



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218617653 U

(45) 授权公告日 2023.03.14

(21) 申请号 202221865170.2

(22) 申请日 2022.07.20

(73) 专利权人 山东太辉包装有限公司

地址 274000 山东省菏泽市开发区济南路
2666号

(72) 发明人 张业 周金华

(74) 专利代理机构 济南泉城专利商标事务所

37218

专利代理师 张贵宾

(51) Int. Cl.

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/42 (2006.01)

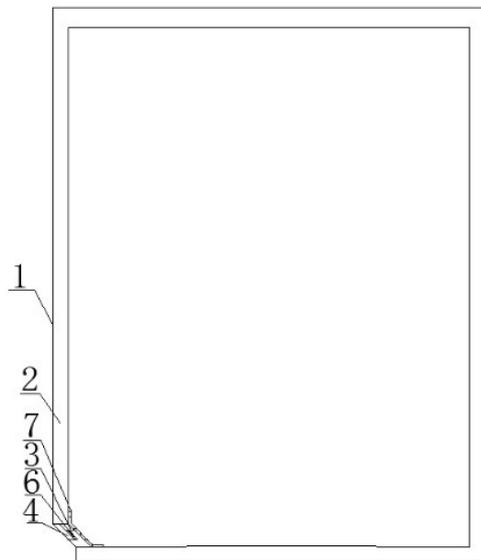
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种包装纸箱用粘口结构

(57) 摘要

本实用新型属于包装纸箱加工技术领域,特别涉及一种包装纸箱用粘口结构。该包装纸箱用粘口结构,包括箱体,箱体由纸板折叠合拢构成,其特征是:所述纸板合拢处两侧分别连接内粘舌和外粘舌,内粘舌外侧开设切槽,外粘舌内侧开设切槽,内粘舌和外粘舌通过粘胶连接固定,内粘舌通过胶带与两纸板连接固定。本实用新型的有益效果是:此粘口结构两侧分别只需连接4mm粘舌即可完成粘口的连接,节约纸张的同时,保证了纸箱粘口结构的牢固性,且外表平整,看不到切口,便于成摞运输。



1. 一种包装纸箱用粘口结构,包括箱体(1),箱体(1)由纸板(2)折叠合拢构成,其特征是:所述纸板(2)合拢处两侧分别连接内粘舌(3)和外粘舌(4),内粘舌(3)外侧开设切槽(5),外粘舌(4)内侧开设切槽(5),内粘舌(3)和外粘舌(4)通过粘胶(6)连接固定,内粘舌(3)通过胶带(7)与两纸板(2)连接固定。

一种包装纸箱用粘口结构

[0001] (一)技术领域

[0002] 本实用新型属于包装纸箱加工技术领域,特别涉及一种包装纸箱用粘口结构。

[0003] (二)背景技术

[0004] 自1856年,英国爱德华兄弟实用新型纸箱以来,纸箱合拢的方式仍是打钉和粘合。此两种方式一直并存,其各有优缺点:粘合成本低,但不牢固;打钉牢固,但成本高又不美观。并且,这两种方式均存在较大弊端,其在粘合或打钉处需要多加工出一块较长舌头用于粘合或打钉,浪费纸张,且在成摞摞起来后会在粘合或打钉处有一凸起,不能保证成摞纸箱的平整,导致其体积变大,不便于运输。目前,有的企业采用了直接将两个纸板侧面用胶粘接然后再次在内外两面用胶带粘接的方式,但是这样做在箱子外面使用胶带,很不美观,大大影响了包装纸箱的实用性。

[0005] (三)实用新型内容

[0006] 本实用新型为了弥补现有技术的不足,提供了一种固定牢固、节约成本、加工简单、外形美观的包装纸箱用粘口结构。

[0007] 本实用新型是通过如下技术方案实现的:

[0008] 一种包装纸箱用粘口结构,包括箱体,箱体由纸板折叠合拢构成,其特征是:所述纸板合拢处两侧分别连接内粘舌和外粘舌,内粘舌外侧开设切槽,外粘舌内侧开设切槽,内粘舌和外粘舌通过粘胶连接固定,内粘舌通过胶带与两纸板连接固定。

[0009] 本实用新型的有益效果是:此粘口结构两侧分别只需连接4mm粘舌即可完成粘口的连接,节约纸张的同时,保证了纸箱粘口结构的牢固性,且外表平整,看不到切口,便于成摞运输。

[0010] (四)附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0012] 附图1为本实用新型的箱体合拢结构示意图;

[0013] 附图2为本实用新型的箱体展开结构示意图;

[0014] 图中,1箱体,2纸板,3内粘舌,4外粘舌,5切槽,6粘胶,7胶带。

[0015] (五)具体实施方式

[0016] 附图为本实用新型的一种具体实施例。该实施例包括箱体1,箱体1由纸板2折叠合拢构成,纸板2合拢处两侧分别连接内粘舌3和外粘舌4,内粘舌3外侧开设切槽5,外粘舌4内侧开设切槽5,内粘舌3和外粘舌4通过粘胶6连接固定,内粘舌3通过胶带7与两纸板2连接固定。

[0017] 采用本实用新型的包装纸箱用粘口结构,模切下来的每个箱体1的纸板2,在需要合拢处的两纸板2的内粘舌3外侧或外粘舌4内侧面打上粘胶6,使两个粘舌在切槽5处粘接,然后,在合拢处的内面用胶带7粘接,这样,两个粘舌仅需4mm宽度即可完成粘口的连接,不仅节约纸张,而且粘接极其牢固,切槽5的存在使两个粘舌粘接后的厚度与纸板2厚度一致,纸箱折叠后非常平整,便于成摞运输。

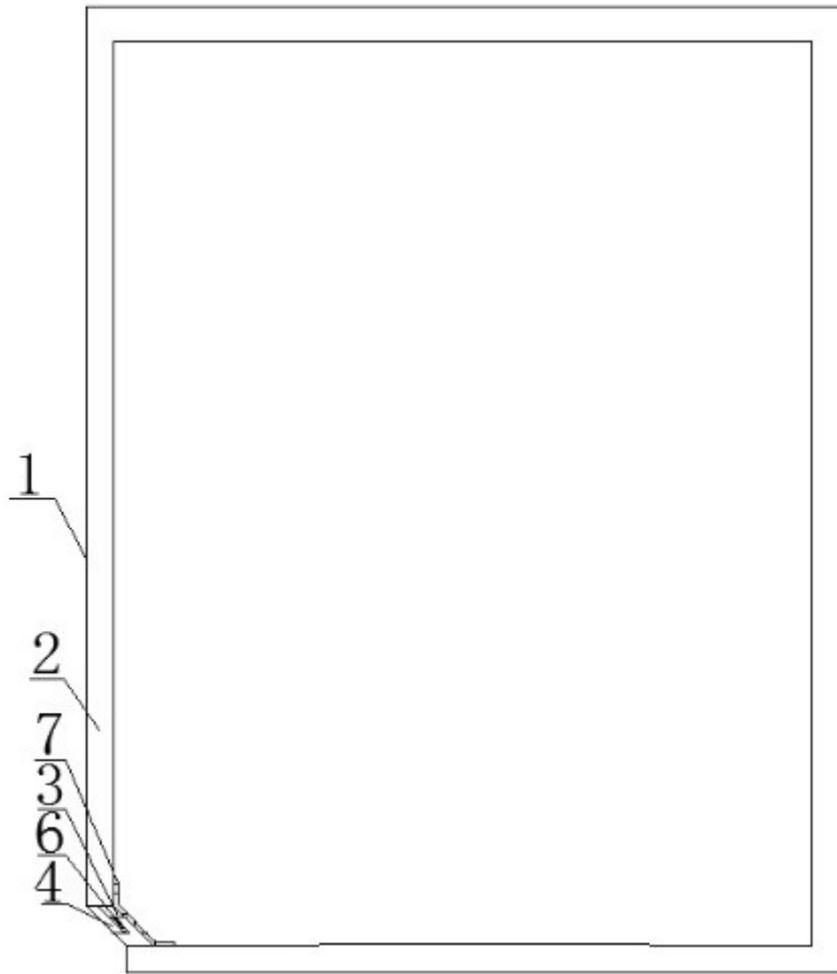


图1

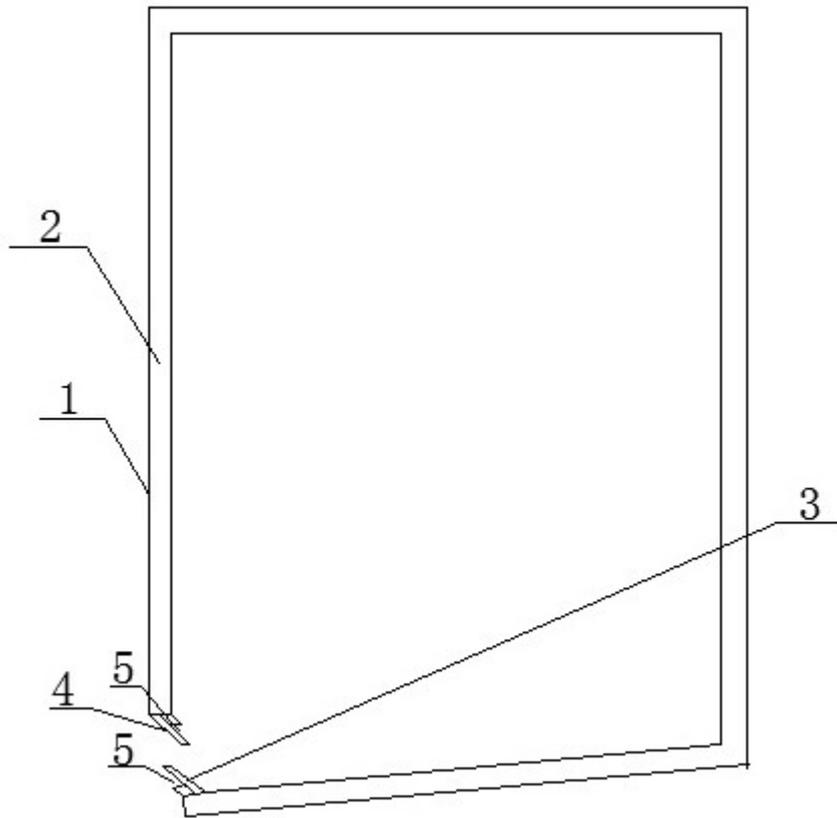


图2