



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

243872

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 17 12 84
(21) PV 9859-84

(51) Int. Cl.⁴
A 43 B 23/00

(40) Zveřejněno 17 09 85

(45) Vydáno 15 06 87

(75)

Autor vynálezu

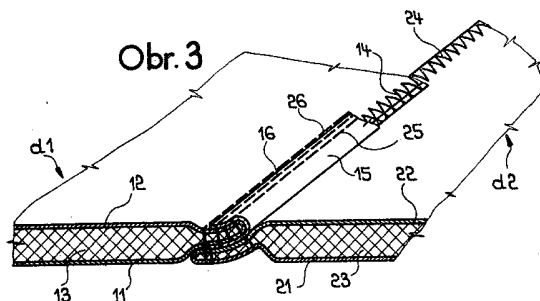
MACKŮ VLADIMÍR, DVOŘÁK LUDVÍK, GOTTWALDOV

(54) Způsob úpravy okrajů dílů, zvláště svršku obuvi

Účelem řešení je zlepšení způsobu úpravy okrajů dílů, zvláště svršku obuvi, jež jsou vyseknuty z vrstveného materiálu, jehož alespoň jedna vrstva je vytvořena z pěnového elastomeru nebo plastomeru.

Uvedeného účelu se dosahuje tím, že se okraj dílu obšije obnitkovacím stehem a pak se opatří lemovkou. Okraj jednoho dílu, jenž je obšitý obnitkovacím stehem a opatřený lemovkou, se přiloží na okraj druhého dílu, jenž je obšitý obnitkovacím stehem, a pak se okraje obou dílů prošijí.

Řešení lze využít při úpravě vnějších okrajů a spojování dílů svršků obuvi, galanterních a oděvních výrobků z materiálu s pěnovou izolační vrstvou.



Vynález se týká způsobu úpravy okrajů dílů, zvláště svršku obuvi, jež jsou vyseknuty z vrstveného materiálu, jehož alespoň jedna vrstva je vytvořena z pěnového elastomeru nebo plastomeru.

Pro chladná, zejména zimní období, se vesměs do svršků obuvi vkládají podšívky, které v obuvi udržují potřebné teplo a rovněž zajišťují potřebnou sorpci výparů chodidla. Okraje jednotlivých dílů svršku této obuvi musí zabránovat pronikání chladu a případně i vlhkosti. Tomuto požadavku poměrně dobře vyhovují okraje dílů, jež jsou obšity lemovkou.

V současné době jsou známy různé vrstvené materiály pro výrobu svršků zimní obuvi, jež sestávají z vnitřní nosné vrstvy a líčové vrstvy, mezi nimiž je vložena izolační pěnová vrstva, např. z pěnového latexu, lehčeného polyuretanu apod. materiálu. Tloušťka této pěnové izolační vrstvy je omezena současným technologickým zpracováním při výrobě obuvi, zejména při úpravě okrajů a spojování jednotlivých dílů svršku obuvi.

Při větší tloušťce pěnové izolační vrstvy, cca nad 5 mm, lze jen velmi obtížně na okraj takového dílu svršku přisít lemovku nebo takové dva díly svršku vzájemně spojit šitím. Při šití se totiž přitlačná patka značně zaboří do šitého materiálu v důsledku promáčknutí pěnové izolační vrstvy a tím se vyřadí z činnosti podávací ústrojí šicího stroje. Proto u dosud používaných vrstvených materiálů má pěnová izolační vrstva tloušťku do 5 mm. Nevýhodou tohoto řešení je to, že pro udržení dostatečného tepla a zajištění potřebné sorpce výparů chodidla v zimní obuvi je nutné svršky z těchto materiálů opatřovat podšívkou. Tím se stává výroba svršků obuvi velmi pracná a nákladná.

Uvedenou nevýhodu odstraňuje způsob podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že se okraj dílu obšije obnitkovacím stehem a pak se opatří lemovkou. Okraj jednoho dílu, jenž je obšitý obnitkovacím stehem a opatřený lemovkou, se přiloží na okraj druhého dílu, jenž je obšitý obnitkovacím stehem, a pak se okraje obou dílů prošíjí.

Vyšší účinek vynálezu spočívá v tom, že obšitím obnitkovacím stehem se okraj dílu svršku obuvi vyztuží a jeho tloušťka se zmenší slisováním pěnové izolační vrstvy. Takto upravené okraje svrškových dílů lze pak snadno lemovat a vzájemně spojit i v případech, že tloušťka pěnové izolační vrstvy dosahuje 10 mm i více. Svršky zimní obuvi z materiálu s takovou tloušťkou pěnové izolační vrstvy vytvářejí dostatečnou tepelnou izolaci a zajišťují potřebnou sorpci výparů chodidla a není nutné je opatřovat podšívkou. Tím se zjednodušuje a urychluje výroba svršků obuvi a snižují se výrobní náklady.

Příklady provádění způsobu podle vynálezu jsou schematicky zobrazeny na výkrese, kde značí obr. 1 axonometrický pohled s příčným řezem dílem svršku obuvi, jehož okraj je obšitý obnitkovacím stehem, obr. 2 axonometrický pohled s příčným řezem dílem svršku obuvi s našitou lemovkou a obr. 3 axonometrický pohled s příčným řezem dvěma díly svršku obuvi se sešitými okraji.

Díly d1, d2 (obr. 3) svršku obuvi jsou vyseknuty z vrstveného materiálu, který sestává z vnitřní nosné vrstvy 11, 21, líčové vrstvy 12, 22 a mezi nimi vložené pěnové izolační vrstvy 13, 23. Pěnová izolační vrstva 13, 23 je z lehčeného polyuretanu.

P ř í k l a d 1

Díl d1 (obr. 1) se na okraji obšije obnitkovacím stehem 14. Tím se okraj dílu d1 vyztuží a jeho tloušťka se podstatně zmenší v důsledku slisování pěnové izolační vrstvy 13. Pak se na okraj dílu d1 našije lemovka 15 (obr. 2) lemovacími stehy 16, čímž se úprava okraje dílu d1 ukončí.

P ř í k l a d 2

Díl d1 s okrajem upraveným dle příkladu 1 se přiloží na okraj druhého dílu d2 (obráz. 3), který je pouze obšitý obnitkovacím stehem 24. Přeložené okraje obou dílů d1, d2 se pak prošijí dvěma řádky spojovacích stehů 25, 26.

Vynálezu lze využít při úpravě vnějších okrajů a spojování dílů svršku obuvi, galanterních a oděvních výrobků z materiálu s pěnovou izolační vrstvou.

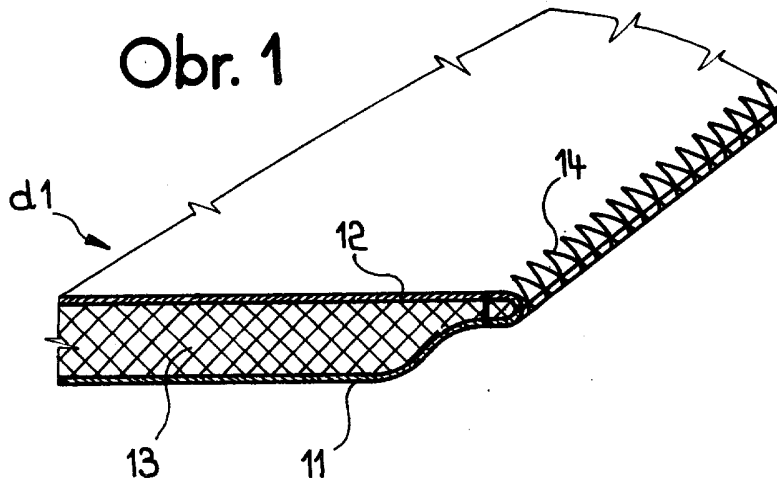
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Způsob úpravy okrajů dílů, zvláště svršku obuvi, jež jsou vyseknuty z vrstveného materiálu, jehož alespoň jedna vrstva je vytvořena z pěnového elastomeru nebo plastomeru, vyznačující se tím, že se okraj dílu obšije obnitkovacím stehem a pak se opatří lemovkou.

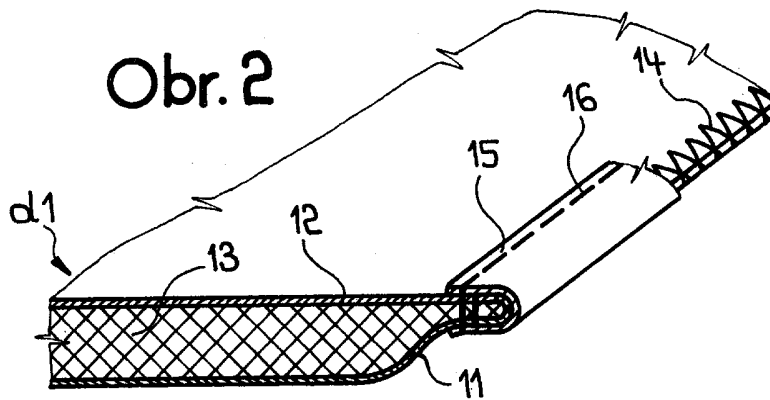
2. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že okraj jednoho dílu, jenž je obšitý obnitkovacím stehem a opatřený lemovkou, se přiloží na okraj druhého dílu, jenž je obšitý obnitkovacím stehem, a pak se okraje obou dílů prošijí.

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

