



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206994623 U

(45)授权公告日 2018.02.13

(21)申请号 201720971137.0

(22)申请日 2017.08.05

(73)专利权人 赣州市兴扬机械制造有限公司
地址 342700 江西省赣州市石城县古樟工业园

(72)发明人 黄景长

(51)Int.Cl.
A43D 8/02(2006.01)

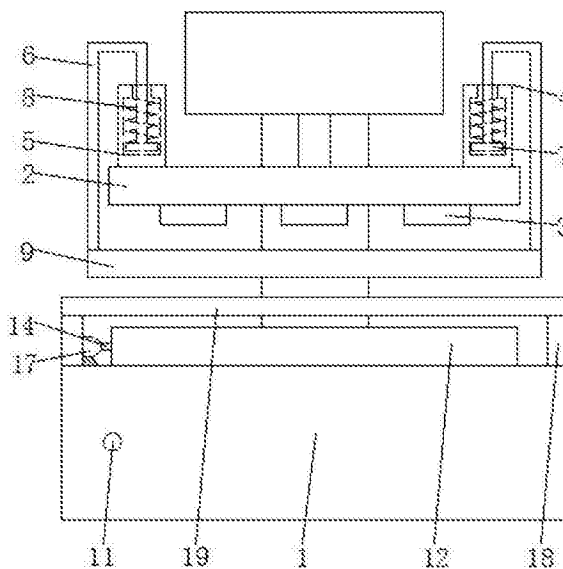
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种制鞋用裁断机

(57)摘要

本实用新型公开了一种制鞋用裁断机,包括裁断机,所述裁断机的上端固定连接有第一板件,所述第一板件的下表面固定连接有裁断刀,所述第一板件的上表面固定连接有柱体,所述柱体的上表面设有凹槽,所述凹槽的内部滑动套接有限位拉杆,所述限位拉杆的一端固定连接有防脱板,所述防脱板的上表面固定连接有弹簧,所述弹簧的上端固定连接于凹槽的槽口处,所述限位拉杆的另一端固定连接于压板,所述压板的表面设有裁刀进口。该制鞋用裁断机能够避免出现皮料褶皱或移动导致裁出的皮料不合格的情况,并且避免出现工作人员手动取料的情况,提高操作的安全性。



1. 一种制鞋用裁断机,包括裁断机(1),其特征在于:所述裁断机(1)的上端固定连接有一第一板件(2),所述第一板件(2)的下表面固定连接有一裁断刀(3),所述第一板件(2)的上表面固定连接有一柱体(4),所述柱体(4)的上表面设有凹槽(5),所述凹槽(5)的内部滑动套接有一限位拉杆(6),所述限位拉杆(6)的一端固定连接有一防脱板(7),所述防脱板(7)的上表面固定连接有一弹簧(8),所述弹簧(8)的上端固定连接于凹槽(5)的槽口处,所述限位拉杆(6)的另一端固定连接有一压板(9),所述压板(9)的表面设有裁刀进口(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种制鞋用裁断机,其特征在于:所述裁断机(1)的底座上表面固定连接有一固定板(12),所述固定板(12)的侧面设有滑槽(13),所述滑槽(13)的内部通过轴承连接有一螺纹杆(14),所述螺纹杆(14)的表面通过螺纹连接有一滑块(15),所述滑块(15)的侧面通过连接杆固定连接有一推板(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种制鞋用裁断机,其特征在于:所述裁断机(1)的底座表面设有开关(11),所述裁断机(1)的上表面安装有一电机(17),所述电机(17)通过开关(11)与室内电路串联连接,所述电机(17)的转轴固定连接螺纹杆(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种制鞋用裁断机,其特征在于:所述裁断机(1)的上表面固定连接有一支撑杆(18),所述支撑杆(18)的上端固定连接有一第二板件(19),所述第二板件(19)的上表面设有落料口(20)。

5. 根据权利要求1或4所述的一种制鞋用裁断机,其特征在于:所述裁断刀(3)、裁刀进口(10)和落料口(20)三者之间的位置相互对应。

一种制鞋用裁断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制鞋用裁断机技术领域,具体为一种制鞋用裁断机。

背景技术

[0002] 制鞋机械工业是中国制鞋工业发展的坚强后盾,得益于中国制鞋业产品质量意识的提升,制鞋机械行业也水涨船高,取得了极大的进步。我国制鞋机械已基本覆盖制鞋工艺的各个环节,部分企业的设计、制造能力已达到了国际领先水平。国内鞋机产品不仅服务于大陆市场,还出口到世界各地。

[0003] 目前,现有的制鞋裁断机在对皮料进行裁断时,大都没有皮料的压料机构,使得皮料在裁断时容易出现褶皱或移动,导致裁断的皮料不符合要求的情况,并且,皮料在裁断后需要工作人员手动取出,安全性低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种制鞋用裁断机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种制鞋用裁断机,包括裁断机,所述裁断机的上端固定连接有第一板件,所述第一板件的下表面固定连接有裁断刀,所述第一板件的上表面固定连接有柱体,所述柱体的上表面设有凹槽,所述凹槽的内部滑动套接有限位拉杆,所述限位拉杆的一端固定连接有限位板,所述限位板的上表面固定连接有限位弹簧,所述限位弹簧的上端固定连接于凹槽的槽口处,所述限位拉杆的另一端固定连接有限位压板,所述限位压板的表面设有裁刀进口。

[0006] 优选的,所述裁断机的底座上表面固定连接有限位板,所述限位板的侧面设有滑槽,所述滑槽的内部通过轴承连接有螺纹杆,所述螺纹杆的表面通过螺纹连接有滑块,所述滑块的侧面通过连接杆固定连接有限位推板。

[0007] 优选的,所述裁断机的底座表面设有开关,所述裁断机的上表面安装有电机,所述电机通过开关与室内电路串联连接,所述电机的转轴固定连接螺纹杆。

[0008] 优选的,所述裁断机的上表面固定连接有限位杆,所述限位杆的上端固定连接有限位板,所述限位板的上表面设有落料口。

[0009] 优选的,所述裁断刀、裁刀进口和落料口三者之间的位置相互对应。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该制鞋用裁断机通过限位压板和限位板压住皮料,能够避免出现皮料褶皱或移动导致裁出的皮料不合格的情况,并且通过开关控制电机运行,电机带动限位推板移动,使得限位推板将裁断机底座表面的皮料推出,避免出现工作人员手动取料的情况,提高操作的安全性。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的整体结构主视图;

[0012] 图2为本实用新型压板的俯视图；

[0013] 图3为本实用新型固定板的剖视图；

[0014] 图4为本实用新型的整体结构侧视图；

[0015] 图5为本实用新型第二板件的俯视图。

[0016] 图中：1裁断机、2第一板件、3裁断刀、4柱体、5凹槽、6限位拉杆、7防脱板、8弹簧、9压板、10裁刀进口、11开关、12固定板、13滑槽、14螺纹杆、15滑块、16推板、17电机、18支撑杆、19第二板件、20落料口。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 请参阅图1-5，本实用新型提供一种技术方案：一种制鞋用裁断机，包括裁断机1，裁断机1的上端固定连接有第一板件2，第一板件2的下表面固定连接有裁断刀3，第一板件2的上表面固定连接有柱体4，柱体4的上表面设有凹槽5，凹槽5的内部滑动套接有限位拉杆6，限位拉杆6的一端固定连接有限位板7，限位板7的上表面固定连接有弹簧8，弹簧8的上端固定连接于凹槽5的槽口处，限位拉杆6的另一端固定连接有限位板9，限位板9的表面设有裁刀进口10，裁断机1的底座上表面固定连接有限位板12，限位板12的侧面设有滑槽13，滑槽13的内部通过轴承连接有螺纹杆14，螺纹杆14的表面通过螺纹连接有滑块15，滑块15的侧面通过连接杆固定连接有限位板16，裁断机1的底座表面设有开关11，开关11为正反转开关，且型号为HY2-15，裁断机1的上表面安装有电机17，电机17的型号为ZYT110，电机17通过开关11与室内电路串联连接，电机17的转轴固定连接螺纹杆14，裁断机1的上表面固定连接有限位板18，限位板18的上端固定连接有限位板19，限位板19的上表面设有落料口20，裁断刀3、裁刀进口10和落料口20三者之间的位置相互对应，使得裁断刀3裁剪后的皮料能够通过落料口20落到裁断机1底座的表面，便于通过限位板16将皮料推出，避免出现工作人员手动取料的情况，提高操作的安全性。

[0020] 本实用新型在具体实施时：在对皮料进行裁断时，第一板件2带动限位板9下降，使得限位板9和第二板件19压住皮料，然后第一板件2带动裁断刀3克服弹簧8的阻力继续下降，使得裁断刀3进入裁刀进口10的内部，并对皮料进行裁断，避免出现皮料褶皱或移动导致裁出的皮料不合格的情况，在裁断刀3裁剪完成后，皮料能够通过落料口20落到裁断机1的底座表面，再通过开关11控制电机17运行，电机17带动螺纹杆14转动，螺纹杆14通过螺纹推动滑块15顺着滑槽13运动，滑块15带动限位板16移动，使得限位板16将裁断机1底座表面的皮料推出，避免出现工作人员手动取料的情况，提高操作的安全性。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

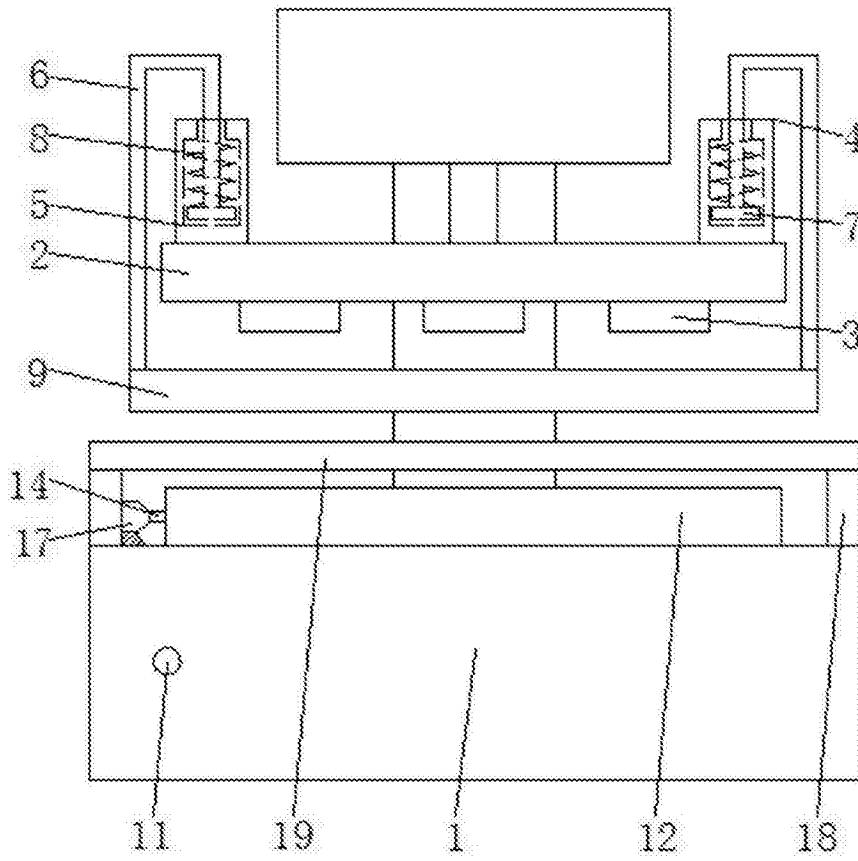


图1

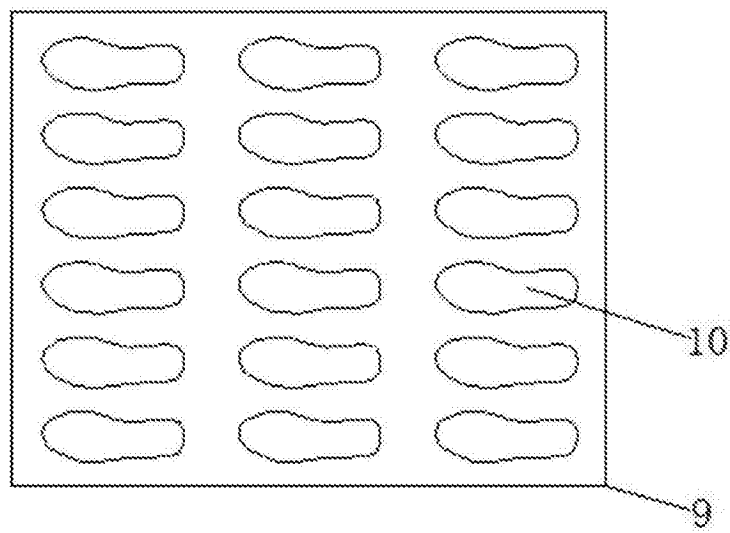


图2

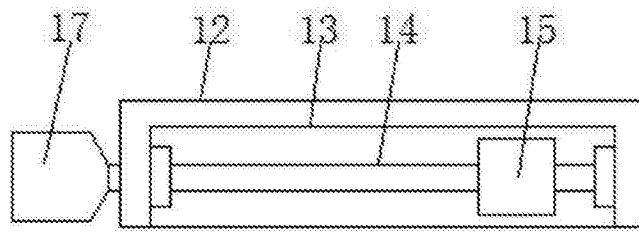


图3

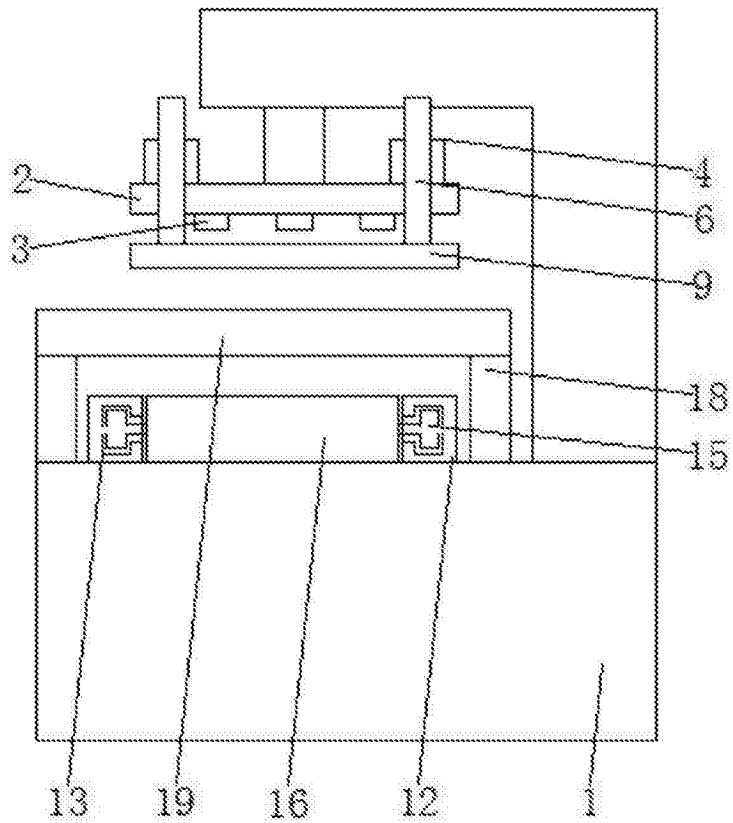


图4

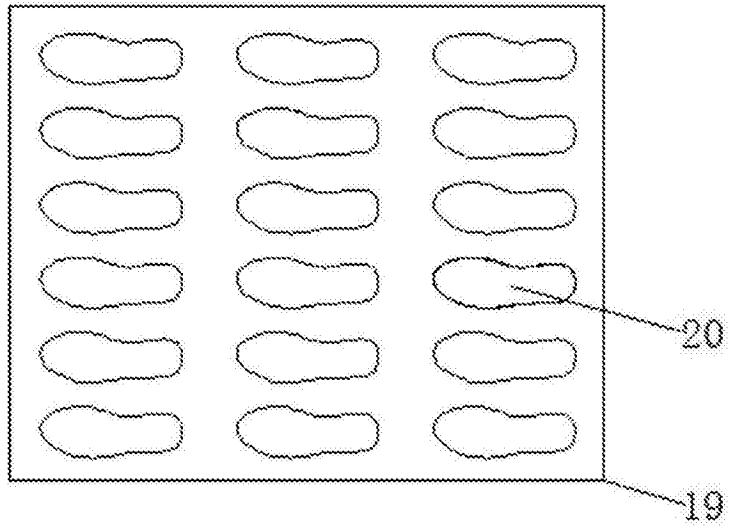


图5