

(19) **DANMARK**



(12) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** (11) **146874 B**



DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(21) Patentansøgning nr.: **0201/76**

(51) Int.Cl.³: **A 47 C 5/06**

(22) Indleveringsdag: **20 jan 1976**

(41) Alm. tilgængelig: **21 maj 1977**

(44) Fremlagt: **30 jan 1984**

(86) International ansøgning nr.: —

(30) Prioritet: **20 nov 1975 NO 753900**

(71) Ansøger: ***SANDELLA FABRIKKEN; 6230 Sykkylven, NO, *NORSK SIGNODE A/S; 1370 Asker, NO.**

(72) Opfinder: **T.H. *Aas; NO, J.G. *Nesdal; NO.**

(74) Fuldmægtig: **Patentbureauet Magnus Jensens Eftf.**

(54) **Fremgangsmåde ved fremstilling af møbelementer**

UK 146874 B

Den foreliggende opfindelse angår en fremgangsmåde ved fremstilling af møbelementer og af den i kravets indledning angivne art.

Det er sædvanligt, at bærebånd strammes over en sædebund og fastgøres til sæderammen ved hjælp af herfor egnede møbelclips. Rammen tjener herefter som understøtning for løse puder eller forsynes med en mere permanent polstring.

At fremstille en sådan ramme er tidkrævende, og de anvendte fjedre og clips er forholdsvis kostbare. Ydermere har det vist sig, når rammen udsættes for belastning over en vis periode, at der opstår støj mellem fjedre og clips.

Formålet med opfindelsen er at anvise en fremgangsmåde af den omhandlede art, hvor rammen kan fremstilles enklere og billigere end hidtil, og hvor den nævnte støj undgås.

Dette opnås ifølge opfindelsen ved den i kravet viste fremgangsmåde.

Ved denne fremgangsmåde benyttes der altså ingen fæstepunkter i form af stifter eller clips til selve rammen, og muligheden for, at der opstår støj ved gnidning, er dermed elimineret. Desuden kan rundtstramningen af båndet udføres maskinelt og fuldautomatiseres på en sådan måde, at der kræves et minimum af bekostelig arbejdsindsats.

Opfindelsen skal i det følgende forklares nærmere i forbindelse med tegningen, hvor

fig. 1 viser en sæde- eller rygramme med et bærebånd anbragt i henhold til opfindelsen, set fra oven,

fig. 2 et snit gennem en ramme fremstillet af rør med påsat bærebånd, og

fig. 3 tilsvarende, men ved en ramme fremstillet af træ.

På tegningen betegner A bærebånd af plast, som spændes om en sæde- eller rygramme B. Bærebåndenes to ender C sammensvejses efter opstramning på rammens underside.

En sæde- eller rygramme af denne konstruktion kan påføres skumplast eller -gummi og dermed udgøre en selv-bærende enhed i et sidde- eller liggemøbel.

P a t e n t k r a v.

Fremgangsmåde ved fremstilling af møbelelementer for ryg og/eller sæde i eksempelvis stole, sofaer og madrasser, omfattende en rundtgående ramme (B) og flere på tværs af rammen udspændte bærebånd af plast, k e n - d e t e g n e t ved, at bærebåndene (A) lægges frit rundt om modstående rammedele, og at de respektive bærebåndendepar (C) sammensvejses efter opstramning til dannelsen af indbyrdes uafhængige, endeløse bånd.

Fremdragne publikationer:

GB patent nr. 940569
NO patent nr. 55636
US patent nr. 3021176.

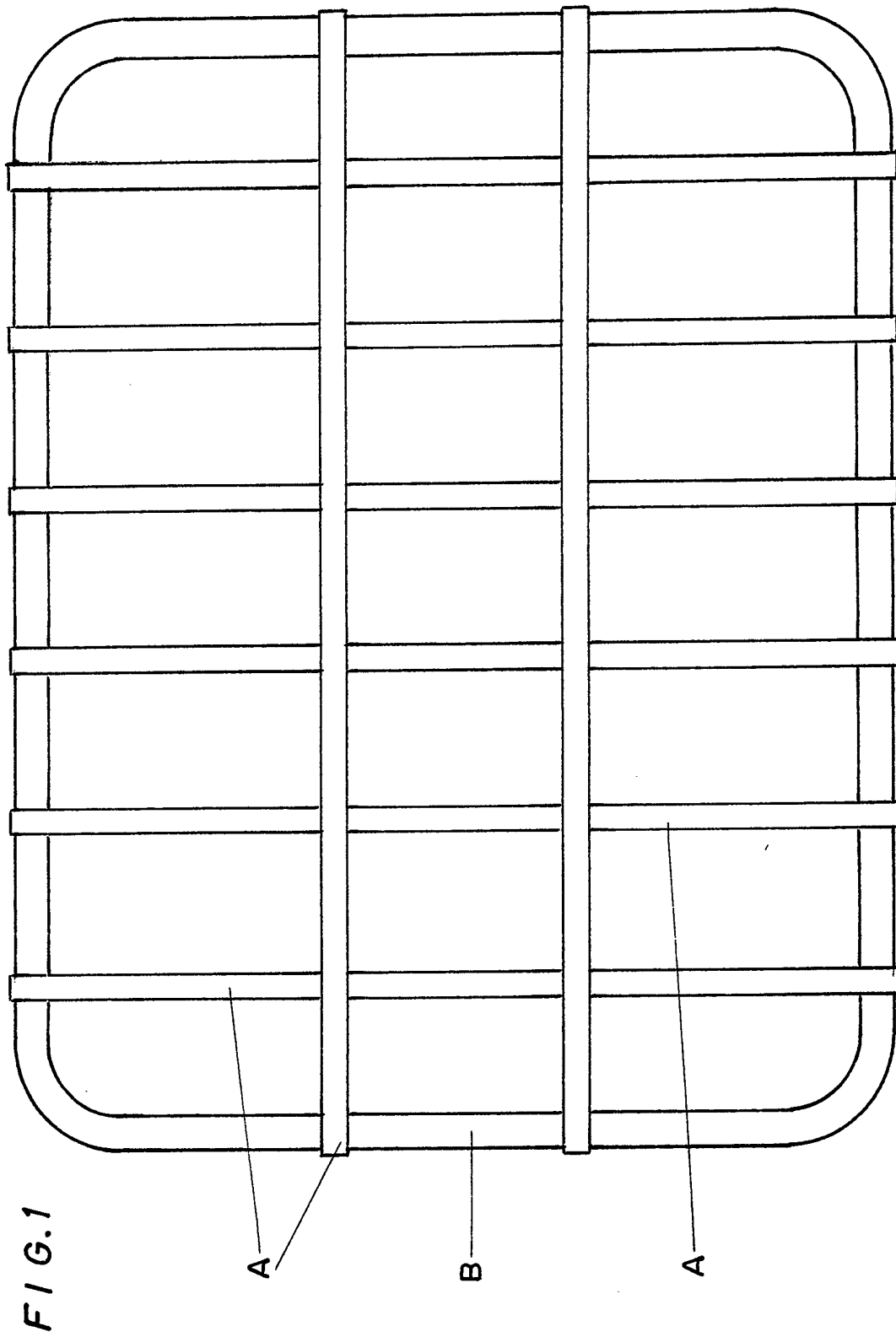


FIG. 2

