



(21) 申请号 202421048208.6

(22) 申请日 2024.05.14

(73) 专利权人 铜川鼎轩耀州窑工艺陶瓷股份有限公司

地址 727001 陕西省铜川市王益区黄堡镇李家沟一组

(72) 发明人 刘午阳 刘文全 陈虹蓉

(74) 专利代理机构 安徽鼎创智信知识产权代理事务所(普通合伙) 34357

专利代理师 韩炜

(51) Int. Cl.

B01D 46/10 (2006.01)

B01D 46/30 (2006.01)

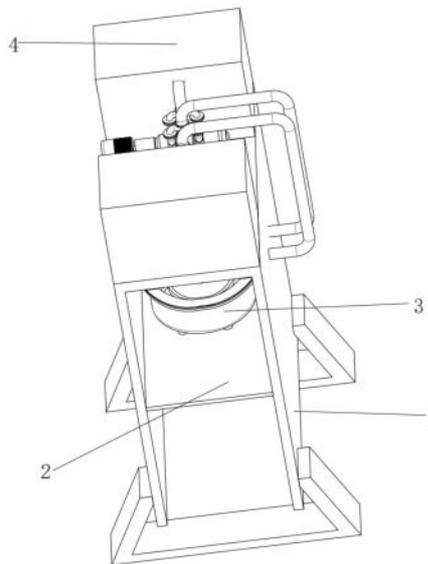
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种陶瓷生产除尘装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种陶瓷生产除尘装置,涉及陶瓷生产设备技术领域。包括外壳,所述外壳的顶部两端分别设置有防尘机构,所述外壳的内部顶端设置有陶瓷生产机构,所述外壳的内部中间安装有固定板,所述防尘机构包括气泵和固定框,所述气泵和固定框均设置有两个,两所述气泵和固定框分别固定连接在所述外壳的顶部两端。本实用新型通过在固定框的内部中间固定连接过滤挡板,在固定框远离进气管的一侧插接相适配的连接板,在连接板的两侧分别粘贴海绵垫和固定连接相连通的出气管,通过过滤挡板和海绵垫可以对陶瓷生产产生的灰尘进行清洁,通过设置多组气泵,从而提高工作效率。



机,所述电机设置所述限位环的内部,所述电机的顶部固定连接有利拉坯操作平台,所述拉坯操作平台底部的高度高于所述套筒顶部的高度。

[0010] 优选的,所述拉坯机一侧设置有控制开关,所述控制开关和所述电机电性相连,所述拉坯机顶部开设有圆周形环绕的凹槽,所述隔挡板顶部的底端设置有圆周形环绕的凸起,所述凸起和所述凹槽相适配。

[0011] 优选的,所述拉坯机为圆柱形状,所述储物圆盘的内侧和所述隔挡板的外侧相接触,所述储物圆盘的外侧和所述拉坯机内侧相接触。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 该陶瓷生产除尘装置,通过在固定框的内部中间固定连接过滤挡板,在固定框远离进气管的一侧插接相适配的连接板,在连接板的两侧分别粘贴海绵垫和固定连接相连通的出气管,通过过滤挡板和海绵垫可以对陶瓷生产产生的灰尘进行清洁,通过设置多组气泵,从而提高工作效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型陶瓷生产除尘装置立体的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型除尘机构的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型陶瓷生产机构的结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型陶瓷拉坯装置的结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型格挡机构的结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型收集机构的结构示意图。

[0020] 图中:1、外壳;2、固定板;3、陶瓷生产机构;31、陶瓷拉坯装置;311、底座;312、拉坯机;313、控制开关;314、凹槽;315、电机;316、拉坯操作平台;32、格挡机构;321、隔挡板;322、把手;323、凸起;324、保护罩;33、收集机构;331、限位环;332、储物圆盘;333、套筒;4、防尘机构;401、固定框;402、进气管;403、气泵;404、连通管;405、过滤挡板;406、连接板;407、海绵垫;408、出气管。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 陶瓷生产过程中,原料坯泥压制成型后须在坯体表面均匀涂上釉料层再进行烧制,才能最终制成工业成品,在坯体上釉前一般需进行坯体表面的清洁除尘和淋水处理,以除去坯体表面的尘垢和油污并使坯体表面充分湿润,从而使坯体经上釉后釉料能充分均匀附着在坯体表面,保证坯釉的良好结合。坯体表面尘垢的来源主要为修坯时产生的杂屑和生产时沾着上的污尘。修坯需要对坯体表面进行打磨和修整成产品工艺所要求的形状,因此会产生大量颗粒细小肉眼无法直接发现的碎屑尘粒直接附着在坯体表面,本申请通过在固定框的内部中间固定连接过滤挡板,在固定框远离进气管的一侧插接相适配的连接板,在连接板的两侧分别粘贴海绵垫和固定连接相连通的出气管,通过过滤挡板和海绵垫可以

对陶瓷生产产生的灰尘进行清洁,通过设置多组气泵,从而提高工作效率。

[0023] 如图1-图6所示,本实用新型提供一种技术方案:一种陶瓷生产除尘装置,包括外壳1,外壳1的顶部两端分别设置有防尘机构4,外壳1的内部顶端设置有陶瓷生产机构3,外壳1的内部中间安装有固定板2,防尘机构4包括气泵403和固定框401,气泵403和固定框401均设置有两个,两气泵403和固定框401分别固定连接在外壳1的顶部两端,气泵403的两输出端分别固定连接连通管404和进气管402,连通管404和外壳1相通,进气管402和固定框401相通,固定框401的内部中间固定连接有过滤挡板405,固定框401远离进气管402的一侧插接有相适配的连接板406,连接板406的两侧分别粘贴有海绵垫407和固定连接有相连通的出气管408。

[0024] 陶瓷生产机构3包括陶瓷拉坯装置31,陶瓷拉坯装置31包括拉坯机312,拉坯机312安装在固定板2的顶部,拉坯机312的内部四周设置有格挡机构32,拉坯机312内部底端设置有收集机构33,格挡机构32包括隔挡板321,隔挡板321为空心圆柱形状,隔挡板321外侧环绕在拉坯机312的内部四周,隔挡板321顶部一侧固定连接有保护罩324,保护罩324为四分之一球形,隔挡板321顶部远离保护罩324一侧两端固定连接有把手322。

[0025] 收集机构33包括储物圆盘332,储物圆盘332固定连接在拉坯机312内部顶端,储物圆盘332的中间固定连接有一体成型的套筒333,拉坯机312内部顶端中间固定连接有限位环331,套筒333和限位环331相适配,限位环331的高度小于套筒333的高度。

[0026] 拉坯机312的底部四周设置有底座311,拉坯机312底部中间位置设置有电机315,电机315设置限位环331的内部,电机315的顶部固定连接拉坯操作平台316,拉坯操作平台316底部的高度高于套筒333顶部的高度。

[0027] 拉坯机312一侧设置有控制开关313,控制开关313和电机315电性相连,拉坯机312顶部开设有圆周形环绕的凹槽314,隔挡板321顶部的底端设置有圆周形环绕的凸起323,凸起323和凹槽314相适配。

[0028] 拉坯机312为圆柱形状,储物圆盘332的内侧和隔挡板321的外侧相接触,储物圆盘332的外侧和拉坯机312内侧相接触。

[0029] 通过设置陶瓷生产机构3,可对陶瓷进行生产加工,在加工过程中,通过在固定框401的内部中间固定连接过滤挡板405,在固定框401远离进气管402的一侧插接相适配的连接板406,在连接板406的两侧分别粘贴海绵垫407和固定连接相连通的出气管408,通过过滤挡板405和海绵垫407可以对陶瓷生产产生的灰尘进行清洁,通过设置多组气泵403,从而提高工作效率。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附实施例及其等同物限定。

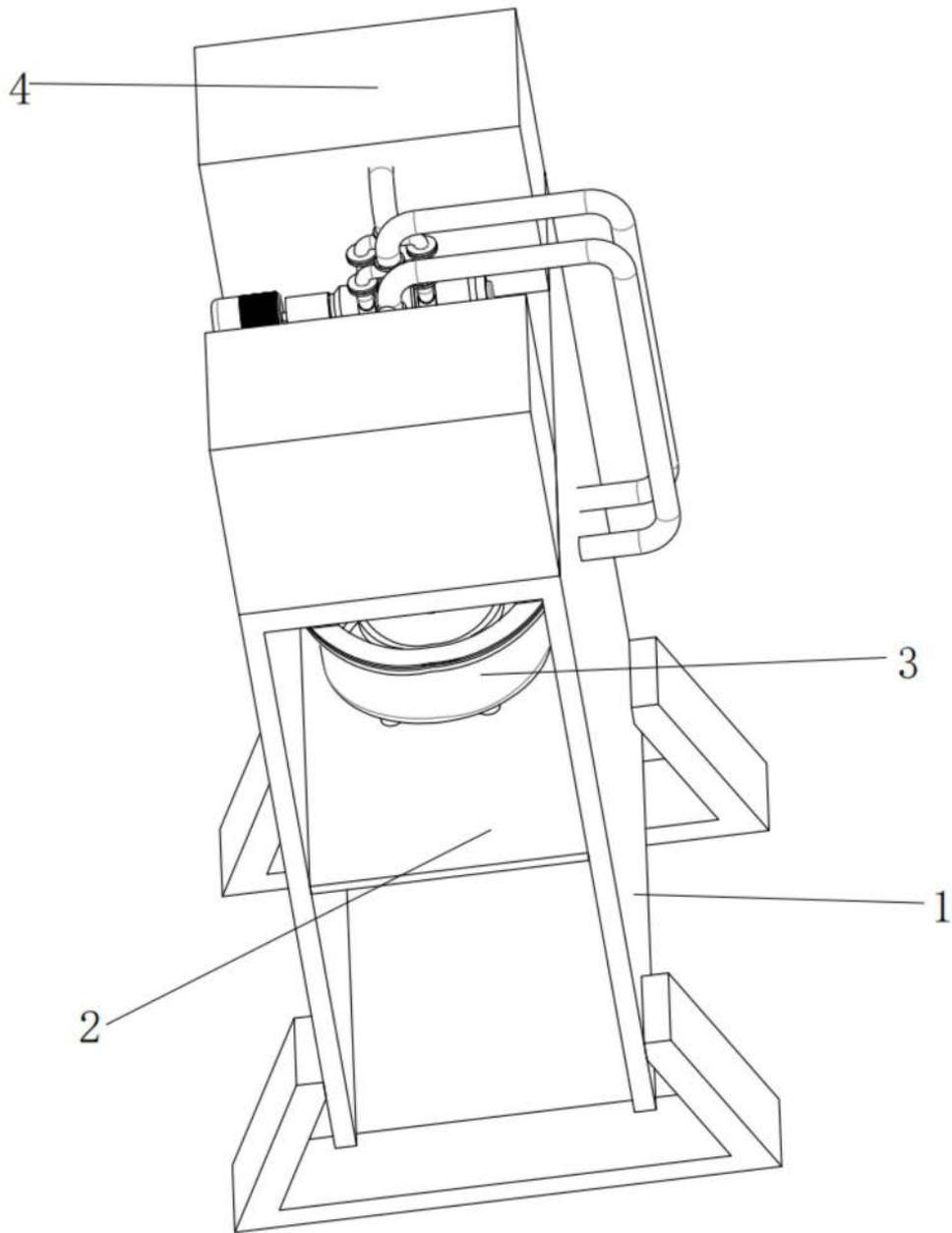


图1

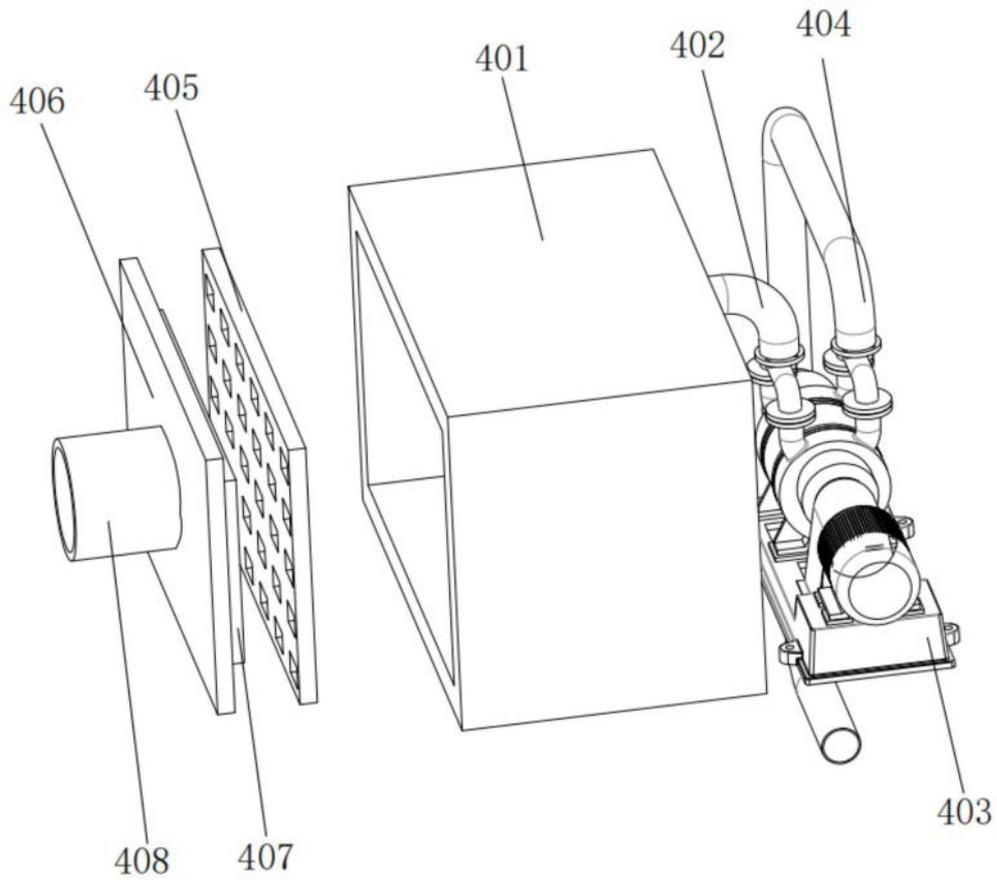


图2

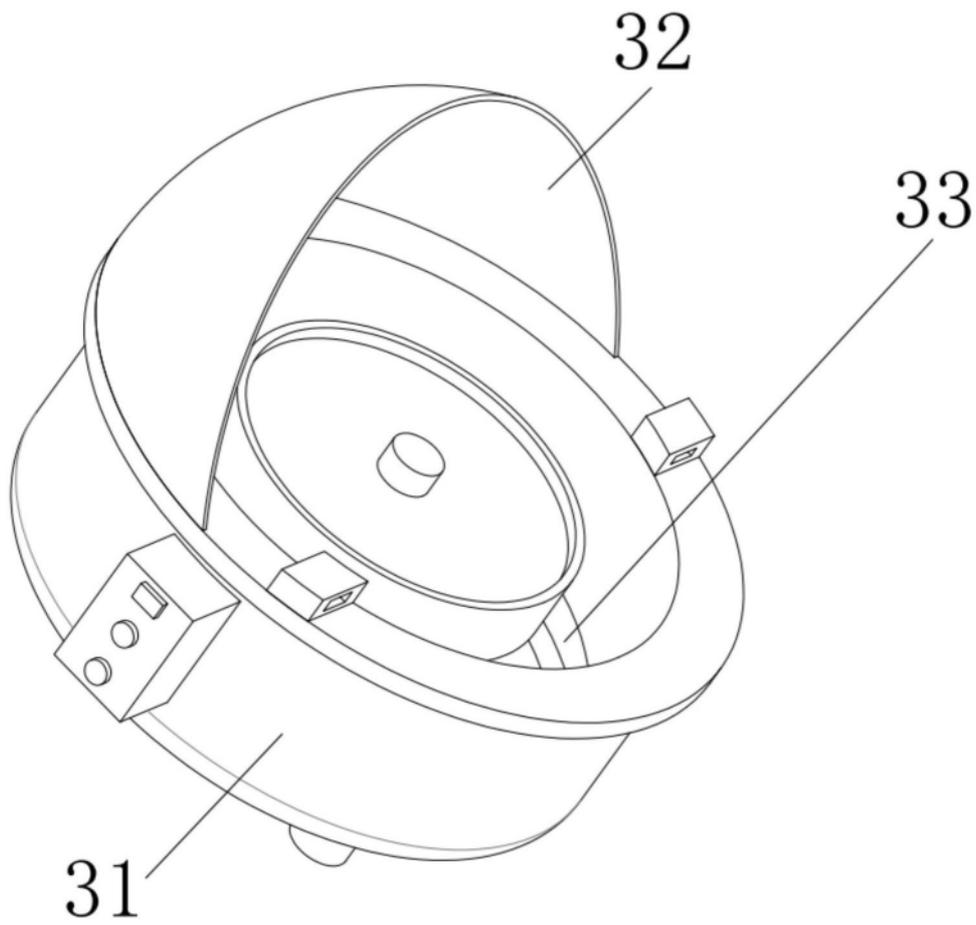


图3

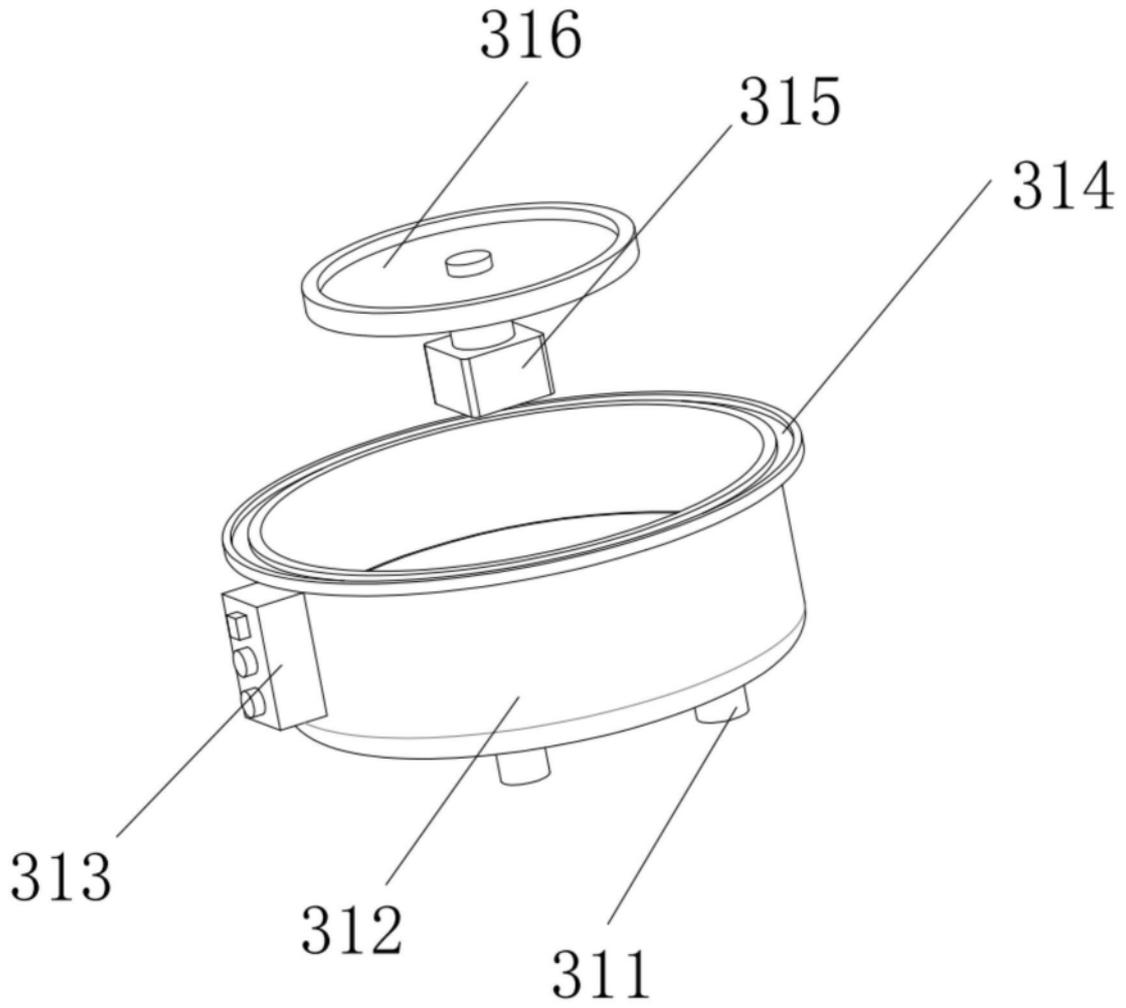


图4

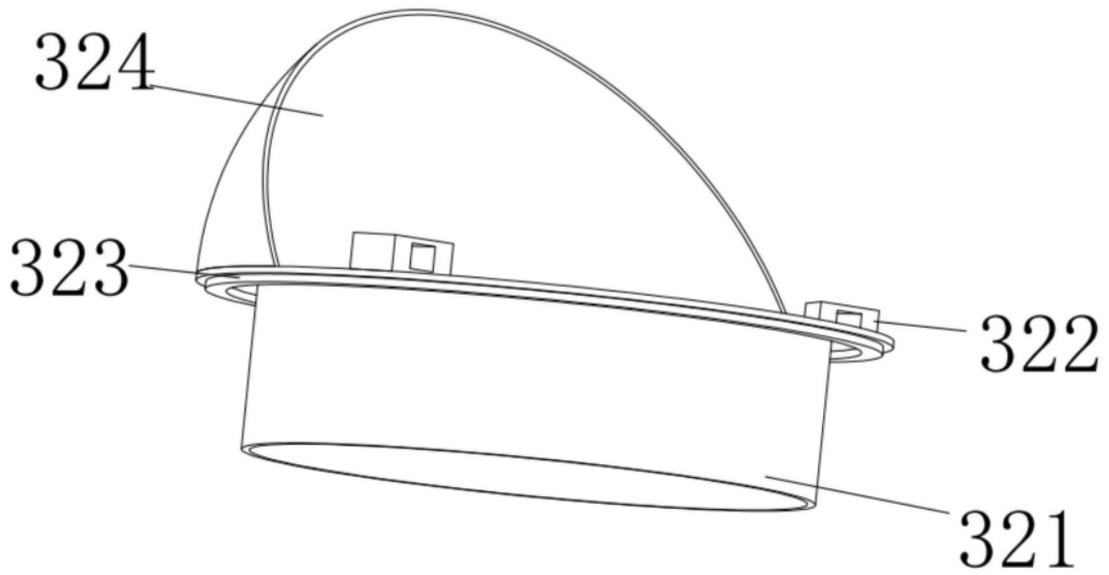


图5

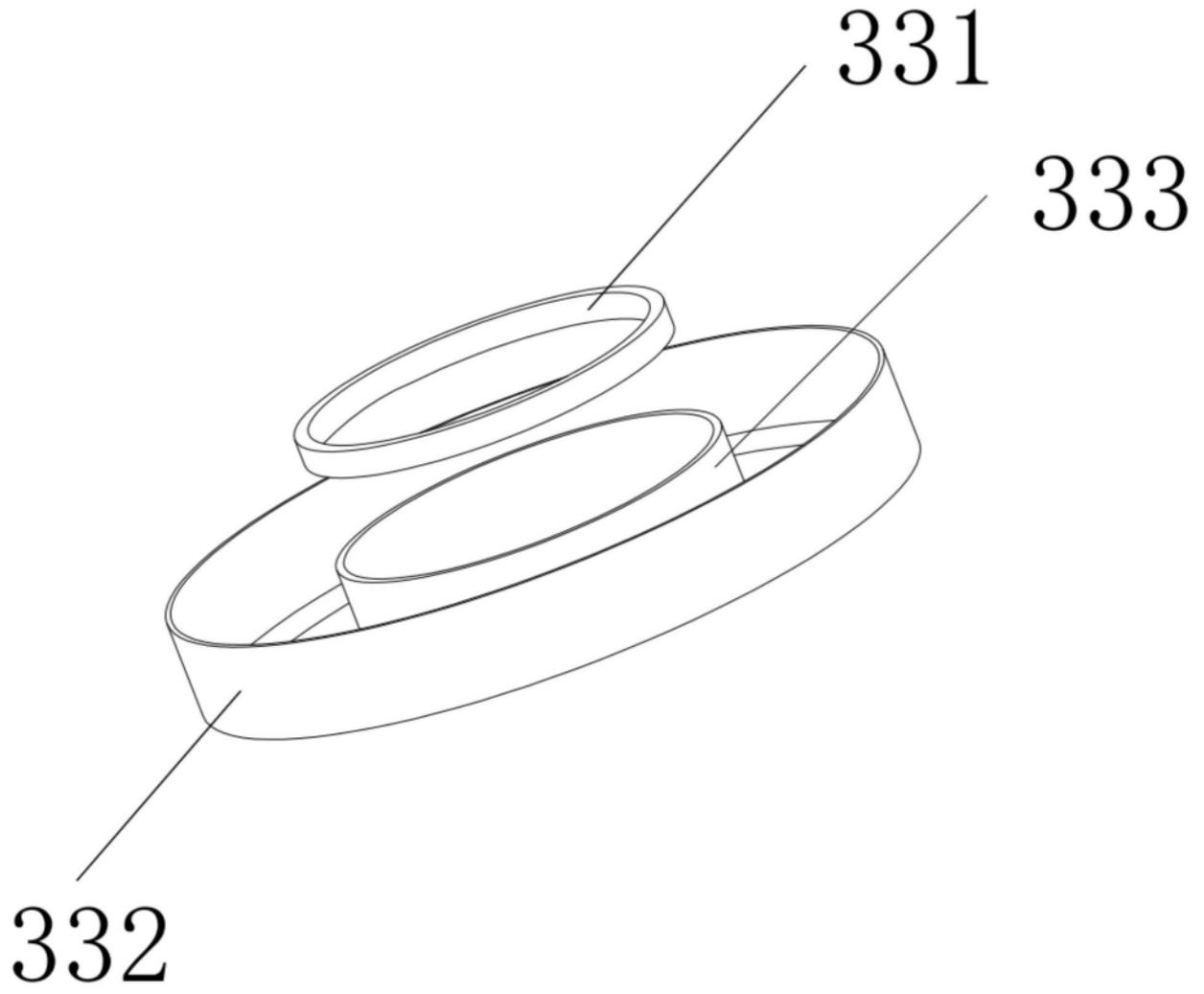


图6