



Patent dodatkowy  
do patentu

Zgłoszono: 27.IX.1968 (P 129 243)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.VI.1970

Kl. 81 e, 18

B 65g 17/08  
MKP ~~B-65-g~~

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Bronisław Forystarz, Zbigniew Rysiński

Właściciel patentu: Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko-Biała (Polska)

### Przenośnik członowy do transportu materiału włóknistego

1

Przedmiotem wynalazku jest przenośnik członowy do transportu surowca włóknistego, którego człony są prętami okrągłymi lub rurami zakończonymi dwustronnie denkami, a ich mocowanie do łańcucha prowadzącego zezwala na łatwy montaż oraz zabezpiecza przed obrotem wokół własnej osi.

W znanych dotychczas rozwiązaniach konstrukcyjnych przenośników członowych maszyn włókienniczych, człony osadzone są na sworzniach łańcuchów.

Poszczególne człony są zakończone obustronnie denkami zaopatrzonymi w okrągłe otwory, w które wchodzi sworznie łańcuchów prowadzących. Wadą tego rozwiązania jest to, że przy wymianie członu przenośnika zachodzi potrzeba rozsuwania łańcuchów na taką odległość by dany człon można było swobodnie nasunąć na sworznie łańcucha, co ze względów montażowych jest uciążliwe. Znaną jest również rozwiązanie konstrukcyjne, w którym poszczególne człony mocowane są do łańcucha za pomocą gwintowanych sworzni. Sześciokątne łby tych sworzni zabezpieczone są przed odkręceniem odginanymi podkładkami. Mocowanie to eliminuje powyższą wadę montażową lecz wymaga stosowania specjalnego łańcucha.

Celem wynalazku jest uproszczenie montażu i wymiany członów przenośnika oraz zabezpieczenie ich przed obrotem wokół własnej osi. Zadanie

2

techniczne prowadzące do osiągnięcia tego celu, polega na znalezieniu takiego rozwiązania konstrukcyjnego, które pozwoli na maksymalne uproszczenie montażu i wymiany członów.

5 W rozwiązaniu konstrukcyjnym według wynalazku, człony wykonane z rur zakończonych obustronnie denkami, osadzone są na sworzniach łańcuchów prowadzących. Na końcach członów wykonane są jednostronne gniazda, które umożliwiają swobodne osadzenie członów na łańcuchach. Następnie człony zostają parami tak usytuowane, by gniazda te były zwrócone do siebie, a osie ich leżały wzdłuż jednej prostej. Oba człony tak usytuowane, są połączone ze sobą płytką blokującą, której występy wchodzi w gniazda. Płytką ustalona jest za pomocą zawlecarki.

20 Rozwiązanie konstrukcyjne przenośnika członowego do transportu surowca włóknistego według wynalazku usprawnia montaż członów do łańcuchów prowadzących oraz zapewnia szybką ich wymianę, dzięki zastosowaniu elementów szybkołączących. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia fragment przenośnika członowego w widoku z dołu, a fig. 2 — przekrój poprzeczny przenośnika członowego poprzez sworznie łańcucha prowadzącego w widoku z boku.

30 Człony przenośnika składają się z rur 1 (fig. 1 i fig. 2) oraz z denek 2. W denkach 2 wykonane

są gniazda „a” w które wchodzi sworznie łańcuchów 3. Na sworzniach łańcucha 3 osadzone są płytki blokujące 4. Jedna płytka blokująca 4 obejmuje dwa sworznie łańcucha 3.

Płytki blokujące 4 posiada dwa krańcowe występy 5, które zagłębiają się w gniazda „a” celem zabezpieczenia położenia rur 1 przed wysunięciem lub obrotem wokół własnej osi oraz dwa noski 6 dla ustalenia odległości między rurami 1.

Płytki 4 ustalone są za pomocą zawleczek 7. Między zawleczkami 7 a skrajnym ogniwnem łańcucha znajduje się podkładka 8. Montaż poszczególnych członów odbywa się w następującej kolejności. Na sworznie łańcuchów 3 nakłada się podkładki 8 oraz płytki 4, przy czym płytki 4 należy dosunąć do oporu do podkładki 8. Następnie zakłada się rury 1 w ten sposób, by gniazda „a” w denkach rur 2 przyjęły położenie pionowe a ich wyjście było skierowane w stronę sworznia 3. Tak wprowadzoną rurę 1 na sworznie 3 obraca się tak, by krańcowe występy 5 płytki 4 mogły wejść w gniazda „a” denek 2. Następnie ustalamy płytki blokujące

4 zawleczkami 7. Demontaż odbywa się w odwrotnej kolejności.

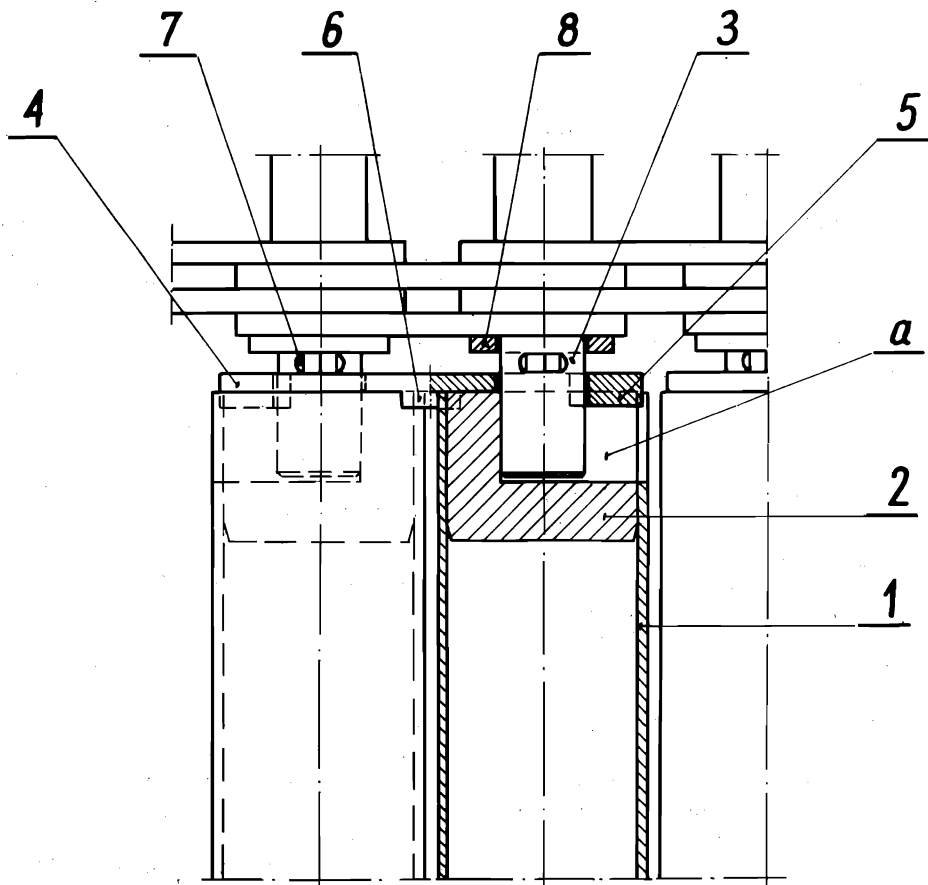
#### Zastrzeżenia patentowe

1. Przenośnik członowy do transportu materiału włóknistego, którego człony są prętami okrągłymi, lub rurami zakończonymi dwustronnie denkami, **znamienny tym**, że pręty (1) zamocowane są do łańcucha prowadzącego przenośnika parami przez osadzenie gniazdami „a” na sworzniach (3) i zabezpieczenie przed wysunięciem lub obrotem płytką blokującą (4).

2. Przenośnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że płytka (4) posiada krańcowe występy (5) zagłębiające się w gniazda „a” oraz noski (6) ustalające między prętami (1).

3. Przenośnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że płytka (4) osadzona jest na sworzniach (3) i zabezpieczona przed przesunięciem się zawleczką, kołkiem lub śrubą (7).

Fig. 1



*Fig. 2*

