



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206325009 U

(45)授权公告日 2017.07.14

(21)申请号 201620845498.6

(22)申请日 2016.08.06

(73)专利权人 广州宏御生物科技发展有限公司

地址 510670 广东省广州市广州高新技术产业开发区科学大道243号701房

(72)发明人 黄宏章 马文杰

(74)专利代理机构 广州三辰专利事务所(普通合伙) 44227

代理人 陈惠珊

(51) Int. Cl.

A61J 3/00(2006.01)

A61J 3/06(2006.01)

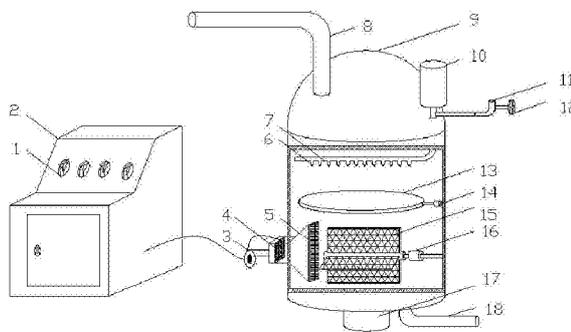
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种制药用包衣机

(57)摘要

本实用新型公开了一种制药用包衣机,包括电源箱和箱体,所述电源箱上安装有控制按钮,所述箱体的顶部安装有真空进料管和料桶,所述料桶的底部安装有喷雾管,所述喷雾管的一侧安装有进水管,所述进水管上安装有调节开关,所述喷雾管上安装有旋转喷头,所述箱体的内部安装有储物盘,所述储物盘的一侧安装有第一电动机,所述箱体内部的底部安装有旋转网,所述旋转网一侧安装有第二电动机,所述旋转网的另一侧安装有吹风箱,所述吹风箱的内部安装有电热网,所述吹风箱的一侧安装有鼓风机,所述箱体的底部安装有出料管和出水管。本实用新型采用自动对药品包衣,使用方便,生产完成后,进水管和消毒网对设备进行冲洗和消毒。



1. 一种制药用包衣机,包括电源箱(2)和箱体(9),其特征在于:所述电源箱(2)上安装有控制按钮(1),所述箱体(9)的顶部安装有真空进料管(8)和料桶(10),所述料桶(10)的底部安装有喷雾管(7),所述喷雾管(7)的一侧安装有进水管(11),所述进水管(11)上安装有调节开关(12),所述喷雾管(7)上安装有旋转喷头(6),所述箱体(9)的内部安装有储物盘(13),所述储物盘(13)的一侧安装有第一电动机(14),所述箱体(9)内部的底部安装有旋转网(15),所述旋转网(15)一侧安装有第二电动机(16),所述旋转网(15)的另一侧安装有吹风箱(5),所述吹风箱(5)的内部安装有电热网(4),所述吹风箱(5)的一侧安装有鼓风机(3),所述箱体(9)的底部安装有出料管(17)和出水管(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种制药用包衣机,其特征在于:所述第一电动机(14)和所述第二电动机(16)均与所述电源箱(2)电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种制药用包衣机,其特征在于:所述旋转喷头(6)的内部设有微型电动机。

4. 根据权利要求1所述的一种制药用包衣机,其特征在于:所述进水管(11)的内部设有消毒网。

一种制药用包衣机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及药品加工技术领域,具体为一种制药用包衣机。

背景技术

[0002] 高效包衣机是一种可以对片剂、丸剂、糖果等进行有机薄膜包衣、水溶薄膜衣、缓、控释性包衣的一种高效、节能、安全、洁净的机电一体化设备。包衣机适用于制药、化工、食品等行业。根据锅体材料可分为不锈钢、紫铜二种。根据热交换效率可分为有孔包衣机、无孔包衣机两种。按生产能力分生产型与实验型两种,药品在生产过程中,得到成型的药片后,下一步则需要将药片着色,药品通过包衣机进行着色,着色后的包衣机残留很多色素,所以需要进行清理来延长机器使用寿命,现有技术中大多采用人工清理不仅不干净,并且增加了工作人员的劳动强度,降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种制药用包衣机,符合我们国家提出的节能减耗、厉行节约,环境友好的政策号召,进而解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型公开了一种制药用包衣机,包括电源箱和箱体,所述电源箱上安装有控制按钮,所述箱体的顶部安装有真空进料管和料桶,所述料桶的底部安装有喷雾管,所述喷雾管的一侧安装有进水管,所述进水管上安装有调节开关,所述喷雾管上安装有旋转喷头,所述箱体的内部安装有储物盘,所述储物盘的一侧安装有第一电动机,所述箱体内部的底部安装有旋转网,所述旋转网一侧安装有第二电动机,所述旋转网的另一侧安装有吹风箱,所述吹风箱的内部安装有电热网,所述吹风箱的一侧安装有鼓风机,所述箱体的底部安装有出料管和出水管。

[0005] 优选的,所述第一电动机和所述第二电动机均与所述电源箱电性连接。

[0006] 优选的,所述旋转喷头的内部设有微型电动机。

[0007] 优选的,所述进水管的内部设有消毒网。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:该设备采用药品通过真空进料管进入箱体内部的储料板,料箱通过喷雾管经旋转喷头对药品进行喷洒,电源箱为旋转喷头提供电力,使其旋转,提高喷洒药品的均匀性,第一电动机对储料板进行转动,药品进入旋转网上,鼓风机通过吹风箱对药品进行烘干,电热网可加快烘干效率,第二电动机带动旋转网运动,药品从出料口出来,生产完成后,水从进水管内进入到喷雾管上,可对设备进行清洗和消毒,保障设备使用寿命,本实用新型有益效果采用自动对药品包衣,使用方便,生产成本低,生产效率高,设备采用自动清洗,延长了机器的寿命,也减少了人工清洁带来的劳动力。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型的局部示意图;

[0011] 图中:1-控制按钮;2-电源箱;3-鼓风机;4-电热网;5-吹风箱;6-旋转喷头;7-喷雾管;8-真空进料管;9-箱体;10-料桶;11-进水管;12-调节开关;13-储物盘;14-第一电动机;15-旋转网;16-第二电动机;17-出料管;18-出水管。

具体实施方式

[0012] 以下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1-2,本实用新型提供了一种实施例:一种制药用包衣机,包括电源箱2和箱体9,电源箱2上安装有控制按钮1,箱体9的顶部安装有真空进料管8和料桶10,料桶10的底部安装有喷雾管7,喷雾管7的一侧安装有进水管11,进水管11上安装有调节开关12,喷雾管7上安装有旋转喷头6,箱体9的内部安装有储物盘13,储物盘13的一侧安装有第一电动机14,箱体9内部的底部安装有旋转网15,旋转网15一侧安装有第二电动机16,旋转网15的另一侧安装有吹风箱5,吹风箱5的内部安装有电热网4,吹风箱5的一侧安装有鼓风机3,箱体9的底部安装有出料管17和出水管18。

[0014] 优选的,所述第一电动机14和所述第二电动机16均与所述电源箱2电性连接,可以很好控制药品转动速率,提高生产效率。

[0015] 优选的,所述旋转喷头6的内部设有微型电动机,使喷洒效果更好。

[0016] 优选的,所述进水管11的内部设有消毒网,保障生产的安全性,提高设备的使用寿命。

[0017] 工作原理:使用时,将药品通过真空进料管8进入箱体9内部的储料板13,料桶10通过喷雾管7经旋转喷头6对药品进行喷洒,电源箱2为旋转喷头6提供电力,使其旋转,提高喷洒药品的均匀性,第一电动机14对储料板13进行转动,药品进入旋转网15上,鼓风机3通过吹风箱5对药品进行烘干,电热网4可加快烘干效率,第二电动机16带动旋转网运动,药品从出料口17出来,生产完成后,水从进水管11内进入到喷雾管7上,可对设备进行清洗和消毒,保障设备使用寿命,本实用新型有益效果采用自动对药品包衣,使用方便,生产成本低,生产效率高,设备采用自动清洗,延长了机器的寿命,也减少了人工清洁带来的劳动力。

[0018] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

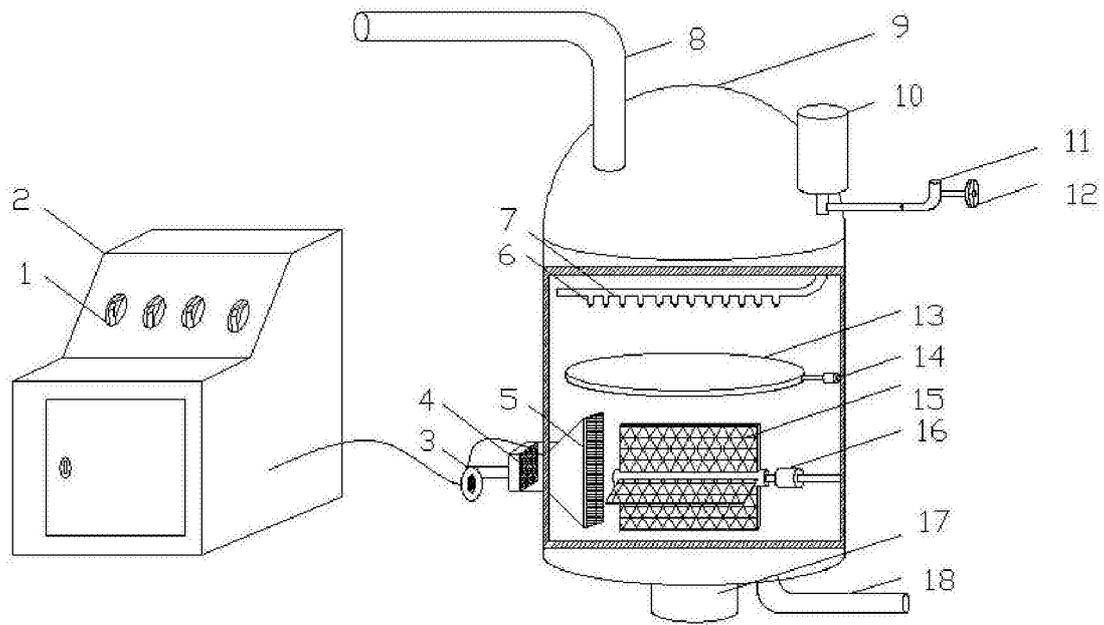


图1

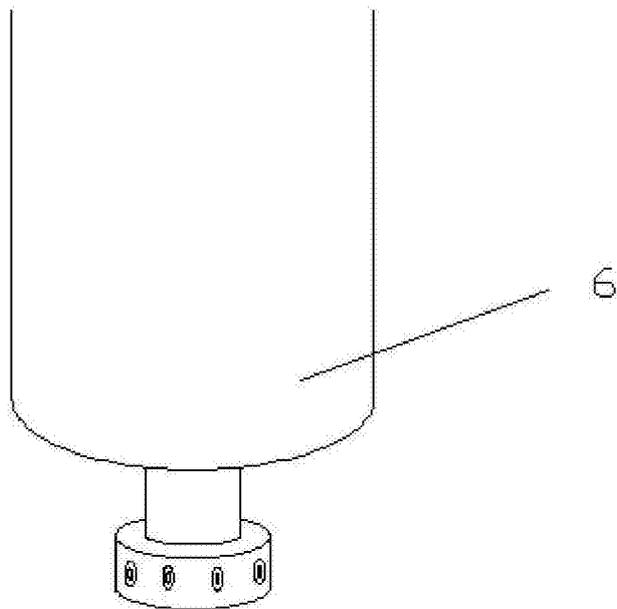


图2