



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222714892 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 04

(21) 申请号 202420633833.0

(22) 申请日 2024.03.29

(73) 专利权人 广州广日物流有限公司

地址 511430 广东省广州市番禺区大石街  
石北工业区(大维村、洗村“二号围”、  
官坑村“岗脚”)

(72) 发明人 廖宇 黄孝津

(74) 专利代理机构 广州云领专利代理事务所  
(普通合伙) 44441

专利代理师 肖云

(51) Int.Cl.

B66C 1/22 (2006.01)

B66C 15/00 (2006.01)

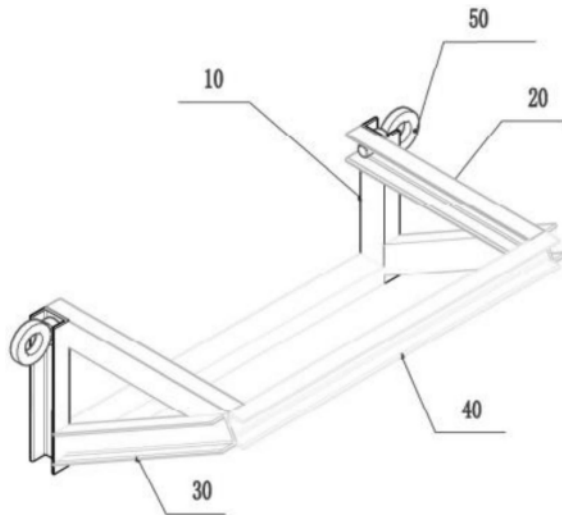
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种轿架木箱吊具支架

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种轿架木箱吊具支架,轿架木箱吊具支架包括支架主体,包括边立杆、边横杆、边斜杆以及横杆;加固件,所述加固件与所述边立杆连接;吊挂件,所述吊挂件与所述支架主体连接;其中,所述边立杆、边横杆和边斜杆依次连接围构成三角形结构的吊挂部,所述吊挂部数量为2个,所述横杆与两个所述吊挂部连接构成置物部,用于放置轿架木箱。本申请提供的轿架木箱吊具支架,采用槽钢焊接形成稳固的三角形结构的吊挂部,并安装有吊环螺丝,形成了承重能力好的吊具支架来承载轿架木箱,并利用钢丝绳起吊,不易损坏轿架木箱底部的垫方木块,稳固安全。



1. 一种轿架木箱吊具支架,其特征在于,包括:  
支架主体,包括边立杆(10)、边横杆(20)、边斜杆(30)以及横杆(40);  
加固件(60),所述加固件(60)与所述边立杆(10)连接;  
吊挂件(50),所述吊挂件(50)与所述支架主体连接;  
其中,所述边立杆(10)、边横杆(20)和边斜杆(30)依次连接围构成三角形结构的吊挂部,所述吊挂部数量为2个,所述横杆(40)与两个所述吊挂部连接构成置物部,用于放置轿架木箱。
2. 根据权利要求1所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述边横杆(20)、边斜杆(30)、边横杆(20)和横杆(40)为槽钢。
3. 根据权利要求2所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述槽钢为6.5#槽钢。
4. 根据权利要求3所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述边立杆(10)的一端具有第一通孔,所述边横杆(20)的一端具有第二通孔,所述第一通孔与第二通孔直径相同,所述边立杆(10)具有通孔的一端与所述边横杆(20)具有通孔的一端连接,所述第一通孔与第二通孔位置重合,以供所述吊挂件(50)穿设固定在所述支架主体上。
5. 根据权利要求4所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述加固件(60)为Q235钢板。
6. 根据权利要求5所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述加固件(60)为圆形钢板,所述加固件(60)上具有第三通孔,所述第三通孔与所述第一通孔以及第二通孔直径相同,所述加固件(60)焊接在所述边立杆(10)上具有通孔的一端,所述第三通孔与所述第一通孔位置重合。
7. 根据权利要求1所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述吊挂件(50)为吊环螺丝。
8. 根据权利要求1所述的轿架木箱吊具支架,其特征在于:  
所述边立杆(10)、边横杆(20)、边斜杆(30)和横杆(40)的数量均为2个,所述加固件(60)的数量为2个,所述吊挂件(50)的数量为2个。

## 一种轿架木箱吊具支架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及轿架木箱吊具领域,具体涉及一种轿架木箱吊具支架。

### 背景技术

[0002] 电梯作为现代城市建筑工程的核心,已迅速发展成为人们生活中不可或缺的一个部分。它们在我们的生活中扮演着越来越重要的角色,不仅为城市的高层建筑提供必要的交通方式,也为人们生活提供舒适便捷的体验。轿厢是电梯用以承载和运送人员和物资的箱形空间。轿厢一般由轿底、轿壁、轿顶、轿门等主要部件构成,是电梯用来运载乘客或货物及其他载荷的轿体部件。

[0003] 轿架是固定和支撑轿厢的框架,在仓库搬运或电梯安装过程中,通常需要使用吊具来辅助搬运,吊具中的支架主体就显得尤为重要。而现有的轿架木箱吊具采用布吊带起吊的方式,容易损坏轿架木箱底部的垫方木块,进而可能造成安全事故问题。

### 实用新型内容

[0004] 为了克服上述技术缺陷,本实用新型提供一种轿架木箱吊具支架,采用具有吊环的吊具支架承载轿架木箱,利用钢丝绳起吊,不易损坏轿架木箱底部的垫方木块,稳固安全。

[0005] 为了解决上述问题,本实用新型按以下技术方案予以实现的:

[0006] 本实用新型所述的一种轿架木箱吊具支架,包括:

[0007] 支架主体,包括边立杆、边横杆、边斜杆以及横杆;

[0008] 加固件,所述加固件与所述边立杆连接;

[0009] 吊挂件,所述吊挂件与所述支架主体连接;

[0010] 其中,所述边立杆、边横杆和边斜杆依次连接围构成三角形结构的吊挂部,所述吊挂部数量为2个,所述横杆与两个所述吊挂部连接构成置物部,用于放置轿架木箱。

[0011] 优选的,所述边横杆、边斜杆、边横杆和横杆为槽钢。

[0012] 优选的,所述槽钢为6.5#槽钢。

[0013] 优选的,所述边立杆的一端具有第一通孔,所述边横杆的一端具有第二通孔,所述第一通孔与第二通孔直径相同,所述边立杆具有通孔的一端与所述边横杆具有通孔的一端连接,所述第一通孔与第二通孔位置重合,以供所述吊挂件穿设固定在所述支架主体上。

[0014] 优选的,所述加固件为Q235钢板。

[0015] 优选的,所述加固件为圆形钢板,所述加固件上具有第三通孔,所述第三通孔与所述第一通孔以及第二通孔直径相同,所述加固件焊接在所述边立杆上具有通孔的一端,所述第三通孔与所述第一通孔位置重合。

[0016] 优选的,所述吊挂件为吊环螺丝。

[0017] 优选的,所述边立杆、边横杆、边斜杆和横杆的数量均为2个,所述加固件的数量为2个,所述吊挂件的数量为2个。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 本实用新型提供了一种轿架木箱吊具支架,轿架木箱吊具支架包括支架主体,包括边立杆、边横杆、边斜杆以及横杆;加固件,所述加固件与所述边立杆连接;吊挂件,所述吊挂件与所述支架主体连接;其中,所述边立杆、边横杆和边斜杆依次连接围构成三角形结构的吊挂部,所述吊挂部数量为2个,所述横杆与两个所述吊挂部连接构成置物部,用于放置轿架木箱。

[0020] 本申请提供的轿架木箱吊具支架,采用槽钢焊接形成稳固的三角形结构的吊挂部,并安装有吊环螺丝,形成了承重能力好的吊具支架来承载轿架木箱,并利用钢丝绳起吊,不易损坏轿架木箱底部的垫方木块,稳固安全。

## 附图说明

[0021] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明,其中:

[0022] 图1是本实用新型的优选结构示意图;

[0023] 图2是本实用新型的优选结构的加固件位置示意图;

[0024] 图中:

[0025] 10-边立杆;

[0026] 20-边横杆;

[0027] 30-边斜杆;

[0028] 40-横杆;

[0029] 50-吊挂件;

[0030] 60-加固件。

## 具体实施方式

[0031] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0032] 图1是本实用新型的优选结构示意图,如图1所示,本实用新型提供了一种轿架木箱吊具支架,包括支架主体,包括边立杆10、边横杆20、边斜杆30以及横杆40;本实用新型所述的轿架木箱吊具支架还包括加固件60,加固件60与边立杆10连接;本实用新型所述的轿架木箱吊具支架还包括吊挂件50,吊挂件50与支架主体连接;其中,边立杆10、边横杆20和边斜杆30依次连接围构成三角形结构的吊挂部,吊挂部数量为2个,横杆40与两个吊挂部连接构成置物部,用于放置轿架木箱。

[0033] 具体的,边横杆20、边斜杆30、边横杆20和横杆40为槽钢。

[0034] 具体的,槽钢为6.5#槽钢。槽钢是一种具有特定截面形状的钢材,主要包括凹槽形、直角形和斜角形等。槽钢的凹槽形状使得其能够更好地与钢板、钢筋等材料进行连接,提高其协同工作能力。此外,槽钢还具有较高的抗弯强度和抗剪强度,能够承受较大的载荷和应力。在一种优选实施例中,采用槽钢用作支架主体,具有较好的承重力,使得在起吊过程更加的稳固安全。

[0035] 具体的,边立杆10的一端具有第一通孔,边横杆20的一端具有第二通孔,第一通孔与第二通孔直径相同,边立杆10具有通孔的一端与边横杆20具有通孔的一端连接,第一通

孔与第二通孔位置重合,以供吊挂件50穿设固定在支架主体上。

[0036] 具体的,加固件60为Q235钢板。Q235是低碳钢,具有良好的塑性和焊接性能,成型能力很好,价格相对也很便宜,性价比高。

[0037] 具体的,加固件60为圆形钢板,加固件60上具有第三通孔,第三通孔与第一通孔以及第二通孔直径相同,加固件60焊接在边立杆10上具有通孔的一端,第三通孔与第一通孔位置重合。在一种优选实施例中,利用Q235钢具有良好的塑性,采用Q235钢塑造成圆形钢板,并具有第三通孔,第三通孔对准第一通孔,将加固件60焊接在边立杆10上,用于加固吊挂件50与吊挂部的连接,避免出现安全事故。

[0038] 具体的,吊挂件50为吊环螺丝。吊环螺丝是由温淬火锻造而成。吊环螺丝表面处理:CORRUD-DT,这种表面处理比普通镀锌处理的防腐效果强至少20倍。在一种优选实施例中,利用吊环螺丝耐腐蚀性强的优点,采用吊环螺丝作为吊具支架的吊挂件50,能够减少因吊挂件50腐蚀而造成起吊过程出现安全事故的问题。

[0039] 具体的,边立杆10、边横杆20、边斜杆30和横杆40的数量均为2个,加固件60的数量为2个,吊挂件50的数量为2个。

[0040] 在一种实际应用场景中,由于轿架木箱一般体积较大,所以起吊一个轿架木箱时,同时利用两个支架对轿架木箱进行承载,其中一个支架主体从轿架木箱底部往上卡住轿架木箱的一端,另一个支架主体从轿架木箱底部往上卡住轿架木箱的另一端,接着利用钢丝绳连接支架上的吊挂件50,吊具上的吊钩勾住钢丝绳往上起吊,实现对轿架木箱的搬运。

[0041] 本实用新型所述的轿架木箱吊具支架的其它结构参见现有技术。

[0042] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,故凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

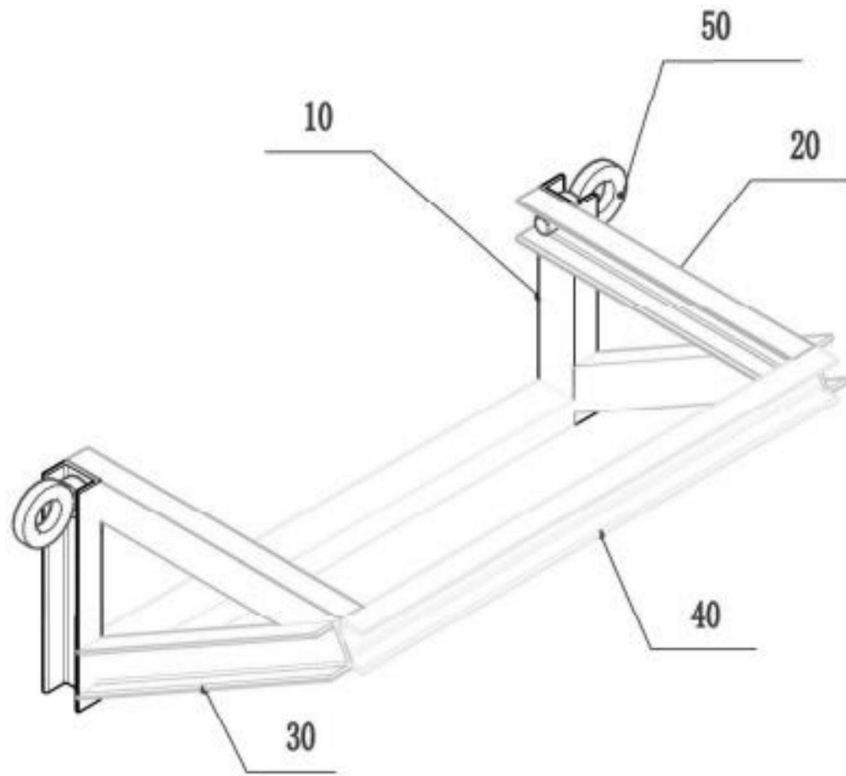


图1

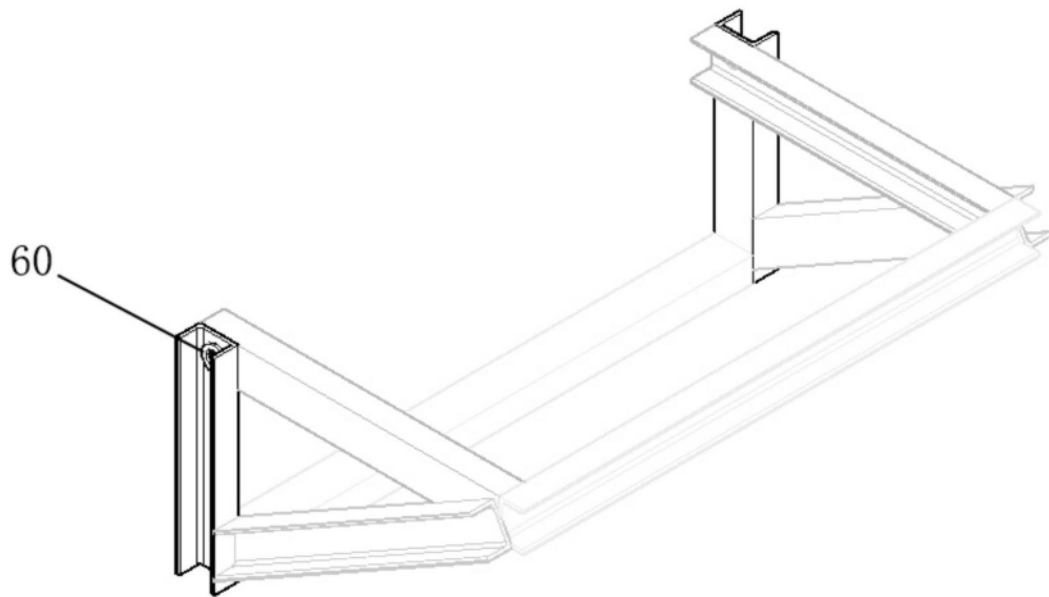


图2