



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202942921 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220605602. 6

(22) 申请日 2012. 11. 15

(73) 专利权人 涂佳永

地址 523000 广东省东莞市大岭山镇龙江村
龙江路 71 号

(72) 发明人 涂佳永

(74) 专利代理机构 北京中海智圣知识产权代理
有限公司 11282

代理人 齐苏平

(51) Int. Cl.

B02C 13/13(2006. 01)

B02C 18/14(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

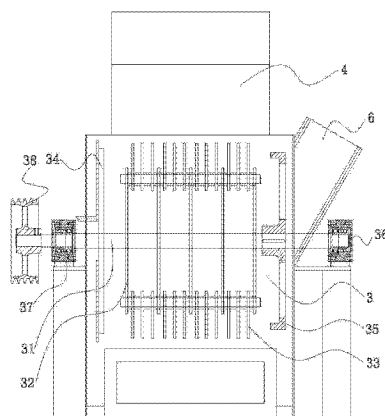
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

多功能粉碎机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多功能粉碎机,包括底座,安装在底座上的机壳,机壳内设有粉碎室,粉碎室顶端设有上入料口,在粉碎室左侧及右侧分别设有左入料口、右入料口,粉碎室内安装有主轴,在主轴中部装有与上入料口对应的锤架,锤架上装有多块锤片,主轴左侧装有与左入料口对应的左刀片组,主轴右侧装有与右入料口相对应的右刀片组,在粉碎室下部安装有多块过滤筛网,过滤筛网上开设有多个筛孔,筛孔的剖面呈上小下大的喇叭状,在粉碎室底部右端设有出料口。本实用新型综合了锤式粉碎机、切片机、切草机等机械的优点,设有上入料口、左入料口、右入料口,针对不同的物料设置不同的刀片,从而实现了一机多功能的功效。



1. 一种多功能粉碎机,包括底座,安装在底座上的机壳,机壳内设有粉碎室,其特征在于:所述粉碎室顶端设有上入料口,在粉碎室左侧及右侧分别设有左入料口、右入料口,粉碎室内安装有主轴,在主轴中部装有与上入料口对应的锤架,锤架上装有多块锤片,主轴左侧装有与左入料口对应的左刀片组,主轴右侧装有与右入料口相对应的右刀片组,在粉碎室下部安装多块过滤筛网,过滤筛网上开设有多个筛孔,筛孔的剖面呈上小下大的喇叭状,在粉碎室底部右端设有出料口。

2. 根据权利要求1所述的多功能粉碎机,其特征在于:所述左刀片组的切刀数量为2片至10片。

3. 根据权利要求1所述的多功能粉碎机,其特征在于:所述右刀片组的切刀数量为2片至6片。

4. 根据权利要求1所述的多功能粉碎机,其特征在于:所述左入料口、左刀片组与右入料口、右刀片组能互换位置。

多功能粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料粉碎机械,尤其涉及一种多功能粉碎机。

背景技术

[0002] 目前,随着国内外环境保护的不断加强,无污染的清洁能源生物质颗粒燃料大量应用,生物质颗粒主要是将木质废弃料如刨花、锯末、树皮、树枝、边角料等经过粉碎,再压缩而成。当今市场上有各种各样的粉碎机,如锤式粉碎机、饲料粉碎机、麦草粉碎机等。如专利号为 01251461.6 的中国专利公开了一种多功能粉碎机,是由机架、磨料装置和传动装置构成,磨料装置是由上物料仓、下物料仓、刀架、刀片和垂片构成,电机通过传送带带动主轴转动,从而使垂片和刀片在物料仓高速旋转,由进料口进来的物料被切碎和打碎。该粉碎机功能都比较单一,不能满足生物质颗粒原材料多样化的生产要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,克服现有技术的上述缺陷,提供一种结构新颖的多功能粉碎机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供的技术方案如下:一种多功能粉碎机,包括底座,安装在底座上的机壳,机壳内设有粉碎室,粉碎室顶端设有上入料口,在粉碎室左侧及右侧分别设有左入料口、右入料口,粉碎室内安装有主轴,在主轴中部装有与上入料口对应的锤架,锤架上装有多块锤片,主轴左侧装有与左入料口对应的左刀片组,主轴右侧装有与右入料口相对应的右刀片组,在粉碎室下部安装有多块过滤筛网,过滤筛网上开设有多个筛孔,筛孔的剖面呈上小下大的喇叭状,在粉碎室底部右端设有出料口。

[0005] 主轴外端延伸到粉碎室外端,主轴右端安装有右轴承,主轴左侧安装有左轴承,主轴左端安装与皮带轮,皮带轮通过皮带与驱动电机转接。

[0006] 上入料口为木屑料入口,左入料口为硬料大料入口,右入料口为柔性料入口。

[0007] 左刀片组的切刀数量为 2 片至 10 片。

[0008] 右刀片组的切刀数量为 2 片至 6 片。

[0009] 左入料口、左刀片组与右入料口、右刀片组能互换位置。

[0010] 本实用新型的有益之处是,综合了锤式粉碎机、切片机、切草机等机械的优点,在粉碎室的上端及左侧、右侧分别设有上入料口、左入料口、右入料口,分类解决了不同物料的入口及处理的问题,上入料口为木屑、刨花、锯末等物料的入口,左入料口为树枝、木块、边角料等硬料大料入口,右入料口为树皮、秸秆等柔性料入口。针对不同的物料设置不同的刀片,从而实现了一机多功能的功效。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型所述多功能粉碎机的结构示意图;

[0012] 图 2 是本实用新型所述多功能粉碎机的侧视图;

[0013] 图 3 是本实用新型所述多功能粉碎机的筛网结构示意图；

[0014] 图 4 是图 3 的剖面结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图及较佳实施例就本实用新型多功能粉碎机的技术方案作进一步的说明。

[0016] 如图 1 至图 4 所示,本实用新型所述的多功能粉碎机,包括底座 1,安装在底座 1 上的机壳 2,机壳 2 内设有粉碎室 3,粉碎室 3 顶端设有上入料口 4,在粉碎室 3 左侧及右侧分别设有左入料口 5、右入料口 6,粉碎室 3 内安装有主轴 31,在主轴 31 中部装有与上入料口 4 对应的锤架 32,锤架 32 上装有多块锤片 33,主轴 31 左侧装有与左入料口 5 对应的左刀片组 34,主轴 31 右侧装有与右入料口 6 相对应的右刀片组 35,在粉碎室 3 下部安装有多块过滤筛网 7,过滤筛网 7 上开设有多个筛孔 72,筛孔 72 的剖面呈上小下大的喇叭状,在粉碎室 3 底部右端设有出料口 8,在粉碎室 3 底部右端设有出料口 9。

[0017] 主轴 31 外端延伸到粉碎室 3 外端,主轴 31 右端安装有右轴承 36,主轴 31 左侧安装有左轴承 37,主轴 31 左端安装与皮带轮 38,皮带轮 38 通过皮带(图中未示)与驱动电机(图中未示)转接。

[0018] 上入料口 4 为木屑料入口,左入料口 5 为硬料大料入口,右入料口 6 为柔性料入口。

[0019] 左刀片组 34 的切刀数量为 2 片至 10 片。

[0020] 右刀片组 35 的切刀数量为 2 片至 6 片。

[0021] 左入料口 5、左刀片组 34 与右入料口 6、右刀片组 35 能互换位置。

[0022] 以上所述的仅是本实用新型的原理和较佳实施例。应当指出,对本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还能做出若干的变型和改进,也应视为属于本实用新型的保护范围。

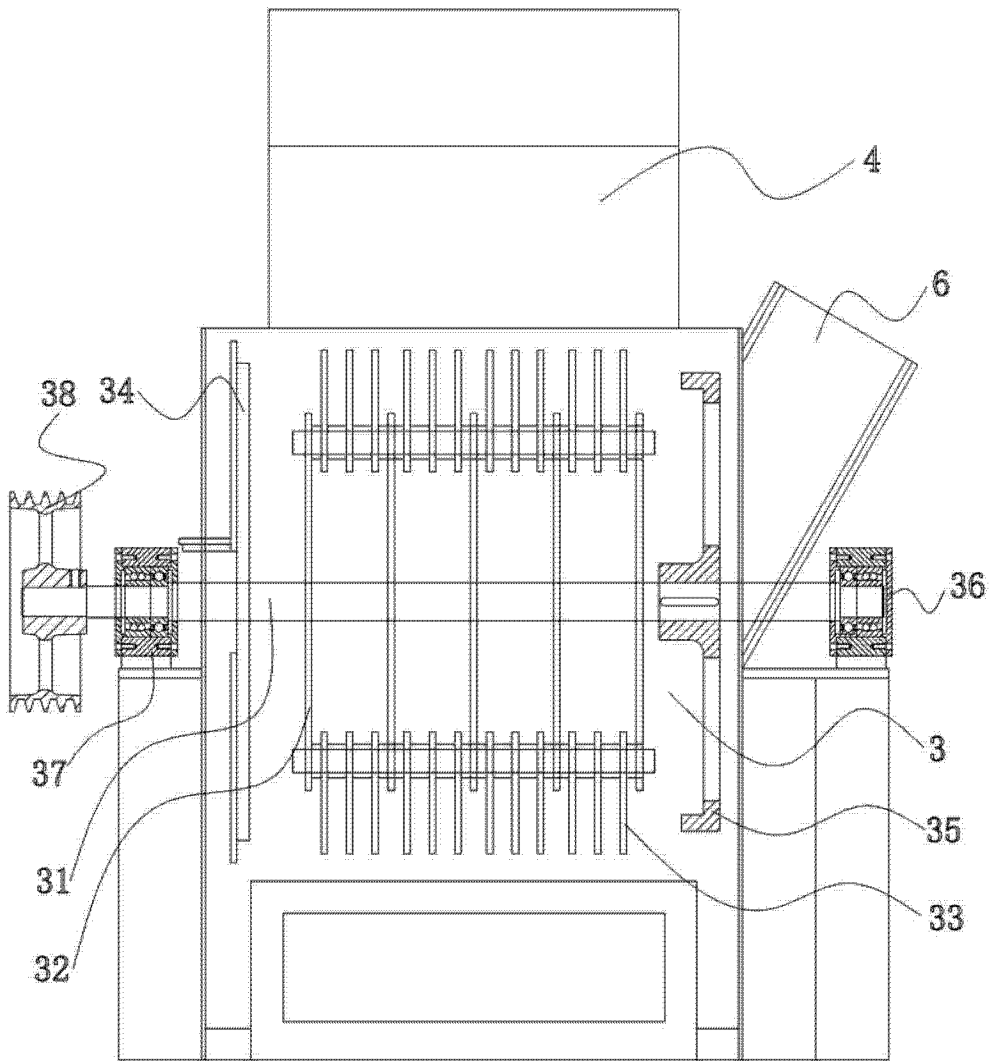


图 1

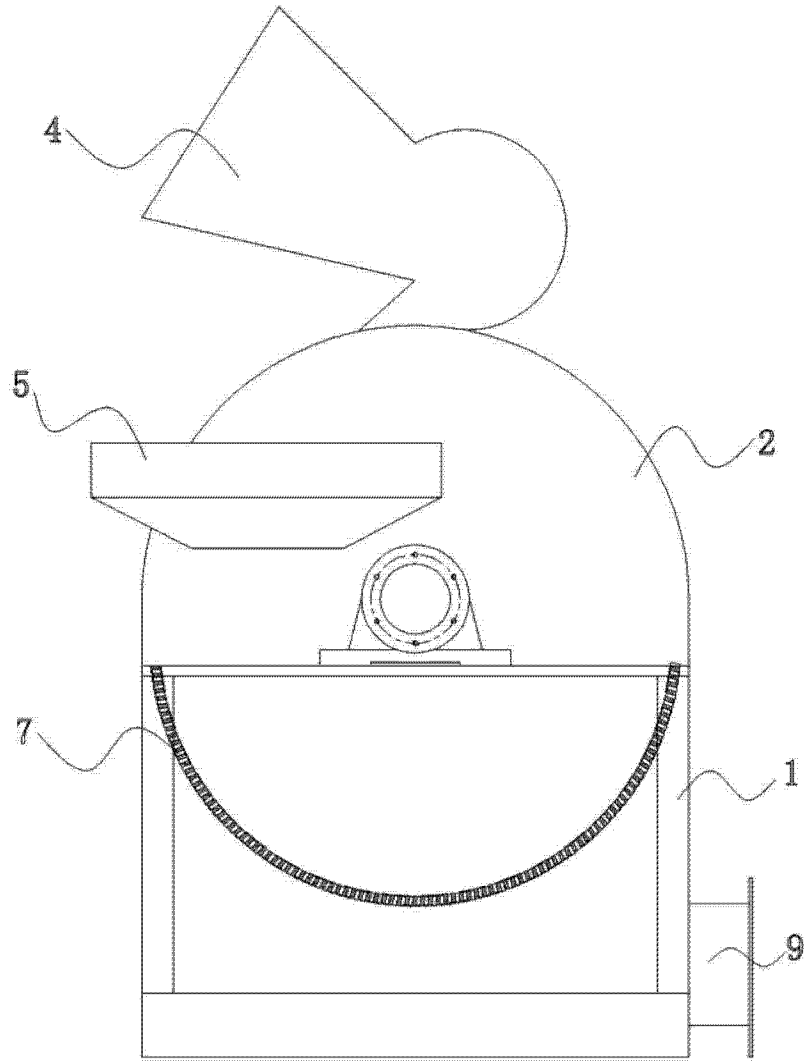


图 2

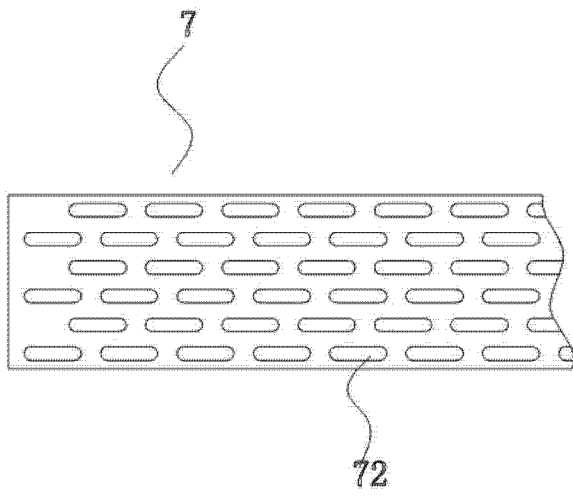


图 3

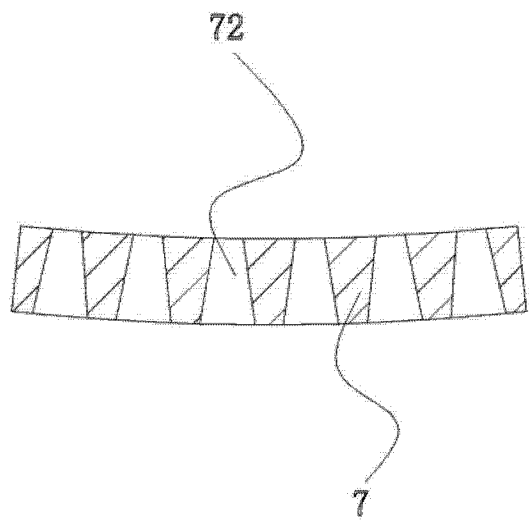


图 4