



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220703726 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 02

(21) 申请号 202322249546.8

B08B 1/34 (2024.01)

(22) 申请日 2023.08.21

(73) 专利权人 峰安皮业股份有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市安东工
业园区

(72) 发明人 陈群雄 刘潜 熊东成

(74) 专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事
务所(普通合伙) 35209

专利代理师 林小彬

(51) Int. Cl.

C14B 1/46 (2006.01)

C14B 17/06 (2006.01)

C14B 17/10 (2006.01)

C14B 17/14 (2006.01)

B08B 1/20 (2024.01)

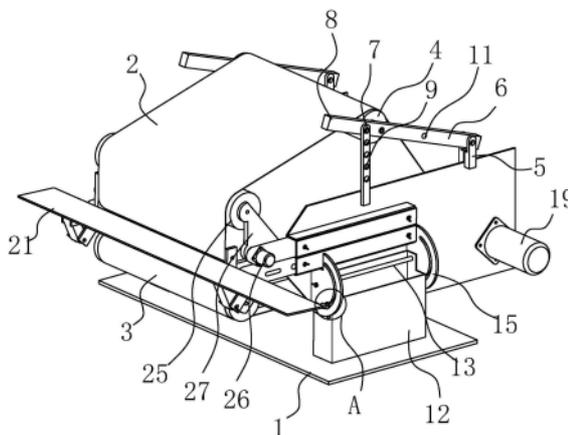
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机

(57) 摘要

本实用新型涉及皮革生产设备技术领域,提供一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,解决现有磨革装置由于设计缺陷导致皮革容易开裂的问题,包括机架,所述机架上设有磨革输送带,所述磨革输送带包括第一磨革输送带与第二磨革输送带,所述第一磨革输送带与第二磨革输送带之间形成磨革区间,所述磨革输送带与外部驱动装置连接,所述第一磨革输送带与所述第二磨革输送带输送方向一致、输送速率不同,通过所述第一磨革输送带与第二磨革输送带的设置,磨革过程更为柔和,不易开裂,生产出的皮革抗开裂性能更好。



1. 一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,包括机架,其特征在于:所述机架上设有磨革输送带,所述磨革输送带包括第一磨革输送带与第二磨革输送带,所述第一磨革输送带与第二磨革输送带之间形成磨革区间,所述磨革输送带与外部驱动装置连接,所述第一磨革输送带与所述第二磨革输送带输送方向一致、输送速率不同,所述第一磨革输送带两端设有第一调节部件,所述第一磨革输送带内设有第一调节辊,所述第一调节部件包括铰支座、水平调节杆与竖直调节杆,所述水平调节杆一端与所述铰支座连接,所述水平调节杆另一端与所述竖直调节杆连接并延伸形成调节柄,所述竖直调节杆上设有若干竖向调节孔,所述水平调节杆连接于所述竖向调节孔内,所述第一调节辊两端与所述水平调节杆连接。

2. 根据权利要求1所述的一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,其特征在于:所述水平调节杆上设有若干水平调节孔,所述第一调节辊连接于所述水平调节孔。

3. 根据权利要求1所述的一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,其特征在于:所述机架两侧设有碎屑收集部件,所述碎屑收集部件包括收集箱、固定杆、固定件与安装片,所述收集箱两侧设置所述安装片,所述固定杆穿过所述收集箱顶部并与所述安装片连接,所述安装片上设有滑槽,所述收集箱上设有固定槽,所述固定件通过所述滑槽、固定槽连接所述安装片、收集箱。

4. 根据权利要求1所述的一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,其特征在于:所述磨革输送带一端设有除屑部件,所述除屑部件包括除屑刷辊与电机,所述电机与所述除屑刷辊连接,所述除屑刷辊与所述磨革输送带表面接触。

5. 根据权利要求1所述的一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,其特征在于:所述磨革输送带一端设有进料组件,所述进料组件包括第一铰接杆、第二铰接杆与进料板,所述第一铰接杆一端与所述机架连接,所述第一铰接杆另一端与所述第二铰接杆一端连接,所述第二铰接杆另一端与所述进料板连接。

6. 根据权利要求1所述的一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,其特征在于:所述磨革输送带内设有第二调节辊,所述磨革输送带两端设有第二调节部件,所述第二调节部件包括调节电机与调节片,所述第二调节辊两端与所述调节片连接,所述调节片与所述调节电机驱动连接。

一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮革生产设备技术领域,具体涉及一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机。

背景技术

[0002] 中国专利公开号CN210193902U公开了一种超纤仿真磨皮疯马革的磨皮装置,包括输送架,输送架上安装有磨皮装置和清灰装置;输送架上安装有存在于输送带内的托板,托板存在于输送带上端带的下端部,该实用新型通过调节磨皮刷的升降实现不同厚度皮革的处理,而在磨革中,磨皮刷与皮革的接触时间太过有限,需要磨皮刷与皮革之间具有较大的作用力,容易导致皮革开裂,生产出的皮革抗开裂能力差。

实用新型内容

[0003] 因此,针对上述问题,本实用新型提供一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,解决现有磨革装置由于设计缺陷导致皮革容易开裂的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,包括机架,所述机架上设有磨革输送带,所述磨革输送带包括第一磨革输送带与第二磨革输送带,所述第一磨革输送带与第二磨革输送带之间形成磨革区间,所述磨革输送带与外部驱动装置连接,所述第一磨革输送带与所述第二磨革输送带输送方向一致、输送速率不同,所述第一磨革输送带两端设有第一调节部件,所述第一磨革输送带内设有第一调节辊,所述第一调节部件包括铰支座、水平调节杆与竖直调节杆,所述水平调节杆一端与所述铰支座连接,所述水平调节杆另一端与所述竖向调节杆连接并延伸形成调节柄,所述竖向调节杆上设有若干竖向调节孔,所述水平调节杆连接于所述竖向调节孔内,所述第一调节辊两端与所述水平调节杆连接。

[0006] 进一步的,所述水平调节杆上设有若干水平调节孔,所述第一调节辊连接于所述水平调节孔。

[0007] 进一步的,所述机架两侧设有碎屑收集部件,所述部件收集部件包括收集箱、固定杆、固定件与安装片,所述收集箱两侧设置所述安装片,所述固定杆穿过所述收集箱顶部并与所述安装片连接,所述安装片上设有滑槽,所述收集箱上设有固定槽,所述固定件通过所述滑槽、固定槽连接所述安装片、收集箱。

[0008] 进一步的,所述磨革输送带一端设有除屑部件,所述除屑部件包括除屑刷辊与电机,所述电机与所述除屑刷辊连接,所述除屑刷辊与所述磨革输送带表面接触。

[0009] 进一步的,所述磨革输送带一端设有进料组件,所述进料组件包括第一铰接杆、第二铰接杆与进料板,所述第一铰接杆一端与所述机架连接,所述第一铰接杆另一端与所述第二铰接杆一端连接,所述第二铰接杆另一端与所述进料板连接。

[0010] 进一步的,所述磨革输送带内设有第二调节辊,所述磨革输送带两端设有第二调节部件,所述第二调节部件包括调节电机与调节片,所述第二调节辊两端与所述调节片连

接,所述调节片与所述调节电机驱动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型通过所述第一磨革输送带与第二磨革输送带之间形成的磨革区间对皮革进行打磨,通过第一磨革输送带与所述第二磨革输送带相同的输送方向输送皮革,利用二者的不同输送速率造成磨革输送带与皮革之间的摩擦,皮革与磨革输送带的接触时间较长,使磨革输送带与皮革之间可以设置更小的作用力也能达到磨革效果,磨革过程更为柔和,不易开裂,生产出的皮革抗开裂性能更好,通过第一调节部件的设置能够调节第一磨革输送带的松紧,以此调节磨革程度,在皮革的磨革工序中,同一装置一般进行相同磨革程度的皮革生产,因此手动的第一调节部件能够大大降低设备成本。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型实施例除屑刷辊结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型实施例进料组件结构示意图;

[0016] 图4为图1中A处放大结构示意图。

[0017] 附图标号说明

[0018] 机架1;第一磨革输送带2;第二磨革输送带3;第一调节辊4;铰支座5;水平调节杆6;竖直调节杆7;调节柄8;竖向调节孔9;输送辊10;水平调节孔11;收集箱12;固定杆13;固定件14;安装片15;滑槽16;固定槽17;除屑刷辊18;电机19;皮带20;进料组件21;第一铰接杆22;第二铰接杆23;进料板24;第二调节辊25;调节电机26;调节片27。

具体实施方式

[0019] 以下将结合具体实施例来详细说明本实用新型的实施方式,借此对本实用新型如何应用技术手段来解决技术问题,并达成技术效果的实现过程能充分理解并据以实施。

[0020] 实施例:

[0021] 如图1至图4所示,一种抗开裂皮革生产用除尘磨革机,包括机架1,所述机架1上设有磨革输送带,所述磨革输送带包括第一磨革输送带2与第二磨革输送带3,所述第一磨革输送带2与第二磨革输送带3之间形成磨革区间,所述磨革输送带与外部驱动装置连接,所述第一磨革输送带2与所述第二磨革输送带3输送方向一致、输送速率不同,所述第一磨革输送带2两端设有第一调节部件,所述第一磨革输送带2内设有第一调节辊4,所述第一调节部件包括铰支座5、水平调节杆6与竖直调节杆7,所述水平调节杆6一端与所述铰支座5连接,所述水平调节杆6另一端与所述竖向调节杆7连接并延伸形成调节柄8,所述调节柄8的设置能提供调节时的发力点进而便于调节,所述竖向调节杆7上设有五个竖向调节孔9,所述水平调节杆6连接于所述竖向调节孔9内,所述第一调节辊4两端与所述水平调节杆6连接;

[0022] 其中,所述磨革输送带由若干输送辊10及输送辊外包覆的摩擦带组成,本申请不对输送辊的数量做限定,根据实际情况调整;

[0023] 通过所述第一磨革输送带2与第二磨革输送带3之间形成的磨革区间对皮革进行打磨,通过第一磨革输送带2与第二磨革输送带3相同的输送方向输送皮革,利用二者

的不同输送速率造成磨革输送带与皮革之间的摩擦,皮革与磨革输送带的接触时间较长,使磨革输送带与皮革之间可以设置更小的作用力也能达到磨革效果,磨革过程更为柔和,不易开裂,生产出的皮革抗开裂性能更好,通过第一调节部件的设置能够调节第一磨革输送带2的松紧,以此调节磨革程度,在皮革的磨革工序中,同一装置一般进行相同磨革程度的皮革生产,因此手动的第一调节部件能够大大降低设备成本;

[0024] 所述水平调节杆6上设有两个水平调节孔11,所述第一调节辊4连接于所述水平调节孔11;通过水平调节孔11的设置,使得第一调节辊4在水平调节杆6上的位置变为可调节的,与竖直调节孔9配合,进一步增加第一调节辊4的调节区间,提高适用性;

[0025] 所述机架1两侧设有碎屑收集部件,所述部件收集部件包括收集箱12、固定杆13、固定件14与安装片15,所述收集箱12两侧设置所述安装片15,所述固定杆13穿过所述收集箱12顶部并与所述安装片15连接,所述安装片15上设有滑槽16,所述收集箱上设有固定槽17,所述固定件通过所述滑槽16、固定槽17连接所述安装片15、收集箱12;

[0026] 由于磨革输送带在对皮革进行处理时,会产生碎屑,为避免碎屑卷入设备内部及避免碎屑影响磨革效果,将磨革区间两侧设为与外界连通,使产生的碎屑向磨革区间两侧移动,设置碎屑收集部件进行收集,所述固定件14采用螺纹螺栓的固定方式,由于磨革输送带的不同速率会影响碎屑的飞出距离,通过调节固定件14的松紧对收集箱12的角度进行调节,在磨革输送带调节速率时一同调节收集箱12角度;

[0027] 所述磨革输送带一端设有除屑部件,所述除屑部件包括除屑刷辊18与电机19,所述电机19与所述除屑刷辊18连接,所述除屑刷辊18与所述磨革输送带表面接触,所述除屑刷辊18的数量为两个,分别与所述第一磨革输送带2和所述第二磨革输送带3表面接触,所述电机19与其中一个除屑刷辊18驱动连接,两除屑刷辊18之间通过皮带20驱动连接;

[0028] 所述磨革输送带一端设有进料组件21,所述进料组件包括第一铰接杆22、第二铰接杆23与进料板24,所述第一铰接杆22一端与所述机架1连接,所述第一铰接杆22另一端与所述第二铰接杆23一端连接,所述第二铰接杆23另一端与所述进料板24连接,通过设置进料组件21,便于本装置于不同流水线设备配合生产,第一铰接杆22和第二铰接杆23能够增加进料板24的可调范围;

[0029] 所述磨革输送带内设有第二调节辊25,所述磨革输送带两端设有第二调节部件,所述第二调节部件包括调节电机26与调节片27,所述第二调节辊25两端与所述调节片27连接,所述调节片27与所述调节电机26驱动连接,所述第一磨革输送带2与所述第二磨革输送带3内均设有第二调节辊25;利用第二调节部件能够调节第二调节辊25,进而调节磨革输送带的松紧,在调节第一调节部件时,还能利用第二调节部件,放松磨革输送带,便于第一调节部件的调节。

[0030] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

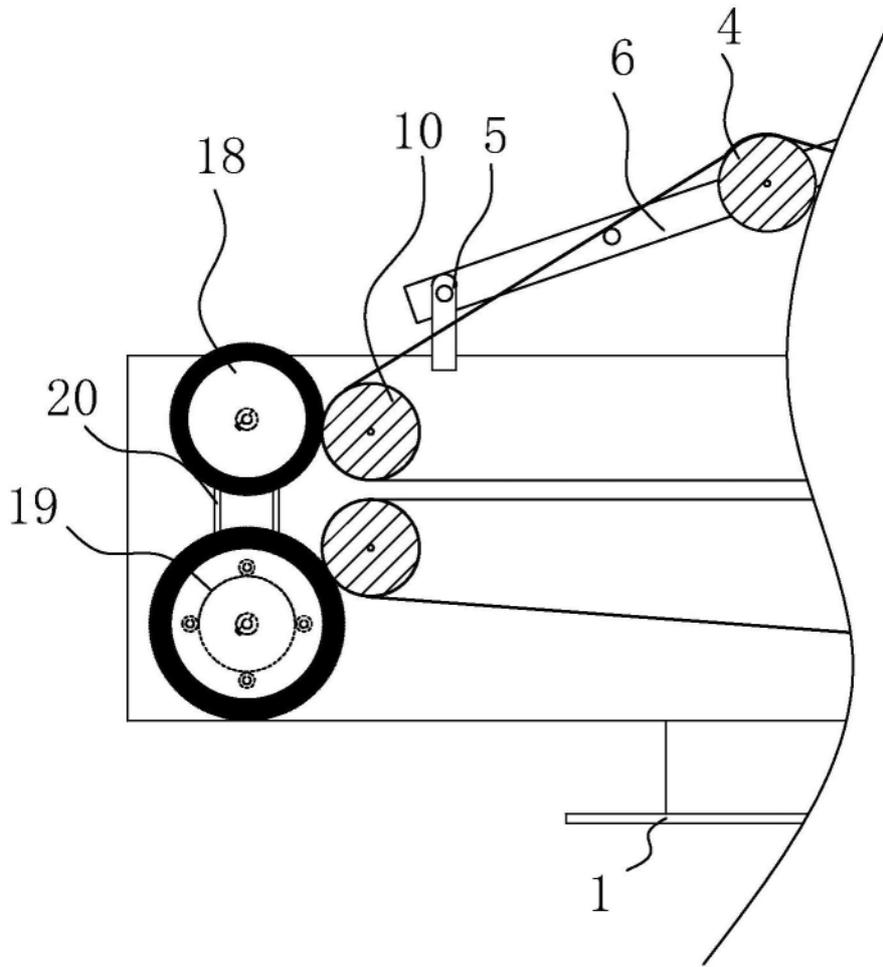


图2

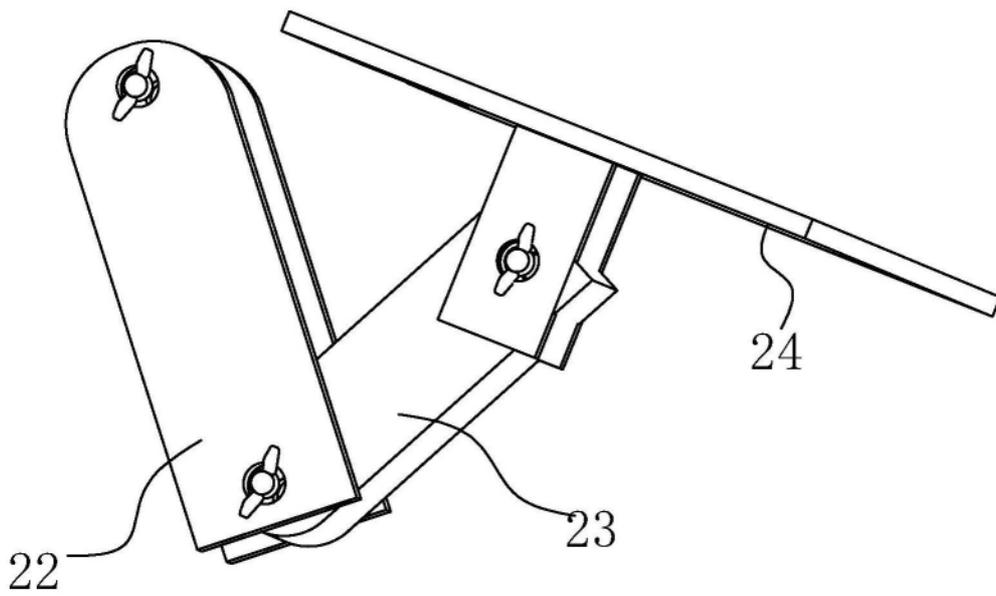


图3

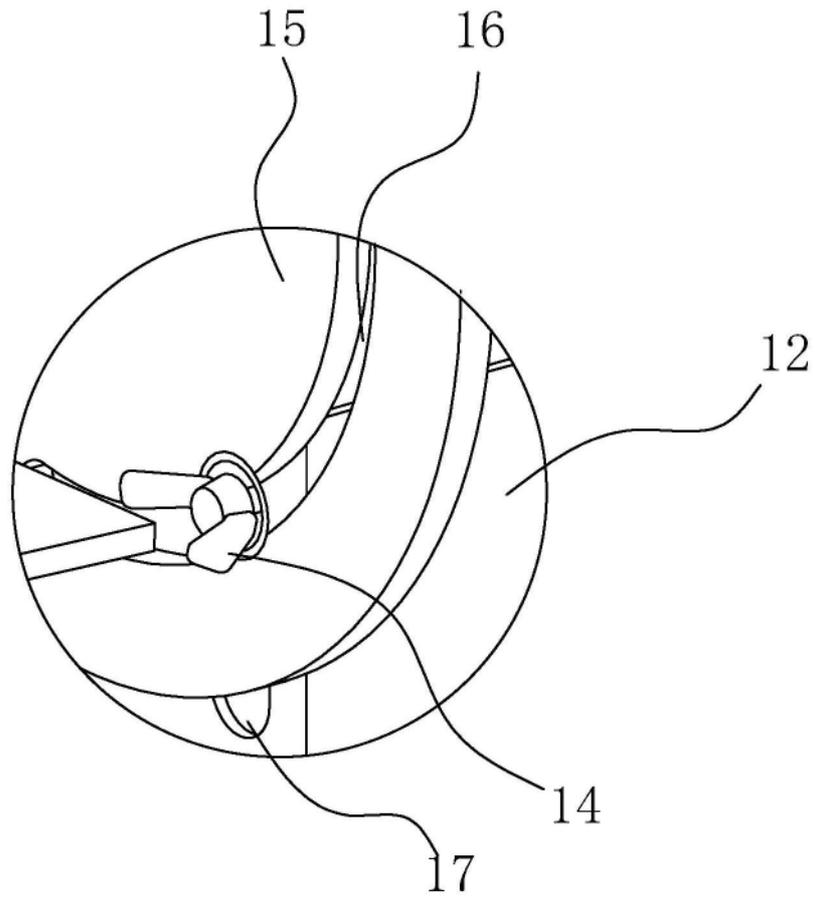


图4