



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103170998 B

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 201310081326. 7

CN 201385334 Y, 2010. 01. 20,

(22) 申请日 2013. 03. 14

CN 2262981 Y, 1997. 09. 24,

EP 1486303 A1, 2004. 12. 15,

(73) 专利权人 钱旭荣

审查员 亢能

地址 528300 广东省佛山市顺德区大良街道
新桂南路6号馨花豪庭2座801

(72) 发明人 钱旭荣

(74) 专利代理机构 佛山市名诚专利商标事务所
(普通合伙) 44293

代理人 张绮丽

(51) Int. Cl.

B27B 5/29(2006. 01)

B27B 29/00(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 101590658 A, 2009. 12. 02,

CN 101590658 A, 2009. 12. 02,

CN 201597078 U, 2010. 10. 06,

CN 202367814 U, 2012. 08. 08,

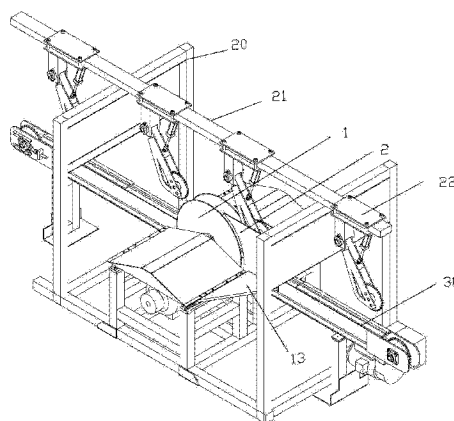
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

原木锯床压料架

(57) 摘要

本发明公开一种原木锯床压料架,包括大梁、支撑框架,所述大梁架设在支撑框架上,所述大梁的正下方设置传送台架,所述传送台架的两侧对称设置一对锯片,所述大梁上设置多个链轮压合装置。本发明采用气缸气压方式保证链轮以一定的压力压在原木上方,通过在大梁上均匀设置多个链轮压合装置使原木稳定在放置在传送台架上,链轮可以灵活随木块上下移动,适合于大小不同口径的原木,使原木锯剖时板面更平整、细致、光滑。



1. 一种带锯床压料架的原木锯切方法,所述锯床压料架包括大梁、支撑框架,所述大梁架设在支撑框架上,所述大梁的正下方设置传送台架,所述传送台架的两侧对称设置一对锯片,所述大梁上设置多个链轮压合装置;所述链轮压合装置包括上滑板、基板,所述上滑板和基板螺栓连接为一整体结构并套装在所述大梁上;所述链轮压合装置还包括连接管、气缸、压框,连接管、气缸安装在基板底面上,连接管与压框一端铰接,压框上设有凸块,所述气缸连接有铰接块,所述铰接块与压框的凸块铰接,所述压框的末端设有链轮,其特征在于:锯原木时,先调整台架板的位置,使两锯片间的距离符合原木开料的厚度要求,启动锯片的驱动电机,并且启动传送台架的驱动装置,使传送台架上的链条带动原木向锯片方向移动,大梁下的链轮压合装置中,使压框绕与连接管的铰接点转动一定弧度,从而促使链轮能够转动贴合在原木上,链轮压紧原木防止木块在垂直方向上下窜动;

所述压框包括两平行的压板、和夹在所述压板中间的中枢方管,所述中枢方管与连接管铰接;还包括链轮转轴,所述链轮转轴将两压板和链轮连接在一起,使所述链轮转动连接在所述压框的末端;所述气缸的一端设置在气缸挂座内,所述气缸挂座连接所述基板下底面的气缸定位块;所述锯片的一侧还设有导航片;所述锯片固定在台架板上,连接角板连接所述导航片与台架板。

原木锯床压料架

技术领域

[0001] 本发明涉及木工机械技术领域,更具体地说,是涉及一种原木锯床压料架。

背景技术

[0002] 木材加工过程中,首先需要对刚砍伐下来的原木进行切割,使木块两侧切割成平面,从而进入下一加工工序。目前的原木锯床在对木块切割加工时,通常是将原木放在传送台架上,把原木往锯片中送进,从而将圆形的木料切成带有平面的木块,通常,在木块的上方用压块把木块压在传送台架上,防止原木在送料过程中窜动,从而影响锯木加工质量。但是,目前以压块压紧送料的方式一般只适宜输送 30cm 口径以下的原木,对于较粗大的原木及木身较为不平的木料时,木料在进料和切割过程都会出现不同程度的抖动,从而影响锯木质量。

发明内容

[0003] 本发明目的为了克服上述已有技术存在的不足,提供一种适用口径范围广、成本较低、操作简单方便的原木锯床压料架,使原木锯剖时板面更平整、细致、光滑。

[0004] 本发明采用的技术方案是:原木锯床压料架,包括大梁、支撑框架,所述大梁架设在支撑框架上,所述大梁的正下方设置传送台架,所述传送台架的两侧对称设置一对锯片,所述大梁上设置多个链轮压合装置。

[0005] 所述链轮压合装置包括上滑板、基板,所述上滑板和基板螺栓连接为一整体结构并套装在所述大梁上;所述链轮压合装置还包括连接管、气缸、压框,连接管、气缸安装在基板底面上,连接管与压框一端铰接,压框上设有凸块,所述气缸连接有铰接块,所述铰接块与压框的凸块铰接,所述压框的末端设有链轮。

[0006] 所述压框包括两平行的压板、和夹在所述压板中间的中枢方管,所述枢方管与连接管铰接。

[0007] 还包括链轮转轴,所述链轮转轴将两压板和链轮连接在一起,使所述链轮转动连接在所述压框的末端。

[0008] 所述气缸的一端设置在气缸挂座内,所述气缸挂座连接所述基板下底面的气缸定位块。

[0009] 所述锯片的一侧还设有导航片。

[0010] 所述锯片固定在台架板上,连接角板连接所述导航片与台架板。

[0011] 综上所述,本发明的有益效果是:

[0012] 采用气缸气压方式保证链轮以一定的压力压在原木上方,通过在大梁上均匀设置多个链轮压合装置使原木稳定在放置在传送台架上,链轮可以灵活随木块上下移动,适合于大小不同口径的原木,使原木锯剖时板面更平整、细致、光滑。

[0013] 原木锯床的锯片安装在台架板上,在板的下方设置滑动装置,使传送台架两侧的锯片可适当调整相对位置,从而使锯床可对不同直径的原木同时两侧锯剖。

[0014] 当原木锯床工作时,原木始终保持在两平行的锯片之间滑移,从而保证了锯缝的平行,使原木锯剖时剖面更平整、细致、光滑。提高锯木质量。

附图说明

[0015] 图 1 是本发明的原木锯床压料架结构示意图。

[0016] 图 2 是本发明的链轮压合装置结构示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细说明。

[0018] 如图 1—2 所示,原木锯床压料架,包括大梁 21、支撑框架 20,所述大梁架设在支撑框架上,所述大梁的正下方设置传送台架 30,所述传送台架的两侧对称设置一对锯片 1,所述大梁上设置多个链轮压合装置。

[0019] 所述链轮压合装置包括上滑板 22、基板 23,所述上滑板和基板螺栓连接为一整体结构并套装在所述大梁 21 上;所述链轮压合装置还包括连接管 24、气缸 25、压框,其中,连接管 24、气缸 25 安装在基板 23 底面上,连接管 24 与压框一端铰接,压框上设有凸块 29,所述气缸 25 连接有铰接块 28,所述铰接块 28 与压框的凸块 29 铰接,所述压框的末端设有链轮 32。

[0020] 所述压框包括两平行的压板 27、和夹在所述压板中间的中枢方管 26,所述中枢方管 26 与连接管 24 铰接。

[0021] 还包括链轮转轴,所述链轮转轴将两压板 27 和链轮 32 连接在一起,使所述链轮 32 转动连接在所述压框的末端。

[0022] 所述气缸 25 的一端设置在气缸挂座 33 内,所述气缸挂座 33 连接所述基板下底面的气缸定位块 31。

[0023] 所述锯片 1 的一侧还设有导航片 2。

[0024] 所述锯片固定在台架板上(图中未示出),连接角板 13 连接所述导航片 2 与台架板。

[0025] 当需锯原木时,先调整台架板的位置,使两锯片间的距离符合原木开料的厚度要求,启动锯片的驱动电机,并且启动传送台架的驱动装置,使传送台架上的链条带动原木向锯片方向移动,大梁下的链轮压合装置中,由于压框连接气缸,使压框可绕与连接管的铰接点转动一定弧度,从而促使链轮能够转动贴合在原木上,链轮压紧原木防止木块在垂直方向上下窜动,把原木往锯片中送进,从而将圆形的木料切成带有平面的木块。

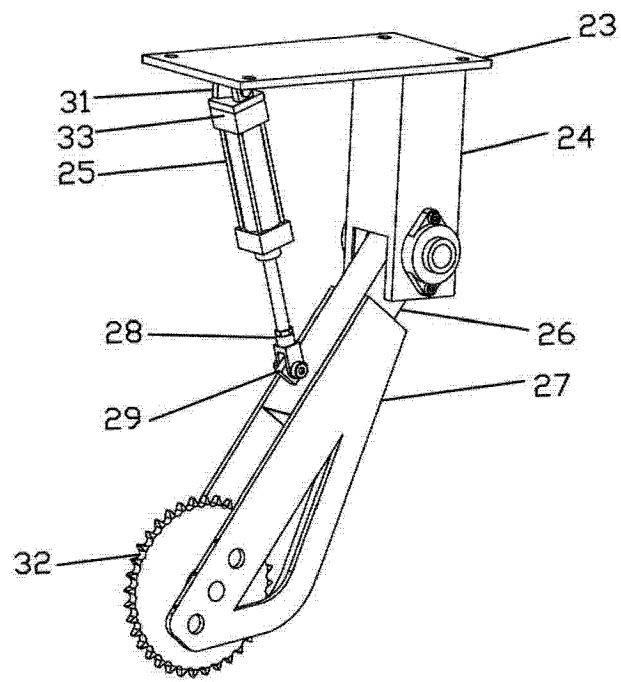


图 2