



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202012565 U

(45) 授权公告日 2011. 10. 19

(21) 申请号 201020689516. 9

(22) 申请日 2010. 12. 30

(73) 专利权人 瓦房店轴承集团有限责任公司

地址 116300 辽宁省大连市瓦房店市北共济
街一段 1 号

(72) 发明人 王建军 李华伟 王劲松 姚国栋
吕建英

(74) 专利代理机构 大连八方知识产权代理有限公司 21226

代理人 卫茂才

(51) Int. Cl.

F16C 19/38 (2006. 01)

F16C 33/76 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

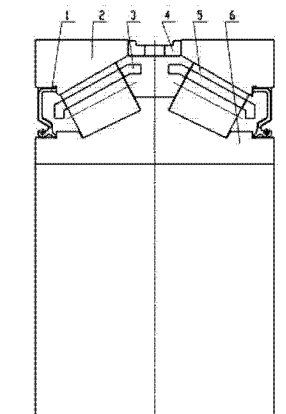
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种整体式密封的双列圆锥滚子轴承

(57) 摘要

本实用新型整体式密封的双列圆锥滚子轴承属于轧机轧辊轴承技术领域,该轴承包括两个外圈(2)、一个内圈(6)、一个隔圈(4)、两个保持架(3)和多个滚子(5),所述多个滚子(5)位于外圈(2)和内圈(6)之间,保持架(3)将滚子(5)均匀分隔,隔圈(4)置于两个外圈(2)之间,其特征在于,该轴承还包括密封组件(1),密封组件(1)固定于外圈(2)上,密封组件(1)内部为钢架结构,外部涂有氟橡胶,且其与内圈(6)接触密封的唇口处设有卡紧弹簧。本实用新型提高了轴承的承载能力,减少了密封件所占的空间,解决了轴承散套、安装不便等问题。



1. 一种整体式密封的双列圆锥滚子轴承,包括两个外圈(2)、一个内圈(6)、一个隔圈(4)、两个保持架(3)和多个滚子(5),所述多个滚子(5)位于外圈(2)和内圈(6)之间,保持架(3)将滚子(5)均匀分隔,隔圈(4)置于两个外圈(2)之间,其特征在于,该轴承还包括密封组件(1),密封组件(1)固定于外圈(2)上,密封组件(1)内部为钢架结构,且其与内圈(6)接触密封的唇口处设有卡紧弹簧。

一种整体式密封的双列圆锥滚子轴承

技术领域

[0001] 本实用新型整体式密封的双列圆锥滚子轴承属于轧机轧辊轴承技术领域,主要应用于钢铁行业,使用在轧机轧辊上。

背景技术

[0002] 轧机轴承为止推轴承,一般没有密封装置,因此,轴承内部经常会进入杂质和水等污染物,对轴承的润滑起阻碍作用,进而缩减了轴承的使用寿命;同时,没有密封装置,轴承内部的润滑脂或润滑油容易外漏,增加轴承的使用成本。

[0003] 综上所述,提供一种既能防止杂质进入轴承内部又能防止润滑油外漏的双列圆锥滚子轴承势在必行。

实用新型内容

[0004] 为了解决现有轴承内部容易进入杂质,润滑油外漏,轴承承载能力低,安装不方便等问题,本实用新型提供一种整体式密封的双列圆锥滚子轴承。

[0005] 本实用新型解决技术问题所采用的技术方案如下:

[0006] 一种整体式密封的双列圆锥滚子轴承,包括两个外圈、一个内圈、一个隔圈、两个保持架、多个滚子,滚子位于外圈和内圈之间,保持架将滚子均匀分隔,隔圈置于两个外圈之间,其特征在于,该轴承还包括密封组件,密封组件固定于外圈上,密封组件内部为钢架结构,外部涂有氟橡胶,且其与内圈接触密封的唇口处设有卡紧弹簧。

[0007] 本实用新型的有益效果是:两侧密封组件通过与外圈组成一体,提高了轴承的承载能力,减少了密封件所占的空间;增加了密封组件,能够防止杂质进入轴承内部,防止润滑油外漏,避免了轴承散套、安装不便等问题的发生。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型整体式密封的双列圆锥滚子轴承的结构示意图。

[0009] 图中:1、密封组件,2、外圈,3、保持架,4、隔圈,5、滚子,6、内圈。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细说明。

[0011] 如图1所示,本实用新型的整体式密封的双列圆锥滚子轴承,包括密封组件1、两个外圈2、一个内圈6、一个隔圈4、两个保持架3、多个滚子5,滚子5位于外圈2和内圈6之间,保持架3将滚子5均匀分隔,隔圈4置于两个外圈2之间。密封组件1固定于外圈2上,不易分离。密封组件1内部有钢骨架,外部涂氟橡胶,并且其与内圈接触密封的唇口处设有一卡紧弹簧,防止外部异物进入轴承内,又防止轴承内部润滑脂或润滑油外漏。

[0012] 根据轴承的基本外形尺寸,在满足轴承密封要求的前提下,本实用新型可以尽可能地提高轴承的承载能力,减少密封件所占的空间,减少分离的各种部件,方便用户的安装

和使用。

[0013] 本实用新型整体式密封的双列圆锥滚子轴承,两侧密封组件 1 通过与外圈 2 组成一体,增大了轴承的承载能力,避免了轴承散套、安装不便等问题的发生。

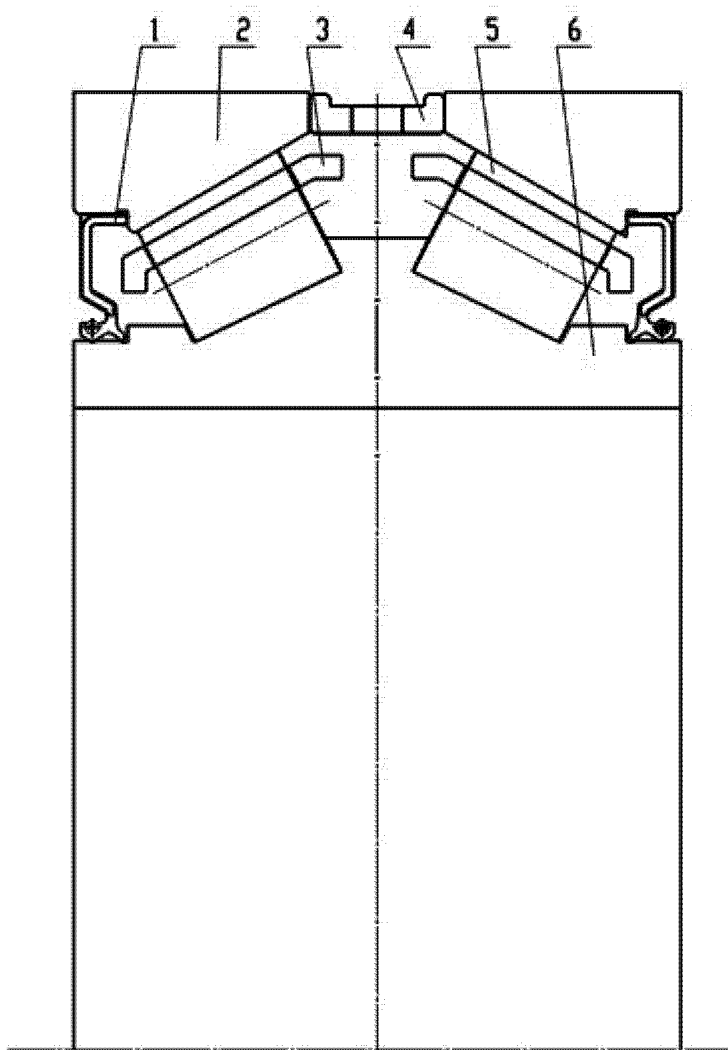


图 1