

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6700**

(21) Numer zgłoszenia: **5897**

(22) Data zgłoszenia: **17.07.2003**

(51) Klasyfikacja:
07-01

(54)

Szklanka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2004 WUP 12/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Huta Szkła Gospodarczego "Irena" S.A.,
Inowrocław, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Batkowski Krzysztof, Inowrocław, (PL)

PL 6700

Huta Szkła Gospodarczego „IRENA” s.a.

002526597

88-100 Inowrocław, ul. Szklarska 9

Centr. tel. (0-52) 35 42 100

Sekretariat fax (0-52) 357 23 54

Nr Rp. 6700

Klasa 07-01

SZKLANKA

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szklanka zwłaszcza do napojów.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest zilustrowany na załączonym rysunku, przedstawiającym szklankę w półprzekroju pionowym i półwidoku, na którym fig. 1 i fig. 2 przedstawia dwie jej odmiany.

Szklanka według wzoru przemysłowego, przedstawiona na fig. 1, ma dolną część w kształcie stożka ściętego, który, w przybliżeniu, na 1/3 wysokości szklanki łagodnym łukiem przechodzi w część o kształcie zbliżonym do paraboloidy obrotowej, lekko zwężającej się w górnej części. Szklanka ma także pogrubione dno. Zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok. 1,23 razy większa od średnicy zewnętrznej jej dna, którego grubość jest ok. 4,9 razy mniejsza od jego średnicy. Natomiast zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok. 1,96 razy mniejsza od jej całkowitej wysokości.

Odmiana szklanki, przedstawiona na rys. 2, kształt ma taki jak szklanka przedstawiona na rys. 1, ale większą pojemność. Szklanka ma również dolną część w kształcie stożka ściętego, który, w przybliżeniu, na 1/3 wysokości szklanki łagodnym łukiem przechodzi w część o kształcie zbliżonym do paraboloidy obrotowej, lekko zwężającej się w górnej części. Szklanka ma także pogrubione dno. Zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok. 1,23 razy większa od średnicy zewnętrznej jej dna, którego grubość jest ok. 5,6 razy mniejsza od jego średnicy. Natomiast zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok. 1,98 razy mniejsza od jej całkowitej wysokości.

Istotne cechy wzoru przemysłowego

Szklanka według I odmiany charakteryzuje się tym, że ma dolną część w kształcie stożka ściętego, który, w przybliżeniu, na 1/3 wysokości szklanki łagodnym łukiem przechodzi w część o kształcie zbliżonym do paraboloidy obrotowej, lekko zwężającej się w górnej części oraz ma pogrubione dno, przy czym zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok. 1,23 razy większa od średnicy zewnętrznej jej dna, którego grubość jest ok. 4,9 razy mniejsza od jego średnicy, zaś zewnętrzna średnica brzegu

szklanki jest ok.1,96 razy mniejsza od jej całkowitej wysokości – jak pokazano na załączonym rysunku fig. 1.

Szklanka według II odmiany charakteryzuje się tym, że ma dolną część w kształcie stożka ściętego, który, w przybliżeniu, na 1/3 wysokości szklanki łagodnym łukiem przechodzi w część o kształcie zbliżonym do paraboloidy obrotowej, lekko zwężającej się w górnej części oraz ma pogrubiłe dno, przy czym zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok.1,23 razy większa od średnicy zewnętrznej jej dna, którego grubość jest ok. 5,6 razy mniejsza od jego średnicy, zaś zewnętrzna średnica brzegu szklanki jest ok.1,98 razy mniejsza od jej całkowitej wysokości – jak pokazano na załączonym rysunku fig. 2.

Zgłaszający:

Dyrektor Marketingu

mgr Wojciech Kulawczuk

Huta Szkła Gospodarczego „IRENA” s.A.
002528697
88-100 Inowrocław, ul. Szklarska 9
Centr. tel. (0-52) 35 42 100
Sekretariat fax (0-52) 357 23 54

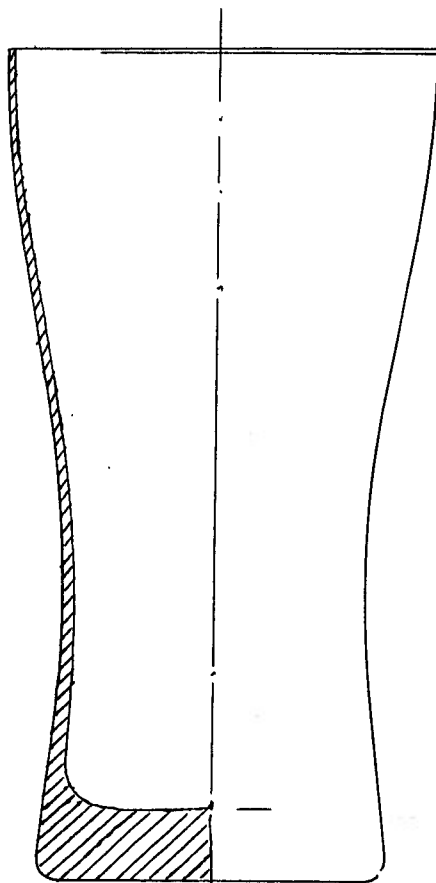


Fig. 1

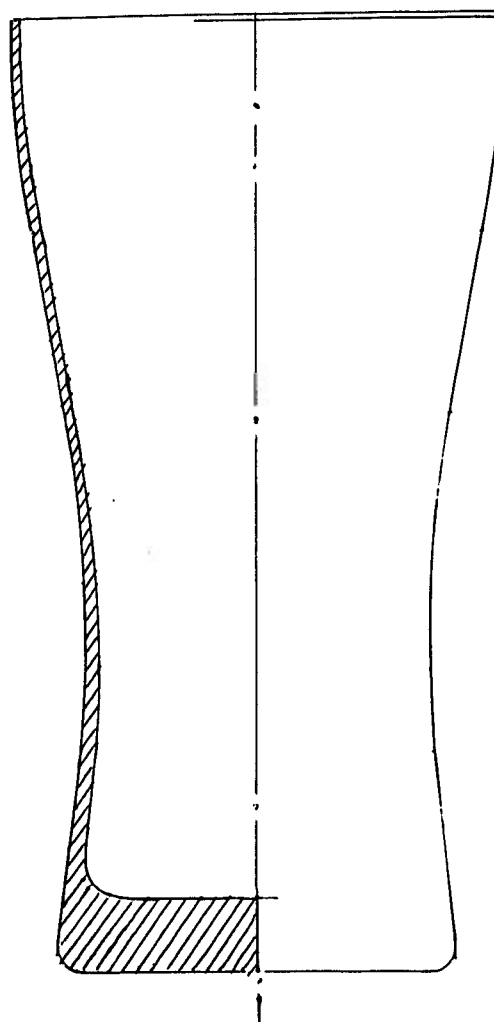


Fig. 2

Dyrektor Marketingu

mgr Wojciech Kulawczuk