



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207624452 U

(45)授权公告日 2018.07.17

(21)申请号 201721468822.8

(22)申请日 2017.11.07

(73)专利权人 泉州森鹤电子有限公司

地址 362000 福建省泉州市鲤城区江南街
道玉霞社区南环路1089-1125号1幢

(72)发明人 丁柏明

(51)Int.Cl.

H01B 13/00(2006.01)

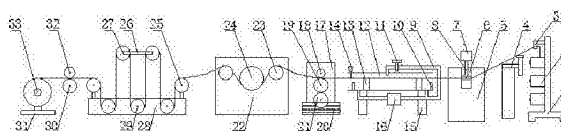
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种排线生产设备

(57)摘要

本实用新型公开一种排线生产设备,属于排线生产制造技术领域,包括原料线架,所述原料线架的上端设有导向架,所述原料线架的中下部设有多排线轮,所述原料线架的左侧设有支撑架,所述支撑架的左侧设有热压机,所述热压机上设有热压模具,所述热压模具的上方设有热压胶罐,所述热压机的左侧设有水槽,所述水槽的内部两侧设有阻挡块一,所述阻挡块一的外侧设有阻挡块二,所述水槽的下方设有水箱,所述水槽的左端设有吹风装置,所述水槽的左侧设有研磨机,所述研磨机的下端设有清洗液槽。本实用新型自动化程度高,实现多道工序同步进行,加强排线生产的连贯性,降低人工成本和时间成本,减少工人的工作强度,大大增强企业效益。



1. 一种排线生产设备,包括原料线架,其特征是:所述原料线架的上端设有导向架,所述原料线架的中下部设有排线轮,所述原料线架的左侧设有支撑架,所述支撑架的左侧设有热压机,所述热压机上设有热压模具,所述热压模具的上方设有热压胶罐,所述热压模具和热压胶罐之间设有管道,所述热压机的左侧设有水槽,所述水槽的内部两侧设有阻挡块一,所述阻挡块一的外侧设有阻挡块二,所述水槽的下方设有水箱,所述水槽的左端设有吹风装置,所述水槽的左侧设有研磨机,所述研磨机的下端设有清洗液槽,所述研磨机从下往上依次设有清洗辊轮、研磨辊轮和第一固定辊轮,所述研磨机的左侧设有导向装置,所述导向装置上设有第一导向轮和第二导向轮,所述导向装置的左侧设有固定架,所述固定架上设有若干个第二固定辊轮,所述固定架的上端两侧均设有第三导向轮,所述固定架的正上方设有活动架,所述活动架上设有若干个活动辊轮,所述固定架的左侧设有排线收集滚盘,所述排线收集滚盘和固定架之间设有主动滚轮和从动滚轮。

2. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:所述水槽的形状为长方体。

3. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:所述阻挡块一和阻挡块二之间设有水管,所述水管与水箱相连接,右侧所述水管的开口设置在水槽的上方,且其开口处设有阀门。

4. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:所述水槽的下端设有支撑柱。

5. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:所述清洗辊轮的下部浸入清洗液槽内,所述清洗辊轮和研磨辊轮的直径相同,且其直径大于第一固定辊轮的直径。

6. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:所述第二导向轮设置有两个,所述第一导向轮位于两个所述第二导向轮之间。

7. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:若干个所述第二固定辊轮的中心位于同一直线上,若干个所述活动辊轮的中心位于同一直线上。

8. 根据权利要求1所述的一种排线生产设备,其特征是:所述排线收集滚盘的下方设有安装架。

一种排线生产设备

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种排线生产设备,属于排线生产制造技术领域。

背景技术

[0002] 排线的应用范围非常广,排线在生产过程从金属丝到排线成品需要经过多个步骤及生产环节。但是现有技术中的排线生产设备不能包括所有加工步骤,每个加工步骤都是由一个或多个设备单独进行,从而导致排线的生产过程不够连贯,需要将完成每个加工步骤的半成品转移至另一设备中,增加了人工成本及时间成本。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的是为了提供一种排线生产设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案来实现的:

[0005] 一种排线生产设备,包括原料线架,其特征是:所述原料线架的上端设有导向架,所述原料线架的中下部设有多排线轮,所述原料线架的左侧设有支撑架,所述支撑架的左侧设有热压机,所述热压机上设有热压模具,所述热压模具的上方设有热压胶罐,所述热压模具和热压胶罐之间设有管道,所述热压机的左侧设有水槽,所述水槽的内部两侧设有阻挡块一,所述阻挡块一的外侧设有阻挡块二,所述水槽的下方设有水箱,所述水槽的左端设有吹风装置,所述水槽的左侧设有研磨机,所述研磨机的下端设有清洗液槽,所述研磨机从下往上依次设有清洗辊轮、研磨辊轮和第一固定辊轮,所述研磨机的左侧设有导向装置,所述导向装置上设有第一导向轮和第二导向轮,所述导向装置的左侧设有固定架,所述固定架上设有若干个第二固定辊轮,所述固定架的上端两侧均设有第三导向轮,所述固定架的正上方设有活动架,所述活动架上设有若干个活动辊轮,所述固定架的左侧设有排线收集滚盘,所述排线收集滚盘和固定架之间设有主动滚轮和从动滚轮。

[0006] 作为优选:所述水槽的形状为长方体。

[0007] 作为优选:所述阻挡块一和阻挡块二之间设有水管,所述水管与水箱相连接,右侧所述水管的开口设置在水槽的上方,且其开口处设有阀门。

[0008] 作为优选:所述水槽的下端设有支撑柱。

[0009] 作为优选:所述清洗辊轮的下部浸入清洗液槽内,所述清洗辊轮和研磨辊轮的直径相同,且其直径大于第一固定辊轮的直径。

[0010] 作为优选:所述第二导向轮设置有两个,所述第一导向轮位于两个所述第二导向轮之间。

[0011] 作为优选:若干个所述第二固定辊轮的中心位于同一直线上,若干个所述活动辊轮的中心位于同一直线上。

[0012] 作为优选:所述排线收集滚盘的下方设有安装架。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 本实用新型自动化程度高,实现多道工序同步进行,加强排线生产的连贯性,降低人工成本和时间成本,减少工人的工作强度,大大增强企业效益。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种排线生产设备的结构示意图。

[0016] 附图标记:1、原料线架;2、线轮;3、导向架;4、支撑架;5、热压机;6、热压模具;7、热压胶罐;8、管道;9、水管;10、阻挡块二;11、阀门;12、水槽;13、阻挡块一;14、吹风装置;15、支撑柱;16、水箱;17、研磨机;18、第一固定辊轮;19、研磨辊轮;20、清洗液槽;21、清洗辊轮;22、导向装置;23、第二导向轮;24、第一导向轮;25、第三导向轮;26、活动架;27、活动辊轮;28、固定架;29、第二固定辊轮;30、从动滚轮;31、安装架;32、主动滚轮;33、排线收集滚盘。

具体实施方式

[0017] 参照图1对本实用新型一种排线生产设备做进一步说明。

[0018] 一种排线生产设备,包括原料线架1,所述原料线架1的上端设有导向架3,所述原料线架1的中下部设有多排线轮2,所述原料线架1的左侧设有支撑架4,所述支撑架4的左侧设有热压机5,所述热压机5上设有热压模具6,所述热压模具6的上方设有热压胶罐7,所述热压模具6和热压胶罐7之间设有管道8,所述热压机5的左侧设有水槽12,所述水槽12的内部两侧设有阻挡块一13,所述阻挡块一13的外侧设有阻挡块二10,所述水槽12的下方设有水箱16,所述水槽16的左端设有吹风装置14,所述水槽12的左侧设有研磨机17,所述研磨机17的下端设有清洗液槽20,所述研磨机17从下往上依次设有清洗辊轮21、研磨辊轮19和第一固定辊轮18,所述研磨机17的左侧设有导向装置22,所述导向装置22上设有第一导向轮24和第二导向轮23,所述导向装置22的左侧设有固定架28,所述固定架28上设有若干个第二固定辊轮29,所述固定架28的上端两侧均设有第三导向轮25,所述固定架28的正上方设有活动架26,所述活动架26上设有若干个活动辊轮27,所述固定架28的左侧设有排线收集滚盘33,所述排线收集滚盘33和固定架28之间设有主动滚轮32和从动滚轮30;所述水槽12的形状为长方体;所述阻挡块一13和阻挡块二10之间设有水管9,所述水管9与水箱16相连接,右侧所述水管9的开口设置在水槽12的上方,且其开口处设有阀门11;所述水槽12的下端设有支撑柱15;所述清洗辊轮21的下部浸入清洗液槽20内,所述清洗辊轮21和研磨辊轮19的直径相同,且其直径大于第一固定辊轮18的直径;所述第二导向轮23设置有两个,所述第一导向轮24位于两个所述第二导向轮23之间;若干个所述第二固定辊轮29的中心位于同一直线上,若干个所述活动辊轮27的中心位于同一直线上;所述排线收集滚盘33的下方设有安装架31。

[0019] 本实用新型自动化程度高,实现多道工序同步进行,加强排线生产的连贯性,降低人工成本和时间成本,减少工人的工作强度,大大增强企业效益。

[0020] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

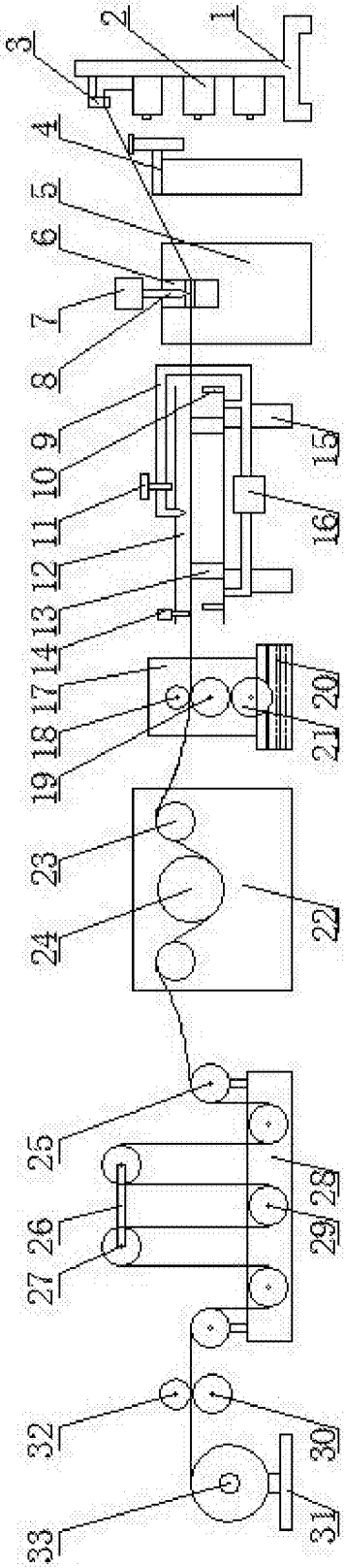


图 1