(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206941070 U
(45)授权公告日 2018.01.30

(21)申请号 201720560401.1

(22)申请日 2017.05.19

(73)专利权人 上饶市维邦纺织有限公司
地址 334600 江西省上饶市广丰经济开发区工业一路

(72)发明人 陈存达

(51)Int.Cl.
*D01H 5/64*(2006.01)
*D01H 5/66*(2006.01)

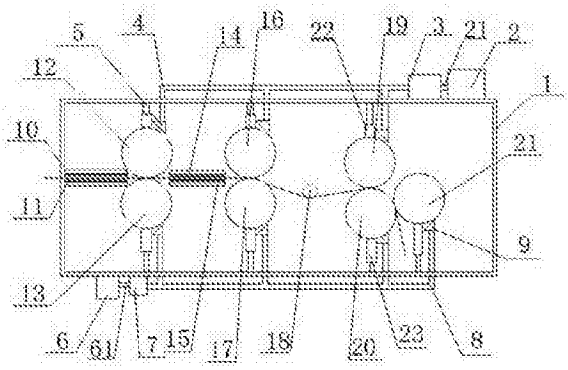
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种并条机牵伸机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种并条机牵伸机构，包括机体，一种并条机牵伸机构，包括机体，所述机体顶部设有第一鼓风机，所述第一鼓风机一侧设有第一连接管，所述第一连接管一侧设有第一滤尘盒，所述第一滤尘盒一侧设有第一吸尘管，所述第一吸尘管上设有第一吸尘头，所述机体底部设有第二鼓风机，所述第二鼓风机一侧设有第二连接管，所述第二连接管一侧设有第二滤尘盒，所述第二滤尘盒一侧设有第二吸尘管，所述第二吸尘管上设有第二吸尘头，本实用新型通过设有第一吸尘头、第二吸尘头、第一毛刷和第二毛刷有效的解决了飞花和尘屑的清理问题，降低了因飞花和尘屑在积聚成堆后落入棉条形成纱疵的几率，提高了成品的质量，避免了不必要的经济损失。




CN 206941070 U

1.一种并条机牵伸机构，包括机体(1)，其特征在于：所述机体(1)顶部设有第一鼓风机(2)，所述第一鼓风机(2)一侧设有第一连接管(21)，所述第一连接管(21)一侧设有第一滤尘盒(3)，所述第一滤尘盒(3)一侧设有第一吸尘管(4)，所述第一吸尘管(4)上设有第一吸尘头(5)，所述机体(1)底部设有第二鼓风机(6)，所述第二鼓风机(6)一侧设有第二连接管(61)，所述第二连接管(61)一侧设有第二滤尘盒(7)，所述第二滤尘盒(7)一侧设有第二吸尘管(8)，所述第二吸尘管(8)上设有第二吸尘头(9)，所述机体(1)内腔一侧中部由上到下依次设有第一加热板(10)、第一阻隔板(101)、第二阻隔板(111)和第二加热板(11)，所述第一加热板(10)一侧设有第一皮辊(12)，所述第一皮辊(12)底部设有第一罗拉(13)，所述第一皮辊(12)一侧由上到下依次设有第三加热板(14)、第三阻隔板(141)、第四阻隔板(151)和第四加热板(15)，所述第三加热板(14)一侧设有第二皮辊(16)，所述第二皮辊(16)底部设有第二罗拉(17)，所述第二罗拉(17)一侧设有压力棒(18)，所述压力棒(18)一侧设有第三皮辊(19)，所述第三皮辊(19)底部设有第三罗拉(20)，所述第三罗拉(20)一侧设有第四罗拉(21)，所述第一皮辊(12)、第二皮辊(16)和第三皮辊(19)顶部均设有第一毛刷(22)，所述第一毛刷(22)均设于第一吸尘头(5)一侧，所述第一罗拉(13)、第二罗拉(17)、第三罗拉(20)和第四罗拉(21)底部均设有第二毛刷(23)，所述第二毛刷(23)均设于第二吸尘头(9)一侧。

2.根据权利要求1所述的一种并条机牵伸机构，其特征在于：所述第一吸尘头(5)和第一毛刷(22)数量均为三个。

3.根据权利要求1所述的一种并条机牵伸机构，其特征在于：所述第二吸尘头(9)和第二毛刷(23)数量均为四个。

4.根据权利要求1所述的一种并条机牵伸机构，其特征在于：所述第一毛刷(22)和机体(1)内腔顶部内壁固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种并条机牵伸机构，其特征在于：所述第二毛刷(23)和机体(1)内腔底部内壁固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种并条机牵伸机构，其特征在于：所述压力棒(18)底部形状为弧形。

# 一种并条机牵伸机构

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域，特别涉及一种并条机牵伸机构。

## 背景技术

[0002] 并条机的作用是改善条子的内部结构，从而提高其长片段均匀度，同时降低重量不匀率，使条子中的纤维伸直平行，减少弯钩，使细度符合规定，使不同种类或不同品质的原料混和均匀，达到规定的混和比，并条机由喂入部分，牵伸部分，成条部分组成，市面上大多并条机都是采用吸风式自动清洁装置，无法有效的清除并条机在工作过程中产生的飞花和尘屑，飞花和尘屑在积聚成堆后落入棉条就会形成纱疵，造成不必要的经济损失，并且大多并条机工作效率较低，少数采用内腔整体加热的方法虽然能有效提高效率但浪费太多热能。

[0003] 因此，发明一种并条机牵伸机构来解决上述问题很有必要。

## 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种并条机牵伸机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种并条机牵伸机构，包括机体，所述机体顶部设有第一鼓风机，所述第一鼓风机一侧设有第一连接管，所述第一连接管一侧设有第一滤尘盒，所述第一滤尘盒一侧设有第一吸尘管，所述第一吸尘管上设有第一吸尘头，所述机体底部设有第二鼓风机，所述第二鼓风机一侧设有第二连接管，所述第二连接管一侧设有第二滤尘盒，所述第二滤尘盒一侧设有第二吸尘管，所述第二吸尘管上设有第二吸尘头，所述机体内腔一侧中部由上到下依次设有第一加热板、第一阻隔板、第二阻隔板和第二加热板，所述第一加热板一侧设有第一皮辊，所述第一皮辊底部设有第一罗拉，所述第一皮辊一侧由上到下依次设有第三加热板、第三阻隔板、第四阻隔板和第四加热板，所述第三加热板一侧设有第二皮辊，所述第二皮辊底部设有第二罗拉，所述第二罗拉一侧设有压力棒，所述压力棒一侧设有第三皮辊，所述第三皮辊底部设有第三罗拉，所述第三罗拉一侧设有第四罗拉，所述第一皮辊、第二皮辊和第三皮辊顶部均设有第一毛刷，所述第一毛刷均设于第一吸尘头一侧，所述第一罗拉、第二罗拉、第三罗拉和第四罗拉底部均设有第二毛刷，所述第二毛刷均设于第二吸尘头一侧。

[0006] 优选的，所述第一吸尘头和第一毛刷数量均为三个。

[0007] 优选的，所述第二吸尘头和第二毛刷数量均为四个。

[0008] 优选的，所述第一毛刷和机体内腔顶部内壁固定连接。

[0009] 优选的，所述第二毛刷和机体内腔底部内壁固定连接。

[0010] 优选的，所述压力棒底部形状为弧形。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点：本实用新型通过设有第一吸尘头、第二吸尘头、第一毛刷和第二毛刷有效的解决了飞花和尘屑的清理问题，降低了因飞花和尘屑在积聚成堆

后落入棉条形成纱疵的几率，提高了成品的质量，避免了不必要的经济损失，通过设有第二加热板、第二加热板、第三加热板和第四加热板从而改变了传统内腔加热的方式，直接对棉线进行加热，提高了棉线的膨胀效果，有效的提升了工作效率，本实用新型解决背景技术中提出的问题，方便使用具有市场推广价值。

## 附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的第二毛刷示意图。

[0014] 图3为本实用新型的第一毛刷示意图。

[0015] 图4为本实用新型的第一加热板示意图。

[0016] 图5为本实用新型的第三加热板示意图。

[0017] 图中：1机体、2第一鼓风机、21第一连接管、3第一滤尘盒、4第一吸尘管、5第一吸尘头、6第二鼓风机、61第二连接管、7第二滤尘盒、8第二吸尘管、9第二吸尘头、10第一加热板、101第一阻隔板、11第二加热板、111第二阻隔板、12第一皮辊、13第一罗拉、14第三加热板、141第三阻隔板、15第四加热板、151第四阻隔板、16第二皮辊、17第二罗拉、18压力棒、19第三皮辊、20第三罗拉、21第四罗拉、22第一毛刷、23第二毛刷。

## 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-5所示的一种并条机牵伸机构，包括机体1，所述机体1顶部设有第一鼓风机2，所述第一鼓风机2一侧设有第一连接管21，所述第一连接管21一侧设有第一滤尘盒3，所述第一滤尘盒3一侧设有第一吸尘管4，所述第一吸尘管4上设有第一吸尘头5，所述机体1底部设有第二鼓风机6，所述第二鼓风机6一侧设有第二连接管61，所述第二连接管61一侧设有第二滤尘盒7，所述第二滤尘盒7一侧设有第二吸尘管8，所述第二吸尘管8上设有第二吸尘头9，所述机体1内腔一侧中部由上到下依次设有第一加热板10、第一阻隔板101、第二阻隔板111和第二加热板11，所述第一加热板10一侧设有第一皮辊12，所述第一皮辊12底部设有第一罗拉13，所述第一皮辊12一侧由上到下依次设有第三加热板14、第三阻隔板141、第四阻隔板151和第四加热板15，所述第三加热板14一侧设有第二皮辊16，所述第二皮辊16底部设有第二罗拉17，所述第二罗拉17一侧设有压力棒18，所述压力棒18一侧设有第三皮辊19，所述第三皮辊19底部设有第三罗拉20，所述第三罗拉20一侧设有第四罗拉21，所述第一皮辊12、第二皮辊16和第三皮辊19顶部均设有第一毛刷22，所述第一毛刷22均设于第一吸尘头5一侧，所述第一罗拉13、第二罗拉17、第三罗拉20和第四罗拉21底部均设有第二毛刷23，所述第二毛刷23均设于第二吸尘头9一侧，本实用新型通过设有第一吸尘头5、第二吸尘头9、第一毛刷22和第二毛刷23有效的解决了飞花和尘屑的清理问题，降低了因飞花和尘屑在积聚成堆后落入棉条形成纱疵的几率，提高了成品的质量，避免了不必要的经济损失。

[0020] 所述第一吸尘头5和第一毛刷22数量均为三个，对应皮辊的数量，所述第二吸尘头9和第二毛刷23数量均为四个，对应罗拉的数量，所述第一毛刷22和机体1内腔顶部内壁固定连接，所述第二毛刷23和机体1内腔底部内壁固定连接，所述压力棒18底部形状为弧形，滑动摩擦对线的磨损较低。

[0021] 本实用工作原理：工作时，第一加热板10和第二加热板11首先对线进行加热，加热后的线经过第一皮辊12和第一罗拉13之间，进入第三加热板14和第四加热板15之间再次进行加热，随后进入第二皮辊16和第二罗拉17之间，经过压力棒18底部后到达第三皮辊19和第三罗拉20之间，最后经过第三罗拉20和第四罗拉21之间，第一毛刷22和第二毛刷23分别揩拭掉第一皮辊12、第二皮辊16、第三皮辊19、第一罗拉13、第二罗拉17、第三罗拉20和第四罗拉21表面的飞花和尘屑，第一吸尘头5和第二吸尘头9会将揩拭下来的尘屑吸入，由第一吸尘管4和第二吸尘管8分别传入第一滤尘盒3和第二滤尘盒7中，工作完毕。

[0022] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

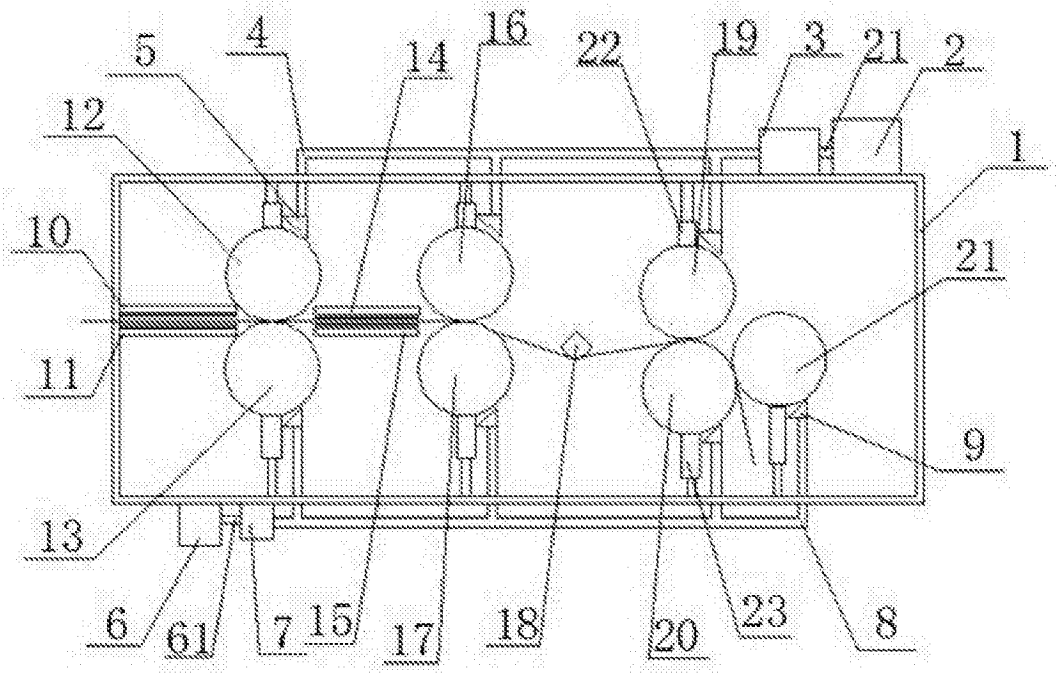



图1

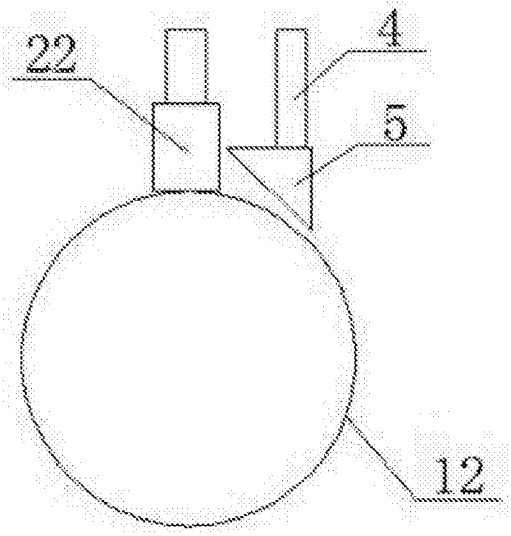



图2

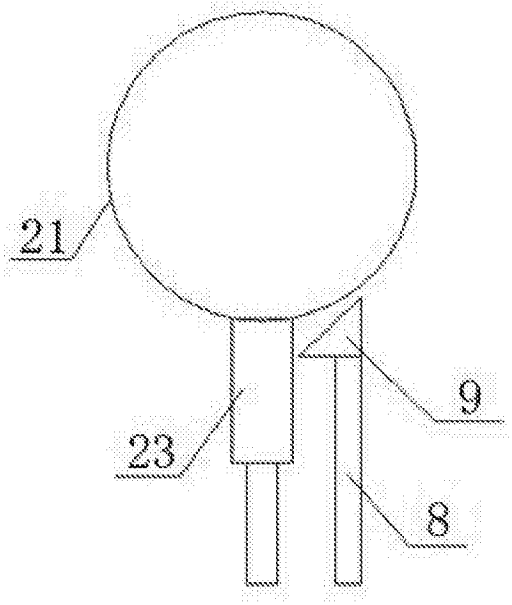



图3

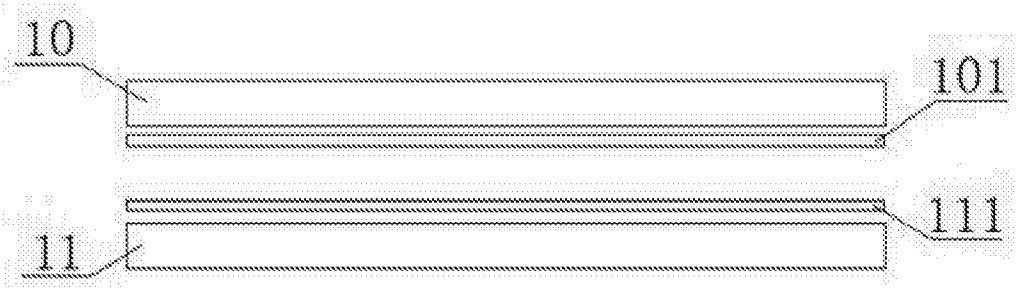



图4

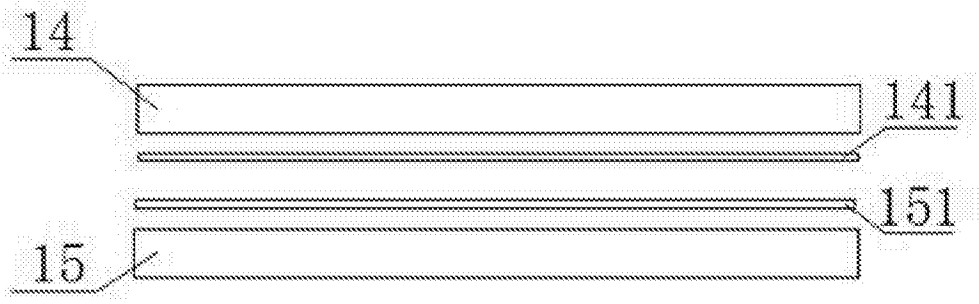



图5