

25 października 1929 r.

2

URZĄD PATENTOWY



Cobh 17/20

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10620.

Kl. ~~39-b-26~~

Fabryka Wyrobów Korkowych, Materiałów Izolacyjnych i Chemicznych
Rosicki, Kawecki i S-ka. Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
(Łódź, Polska).

39b⁶ 17/20

Sposób wyrobu materiału izolacyjnego.

Zgłoszono 16 lutego 1928 r.

Udzielono 7 czerwca 1929 r.

Znane dotychczas materiały izolacyjne wyrabia się z korka, który w stanie rozdrobionym miesza się z kazeiną, asfaltami bitumicznymi i ciałami podobnymi, a następnie z masy tak przygotowanej wyrabia otuliny kształtu żadanego.

Izolacja składająca się z korka mielonego i kazeiny nie jest odporna na działanie mrozu i wilgoci, gdyż pokrywa się grzybkami, otrzymana zaś z korka mielonego, przepojonego asfaltami bitumicznymi, posiada stosunkowo znaczny ciężar gatunkowy (1 m³ waży około 300 kg).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu materiału izolacyjnego, który nie posiada niedogodności wspomnianych, a

jednocześnie przewyższa materiały znane pod względem lekkości i odporności na wpływy atmosferyczne. Sposób ten polega na tem, że korek mielony, bez jakichkolwiek domieszek, umieszcza się w dziurkowanych formach stalowych i słacza pod ciśnieniem około 200 atm, poczem te ostatnie ogrzewa w próżni do temperatury 300—350° w ciągu około 18 godzin. Ziarna korka pod działaniem wysokiej temperatury, ulegając suchej destylacji, wydzielają obok ciał gazowych, które usuwa się z przestrzeni próżniowej, również ciała smołiste, które łączą poszczególne ziarna korka w jedną całość. Jak wykazały badania mikroskopowe ziarna korka przy podobnej

obróbce zwiększają swą objętość prawie dwukrotnie i objętość tę zachowują na stałe, wskutek czego masa staje się bardziej spoistą (zwartą). Otrzymany w ten sposób materiał izolacyjny dzięki temu, że składa się wyłącznie z korka i ciał wydzielonych z tegoż podczas suchej destylacji, jest bardzo odporny na wpływy atmosferyczne, a jednocześnie posiada w porównaniu z materiałami podobnymi znacznie mniejszy ciężar gatunkowy (1 m^3 tego materiału waży około 125 — 130 kg).

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu materiału izolacyjnego z korka, znamienny tem, że korek mielony

umieszcza się w dziurkowanych formach stalowych i stłacza pod ciśnieniem około 200 atm, poczem formy te ogrzewa się do temperatury około $300\text{--}350^\circ$ w próżni w ciągu kilkunastu godzin, usuwając z przestrzeni próżniowej produkty gazowe, wydzielające się wskutek suchej destylacji korka.

Fabryka Wyrobów Korkowych,
Materiałów Izolacyjnych
i Chemicznych
Rosicki, Kawecki i S-ka.
Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.