

RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG)。

根据细则4.17的声明:

- 关于发明人身份(细则4.17(i))
- 关于申请人有权申请并被授予专利(细则4.17(ii))

本国际公布:

- 包括国际检索报告(条约第21条(3))。

(57) 摘要: 一种宋锦纺织面料生产用水洗设备, 包括装置本体; 装置本体的内部底端一侧设置有浸泡箱, 浸泡箱的一侧上端开设有注液口, 注液口贯穿装置本体的一侧, 且注液口的加液口位于装置本体的外侧, 浸泡箱的另一侧下端开设有出液口, 装置本体的内部另一侧底端贯穿开设有废水口; 装置本体的内部顶端一侧对称设置有支撑架, 两个支撑架之间共活动连接有一个卷筒, 卷筒位于浸泡箱内净洗液的上方; 装置本体的顶端设置有水箱, 水箱的出水口贯穿插槽并延伸进装置本体的内部, 插槽贯穿开设于装置本体的顶端, 水箱的出水口通过密封套与三通管的进水口活动连接; 通过这样的设计, 可以有效的去除面料表面的浮色和原糊, 使面料恢复光泽和织物手感。

一种宋锦纺织面料生产用水洗设备

技术领域

本实用新型涉及面料领域，尤其涉及一种宋锦纺织面料生产用水洗设备。

背景技术

面料不仅可以诠释服装的风格和特性，而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果，因此优质的面料往往能制作出更优质的服装，面料的加工需要经过一系列复杂的工艺流程，为了恢复面料的光泽和织物手感，得到更优质的面料，需要对面料进行水洗，来去除面料表面的浮色和原糊，为此，这里提出一种宋锦纺织面料生产用水洗设备。

实用新型内容

（一）实用新型目的

为解决背景技术中存在的技术问题，本实用新型提出一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，能够有效的去除面料表面的浮色和原糊，以便于得到更优质的面料。

（二）技术方案

为解决上述问题，本实用新型提供了一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，包括装置本体；装置本体的内部底端一侧设置有浸泡箱，浸泡箱的一侧上端开设有注液口，注液口贯穿装置本体的一侧，且注液口的加液口位于装置本体的外侧，浸泡箱的另一侧下端开设有出液口，装置本体的内部另一侧底端贯穿开设有废水口；

装置本体的内部顶端一侧对称设置有支撑架，两个支撑架之间共活动连接有一个卷筒，卷筒位于浸泡箱内净洗液的上方；

装置本体的顶端设置有水箱，水箱的出水口贯穿插槽并延伸进装置本体的内部，插槽贯穿开设于装置本体的顶端，水箱的出水口通过密封套与三通管的进水口活动连接，三通管的下方设置有限位板，限位板的一端与装置本体的内部另一侧上端固定连接，且限位板的顶端贯穿开设有三个呈等间距线性分布的限位槽，限位槽的内部插接有喷管，喷管的进水口通过密封套与三通管的出水口配合连接；

限位板的下方设置有多组呈等间距线性分布的第一限位轮，第一限位轮的内侧通过转轴与装置本体的内侧活动连接，且第一限位轮的下方设置有第二限位轮，第二限位轮通过转轴与连接架活动连接，连接架的底端与支撑板的顶端固定连接，支撑板的一端与装置本体的内部另一侧贴合连接，且支撑板的内外侧均固定连接防水板，两个防水板之间共设置有一个固定板，固定板的一端与装置本体的内部另一侧固定连接，且固定板的顶端设置有多组呈等间距线性分布的电动伸缩杆，电动伸缩杆的伸缩端与支撑板的底端固定连接。

优选的，装置本体的内部另一侧中部贯穿开设出料槽，面料依次经过卷筒、第二限位轮和出料槽。

优选的，支撑架的底端贯穿开设螺纹槽，卷筒的两端中部均开设有卡槽。

优选的，卡槽的槽底中部固定连接轴承，轴承与螺纹槽配合连接有螺纹杆。

优选的，螺纹杆的一端设置有螺纹旋钮，螺纹旋钮位于支撑架的外侧。

优选的，喷管的底端开设有多组喷孔，且喷管在水平位置位于两个第一限位轮中间。

本实用新型中，本装置在使用前，首先将净洗液从注液口的加液口倒入浸泡箱中，然后将面料置于净洗液中浸泡一段时间，使面料中的纤维充分膨化，

然后牵引面料的一端依次经过卷筒、第二限位轮与出料槽，接着打开开关启动电动伸缩杆，使电动伸缩杆的伸缩端推动支撑架向上移动，支撑架向上移动带动连接架与第二限位轮向上移动，第二限位轮向上移动推动面料向上移动，直至面料的顶端与第一限位轮的底端贴合，然后打开水箱的阀门，水流依次经过水箱的出水口、三通管和喷管，最后从喷管底端的喷孔内喷出，在外部牵引力的作用下，面料被逐渐从浸泡箱中拉出，当面料经过第一限位轮和第二限位轮时，由于第一限位轮和面料的顶端贴合连接，第二限位轮和面料的底端贴合连接，在净洗液中被浸泡分离出的原糊和浮色会在被第一限位轮与第二限位轮所阻隔，同时，在水流的冲洗下，原糊和浮色从面料的内外侧被冲出，流在装置本体的内部底端，并经由废水口排出，通过这样的设计，可以有效的去除面料表面的浮色和原糊，使面料恢复光泽和织物手感。

本实用新型中，通过在卷管的两端均设置有卡槽，在卡槽的槽底中部设置有轴承，使轴承与支撑板底端开设的螺纹槽配合连接有螺纹杆和螺纹旋钮，便于对卷管进行安装和更换。

附图说明

图 1 为本实用新型的结构示意图。

图 2 为本实用新型的支撑板侧视剖面结构示意图。

图 3 为本实用新型的支撑板剖面结构示意图。

图 4 为本实用新型的支撑架侧视剖面结构示意图。

附图标记：1、装置本体；2、浸泡箱；3、注液口；4、出液口；5、废水口；6、卷筒；7、支撑架；8、水箱；9、插槽；10、三通管；11、限位板；12、限位槽；13、喷管；14、第一限位轮；15、第二限位轮；16、连接架；17、支撑板；18、防水板；19、固定板；20、电动伸缩杆；21、出料槽；22、螺纹槽；

23、卡槽；24、螺纹杆。

具体实施方式

为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面结合具体实施方式并参照附图，对本实用新型进一步详细说明。应该理解，这些描述只是示例性的，而并非要限制本实用新型的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

如图 1-4 所示，本实用新型提出的一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，包括装置本体 1；装置本体 1 的内部底端一侧设置有浸泡箱 2，浸泡箱 2 的一侧上端开设有注液口 3，注液口 3 贯穿装置本体 1 的一侧，且注液口 3 的加液口位于装置本体 1 的外侧，浸泡箱 2 的另一侧下端开设有出液口 4，装置本体 1 的内部另一侧底端贯穿开设有废水口 5；

装置本体 1 的内部顶端一侧对称设置有支撑架 7，两个支撑架 7 之间共活动连接有一个卷筒 6，卷筒 6 位于浸泡箱 2 内净洗液的上方；

装置本体 1 的顶端设置有水箱 8，水箱 8 的出水口贯穿插槽 9 并延伸进装置本体 1 的内部，插槽 9 贯穿开设于装置本体 1 的顶端，水箱 8 的出水口通过密封套与三通管 10 的进水口活动连接，三通管 10 的下方设置有限位板 11，限位板 11 的一端与装置本体 1 的内部另一侧上端固定连接，且限位板 11 的顶端贯穿开设有三个呈等间距线性分布的限位槽 12，限位槽 12 的内部插接有喷管 13，喷管 13 的进水口通过密封套与三通管 10 的出水口配合连接；

限位板 11 的下方设置有多组呈等间距线性分布的第一限位轮 14，第一限位轮 14 的内侧通过转轴与装置本体 1 的内侧活动连接，且第一限位轮 14 的下方设置有第二限位轮 15，第二限位轮 15 通过转轴与连接架 16 活动连接，连接架 16 的底端与支撑板 17 的顶端固定连接，支撑板 17 的一端与装置本体 1 的内部

另一侧贴合连接，且支撑板 17 的内外侧均固定连接有防水板 18，两个防水板 18 之间共设置有一个固定板 19，固定板 19 的一端与装置本体 1 的内部另一侧固定连接，且固定板 19 的顶端设置有多个呈等间距线性分布的电动伸缩杆 20，电动伸缩杆 20 的伸缩端与支撑板 17 的底端固定连接。

本实用新型中，将净洗液从注液口的加液口倒入浸泡箱中，然后将面料置于净洗液中浸泡一段时间，使面料中的纤维充分膨化，然后牵引面料的一端依次经过卷筒、第二限位轮与出料槽，接着打开开关启动电动伸缩杆，使电动伸缩杆的伸缩端推动支撑架向上移动，支撑架向上移动带动连接架与第二限位轮向上移动，第二限位轮向上移动推动面料向上移动，直至面料的顶端与第一限位轮的底端贴合，然后打开水箱的阀门，水流依次经过水箱的出水口、三通管和喷管，最后从喷管底端的喷孔内喷出，在外部牵引力的作用下，面料被逐渐从浸泡箱中拉出，当面料经过第一限位轮和第二限位轮时，由于第一限位轮和面料的顶端贴合连接，第二限位轮和面料的底端贴合连接，在净洗液中被浸泡分离出的原糊和浮色会在被第一限位轮与第二限位轮所阻隔，同时，在水流的冲洗下，原糊和浮色从面料的内外侧被冲出，流在装置本体的内部底端，并经由废水口排出，通过这样的设计，可以有效的去除面料表面的浮色和原糊，使面料恢复光泽和织物手感。

在一个可选的实施例中，装置本体 1 的内部另一侧中部贯穿开设有出料槽 21，面料依次经过卷筒 6、第二限位轮 15 和出料槽 21。

需要说明的是，通过这样的设置，使第一限位轮与第二限位轮配合能够将原糊和浮色阻隔。

在一个可选的实施例中，支撑架 7 的底端贯穿开设有螺纹槽 22，卷筒 6 的两端中部均开设有卡槽 23，卡槽 23 的槽底中部固定连接有轴承，轴承与螺纹槽

22 配合连接有螺纹杆 24，螺纹杆 24 的一端设置有螺纹旋钮，螺纹旋钮位于支撑架 7 的外侧。

需要说明的是，通过这样的设置，便于卷管的安装和拆卸。

在一个可选的实施例中，喷管 13 的底端开设有多个喷孔，且喷管 13 在水平位置位于两个第一限位轮 14 中间。

需要说明的是，通过这样的设置，使水流可以将被阻隔的浮色和原糊从面料的两侧冲走。

在本装置空闲处，安置所有电器件与其相匹配的驱动器，并且通过本领域人员，将上述中所有驱动件，其指代动力元件、电器件以及适配的电源通过导线进行连接，具体连接手段，应参考下述工作原理中，各电器件之间先后工作顺序完成电性连接，其详细连接手段，为本领域公知技术。

应当理解的是，本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理，而不构成对本实用新型的限制。因此，在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外，本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

权 利 要 求 书

1. 一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，其特征在于，包括装置本体（1）；装置本体（1）的内部底端一侧设置有浸泡箱（2），浸泡箱（2）的一侧上端开设有注液口（3），注液口（3）贯穿装置本体（1）的一侧，且注液口（3）的加液口位于装置本体（1）的外侧，浸泡箱（2）的另一侧下端开设有出液口（4），装置本体（1）的内部另一侧底端贯穿开设有废水口（5）；

装置本体（1）的内部顶端一侧对称设置有支撑架（7），两个支撑架（7）之间共活动连接有一个卷筒（6），卷筒（6）位于浸泡箱（2）内净洗液的上方；

装置本体（1）的顶端设置有水箱（8），水箱（8）的出水口贯穿插槽（9）并延伸进装置本体（1）的内部，插槽（9）贯穿开设于装置本体（1）的顶端，水箱（8）的出水口通过密封套与三通管（10）的进水口活动连接，三通管（10）的下方设置有限位板（11），限位板（11）的一端与装置本体（1）的内部另一侧上端固定连接，且限位板（11）的顶端贯穿开设有三个呈等间距线性分布的限位槽（12），限位槽（12）的内部插接有喷管（13），喷管（13）的进水口通过密封套与三通管（10）的出水口配合连接；

限位板（11）的下方设置有多组呈等间距线性分布的第一限位轮（14），第一限位轮（14）的内侧通过转轴与装置本体（1）的内侧活动连接，且第一限位轮（14）的下方设置有第二限位轮（15），第二限位轮（15）通过转轴与连接架（16）活动连接，连接架（16）的底端与支撑板（17）的顶端固定连接，支撑板（17）的一端与装置本体（1）的内部另一侧贴合连接，且支撑板（17）的内外侧均固定连接防水板（18），两个防水板（18）之间共设置有一个固定板（19），固定板（19）的一端与装置本体（1）的内部另一侧固定连接，且固定板（19）的顶端设置有多组呈等间距线性分布的电动伸缩杆（20），电动

伸缩杆（20）的伸缩端与支撑板（17）的底端固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，其特征在于，装置本体（1）的内部另一侧中部贯穿开设有出料槽（21），面料依次经过卷筒（6）、第二限位轮（15）和出料槽（21）。

3. 根据权利要求 1 所述的一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，其特征在于，支撑架（7）的底端贯穿开设有螺纹槽（22），卷筒（6）的两端中部均开设有卡槽（23）。

4. 根据权利要求 3 所述的一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，其特征在于，卡槽（23）的槽底中部固定连接有轴承，轴承与螺纹槽（22）配合连接有螺纹杆（24）。

5. 根据权利要求 4 所述的一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，其特征在于，螺纹杆（24）的一端设置有螺纹旋钮，螺纹旋钮位于支撑架（7）的外侧。

6. 根据权利要求 1 所述的一种宋锦纺织面料生产用水洗设备，其特征在于，喷管（13）的底端开设有多孔，且喷管（13）在水平位置位于两个第一限位轮（14）中间。

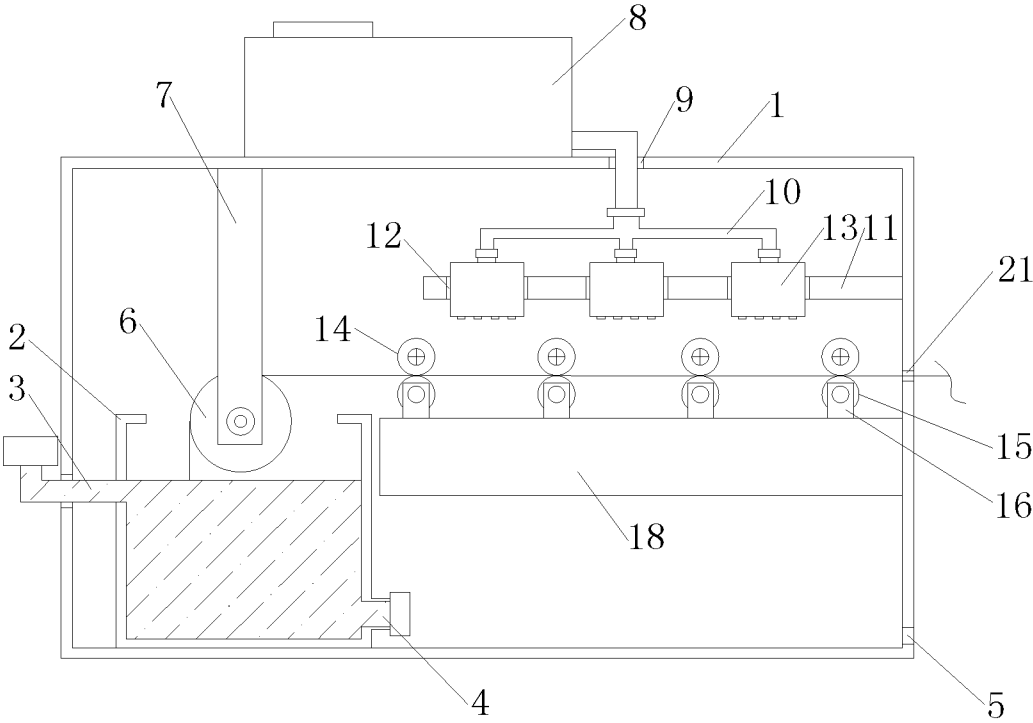


图 1

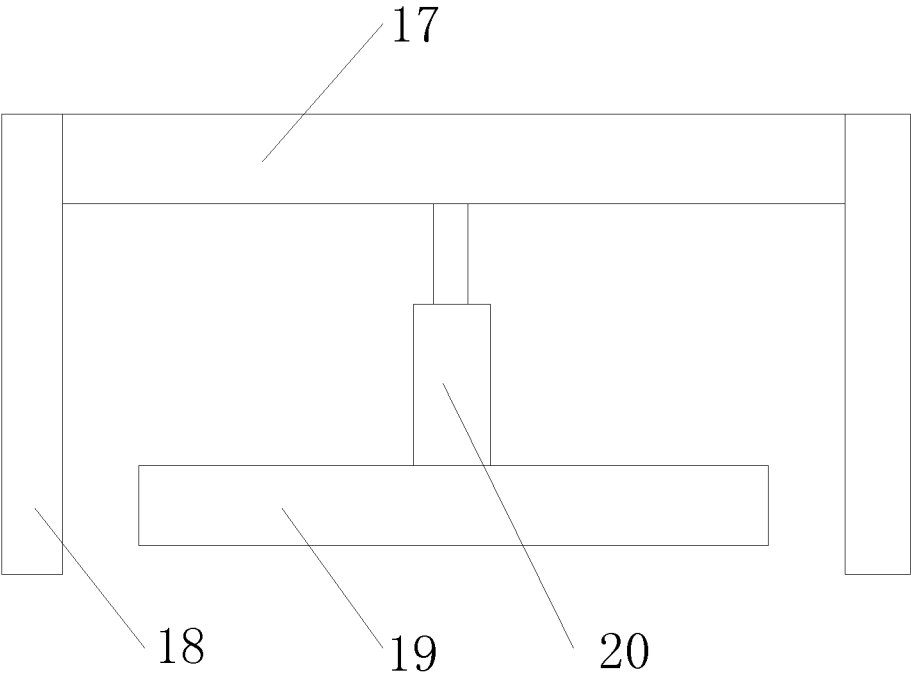


图 2

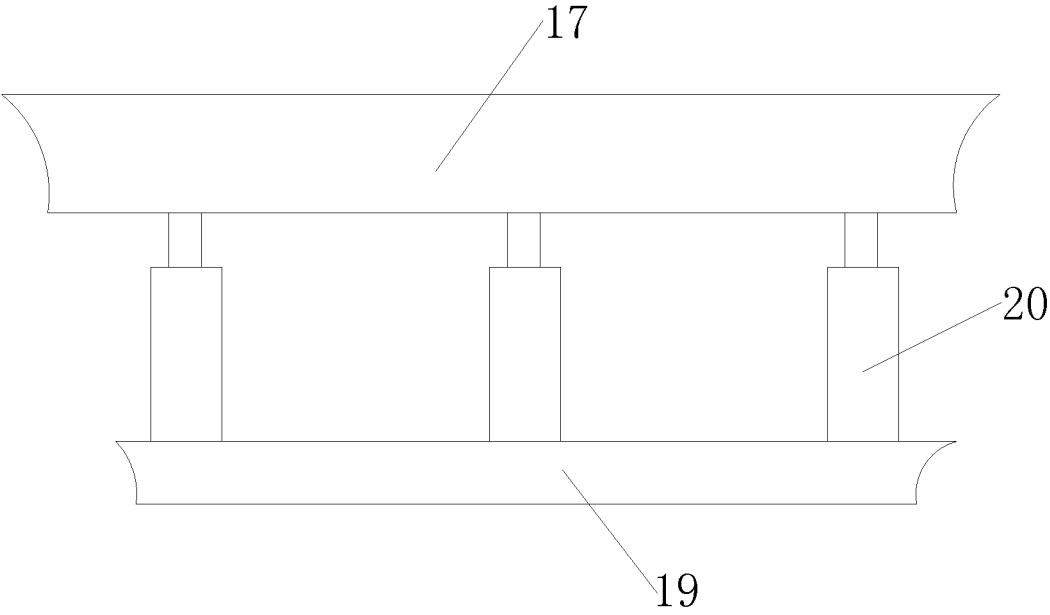


图 3

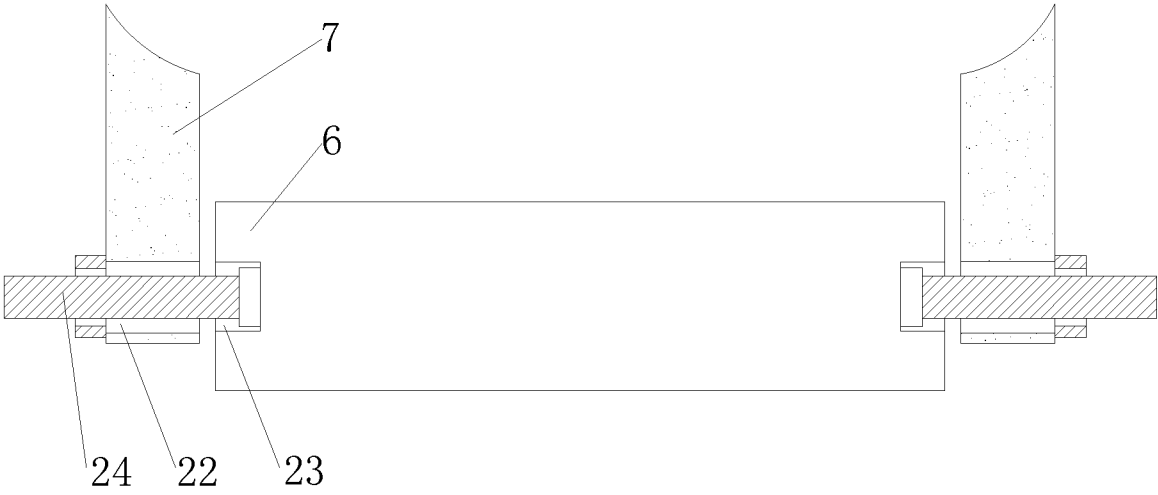


图 4

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2020/078888

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

D06B 3/10(2006.01)i; D06B 23/04(2006.01)i; D06B 23/20(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

D06B,D06C

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

CNABS, CNKI, CNTXT, VEN, WEB OF SCIENCE: 汪永亨丝绸, 吴海生, 水洗, 洗涤, 清洁, 清洗, 喷管, 喷嘴, 喷头, 喷咀, 喷嘴, 轮, 筒, 染色, 浮色, 原糊, 杂质, 喷淋, 净洗, 洗涤, 浸渍, 浸泡, 压辊, 轧辊, 挤压, 浸泡箱, 注液口, 限位轮, WASHING, SPRAY+, SHOWER, ROLLER?, CYLINDER?, IMMERS+, DIP+, SAOK+

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	CN 107881678 A (SHAOXING KEQIAO JINGLIANG MACHINERY CO., LTD.) 06 April 2018 (2018-04-06) specific embodiments, and figures 1, 3	1-6
Y	CN 108950941 A (GANGYI DYEING & KNITTING CO., LTD.) 07 December 2018 (2018-12-07) claim 1, and figure 1	1-6
Y	CN 103774359 A (SHAOXING JINYU TEXTILE NEW TECHNOLOGY CO., LTD.) 07 May 2014 (2014-05-07) embodiment 1, and figures 1 and 2	1-6
Y	CN 105088586 A (SHAOXING GUOZHOU HOLDING GROUP CO., LTD.) 25 November 2015 (2015-11-25) specific embodiments, and figure 1	1-6
Y	CN 105040322 A (SHAOXING GUOZHOU HOLDING GROUP CO., LTD.) 11 November 2015 (2015-11-11) specific embodiments, and figure 1	1-6



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

09 November 2020

Date of mailing of the international search report

18 November 2020

Name and mailing address of the ISA/CN

China National Intellectual Property Administration (ISA/
CN)
No. 6, Xitucheng Road, Jimenqiao, Haidian District, Beijing
100088
China

Facsimile No. (86-10)62019451

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/CN2020/078888

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	CN 209211078 U (JIANGSU HANHAI TEXTILE CO., LTD.) 06 August 2019 (2019-08-06) entire document	1-6
A	CN 204080427 U (JIASHAN SHENGLAIS CASHMERE CO., LTD.) 07 January 2015 (2015-01-07) entire document	1-6
A	WO 2006026830 A1 (J & L SEBEK PTY LTD et al.) 16 March 2006 (2006-03-16) entire document	1-6
A	DE 3900474 A1 (FLEISSNER MASCHF AG) 28 June 1990 (1990-06-28) entire document	1-6
A	CN 209128718 U (ZHEJIANG JIAHUA PRINTING AND DYEING CO., LTD.) 19 July 2019 (2019-07-19) entire document	1-6
L	CN 211814951 U (WANG YONGHENG SUZHOU SILK TECHNOLOGICAL AND CULTURAL LTD.) 30 October 2020 (2020-10-30) Claims 1-6	1-6

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/CN2020/078888

Patent document cited in search report			Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)			Publication date (day/month/year)
CN	107881678	A	06 April 2018	CN	207891555	U	21 September 2018
CN	108950941	A	07 December 2018	CN	208899163	U	24 May 2019
CN	103774359	A	07 May 2014	CN	103774359	B	25 January 2017
CN	105088586	A	25 November 2015	None			
CN	105040322	A	11 November 2015	None			
CN	209211078	U	06 August 2019	None			
CN	204080427	U	07 January 2015	None			
WO	2006026830	A1	16 March 2006	AU	2005282227	A1	22 March 2007
DE	3900474	A1	28 June 1990	None			
CN	209128718	U	19 July 2019	None			
CN	211814951	U	30 October 2020	None			

国际检索报告

国际申请号

PCT/CN2020/078888

A. 主题的分类

D06B 3/10(2006.01)i; D06B 23/04(2006.01)i; D06B 23/20(2006.01)i

按照国际专利分类(IPC)或者同时按照国家分类和IPC两种分类

B. 检索领域

检索的最低限度文献(标明分类系统和分类号)

D06B, D06C

包含在检索领域中的除最低限度文献以外的检索文献

在国际检索时查阅的电子数据库(数据库的名称, 和使用的检索词(如使用))

CNABS, CNKI, CNTXT, VEN, WEB OF SCIENCE:汪永亨丝绸, 吴海生, 水洗, 洗涤, 清洁, 清洗, 喷管, 喷嘴, 喷头, 喷咀, 喷口, 辊, 轮, 筒, 染色, 浮色, 原糊, 杂质, 喷淋, 净洗, 洗涤, 浸渍, 浸泡, 压辊, 轧辊, 挤压, 浸泡箱, 注液口, 限位轮, WASHING, SPRAY+, SHOWER, ROLLER?, CYLINDER?, IMMERS+, DIP+, SAOK+

C. 相关文件

类 型*	引用文件, 必要时, 指明相关段落	相关的权利要求
Y	CN 107881678 A (绍兴柯桥精良机械有限公司) 2018年 4月 6日 (2018 - 04 - 06) 具体实施方式和附图1、3	1-6
Y	CN 108950941 A (石狮市港溢染整织造有限公司) 2018年 12月 7日 (2018 - 12 - 07) 权利要求1和附图1	1-6
Y	CN 103774359 A (绍兴金渔纺织新技术有限公司) 2014年 5月 7日 (2014 - 05 - 07) 实施例1, 附图1-2	1-6
Y	CN 105088586 A (绍兴国周控股集团有限公司) 2015年 11月 25日 (2015 - 11 - 25) 具体实施方式, 附图1	1-6
Y	CN 105040322 A (绍兴国周控股集团有限公司) 2015年 11月 11日 (2015 - 11 - 11) 具体实施方式, 附图1	1-6
A	CN 209211078 U (江苏瀚海纺织有限公司) 2019年 8月 6日 (2019 - 08 - 06) 全文	1-6
A	CN 204080427 U (嘉善圣莱斯绒业有限公司) 2015年 1月 7日 (2015 - 01 - 07) 全文	1-6

☒ 其余文件在C栏的续页中列出。☒ 见同族专利附件。

* 引用文件的具体类型:

“A” 认为不特别相关的表示了现有技术一般状态的文件

“E” 在国际申请日的当天或之后公布的在先申请或专利

“L” 可能对优先权要求构成怀疑的文件, 或为确定另一篇引用文件的公布日而引用的或者因其他特殊理由而引用的文件(如具体说明的)

“O” 涉及口头公开、使用、展览或其他方式公开的文件

“P” 公布日先于国际申请日但迟于所要求的优先权日的文件

“T” 在申请日或优先权日之后公布, 与申请不相抵触, 但为了理解发明之理论或原理的在后文件

“X” 特别相关的文件, 单独考虑该文件, 认定要求保护的发明不是新颖的或不具有创造性

“Y” 特别相关的文件, 当该文件与另一篇或者多篇该类文件结合并且这种结合对于本领域技术人员为显而易见时, 要求保护的发明不具有创造性

“&” 同族专利的文件

国际检索实际完成的日期

2020年 11月 9日

国际检索报告邮寄日期

2020年 11月 18日

ISA/CN的名称和邮寄地址

中国国家知识产权局(ISA/CN)

中国北京市海淀区蓟门桥西土城路6号 100088

传真号 (86-10)62019451

受权官员

刘丹

电话号码 010-62084589

C. 相关文件

类 型*	引用文件，必要时，指明相关段落	相关的权利要求
A	WO 2006026830 A1 (J & L SEBEK PTY LTD等) 2006年 3月 16日 (2006 - 03 - 16) 全文	1-6
A	DE 3900474 A1 (FLEISSNER MASCHF AG) 1990年 6月 28日 (1990 - 06 - 28) 全文	1-6
A	CN 209128718 U (浙江嘉华印染有限公司) 2019年 7月 19日 (2019 - 07 - 19) 全文	1-6
L	CN 211814951 U (苏州汪永亨丝绸科技文化有限公司) 2020年 10月 30日 (2020 - 10 - 30) 权利要求1-6	1-6

国际检索报告
关于同族专利的信息

国际申请号

PCT/CN2020/078888

检索报告引用的专利文件			公布日 (年/月/日)	同族专利	公布日 (年/月/日)
CN	107881678	A	2018年 4月 6日	CN 207891555 U	2018年 9月 21日
CN	108950941	A	2018年 12月 7日	CN 208899163 U	2019年 5月 24日
CN	103774359	A	2014年 5月 7日	CN 103774359 B	2017年 1月 25日
CN	105088586	A	2015年 11月 25日	无	
CN	105040322	A	2015年 11月 11日	无	
CN	209211078	U	2019年 8月 6日	无	
CN	204080427	U	2015年 1月 7日	无	
WO	2006026830	A1	2006年 3月 16日	AU 2005282227 A1	2007年 3月 22日
DE	3900474	A1	1990年 6月 28日	无	
CN	209128718	U	2019年 7月 19日	无	
CN	211814951	U	2020年 10月 30日	无	