



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204384566 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 10

(21) 申请号 201520035160. X

(22) 申请日 2015. 01. 19

(73) 专利权人 嘉兴纵横精密机械有限公司

地址 314200 浙江省嘉兴市平湖经济开发区
平兴公路沈家弄段 108 号

(72) 发明人 何光辉

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B65H 33/08(2006. 01)

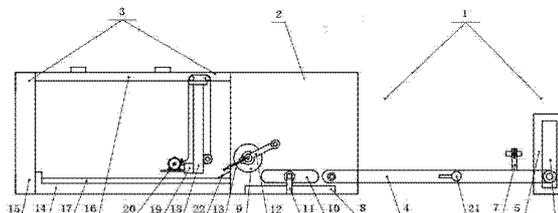
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种瓦楞纸堆码机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瓦楞纸堆码机,包括纸板输送段、输送段机架和纸板堆码段,所述的纸板输送段包括输送履带和输送段立柱,输送履带的一端滑动连接在滑槽上,输送履带的另一端延伸入输送段机架内,所述的输送段机架内设有动力输出装置、接纸传输装置、平移履带和平移履带固定架,传输辊上沿传输辊径向连接有接纸托架和送纸托架,所述的纸板堆码段包括堆码段底座、堆码段立柱、连接在堆码段立柱和输送段机架之间的导轨,导轨上吊置有吊篮,堆码段底座上设有横向输送辊,实用新型可通过吊篮的前后移动、横向输送辊的转动实现瓦楞纸的前后左右错边堆码,无须人工计数和错边堆码,省时省力。



1. 一种瓦楞纸堆码机,包括纸板输送段、输送段机架和纸板堆码段,其特征在于:所述的纸板输送段包括输送履带和输送段立柱,输送段立柱上设有滑槽,输送履带的一端滑动连接在滑槽上,所述的输送履带上还设有压纸装置,输送履带的另一端延伸入输送段机架内,所述的输送段机架内设有动力输出装置、接纸传输装置、平移履带和平移履带固定架,平移履带固定架上设有转轴,平移履带固定在转轴上,所述的接纸传输装置包括一根传输辊,传输辊上沿传输辊径向连接有接纸托架和送纸托架,所述的纸板堆码段包括堆码段底座、堆码段立柱、连接在堆码段立柱和输送段机架之间的导轨,堆码段底座上设有横向输送辊,所述的导轨上滑动连接有吊轨,吊轨上通过链条吊置有吊篮,吊轨底端还设有电机,所述的链条与电机相连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种瓦楞纸堆码机,其特征在于:所述的输送履带上还设有张紧装置。

3. 根据权利要求 1 所述的一种瓦楞纸堆码机,其特征在于:所述的送纸托架延伸至横向输送辊的上端,横向输送辊与输送段机架之间还设有一块连接板。

一种瓦楞纸堆码机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸生产加工设备,尤其涉及瓦楞纸堆码机。

背景技术

[0002] 现有技术中瓦楞纸堆码机包括纸板输送段和纸板堆码段,可按设定将瓦楞纸堆置到一定高度,但在一定高度上不能实现按若干数量将瓦楞纸错边堆码,使按设定堆置一定高度的瓦楞纸,还得通过人工重新计数错边堆码,这样造成生产效率低下,劳动强度和劳动成本均高;其次,在纸板输送段中时有卡纸情况发生,还需要人工的干预。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种可实现错边堆码的瓦楞纸堆码机,同时可实现卡纸时的自动校正。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种瓦楞纸堆码机,包括纸板输送段、输送段机架和纸板堆码段,所述的纸板输送段包括输送履带和输送段立柱,输送段立柱上设有滑槽,输送履带的一端滑动连接在滑槽上,所述的输送履带上还设有压纸装置,输送履带的另一端延伸入输送段机架内,所述的输送段机架内设有动力输出装置、接纸传输装置、平移履带和平移履带固定架,平移履带固定架上设有转轴,平移履带固定在转轴上,所述的接纸传输装置包括一根传输辊,传输辊上沿传输辊径向连接有接纸托架和送纸托架,所述的纸板堆码段包括堆码段底座、堆码段立柱、连接在堆码段立柱和输送段机架之间的导轨,堆码段底座上设有横向输送辊,所述的导轨上滑动连接有吊轨,吊轨上通过链条吊置有吊篮,吊轨底端还设有电机,所述的链条与电机相连接。

[0005] 所述的输送履带上还设有张紧装置。

[0006] 所述的送纸托架延伸至横向输送辊的上端,横向输送辊与输送段机架之间还设有一块连接板。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型可通过吊篮的前后移动、横向输送辊的转动实现瓦楞纸的前后左右错边堆码,无须人工计数和错边堆码,省时省力,当卡纸情况发生时,平移履带可沿转轴作一定幅度倾斜,使卡住的瓦楞纸张得以松动,实现自动校正。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:纸板输送段1、输送段机架2、纸板堆码段3、输送履带4、输送段立柱5、滑槽6、压纸装置7、动力输出装置8、传输辊9、平移履带10、平移履带固定架11、接纸托架12、送纸托架13、堆码段底座14、堆码段立柱15、导轨16、横向输送辊17、吊轨18、吊篮19、电机20、张紧装置21、连接板22。

具体实施方式

[0010] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0011] 如图 1 所示,一种瓦楞纸堆码机,包括纸板输送段 1、输送段机架 2 和纸板堆码段 3,所述的纸板输送段 1 包括输送履带 4 和输送段立柱 5,输送段立柱 5 上设有滑槽 6,输送履带 4 的一端滑动连接在滑槽 6 上,所述的输送履带 4 上还设有压纸装置 7,输送履带 4 的另一端延伸入输送段机架 2 内,所述的输送段机架 2 内设有动力输出装置 8、接纸传输装置、平移履带 10 和平移履带固定架 11,平移履带固定架 11 上设有转轴,平移履带 10 固定在转轴上,所述的接纸传输装置包括一根传输辊 9,传输辊 9 上沿传输辊 9 径向连接有接纸托架 12 和送纸托架 13,所述的纸板堆码段 3 包括堆码段底座 14、堆码段立柱 15、连接在堆码段立柱 15 和输送段机架 2 之间的导轨 16,堆码段底座 14 上设有横向输送辊 17,所述的导轨 16 上滑动连接有吊轨 18,吊轨 18 上通过链条吊置有吊篮 19,吊轨 18 底端还设有电机 20,所述的链条与电机 20 相连接,所述的输送履带 4 上还设有张紧装置 21,所述的送纸托架 13 延伸至横向输送辊 17 的上端,横向输送辊 17 与输送段机架 2 之间还设有一块连接板 22。

[0012] 工作时,纸张从切纸机输出,传送至输送履带,经压纸装置压平进入输送段机架,此时,可根据需要调节输送履带的倾斜度,再由接纸架挑起瓦楞纸的一端,平移履带继续相前推送瓦楞纸,使瓦楞纸进入吊篮,当瓦楞纸大部分进入吊篮时,接纸架向下运动,送纸架抬起,使瓦楞纸完全进入吊篮,吊篮将瓦楞纸吊起,按一定高度堆码,达到预设高度时,进行前后位移,实现前后错位堆码,同时,横向输送辊按预设高度推动瓦楞纸进行左右位移,实现左右错位堆码。

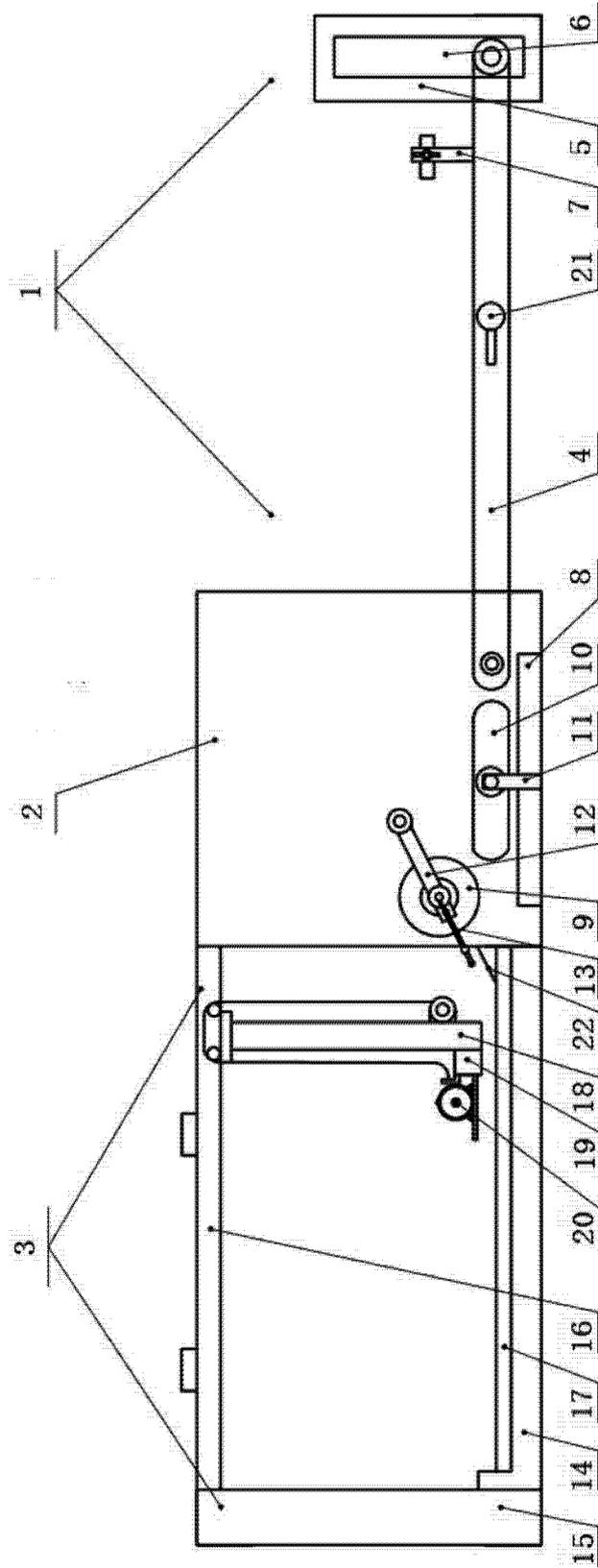


图 1