(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206721029 U
(45)授权公告日 2017.12.08

(21)申请号 201720473863.X

(22)申请日 2017.04.28

(73)专利权人 东莞市凯迪碳素有限公司
地址 523000 广东省东莞市寮步镇华南工业城松柏路3号

(72)发明人 陈庚栋 姜博 彭功祥

(74)专利代理机构 北京权智天下知识产权代理事务所(普通合伙) 11638
代理人 王新爱

(51)Int.Cl.
C03B 23/023(2006.01)
C03B 23/043(2006.01)
C03B 23/06(2006.01)

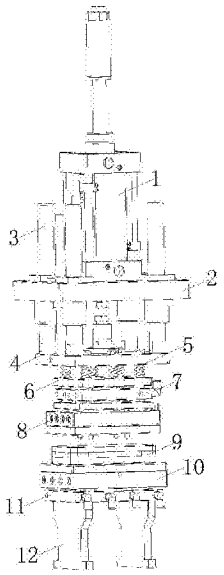
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高频加热回火机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种高频加热回火机构，包括安装板，所述安装板上固定安装有下压气缸，所述安装板上贯穿有导向轴，导向轴固定连接在底板上，所述压板的下方设有上水冷板，所述上水冷板的下方设有上加热板，压板、上水冷板和上加热板固定连接，所述上加热板的下方设有石墨模具，所述石墨模具固定安装在下加热板上，下加热板的下方设有下水冷板。本高频加热回火机构，在石墨模具的上方设置上加热板，在石墨模具的下方设置下加热板，两面加热，使石墨模具的受热稳定均匀，有利于内部玻璃的成型，而在上加热板上设置上水冷板，在下加热板上设置下水冷板，在加热后对应进行冷却，冷却效果好，利于压制成型，提高玻璃成型质量。



CN 206721029 U

1.一种高频加热回火机构，包括安装板(2)，其特征在于：所述安装板(2)上固定安装有下压气缸(1)，所述安装板(2)上贯穿有导向轴(3)，导向轴(3)固定连接在底板(4)上，底板(4)还固定连接在下压气缸(1)的输出杆上，所述底板(4)的下方设有压板(6)，底板(4)和压板(6)之间设有弹簧(5)，所述压板(6)的下方设有上水冷板(7)，所述上水冷板(7)的下方设有上加热板(8)，压板(6)、上水冷板(7)和上加热板(8)固定连接，所述上加热板(8)的下方设有石墨模具(9)，所述石墨模具(9)固定安装在下加热板(10)上，下加热板(10)的下方设有下水冷板(11)，所述下水冷板(11)固定连接在支架(12)上。

2.根据权利要求1所述的一种高频加热回火机构，其特征在于：所述压板(6)和弹簧(5)内部的导柱活动连接。

3.根据权利要求1所述的一种高频加热回火机构，其特征在于：所述上水冷板(7)和下水冷板(11)上均开设有冷却水道。

4.根据权利要求1所述的一种高频加热回火机构，其特征在于：所述石墨模具(9)和上加热板(8)接触连接。

一种高频加热回火机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热弯机领域，具体是一种高频加热回火机构。

背景技术

[0002] 玻璃型材已经涉及到建筑、汽车、机械、家电等广大领域。在玻璃型材的生产工艺中，热弯是关键工序之一，玻璃成型则需要热弯机，而高频加热回火机构作为热弯机的重要机构，热弯机在玻璃加热成型的过程中，会使用到石墨模具将玻璃软化并压制成型，现有的热弯机的石墨模具在加热过程中，多采用加热灯管加热，经过会出现加热温度不稳定，而且压制成型后冷却效果不佳，影响成型效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种高频加热回火机构，具备上下加热稳定、冷却效果好提高玻璃成型质量的优点，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种高频加热回火机构，包括安装板，所述安装板上固定安装有下压气缸，所述安装板上贯穿有导向轴，导向轴固定连接在底板上，底板还固定连接在下压气缸的输出杆上，所述底板的下方设有压板，底板和压板之间设有弹簧，所述压板的下方设有上水冷板，所述上水冷板的下方设有上加热板，压板、上水冷板和上加热板固定连接，所述上加热板的下方设有石墨模具，所述石墨模具固定安装在下加热板上，下加热板的下方设有下水冷板，所述下水冷板固定连接在支架上。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案：所述压板和弹簧内部的导柱活动连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案：所述上水冷板和下水冷板上均开设有冷却水道。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案：所述石墨模具和上加热板接触连接。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型有益效果：

[0010] 本高频加热回火机构，在石墨模具的上方设置上加热板，在石墨模具的下方设置下加热板，两面加热，使石墨模具的受热稳定均匀，有利于内部玻璃的成型，而在上加热板上设置上水冷板，在下加热板上设置下水冷板，在加热后对应进行冷却，冷却效果好，利于压制成型，提高玻璃成型质量。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0012] 图中：1-下压气缸；2-安装板；3-导向轴；4-底板；5-弹簧；6-压板；7-上水冷板；8-上加热板；9-石墨模具；10-下加热板；11-下水冷板；12-支架。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1，本实用新型实施例中，一种高频加热回火机构，包括安装板2，安装板2上固定安装有下压气缸1，安装板2安装有下压气缸1，安装板2上贯穿有导向轴3，导向轴3固定连接在底板4上，导向轴3用于导向防止底板4和安装板2相互跑偏，底板4还固定连接在下压气缸1的输出杆上，下压气缸1推动底板4上下运动，底板4的下方设有压板6，底板4和压板6之间设有弹簧5，压板6和弹簧5内部的导柱活动连接，保证压板6能够很好的复位，压板6的下方设有上水冷板7，上水冷板7的下方设有上加热板8，上加热板8加热后，上水冷板7可以进行冷却，压板6、上水冷板7和上加热板8固定连接，压板6、上水冷板7和上加热板8一起由下压气缸1向下推动，上加热板8的下方设有石墨模具9，石墨模具9用于玻璃加热成型，石墨模具9和上加热板8接触连接，加热压制成型后，上加热板8和石墨模具9分开，石墨模具9固定安装在下加热板10上，下加热板10的下方设有下水冷板11，下加热板10也给石墨模具9加热，上加热板8和下加热板10在上下分别给石墨模具9加热，能够保证石墨模具9的受热稳定，有利于内部玻璃的成型，上水冷板7和下水冷板11上均开设有冷却水道，用于上水冷板7和下水冷板11内部的水循环，上加热板8和下加热板10分别设置一个水冷板，在加热后对应进行冷却，冷却效果好，利于压制成型，提高玻璃成型质量，下水冷板11固定连接在支架12上，支架12支撑整个机构。

[0015] 综上所述：本高频加热回火机构，在石墨模具9的上方设置上加热板8，在石墨模具9的下方设置下加热板10，两面加热，使石墨模具9的受热稳定均匀，有利于内部玻璃的成型，而在上加热板8上设置上水冷板7，在下加热板10上设置下水冷板11，在加热后对应进行冷却，冷却效果好，利于压制成型，提高玻璃成型质量。

[0016] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0017] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

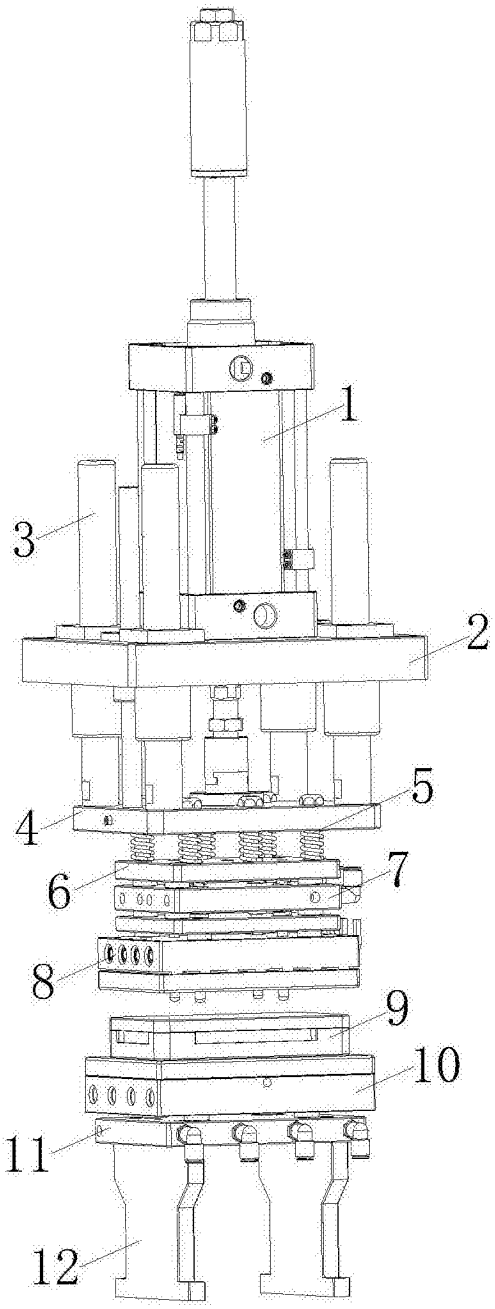


图1