(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203977032 U
(45)授权公告日 2014.12.03

(21)申请号 201420291632.3

(22)申请日 2014.06.04

(73)专利权人 佛山市南方纺织质量技术服务有限公司
地址 528211 广东省佛山市南海区西樵轻纺城南方技术创新中心 4 楼

(72)发明人 黄淑平

(74)专利代理机构 广东安国律师事务所 44317
代理人 杨文明

(51)Int.Cl.
D03D 15/00(2006.01)
D03D 13/00(2006.01)
D02G 3/04(2006.01)

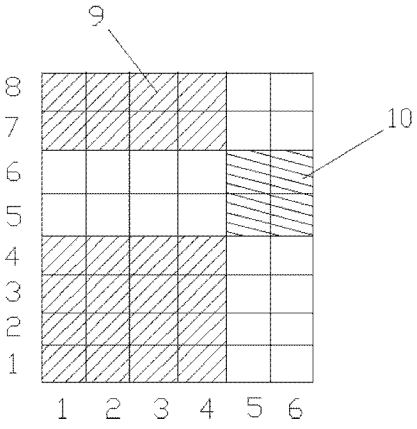
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种吸湿透气梭织面料

(57)摘要

本实用新型涉及一种吸湿透气梭织面料，包括纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱，所述的纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱通过平纹和斜纹组合的织物结构进行织造，所述的纯棉双股线纱细度为 70S/2 双股线纯棉纱，所述的莱赛尔棉混纺纱细度为 50S/2 双股线，所述的纯粘纤纱细度为 50S/2 纯粘纤；本实用新型旨在提供一种成本低，工艺简单，易于开发的吸湿透气梭织面料。



CN 203977032 U

1. 一种吸湿透气梭织面料，包括纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱，其特征在于，所述的纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱通过平纹和斜纹组合的织物结构进行织造，所述的纯棉双股线纱细度为 70S/2 双股线纯棉纱，所述的莱赛尔棉混纺纱细度为 50S/2 双股线，所述的纯粘纤纱细度为 50S/2 纯粘纤。

2. 根据权利要求 1 所述的一种吸湿透气梭织面料，其特征在于，所述的莱赛尔棉混纺纱中的棉比例是 70％，莱赛尔比例为 30％。

3. 根据权利要求 1 所述的一种吸湿透气梭织面料，其特征在于，所述纯棉双股线纱和莱赛尔棉混纺纱按照 4:2 排列组成经纱，纯棉双股线纱和纯粘纤纱按照 4:2 排列组成纬纱。

4. 根据权利要求 1 所述的一种吸湿透气梭织面料，其特征在于，所述的纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱由 2/2 斜纹与平纹按照 1:1 结合的变化组织。

一种吸湿透气梭织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料，更具体地说，尤其是一种吸湿透气梭织面料。

背景技术

[0002] 随着人们户外运动的增多，户外运动服饰消费的比重也越来越大，户外运动最为关注的莫过于衣物的吸湿透气舒适性能。目前市场上开发的产品，主要是从吸湿排汗功能性纤维、织物后整理等方面开发吸湿透气性能的纺织品，通过织造技术开发的吸湿透气纺织品是两层或多层结构，对于夏装面料而言多层结构织物显然不适用，现有技术中，运用吸湿排汗功能性纤维纱线开发的织物成本高，生产工艺复杂。利用织物后整理处理成的吸湿透气织物，其生产过程不环保且易污染，吸湿透气性能随着服用程度的加剧也不稳定。本实用新型提供一种单层、布面有凹凸结构的面料，通过增大织物比表面积，使湿气快速导出且透气性较好的产品。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述的情况，提供一种成本低，工艺简单，易于开发的吸湿透气梭织面料。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：一种吸湿透气梭织面料，包括纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱，所述的纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱通过平纹和斜纹组合的织物结构进行织造，所述的纯棉双股线纱细度为 70S/2 双股线纯棉纱，所述的莱赛尔棉混纺纱细度为 50S/2 双股线，所述的纯粘纤纱细度为 50S/2 纯粘纤。

[0005] 上述的一种吸湿透气梭织面料中，所述的莱赛尔棉混纺纱中的棉比例是 70％，莱赛尔比例为 30％。

[0006] 上述的一种吸湿透气梭织面料中，所述纯棉双股线纱和莱赛尔棉混纺纱按照 4:2 排列组成经纱，纯棉双股线纱和纯粘纤纱按照 4:2 排列组成纬纱。

[0007] 上述的一种吸湿透气梭织面料中，所述的纯棉双股线纱、莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱由 2/2 斜纹与平纹按照 1:1 结合的变化组织。

[0008] 本实用新具有产品结构性能稳定，多次水洗后吸湿排汗效果依然显著，布面纹路密实，抗起毛起球效果佳，吸湿排汗和透气效果好，所织的织物手感好。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图 1，横向的 1-4 为纯棉双股线纱组成的经纱，5-6 是莱赛尔棉混纺纱组成的经纱，纵向的 1-4 是纯棉双股线纱组成的纬纱，5-6 是纯粘纤纱组成的纬纱。纯棉双股线纱是 70s/2 纱线，细度较细，莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱分别是 50S/2 纱，细度较粗，该经纱和纬

纱按照粗细有序排列，均按照 4:2 的顺序排列，该吸湿透气梭织面料是一个完整的 2/2 斜纹循环与一个完整的平纹循环，共同构成一个织物组织大循环，即需要 6 根经纱与 8 根纬纱共同构成一个完整的循环，经纱 1-4 按照 2/2 斜纹织造，经纱 5-6 是平纹结构，每根纬纱均要进行斜纹与平纹两种组织的循环交织，根据经纬纱排列顺序，会在布面上形成纯棉双股线纱斜纹交织的浮点，莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱平纹交织形成密实，且浮点面积大于密实面积。

[0011] 由于大区域 9 处会形成纯棉纱浮起的凸组织区域（斜纹部分），小区域 10 因莱赛尔棉混纺纱和纯粘纤纱按照平纹交织形成了紧密的凹组织点，其他区域则将两种典型的结构形态间隔开来，如此，凹陷部分的粘纤、棉与莱赛尔纤维较快地吸收肌肤表面的水分，因为凹凸结构压力差快速传递至凸出部位的棉纱中。同时，凹凸结构使得织物比表面积较大，仅一小部分凹陷组织与肌肤直接接触，大部分的凸显处被空气包围，加之纤维素纤维（粘纤、棉与莱赛尔）较好的亲肤性，赋予织物良好的透气性和触感舒适性。

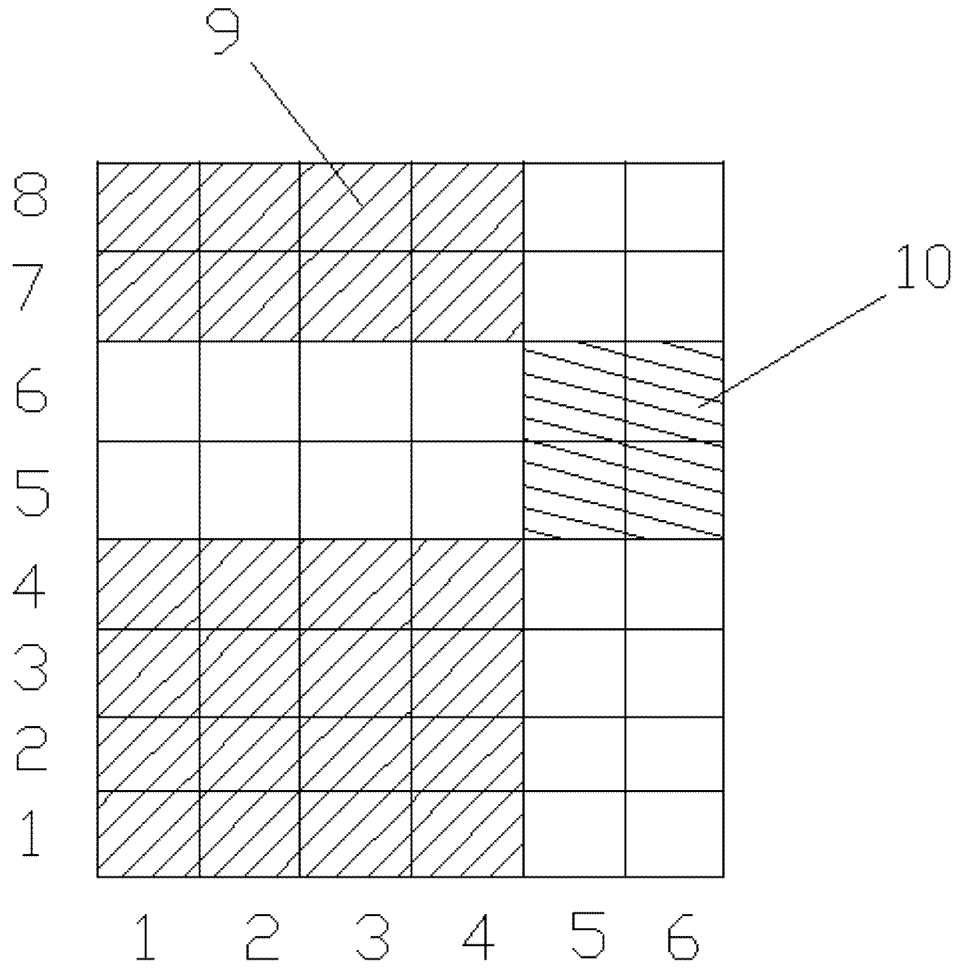


图 1