



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206496712 U

(45)授权公告日 2017. 09. 15

(21)申请号 201720142126.1

(22)申请日 2017.02.16

(73)专利权人 江苏兴厦建设工程集团有限公司

地址 225611 江苏省扬州市高邮市高邮镇
武安东路8号

(72)发明人 金以超

(74)专利代理机构 南京苏创专利代理事务所

(普通合伙) 32273

代理人 张学彪

(51) Int. Cl.

G01B 5/06(2006.01)

G01C 9/24(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

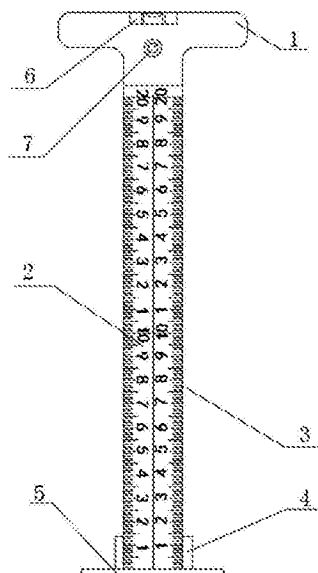
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种控制灰饼厚度的标尺

(57)摘要

本实用新型公开了一种控制灰饼厚度的标尺,包括把手以及焊接至在把手底端的方管,所述方管的四个侧面均设有刻度表尺,所述方管卡合在不光滑不锈钢铁板上的方孔内,所述方孔的边缘设有至少四个固定板,所述固定板的顶部设有通孔,且通孔内设有固定螺栓来固定方管,所述固定板的底部设有磁铁块来辅助实现方管与方孔之间平稳移动。本实用新型结构简单,结构稳定,组合和拆卸方便,即可测量灰饼又方便对其修正,便于操作和携带,提高精度,减少误差,方管四个面都是刻度尺,便于施工人员从不同角度观测刻度,可以反复多次利用,不易损坏,同时材质较轻,工人可以轻松完成操作,达到省力、省时的效果,提高了工作效率。



1. 一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:包括把手(1)以及焊接至在把手(1)底端的方管(3),所述方管(3)的四个侧面均设有刻度表尺(2),所述方管(3)卡合在不光滑不锈钢铁板(5)上的方孔(51)内,所述方孔(51)的边缘设有至少四个固定板(4),所述固定板(4)的顶部设有通孔,且通孔内设有固定螺栓(41)来固定方管(3),所述固定板(4)的底部设有磁铁块(42)来辅助实现方管(3)与方孔(51)之间平稳移动。

2. 根据权利要求1所述的一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:还包括光滑不锈钢铁板(8),所述光滑不锈钢铁板(8)横截面呈凹字形状,且光滑不锈钢铁板(8)通过固定螺栓(41)固定在不光滑不锈钢铁板(5)的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:所述把手(1)上设有第一水平气泡管(6)和第二水平气泡管(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:所述把手(1)呈T形结构,方管(3)与把手(1)和不光滑不锈钢铁板(5)均垂直,且三者侧面形成一个工字型结构。

5. 根据权利要求1所述的一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:所述方孔(51)紧密贴合在方管(3)的外围,且方孔(51)边缘的固定板(4)与方管(3)侧壁紧密贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:所述不光滑不锈钢铁板(5)的底部表面设有若干个均匀大小的凸点。

7. 根据权利要求1或2所述的一种控制灰饼厚度的标尺,其特征在于:所述不光滑不锈钢铁板(5)与光滑不锈钢铁板(8)相互平行,紧密贴合。

一种控制灰饼厚度的标尺

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种标尺,具体为一种控制灰饼厚度的标尺,属于灰饼制造技术领域。

背景技术

[0002] 建筑工程、装饰装修工程中的墙面粉刷和地面找平施工前,必须要制作灰饼,通过制作灰饼既能控制建筑标高、墙面的平整度垂直度,又能保证砂浆层的厚度,往往一般工程中,灰饼制作工作量非常大,耗费人工较多且精度不高;综其上述特点,使用长规的抹刀和卷尺配合操作工效不高,特别是墙面灰饼制作更加费时费力,如加快施工进度,只有加大人工投入,成本过高。因此,针对上述问题提出一种控制灰饼厚度的标尺。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种控制灰饼厚度的标尺。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的,一种控制灰饼厚度的标尺,包括把手以及焊接至在把手底端的方管,所述方管的四个侧面均设有刻度表尺,所述方管卡合在不光滑不锈钢铁板上的方孔内,所述方孔的边缘设有至少四个固定板,所述固定板的顶部设有通孔,且通孔内设有固定螺栓来固定方管,所述固定板的底部设有磁铁块来辅助实现方管与方孔之间平稳移动。

[0005] 优选的,还包括光滑不锈钢铁板,所述光滑不锈钢铁板横截面呈凹字形状,且光滑不锈钢铁板通过固定螺栓固定在不光滑不锈钢铁板的底部。

[0006] 优选的,所述把手上设有第一水平气泡管和第二水平气泡管。

[0007] 优选的,所述把手呈T形结构,方管与把手和不光滑不锈钢铁板均垂直,且三者侧面形成一个工字型结构。

[0008] 优选的,所述方孔紧密贴合在方管的外围,且方孔边缘的固定板与方管侧壁紧密贴合。

[0009] 优选的,所述不光滑不锈钢铁板的底部表面设有若干个均匀大小的凸点。

[0010] 优选的,所述不光滑不锈钢铁板与光滑不锈钢铁板相互平行,紧密贴合。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,结构稳定,组合和拆卸方便,即可测量灰饼又方便对其修正,将水泥抹刀与刻度标尺连成整体,而且在方管上增加了把手、水平气泡管,便于操作和携带,提高精度,减少误差,方管四个面都是刻度尺,便于施工人员从不同角度观测刻度,避免了工人通过调整角度找寻刻度,节约了观测数据的时间;当用红外水平仪对地面或墙面平整度及标高进行控制时,如发现灰饼较厚或偏薄直接进行修整;标尺的上端设计了把手,便于工人操作和携带,在把手上增设了两个水平气泡管,提高了水平控制精度;可以反复多次利用,不易损坏,同时材质较轻,工人可以轻松完成操作,达到省力、省时的效果,提高了工作效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型固定板安装结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型方管安装结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型光滑不锈钢铁板安装结构示意图；

[0016] 图5为本实用新型不光滑不锈钢铁板底部结构示意图。

[0017] 图中：1、把手，2、刻度表尺，3、方管，4、固定板，41、固定螺栓，42、磁铁块，5、不光滑不锈钢铁板，51、方孔，6、第一水平气泡管，7、第二水平气泡管，8、光滑不锈钢铁板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-5所示，一种控制灰饼厚度的标尺，包括把手1以及焊接至在把手1底端的方管3，所述方管3的四个侧面均设有刻度表尺2，所述方管3卡合在不光滑不锈钢铁板5上的方孔51内，所述方孔51的边缘设有至少四个固定板4，所述固定板4的顶部设有通孔，且通孔内设有固定螺栓41来固定方管3，所述固定板4的底部设有磁铁块42来辅助实现方管3与方孔51之间平稳移动。

[0020] 作为本实用新型的一种技术优化方案，还包括光滑不锈钢铁板8，所述光滑不锈钢铁板8横截面呈凹字形状，且光滑不锈钢铁板8通过固定螺栓41固定在不光滑不锈钢铁板5的底部，方便光滑不锈钢铁板8对灰饼表面进行修正。

[0021] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述把手1上设有第一水平气泡管6和第二水平气泡管7，分别对应提高在地面和墙面使用时的精度。

[0022] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述把手1呈T形结构，方管3与把手1和不光滑不锈钢铁板5均垂直，且三者侧面形成一个工字型结构，整体结构稳定，方便操作。

[0023] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述方孔51紧密贴合在方管3的外围，且方孔51边缘的固定板4与方管3侧壁紧密贴合，提高测量时的精度。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述不光滑不锈钢铁板5的底部表面设有若干个均匀大小的凸点，方便不光滑不锈钢铁板5贴合在灰饼的表面，准确的测量灰饼的厚度。

[0025] 作为本实用新型的一种技术优化方案，所述不光滑不锈钢铁板5与光滑不锈钢铁板8相互平行，紧密贴合，方便使用。

[0026] 本实用新型在使用时，在灰饼的抹平过程中，将不光滑不锈钢铁板5的底部安装上光滑不锈钢铁板8，使用光滑不锈钢铁板8将灰饼表面抹平；需要测量灰饼的厚度时，将不光滑不锈钢铁板5的底部的光滑不锈钢铁板8拆卸掉，不光滑不锈钢铁板5上的凸点容易贴合在灰饼的表面，同时将固定板4上的固定螺栓41拆卸，使得方管3在方孔51内移动，从不光滑不锈钢铁板5上来观察刻度表尺2的刻度，从而知道灰饼的厚度，固定板4上的磁铁块42辅助

运动,测量好后,将固定螺栓41固定住方管3的位置;第一水平气泡管6和第二水平气泡管7分别对应在地面、墙面的灰饼制造,有利于提高施工和测量的精度。

[0027] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0028] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

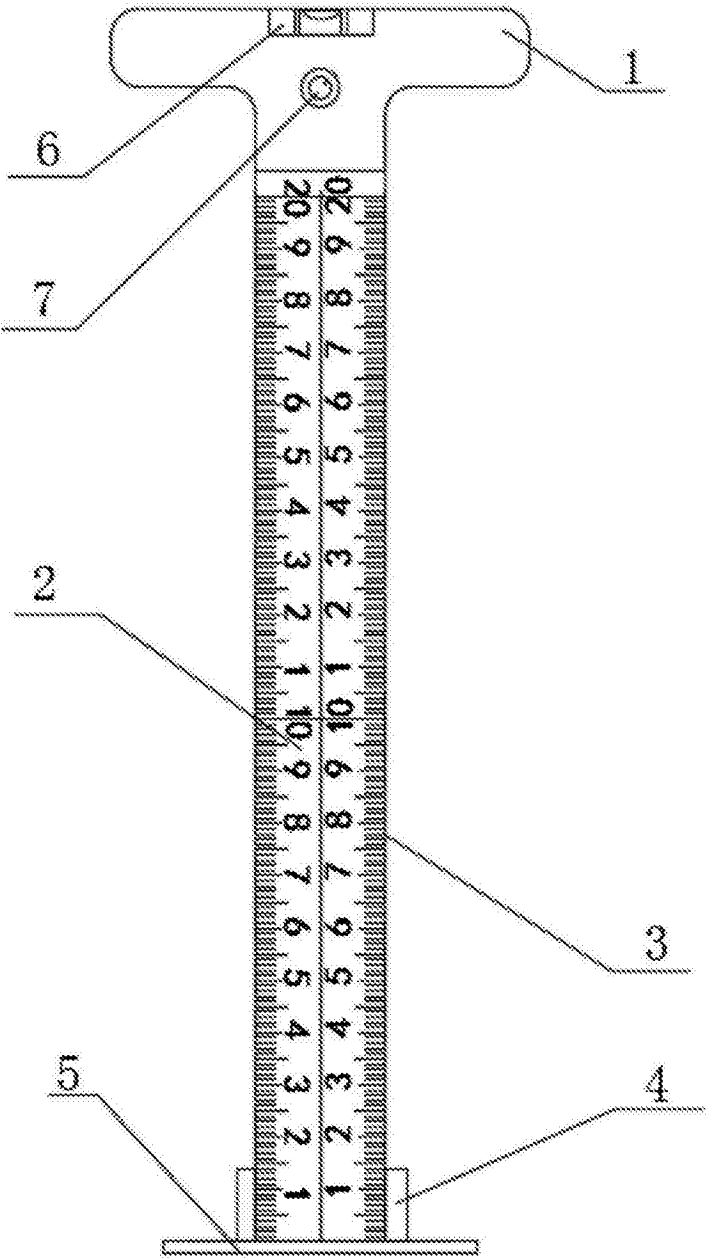


图1

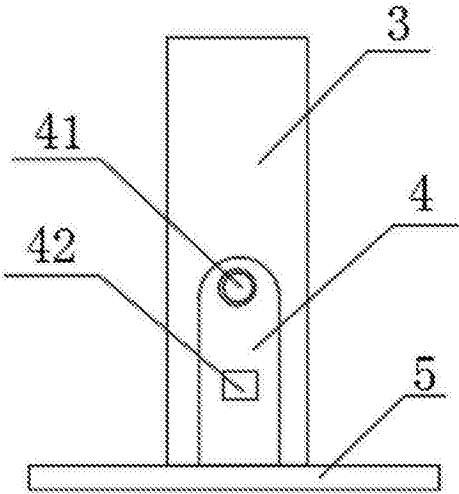


图2

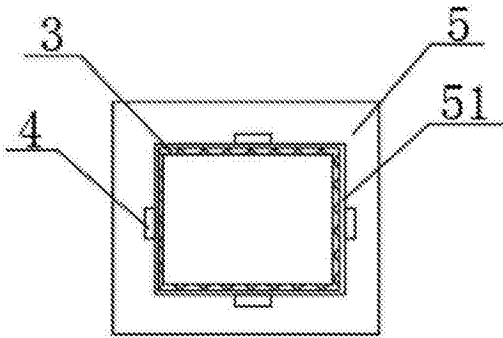


图3

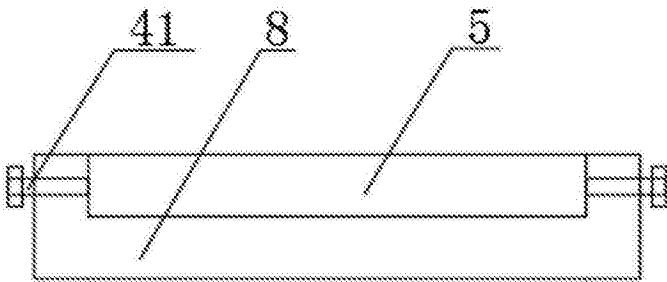


图4

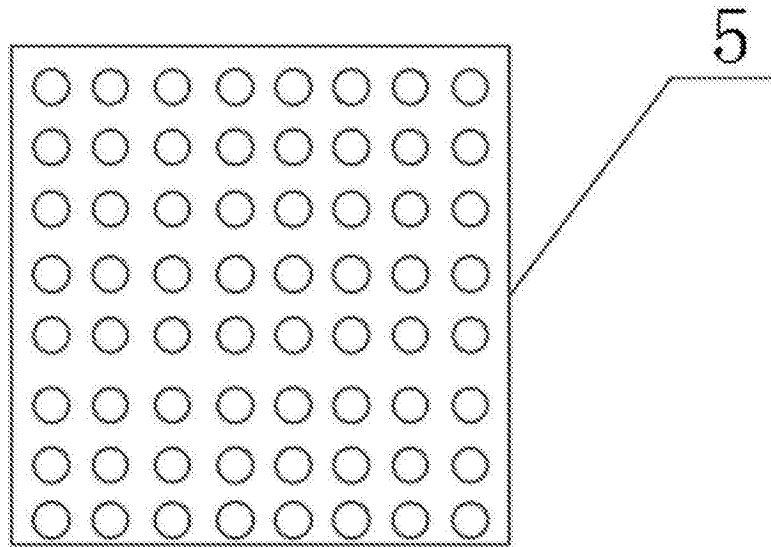


图5