



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207329059 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201721098167.1

(22)申请日 2017.08.30

(73)专利权人 天津中荣印刷科技有限公司

地址 300400 天津市北辰区风电产业园通
盛路19号

(72)发明人 王少华

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 韩新城

(51)Int.Cl.

B65D 5/38(2006.01)

B65D 5/50(2006.01)

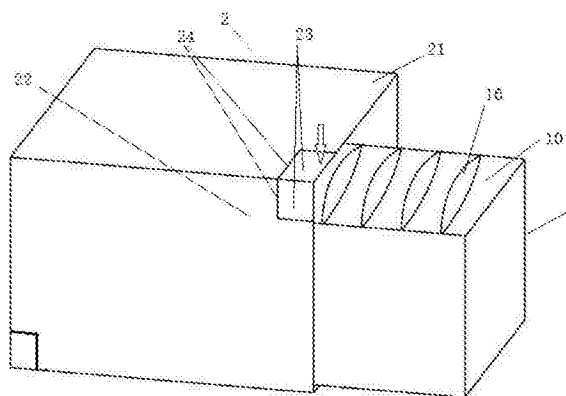
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种卡片试剂盒

(57)摘要

本实用新型公开一种卡片试剂盒,包括外盒与内卡,所述外盒为矩形状且两端开口以便所述内卡进出,所述内卡为一纸成型的下端开口、两端封闭的矩形槽状结构,所述内卡上有卡片试剂的定位部,所述定位部包括位于内卡的顶面上的多个椭圆形状的底部定位孔以及位于所述底部定位孔下方的对应的多个V形状的定位槽,所述外盒上于两个相邻面的直角面的两端分别有一个可内折的产品定位部。本实用新型的卡片试剂盒分体成型,通过粘接、折叠成型后可在产品运输过程有效的保护产品,并且由于纯纸质品,更加环保可以折叠,回收丢弃时占用空间小。



1. 一种卡片试剂盒,其特征在于,包括外盒与内卡,所述外盒为矩形状且两端开口以便所述内卡进出,所述内卡为一纸成型的下端开口、两端封闭的矩形槽状结构,所述内卡上有卡片试剂的定位部,所述定位部包括位于内卡的顶面上的多个椭圆形状的底部定位孔以及位于所述底部定位孔下方的对应的多个V形状的定位槽,所述外盒上于两个相邻面的直角面的两端分别有一个可内折的产品定位部。

2. 如权利要求1所述卡片试剂盒,其特征在于,多个V形状的定位槽内侧连接一个叠合粘接面,所述叠合粘接面与连接的内卡的对应后侧面叠合后粘接。

3. 如权利要求1所述卡片试剂盒,其特征在于,所述内卡的两端通过内卡的前后侧面两连接的摇盖与内卡的底面两端连接的插舌连接形成封闭的结构。

4. 如权利要求1所述卡片试剂盒,其特征在于,所述内卡的前侧面为双层叠合结构。

一种卡片试剂盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卡片试剂盒技术领域,具体涉及一种卡片试剂盒。

背景技术

[0002] 现有这卡片试剂类型的产品包装结构多为塑料内卡,不易降解,不环保。不方便运输,且制作成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术中存在的技术缺陷,而提供一种卡片试剂盒。

[0004] 为实现本实用新型的目的所采用的技术方案是:

[0005] 一种卡片试剂盒,包括外盒与内卡,所述外盒为矩形状且两端开口以便所述内卡进出,所述内卡为一纸成型的下端开口、两端封闭的的矩形槽状结构,所述内卡上有卡片试剂的定位部,所述定位部包括位于内卡的顶面上的多个椭圆形状的底部定位孔以及位于所述底部定位孔下方的对应的多个V形状的定位槽,所述外盒上于两个相邻面的直角面的两端分别有一个可内折的产品定位部。

[0006] 多个V形状的定位槽形的内侧连接一个叠合粘接面,所述叠合粘接面与连接的内卡的对应后侧面叠合后粘接。

[0007] 所述内卡的两端通过内卡的前后侧面两连接的摇盖与内卡的底面两端连接的插舌连接形成封闭的结构。

[0008] 所述内卡的前侧面为双层叠合结构。

[0009] 本实用新型的卡片试剂盒分体成型,通过粘接、折叠成型后可在产品运输过程有效的保护产品,并且由于纯纸质品,更加环保可以折叠,回收丢弃时占用空间小。

附图说明

[0010] 图1是卡片试剂盒示意图;

[0011] 图2是卡片试剂盒的外盒展开后的示意图;

[0012] 图3是卡片试剂盒内卡展开后的示意图。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 参见图1-3所示,一种卡片试剂盒,包括外盒2与内卡1,所述外盒为矩形状且两端开口以便所述内卡进出,所述内卡为一纸成型的下端开口、两端封闭的的矩形槽状结构,所述内卡上有卡片试剂的定位部,所述定位部包括位于内卡的顶面10上的多个椭圆形状的底部定位孔16,以及位于所述底部定位孔下方的对应的多个V形状的定位槽15,形成齿状结构,所述外盒上于两个相邻面的直角面的两端分别有一个可内折的产品定位部23。

[0015] 所述底部定位孔16与V形状的定位槽15,用于将自内卡的上端放入的多个卡片试剂定位放置,分开定位放置在内卡中。

[0016] 参见图2所示,所述的外盒包括四个面,底面27、顶面21、前侧面22以及后侧面28,顶面外侧有叠合粘接面25,与后侧面的内侧面相粘接,折叠时,通过图2中的虚线—折痕线26进行折叠后粘接成型。

[0017] 所述的产品定位部23是通过内侧的切刀线24与所在外盒面分开,通过两侧对称的内压折线24,可以实现将该产品定位部23向内压下,即向内凸出,实现对内卡的两端的定位,防止内卡滑出外盒。

[0018] 其中,多个V形状的定位槽的内侧端连接一个叠合粘接面14,所述叠合粘接面内折后与连接的内卡的对应后侧面12叠合后粘接(叠合时,通过图3所示的虚线,即折痕线进行折叠),多个V形状的定位槽在内卡的槽形内,并自与所述叠合粘接面14之间的折痕虚线向下折叠,形成定位槽的槽口向内卡的底端倾斜的结构。

[0019] 其中,所述内卡的两端通过内卡的前侧面11、后侧面12两端连接的摇盖18与内卡的顶面10的两端连接的插舌19连接形成封闭的结构。

[0020] 其中,所述内卡的前侧面为双层叠合结构,即在前侧面11的内侧叠合有加强面13,通过图3中加强面与前侧面间的折痕线(虚线)折叠而叠合。

[0021] 所述的外盒上的两处内折的产品定位部是按照与产品相配合制作,成型后把内卡推入外盒内,将沿着折痕向内压折,从而自产品的两端侧固定产品。

[0022] 本实用新型全纸材质,为可以平张运输的纸质结构。通过折叠,粘合成型,可以有效保护卡片试剂,方便运输,且环保,可以自动机糊盒,方便生产,成本低,纸质材质便于降解,有利环保。

[0023] 本实用新型与现有技术相比,有以下优点:

[0024] 1.本实用新型为分体盒型,通过折叠,糊盒,成型,可平张方便运输,内卡保护完善,为纸质结构,便于降解回收。

[0025] 2.外盒与内卡配合,可以有效固定内装物,方便装入及打开。

[0026] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出的是,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

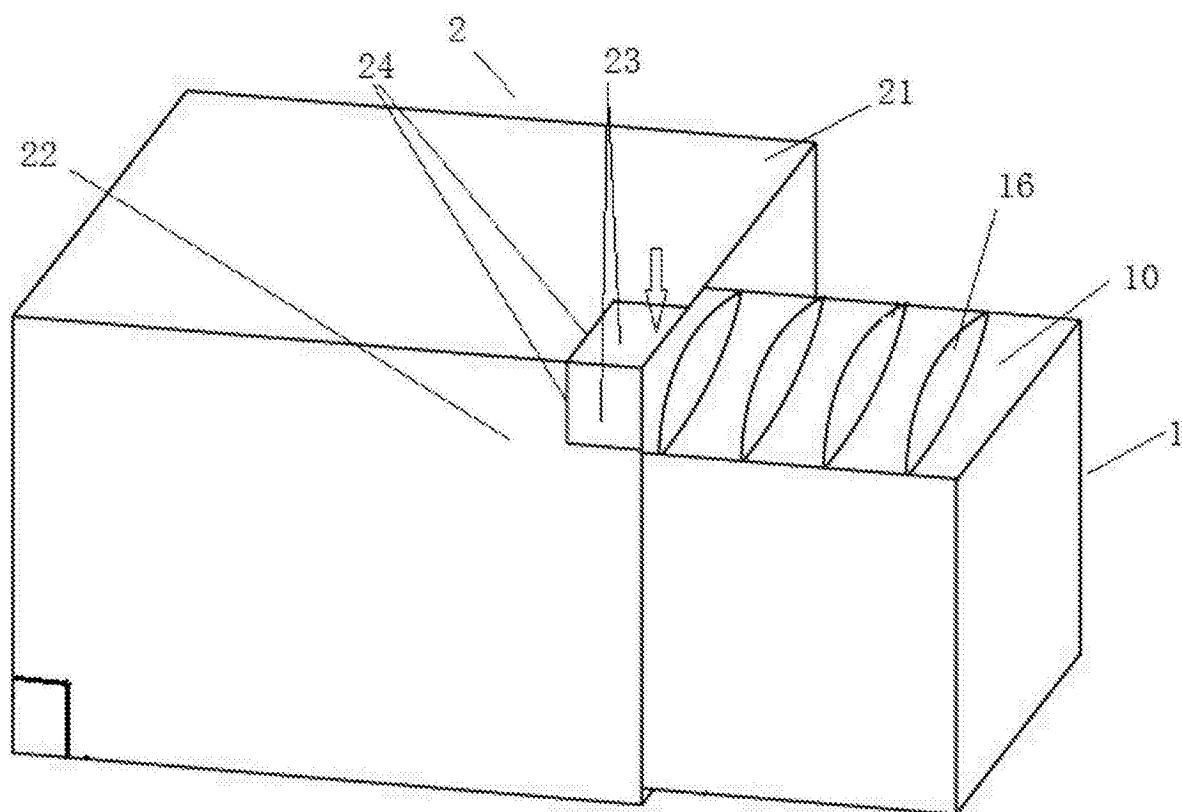


图1

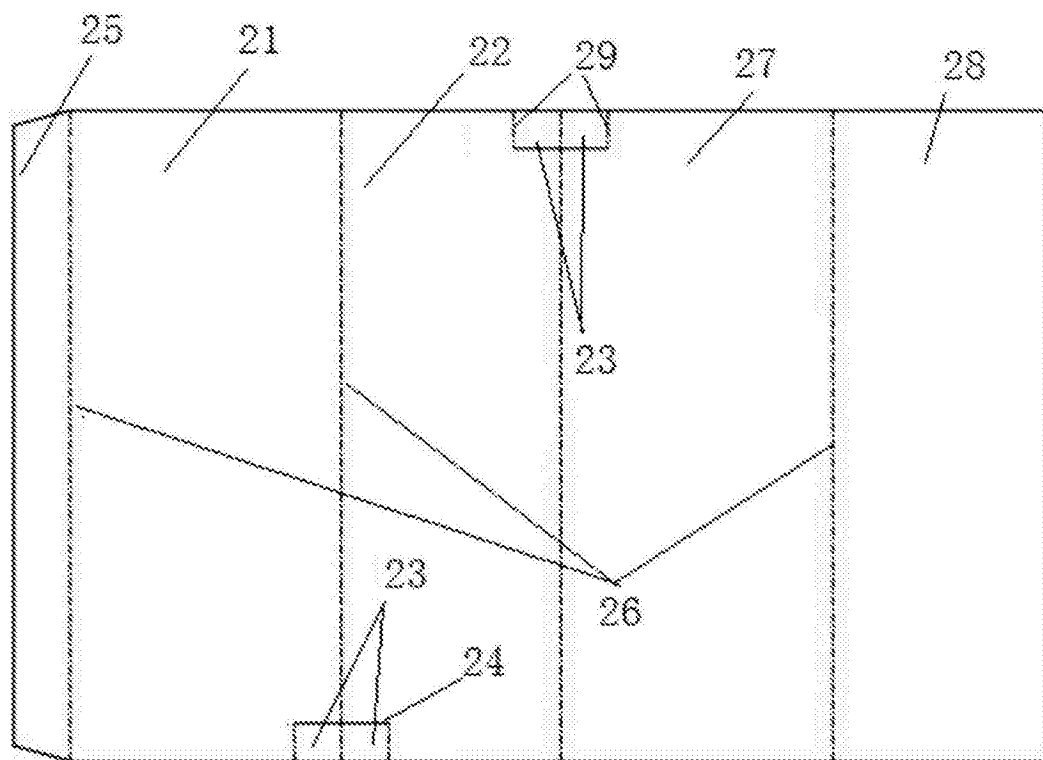


图2

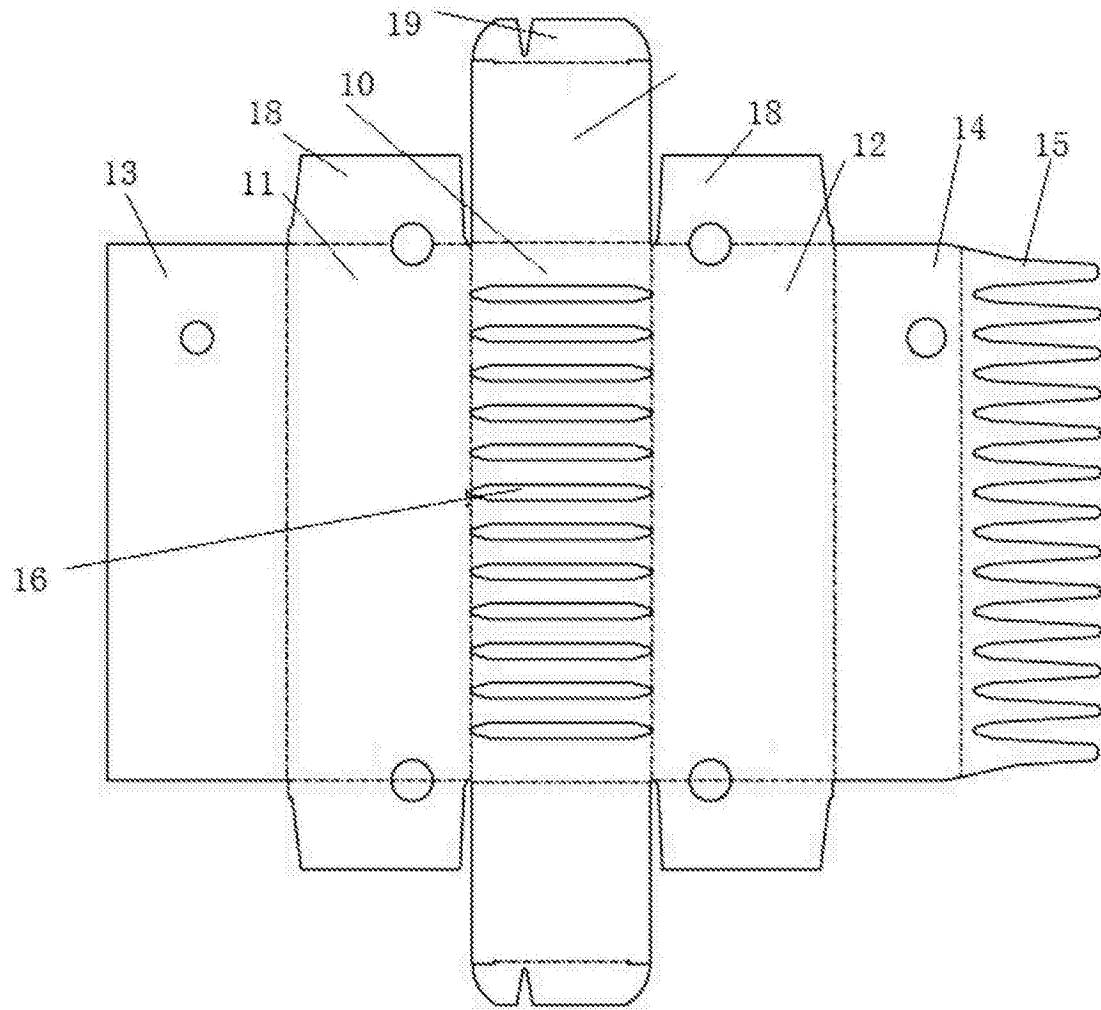


图3