



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205975025 U

(45)授权公告日 2017.02.22

(21)申请号 201620898266.7

(22)申请日 2016.08.18

(73)专利权人 黄希敏

地址 362700 福建省泉州市石狮市东港路  
邮电新村125号

(72)发明人 黄希敏

(51)Int.Cl.

D06B 3/04(2006.01)

D06B 23/20(2006.01)

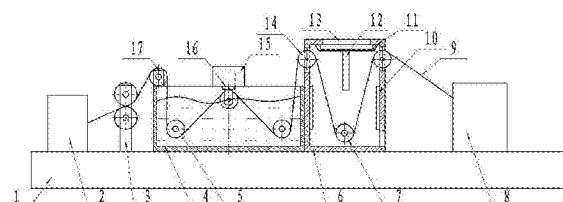
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种浆纱机

(57)摘要

本实用新型公开了一种浆纱机，包括机架底座、整经轴轴架、引纱辊组件、浆槽池、压浆辊、烘箱主体、车头装置、经纱、导辊、第一加热器、支架、第二加热器、鼓风机、出入口导轮、预紧支架、预紧油缸和入口导轮；本实用新型具有结构合理简单、生产成本低、安装方便，功能齐全；本实用新型使用时，经纱首先由整经轴轴架引出，再通过引纱辊组件和入口导轮进入到浆槽池内部进行上浆，其中预紧油缸能够对经纱上浆时候的松紧程度进行控制，从而保证了经纱上浆的均匀性；而后经纱由出入口导轮进入到烘箱主体中进行烘干和吹干，最后经纱进入到车头装置中进行下一步工序的处理和收集。



1. 一种浆纱机,包括机架底座(1)、整经轴轴架(2)、引纱辊组件(3)、浆槽池(4)、压浆辊(5)、烘箱主体(6)、车头装置(8)和经纱(9);所述机架底座(1)上面从左到右依次固定连接有整经轴轴架(2)、引纱辊组件(3)、浆槽池(4)、烘箱主体(6)和车头装置(8);所述整经轴轴架(2)中设有经纱(9);所述经纱(9)分别通过引纱辊组件(3)、浆槽池(4)和烘箱主体(6)与车头装置(8)相连接,其特征在于:还包括导辊(7)、第一加热器(10)、支架(11)、第二加热器(12)、鼓风机(13)、出入口导轮(14)、预紧支架(15)、预紧油缸(16)和入口导轮(17);

所述入口导轮(17)固定连接在浆槽池(4)左上侧;

所述压浆辊(5)为两个,所述所述压浆辊(5)分别设在浆槽池(4)内部下面左右两侧;

所述预紧支架(15)固定连接在浆槽池(4)顶部中央,所述预紧支架(15)底部设有预紧油缸(16);

所述导辊(7)设在烘箱主体(6)内部底部中央;

所述第一加热器(10)为两个,所述第一加热器(10)分别固定连接在烘箱主体(6)内部左右两侧;

所述第二加热器(12)通过支架(11)固定连接在烘箱主体(6)内部上面中央;

所述鼓风机(13)位于第二加热器(12)上侧,所述鼓风机(13)固定连接在烘箱主体(6)上面;

所述出入口导轮(14)为两个,所述出入口导轮(14)分别设在烘箱主体(6)上侧左右入口处。

2. 根据权利要求1所述的一种浆纱机,其特征在于:所述烘箱主体(6)底部右侧设有出风口。

3. 根据权利要求1所述的一种浆纱机,其特征在于:所述预紧油缸(16)底部设有预紧轮。

## 一种浆纱机

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及纺织业织造领域,特别涉及一种浆纱机。

### 背景技术：

[0002] 常见的用于对整经后的经纱进行上浆的设备主要包括如下几部分:整经轴轴架,用于放置整经轴;上浆装置,该装置由浆槽、浸没辊、上浆辊、压浆辊等构成,经纱绕过浸没辊吸附浆液,再经上浆辊和包有弹性表层的压浆辊之间受到挤压,使浆液透入纱中并压去余浆,得到规定的上浆率;烘箱,用于烘干上浆后的湿浆纱;吹风装置,用于对烘过的浆纱进行吹风;车头,包括主传动、后上蜡装置、分纱棒、测长打印、伸缩筘、织轴卷绕、上落轴等机构,车头用于对经纱进行张力调节并且完成对经纱的上蜡工序;车头装置,用于放置卷绕经纱的织轴;上述的这种浆纱设备在用作一般种类的经纱进行上浆时,效率很高;但是随着现在出现的超细旦丝、锦纶丝等特殊类的经纱进行上浆时发现,最后绕着织轴上的经纱容易发生粘连,影响后面的织布工序,但是现有的浆纱机通过增加浆槽和吹风装置的数量来解决经纱容易发生粘连的问题,但是使得整个浆纱机占用的空间比较大,同时操作起来也比较麻烦。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种浆纱机,解决了现有的浆纱机通过增加浆槽和吹风装置的数量来解决经纱容易发生粘连的问题,但是使得整个浆纱机占用的空间比较大,同时操作起来也比较麻烦的问题。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种技术方案:一种浆纱机,包括机架底座、整经轴轴架、引纱辊组件、浆槽池、压浆辊、烘箱主体、车头装置和经纱;所述机架底座上面从左到右依次固定连接有整经轴轴架、引纱辊组件、浆槽池、烘箱主体和车头装置;所述整经轴轴架中设有经纱;所述经纱分别通过引纱辊组件、浆槽池和烘箱主体与车头装置相连接,其创新点在于:还包括导辊、第一加热器、支架、第二加热器、鼓风机、出入口导轮、预紧支架、预紧油缸和入口导轮;所述入口导轮固定连接在浆槽池左上侧;所述压浆辊为两个,所述压浆辊分别设在浆槽池内部下面左右两侧;所述预紧支架固定连接在浆槽池顶部中央,所述预紧支架底部设有预紧油缸;所述导辊设在烘箱主体内部底部中央;所述第一加热器为两个,所述第一加热器分别固定连接在烘箱主体内部左右两侧;所述第二加热器通过支架固定连接在烘箱主体内部上面中央;所述鼓风机位于第二加热器上侧,所述鼓风机固定连接在烘箱主体上面;所述出入口导轮为两个,所述出入口导轮分别设在烘箱主体上侧左右入出口处。

[0005] 作为优选,所述烘箱主体底部右侧设有出风口。

[0006] 作为优选,所述预紧油缸底部设有预紧轮。

[0007] 本实用新型的有益效果:

[0008] (1)本实用新型具有结构合理简单、生产成本低、安装方便,功能齐全,能够有效的

现有的浆纱机通过增加浆槽和吹风装置的数量来解决经纱容易发生粘连的问题,但是使得整个浆纱机占用的空间比较大,同时操作起来也比较麻烦的问题。

[0009] (2)本实用新型使用时,经纱首先由整经轴轴架引出,再通过引纱辊组件和入口导轮进入到浆槽池内部进行上浆,其中预紧油缸能够对经纱上浆时候的松紧程度进行控制,从而保证了经纱上浆的均匀性;而后经纱由出入口导轮进入到烘箱主体中进行烘干和吹干,最后经纱进入到车头装置中进行下一步工序的处理和收集。

#### 附图说明:

[0010] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 1-机架底座;2-整经轴轴架;3-引纱辊组件;4-浆槽池;5-压浆辊;6-烘箱主体;7-导辊;8-车头装置;9-经纱;10-第一加热器;11-支架;12-第二加热器;13-鼓风机;14-出入口导轮;15-预紧支架;16-预紧油缸;17-入口导轮。

#### 具体实施方式:

[0013] 如图1所示,本具体实施方式采用以下技术方案:一种浆纱机,包括机架底座1、整经轴轴架2、引纱辊组件3、浆槽池4、压浆辊5、烘箱主体6、车头装置8和经纱9;所述机架底座1上面从左到右依次固定连接有整经轴轴架2、引纱辊组件3、浆槽池4、烘箱主体6和车头装置8;所述整经轴轴架2中设有经纱9;所述经纱9分别通过引纱辊组件3、浆槽池4和烘箱主体6与车头装置8相连接,还包括导辊7、第一加热器10、支架11、第二加热器12、鼓风机13、出入口导轮14、预紧支架15、预紧油缸16和入口导轮17;所述入口导轮17固定连接在浆槽池4左上侧;所述压浆辊5为两个,所述压浆辊5分别设在浆槽池4内部下面左右两侧;所述预紧支架15固定连接在浆槽池4顶部中央,所述预紧支架15底部设有预紧油缸16;所述导辊7设在烘箱主体6内部底部中央;所述第一加热器10为两个,所述第一加热器10分别固定连接在烘箱主体6内部左右两侧;所述第二加热器12通过支架11固定连接在烘箱主体6内部上面中央;所述鼓风机13位于第二加热器12上侧,所述鼓风机13固定连接在烘箱主体6上面;所述出入口导轮14为两个,所述出入口导轮14分别设在烘箱主体6上侧左右入出口处。

[0014] 其中,所述烘箱主体6底部右侧设有出风口;所述预紧油缸16底部设有预紧轮。

[0015] 本实用新型的使用状态为:使用时,经纱9首先由整经轴轴架2引出,再通过引纱辊组件3和入口导轮17进入到浆槽池4内部进行上浆,其中预紧油缸16能够对经纱9上浆时候的松紧程度进行控制,从而保证了经纱9上浆的均匀性;而后经纱9由出入口导轮14进入到烘箱主体6中进行烘干和吹干,最后经纱9进入到车头装置8中进行下一步工序的处理和收集。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

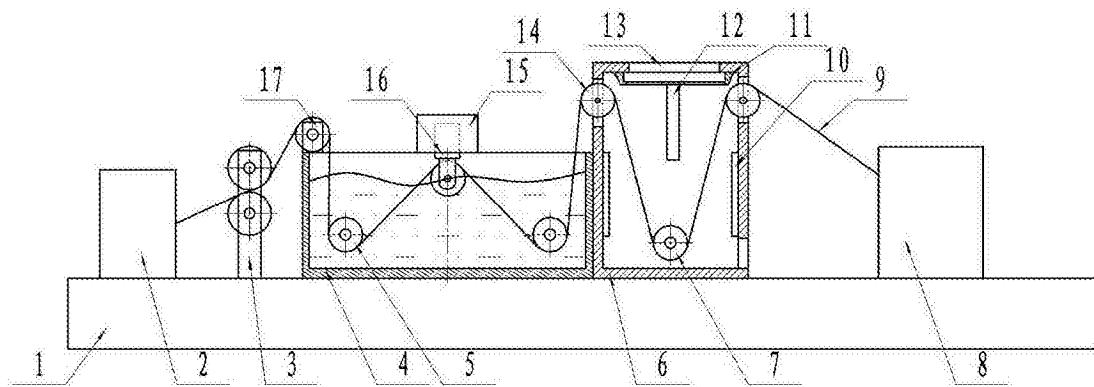


图1