(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222613755 U
(45)授权公告日 2025.03.14

(21)申请号 202421374680.9

(22)申请日 2024.06.17

(73)专利权人 浙江麦峰新材料有限公司
地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇富民路819号1幢1楼

(72)发明人 凌峰 胡国振

(74)专利代理机构 杭州富铮智库专利代理事务所(普通合伙) 33416
专利代理师 刘鑫

(51)Int.Cl.
D06C 15/10(2006.01)
D06C 15/02(2006.01)

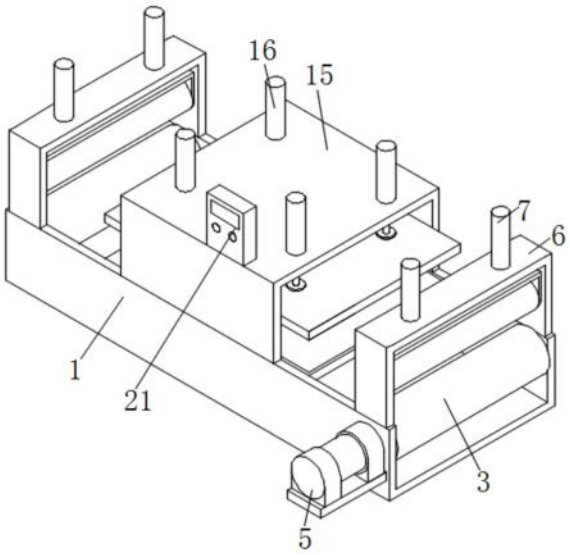
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种经编面料加工用压平装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种经编面料加工用压平装置,涉及经编面料加工技术领域,包括支撑架,所述支撑架的顶部内侧安装有熨烫组件,所述熨烫组件包括安装在支撑架顶部内侧的支撑板,所述支撑板的内侧安装有固定挤压板。本实用新型通过安装有温度传感器,伸缩杆伸长带动底端的升降板向下移动,升降板向下移动带动底端的导热板向下移动,导热板对内侧的第二加热丝固定,温度传感器用于检测温度变化,温度传感器将检测到的温度,将数据传输给控制器,控制器控制第二加热丝调整温度,第二加热丝通电提高温度,由导热板导热,导热板抵在固定挤压板的上方,导热板与固定挤压板相互挤压,通过挤压力和高温,将经编面料压平,提高熨烫效率。



CN 222613755 U

1.一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:包括支撑架(1),所述支撑架(1)的顶部内侧安装有熨烫组件,所述熨烫组件包括安装在支撑架(1)顶部内侧的支撑板(12),所述支撑板(12)的内侧安装有固定挤压板(13),所述固定挤压板(13)的内侧安装有第一加热丝(14);

所述支撑架(1)的顶部安装有安装架(15),所述安装架(15)的顶壁贯穿安装有伸缩杆(16),所述伸缩杆(16)的底端安装有升降板(17),所述升降板(17)的内侧安装有导热板(18),所述导热板(18)的内侧安装有第二加热丝(19),所述升降板(17)的顶壁贯穿安装有温度传感器(20),温度传感器(20)安装在导热板(18)的内侧。

2.根据权利要求1所述的一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:所述支撑架(1)的内侧安装有旋转轴(2),所述旋转轴(2)的外侧安装有下挤压棍(3),所述下挤压棍(3)的内部安装有第一加热棒(4)。

3.根据权利要求1所述的一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:所述支撑架(1)的正面安装有安装台,所述安装台的顶部安装有驱动电机(5),驱动电机(5)的输出端与旋转轴(2)的前端连接。

4.根据权利要求1所述的一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:所述支撑架(1)的顶部安装有组装架(6),所述组装架(6)的顶壁贯穿安装有电动调节杆(7),所述电动调节杆(7)的底端安装有升降架(8)。

5.根据权利要求4所述的一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:所述升降架(8)的内侧安装有轴杆(9),所述轴杆(9)的外侧安装有上挤压辊(10)。

6.根据权利要求5所述的一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:所述挤压辊(10)的内部安装有第二加热棒(11)。

7.根据权利要求1所述的一种经编面料加工用压平装置,其特征在于:所述安装架(15)的顶部安装有控制器(21)。

一种经编面料加工用压平装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及经编面料加工技术领域,具体为一种经编面料加工用压平装置。

背景技术

[0002] 织造工艺包括机织(也称梭织)、针织、编织和非织造,其中针织又分为经编和纬编。经编是属于针织领域的一种纺织工艺。用一组或几组平行排列的纱线,于经向喂入机器的所有工作针上,同时成圈而形成针织物,这种方法称为经编。

[0003] 专利文件CN214613122U公开了“一种纺织面料加工用压平装置,包括固定支撑杆、支撑工作台、支撑立架和升降压平装置,所述升降压平装置包括驱动电机、旋转传动螺杆、传动带、旋转从动螺杆、传动螺杆支座、从动螺杆支座、移动滑槽、移动滑块、移动支撑板、升降液压杆、转动轴支座、辊轴转动轴、压平辊轴、压平加热层、支撑连接板、储水桶和水雾喷头”;

[0004] 上述的压平装置内部缺少辅助提高压平效率的结构,无法保证面料的正常熨烫。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种经编面料加工用压平装置,以解决现有技术中压平装置内部缺少辅助提高压平效率的结构,无法保证面料的正常熨烫的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种经编面料加工用压平装置,包括支撑架,所述支撑架的顶部内侧安装有熨烫组件,所述熨烫组件包括安装在支撑架顶部内侧的支撑板,所述支撑板的内侧安装有固定挤压板,所述固定挤压板的内侧安装有第一加热丝;

[0007] 所述支撑架的顶部安装有安装架,所述安装架的顶壁贯穿安装有伸缩杆,所述伸缩杆的底端安装有升降板,所述升降板的内侧安装有导热板,所述导热板的内侧安装有第二加热丝,所述升降板的顶壁贯穿安装有温度传感器,温度传感器安装在导热板的内侧。

[0008] 优选的,所述支撑架的内侧安装有旋转轴,所述旋转轴的外侧安装有下挤压棍,所述下挤压棍的内部安装有第一加热棒。

[0009] 优选的,所述支撑架的正面安装有安装台,所述安装台的顶部安装有驱动电机,驱动电机的输出端与旋转轴的前端连接。

[0010] 优选的,所述支撑架的顶部安装有组装架,所述组装架的顶壁贯穿安装有电动调节杆,所述电动调节杆的底端安装有升降架。

[0011] 优选的,所述升降架的内侧安装有轴杆,所述轴杆的外侧安装有上挤压辊。

[0012] 优选的,所述挤压辊的内部安装有第二加热棒。

[0013] 优选的,所述安装架的顶部安装有控制器。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 本实用新型通过安装有温度传感器,伸缩杆伸长带动底端的升降板向下移动,升降板向下移动带动底端的导热板向下移动,导热板对内侧的第二加热丝固定,温度传感器

用于检测温度变化,温度传感器将检测到的温度,将数据传输给控制器,控制器控制第二加热丝调整温度,第二加热丝通电提高温度,由导热板导热,导热板抵在固定挤压板的上方,导热板与固定挤压板相互挤压,通过挤压力和高温,将经编面料压平,提高熨烫效率。

[0016] 本实用新型通过安装有组装架,组装架对顶壁的电动调节杆固定,电动调节杆对底端的升降架支撑,升降架对内侧的轴杆支撑,保证上挤压辊平稳旋转,上挤压辊抵在下挤压棍的上表面,上挤压辊和下挤压棍对精编面料挤压,驱动电机运行带动输出端的旋转轴旋转,旋转轴转动带动外侧的下挤压棍旋转,下挤压棍旋转带动上表面的经编面料传输,保证装置平稳面料。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的剖面结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的安装座结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的防尘网结构示意图。

[0021] 图中:1、支撑架;2、旋转轴;3、挤压棍;4、第一加热棒;5、驱动电机;6、组装架;7、电动调节杆;8、升降架;9、轴杆;10、挤压辊;11、第二加热棒;12、支撑板;13、固定挤压板;14、第一加热丝;15、安装架;16、伸缩杆;17、升降板;18、导热板;19、第二加热丝;20、温度传感器;21、控制器。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 请参阅图1、图2、图3和图4,本实用新型提供一种实施例:一种经编面料加工用压平装置,包括支撑架1,所述支撑架1的顶部内侧安装有熨烫组件,所述熨烫组件包括安装在支撑架1顶部内侧的支撑板12,所述支撑板12的内侧安装有固定挤压板13,所述固定挤压板13的内侧安装有第一加热丝14;

[0025] 支撑架1对顶部的熨烫组件进行固定,保证熨烫组件的稳定,支撑板12固定在支撑架1的顶部,保证支撑板12的稳定,支撑板12对内侧的固定挤压板13支撑,方便固定挤压板13对内侧的第一加热丝14固定;

[0026] 所述支撑架1的顶部安装有安装架15,所述安装架15的顶壁贯穿安装有伸缩杆16,所述伸缩杆16的底端安装有升降板17,所述升降板17的内侧安装有导热板18,所述导热板

18的内侧安装有第二加热丝19,所述升降板17的顶壁贯穿安装有温度传感器20,温度传感器20安装在导热板18的内侧;

[0027] 支撑架1对顶部的安装架15进行固定,方便安装架15对内侧的伸缩杆16固定,保证伸缩杆16可以平稳运行,伸缩杆16伸长带动底端的升降板17向下移动,升降板17向下移动带动底端的导热板18向下移动,导热板18对内侧的第二加热丝19固定,第二加热丝19通电提高温度,由导热板18导热,导热板18抵在固定挤压板13的上方,导热板18与固定挤压板13相互挤压,通过挤压力和高温,将经编面料压平,提高熨烫效率,温度传感器20用于检测温度变化,温度传感器20将检测到的温度,将数据传输给控制器21,控制器21控制第二加热丝19调整温度。

[0028] 所述支撑架1的内侧安装有旋转轴2,所述旋转轴2的外侧安装有下挤压棍3,所述下挤压棍3的内部安装有第一加热棒4,所述支撑架1的正面安装有安装台,所述安装台的顶部安装有驱动电机5,驱动电机5的输出端与旋转轴2的前端连接;

[0029] 支撑架1对内侧的旋转轴2支撑,保证旋转轴2平稳旋转,旋转轴2对外侧的下挤压棍3支撑,下挤压棍3对内侧的第一加热棒4固定,保证第一加热棒4平稳运行,驱动电机5运行带动输出端的旋转轴2旋转,旋转轴2转动带动外侧的下挤压棍3旋转,下挤压棍3旋转带动上表面的经编面料传输。

[0030] 所述支撑架1的顶部安装有组装架6,所述组装架6的顶壁贯穿安装有电动调节杆7,所述电动调节杆7的底端安装有升降架8,所述升降架8的内侧安装有轴杆9,所述轴杆9的外侧安装有上挤压辊10,所述上挤压辊10的内部安装有第二加热棒11;

[0031] 支撑架1对顶部的组装架6进行固定,保证组装架6的稳定,组装架6对顶壁的电动调节杆7固定,电动调节杆7对底端的升降架8支撑,升降架8对内侧的轴杆9支撑,保证上挤压辊10平稳旋转,上挤压辊10抵在下挤压棍3的上表面,上挤压辊10和下挤压棍3对精编面料挤压。

[0032] 所述安装架15的顶部安装有控制器21,控制器21控制装置运行。

[0033] 工作原理:驱动电机5运行带动输出端的旋转轴2旋转,旋转轴2转动带动外侧的下挤压棍3旋转,下挤压棍3旋转带动上表面的经编面料传输,组装架6对顶壁的电动调节杆7固定,电动调节杆7对底端的升降架8支撑,升降架8对内侧的轴杆9支撑,保证上挤压辊10平稳旋转,上挤压辊10抵在下挤压棍3的上表面,上挤压辊10和下挤压棍3对精编面料挤压,上挤压辊10和下挤压棍3转动传输面料,伸缩杆16伸长带动底端的升降板17向下移动,升降板17向下移动带动底端的导热板18向下移动,导热板18对内侧的第二加热丝19固定,第二加热丝19通电提高稳定,由导热板18导热,导热板18抵在固定挤压板13的上方,导热板18与固定挤压板13相互挤压,通过挤压力和高温,将经编面料压平。

[0034] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

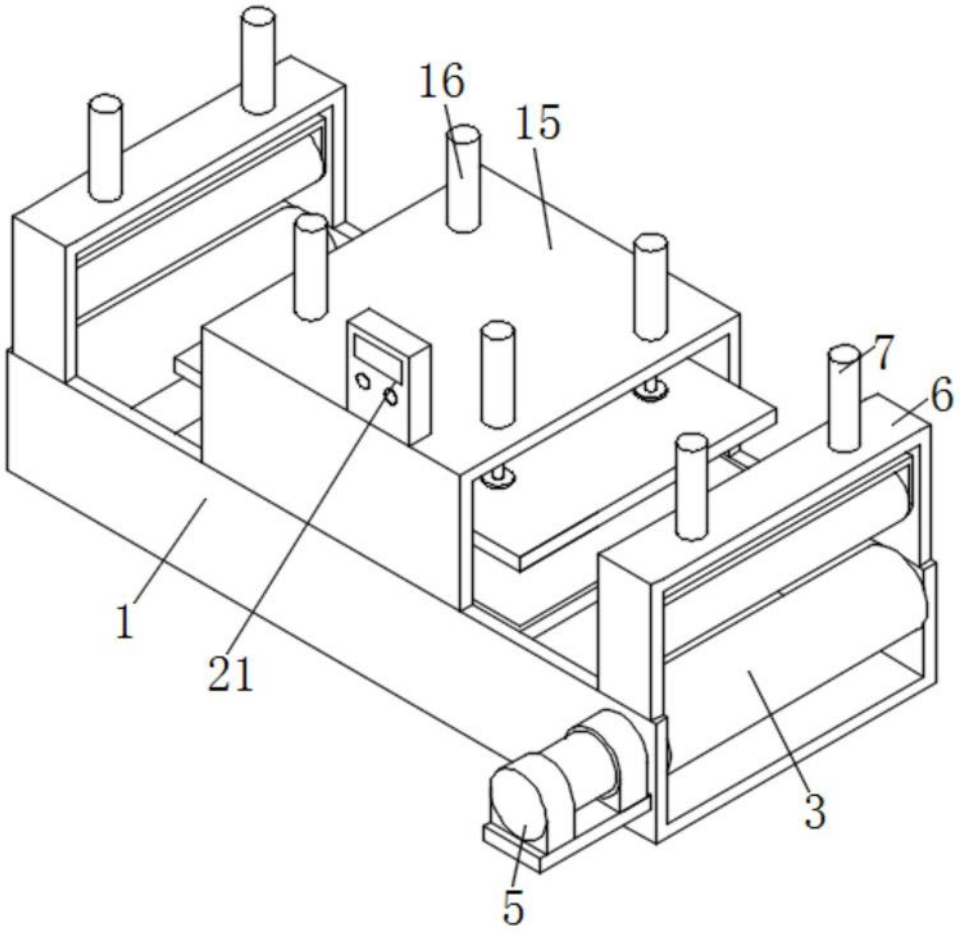


图1

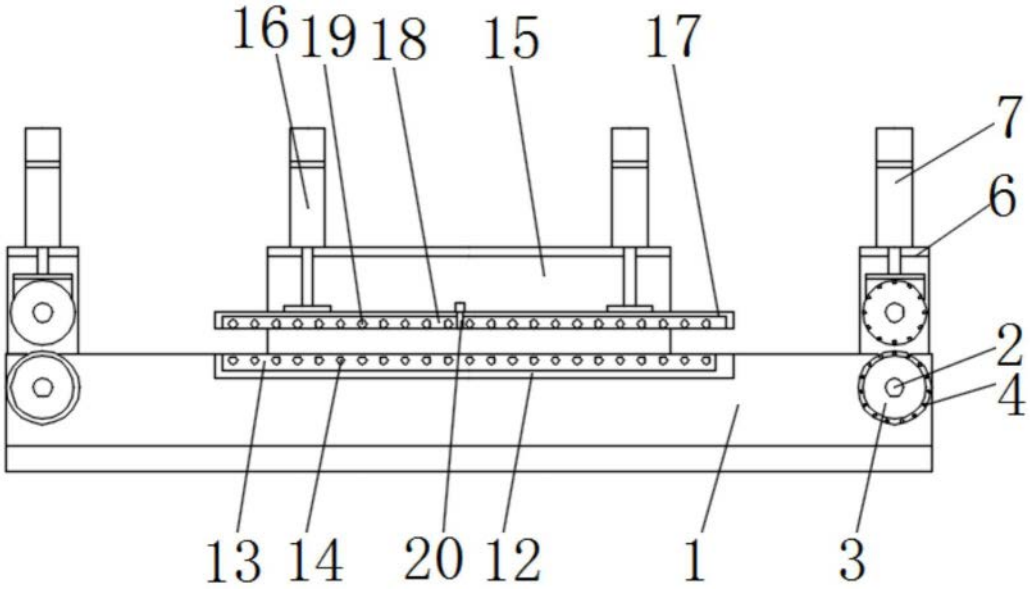


图2

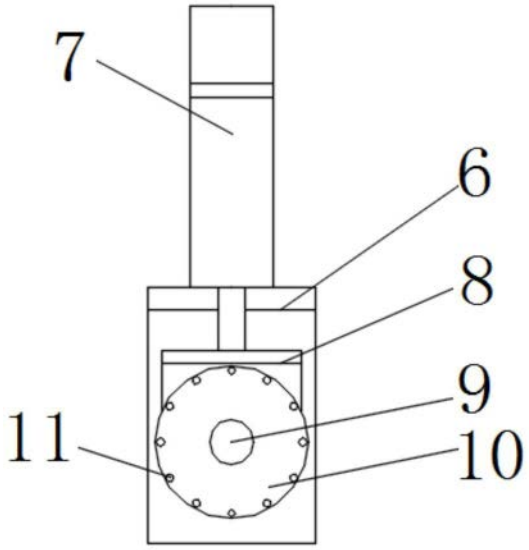


图3

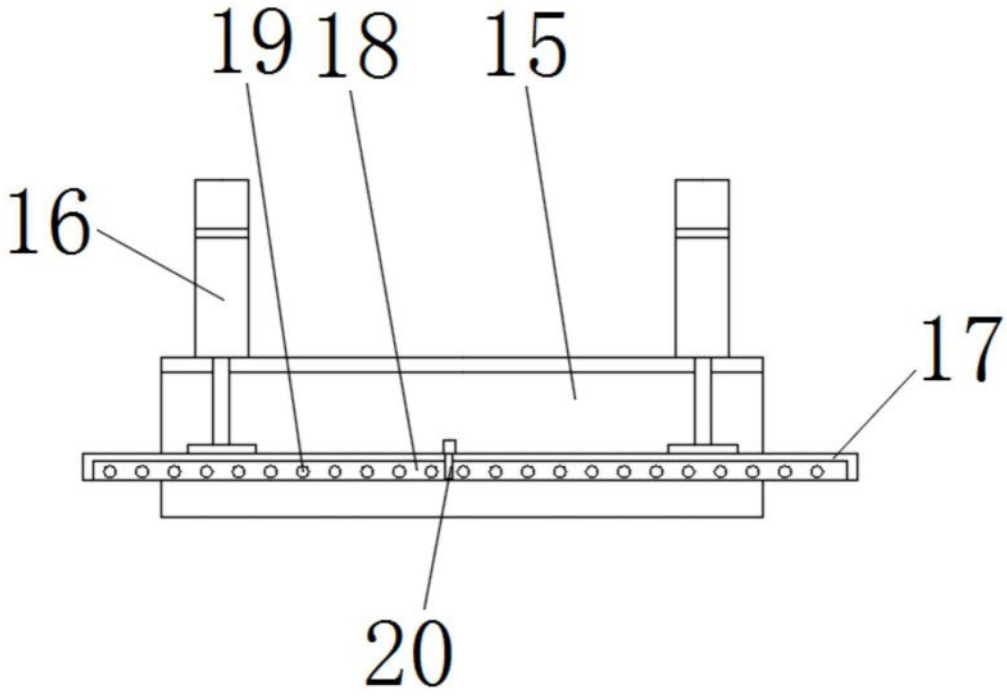


图4