 2 带动板牙套 3 旋转,从而使固定在板牙套 3 上的板牙 4 旋转,即可方便地在待加工工件上加工出外螺纹。

[0014] 本实用新型由于设置有套筒端,攻丝操作中可同时应用于手用和机用,而且结构简单,使用方便。

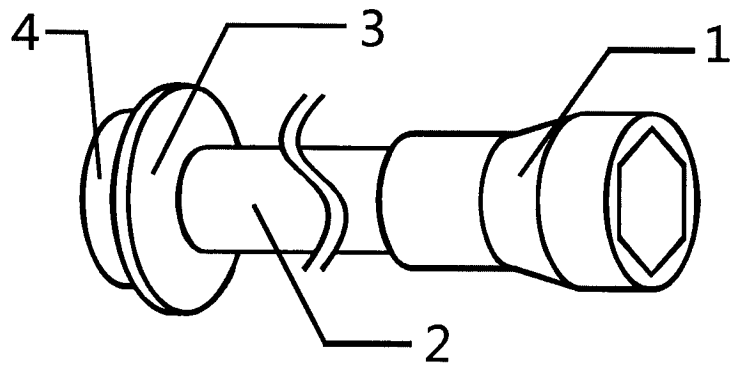


图 1