



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205677572 U

(45)授权公告日 2016.11.09

(21)申请号 201620608648.1

(22)申请日 2016.06.21

(73)专利权人 东营众诚石油技术有限责任公司

地址 257091 山东省东营市东营经济技术
开发区北一路南、东六路西交汇处

(72)发明人 张志涛 巩建芳 张洪河

(74)专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务
所有限公司 37108

代理人 郑向群

(51) Int. Cl.

E21B 31/16(2006.01)

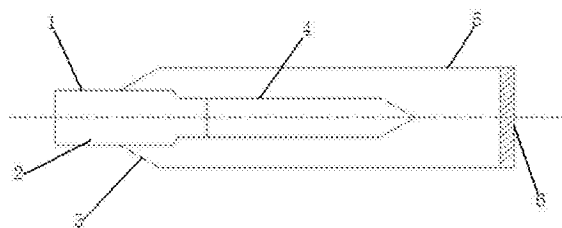
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种套铣通井打捞一体工具

(57)摘要

一种套铣通井打捞一体工具,包括通井规、打捞工具、上接头、丝扣、套铣头,所述的通井规一端开有进口,且进口呈喇叭状,所述的进口两端有斜倾面,所述的斜倾面与上接头呈45°角;所述的上接头与通井规丝扣连接,且所述的上接头穿过进口与打捞工具相连接,所述的上接头与打捞工具通过丝扣连接;所述的通井规另一端安有套铣头;把通井套铣打捞完美地结合在一起,一道作业工序就很好地完成了以上的工序,作业周期缩短60%以上,作业成本也能节约60%以上。



1.一种套铣通井打捞一体工具,包括通井规、打捞工具、上接头、丝扣、套铣头,其特征在于:所述的通井规一端开有进口,且进口呈喇叭状,所述的进口两端有斜倾面,所述的斜倾面与上接头呈 45° 角;所述的上接头与通井规丝扣连接,且所述的上接头穿过进口与打捞工具相连接,所述的上接头与打捞工具通过丝扣连接;所述的通井规另一端安有套铣头。

2.根据权利要求1所述的一种套铣通井打捞一体工具,其特征在于:所述的通井规一端的套铣头为铜焊接。

3.根据权利要求1所述的一种套铣通井打捞一体工具,其特征在于:所述的丝扣长为10mm。

一种套铣通井打捞一体工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及井下作业领域,具体涉及一种套铣通井打捞一体工具。

背景技术

[0002] 在修井过程中,经常会遇到某些小件落物导致施工受阻,必须通过打捞或磨铣后循环修井液将落物带出地面,传统的处理工艺一般采用磨鞋磨铣破碎或用一把抓常规工具打捞,但由于其自身的结构及使用操作的限制,会出现多次打捞的低效率甚至无效的现象,加大了劳动强度,增加了作业成本。专利号 02255499.8 公开了一种井下作业捞筒,它由上接头和工作筒等组成,工作筒的底端可连接引鞋或直接设计引鞋,上接头与工作筒联接,圆卡瓦安装在工作筒内,由螺钉连接固定。本实用新型外径小,防倒扣,可退出,操作简单。在结盐、结垢的油水井和套管变形井中使用,刮削作用小,容易下入,冲洗效果好,但由于井内状况复杂,其打捞小件落物效果不理想。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型提供一种套铣通井打捞一体工具。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种套铣通井打捞一体工具,包括通井规、打捞工具、上接头、丝扣、套铣头,所述的通井规一端开有进口,且进口呈喇叭状,所述的进口两端有斜倾面,所述的斜倾面与上接头呈 45° 角;所述的上接头与通井规丝扣连接,且所述的上接头穿过进口与打捞工具相连接,所述的上接头与打捞工具通过丝扣连接;所述的通井规另一端安有套铣头。

[0005] 所述的通井规一端的套铣头为铜焊接。

[0006] 所述的丝扣长为10mm。

[0007] 本实用新型的有益效果是:把通井套铣打捞完美地结合在一起,一道作业工序就很好地完成了以上的工序,作业周期缩短60%以上,作业成本也能节约60%以上。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中:1为上接头、2为进口、3为倾斜面、4为打捞工具、5为通井规、6为套铣头。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步说明。

[0011] 一种套铣通井打捞一体工具,包括通井规5、打捞工具4、上接头1、丝扣、套铣头6,所述的通井规5一端开有进口2,且进口2呈喇叭状,所述的进口两端有斜倾面3,所述的斜倾面3与上接头1呈 45° 角;所述的上接头1与通井规5丝扣连接,且所述的上接头1穿过进口2与打捞工具4相连接,所述的上接头1与打捞工具4通过丝扣连接;所述的通井规5另一端安有套铣头6。

[0012] 所述的通井规5一端的套铣头6为铜焊接。

[0013] 所述的丝扣长为10mm。

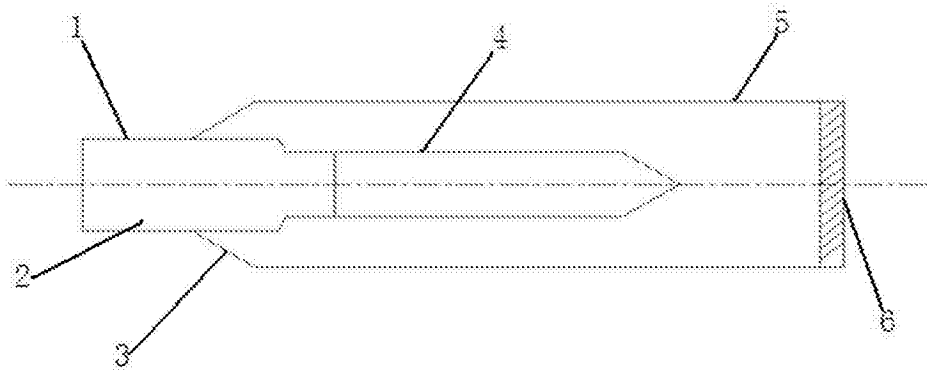


图1